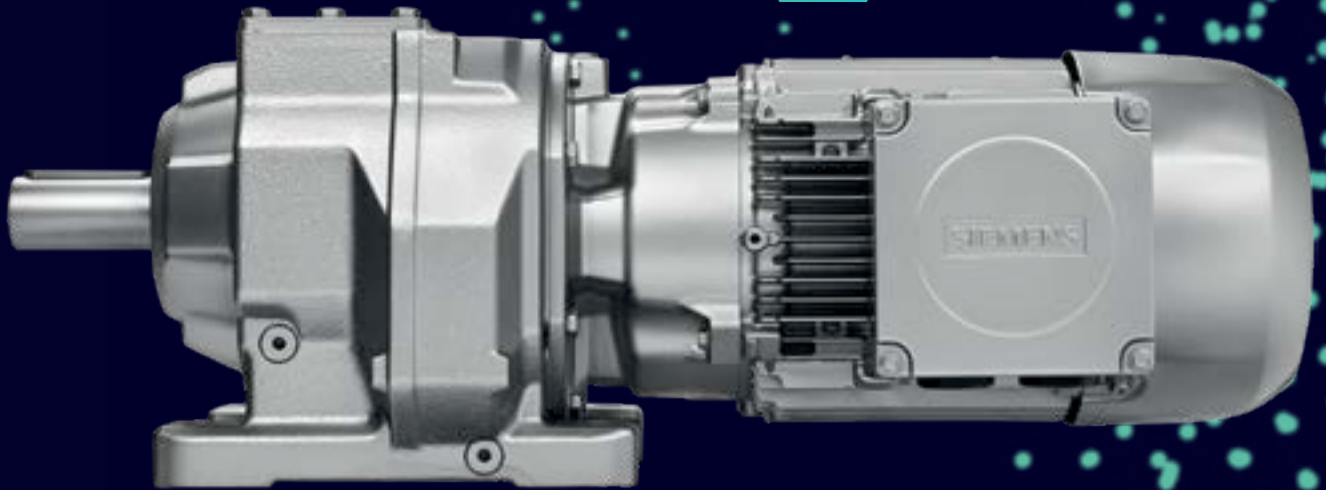


SIEMENS



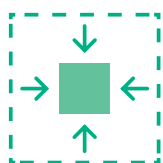
RÜSTEN SIE SICH FÜR ANSPRUCHSVOLLE UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Explosiongeschützte Getriebemotoren **SIMOGEAR**

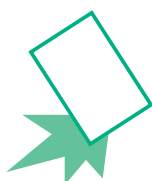
Jetzt verfügbar in einer integrierten Ausführung.

Explosionsschutz Getriebemotoren **SIMOGEAR**

Explosionsschutz Getriebemotoren SIMOGEAR können in explosionsgefährdeter Umgebung betrieben werden. Unter solchen Voraussetzungen ist Sicherheit von herausragender Bedeutung, und diese Motoren können für lange Zeit unter extremen Bedingungen sicher und effizient betrieben werden. Sie basieren auf robusten, weltweit bewährten Motoren von erstklassiger Qualität. Das Ergebnis ist eine lückenlose Palette von Motoren, die alle Kundenanforderungen mit höchster Sicherheit und Effizienz erfüllen.



Kompakt



Robust



Explosionsschutz

Die explosionsschutz Getriebemotoren von SIMOGEAR sind für den Einsatz in einer Vielzahl von Anwendungen geeignet

Da diese Motoren integraler Teil der Familie der SIMOGEAR Getriebemotoren sind, profitieren Sie von dem gleichen Look and Feel, denselben Tools und unserer umfassenden Kenntnis dieser Applikationen – das alles bietet echte Vorteile beim Engineering des Systems und im Feld.



Explosive Umgebungen



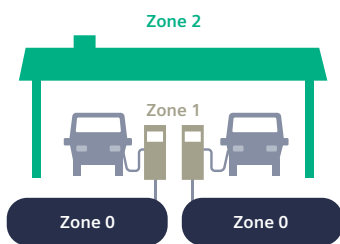
NEUE integrierte Lösung



Wir haben das Portfolio explosionsgeschützter Getriebemotoren mit einer integrierten Version erweitert, für die kein Adapter erforderlich ist. Die Motoren werden kombiniert mit robusten und kompakten Stirnrad-, Kegelrad-, Flach- und Stirradschneckengetrieben. Das ergibt eine integrierte und kompakte Getriebemotorlösung für explosionsgefährdete Umgebung – wobei sowohl Motor als auch Getriebe für die jeweilige Zone ATEX-zertifiziert sind. Bei Applikationen in den Zonen 2 (Gas) und 22 (Staub) ist kein Adapter zwischen Motor und Getriebe erforderlich – das verringert die Komplexität und erleichtert die Auslegung und Auswahl.



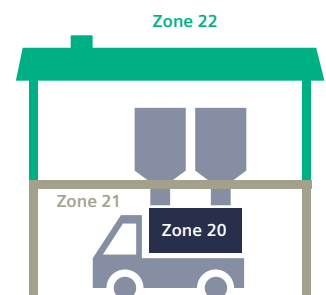
Gas



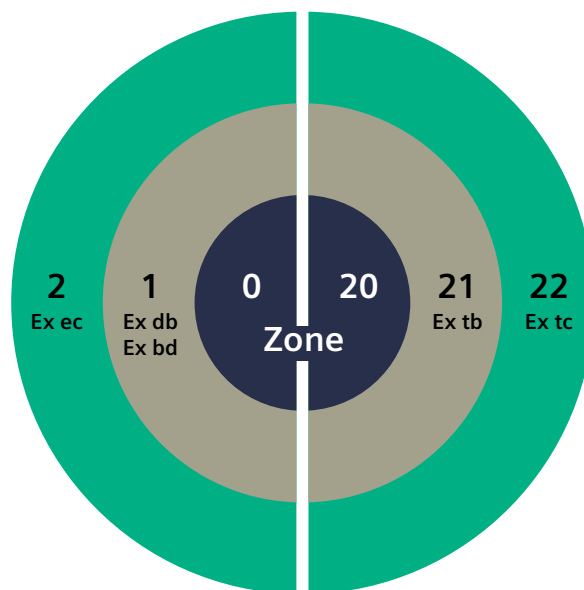
Gruppe II
Gas-/Nebelzonen



Staub



Gruppe III
Staub-/Faserzonen



SIMOGEAR Getriebemotorsysteme für Applikationen in Zone 1 und 21 benötigen einen geeigneten Adapter zwischen Motor und Getriebe.

Erfahren Sie mehr über das Thema



Typische Einsatzgebiete

Anwendungen und Branchen

In zahlreichen Branchen gibt es Zonen, in denen explosive Atmosphäre vorhanden sein kann, die ein erhebliches Risiko für Menschenleben, Umwelt und Sachwerte darstellen kann. In der chemischen und petrochemischen Industrie ergeben sich diese explosiven Luftgemische vorwiegend aus dem Vorhandensein zündfähiger Gase, Dämpfe oder Nebel. Eine Explosion kann erfolgen, wenn explosive Atmosphäre und eine aktive Zündquelle gleichzeitig am gleichen Ort vorhanden sind.

Spezifische Lösungen für Ihr Anwendungsgebiet

Diese Branchen geben dem Schutz menschlichen Lebens, der Umwelt und der Sachwerte höchste Priorität – wofür die SIMOGEAR Getriebemotoren die beste Lösung darstellen.

Explosionssgeschützte Getriebemotoren **SIMOGEAR** sind geeignet für den Einsatz in folgenden Branchen

- Öl und Gas
- Nahrungs- und Genussmittel
- Chemie und Petrochemie
- Wasser/Abwasser
- Zement
- Landwirtschaft
- Holzwirtschaft

Typische Applikationen sind verschiedene Arten von Fördervorrichtungen wie zum Beispiel Schneckenförderer, Getreideförderer, Becherwerke, Plattenbandförderer. Sie werden außerdem in Mehlmühlen, Kornmühlen, Mischern und Rührwerken, Schraubenpumpen, Zentrifugen, Verdichtern und Lackieranlagen eingesetzt.

Landwirtschaftliche Getreidesilos



Kläranlagen



Chemieanlagen



Biogasanlagen

Highlights

der neuen integrierten Lösung

- ✓ Einfache Auswahl in einem Tool – Getriebemotoren sind in DTK und TST¹⁾ integriert, womit Auswahl und Auslegung ganz einfach werden.
- ✓ Komplett montiert im Werk – ein explosionengeschützter SIMOGEAR Getriebemotor kann als Komplettlösung mit nur einer Bestellnummer geordert werden.
- ✓ Kompaktes Design – durch die Integration wird Einbauplatz gespart.
- ✓ Bereit für zukünftige Effizienzanforderungen – Premium-Effizienzstufe IE3 bereits als Standard spezifiziert²⁾.
- ✓ Explosionsschutz – zertifiziert gemäß ATEX 2014/314/EU.

Technische Daten

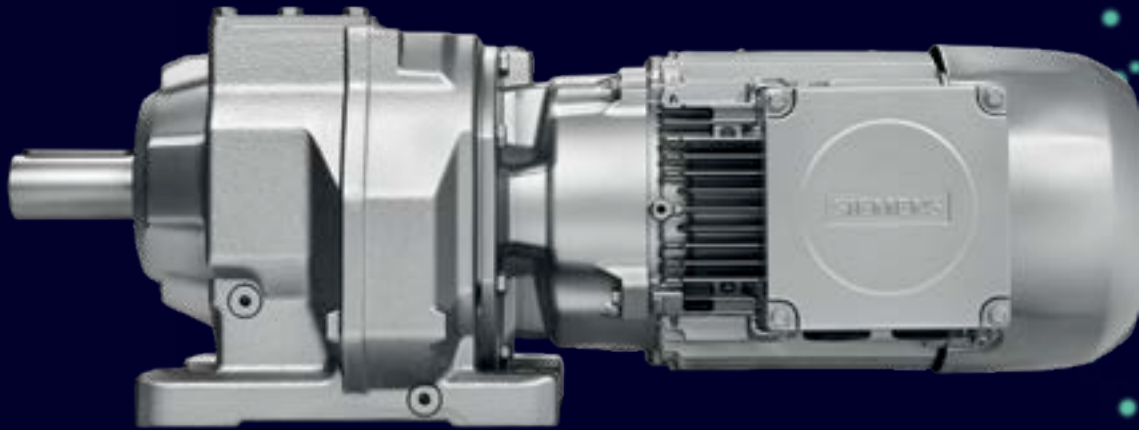
Ex - Zone	2 (Gas)	22 (Staub)
SIMOGEAR Code	K72	K74
Motor-Achshöhe	71 – 180	
Getriebegröße	29 – 189	
Bauformen	alle Montagepositionen verfügbar	
Leistungsbereich	0,25 – 22 kW	
Energieeffizienz	IE3 Standard, IE2 nur für Baugröße 71	
Drehzahl	nur vierpolige Motoren (1500 min ⁻¹)	
Umgebungstemperatur	–20 bis + 40 °C	
Kombination mit Umrichtern ³⁾	mit Option P94 für SINAMICS G120, P95 für SINAMICS S120, P96 für SINAMICS G120D	



¹⁾ in Vorbereitung

²⁾ von 0,55 kW

³⁾ SIMOGEAR Getriebemotoren sind für drehzahlveränderbaren Betrieb an SINAMICS Frequenzumrichter einsetzbar, wodurch der gesamte Prozess optimiert werden kann. Der SIMOGEAR Getriebemotor kann innerhalb der explosionsgefährdeten Zone betrieben werden, der Frequenzumrichter allerdings muss außerhalb installiert werden.



Tools

Effiziente Auswahl und Auslegung von Getriebemotoren

Drive Technology Konfigurator

Der Drive Technology Konfigurator (DT Konfigurator) unterstützt Sie bei der Auswahl der optimalen Produkte für Ihre Anwendung – von Motoren über Umrichter bis hin zu den relevanten Optionen. Eine umfassende Dokumentation – von Datenblättern über Betriebsanleitungen bis hin zu 2D-/3D-Maßzeichnungen und Zertifikaten – steht auf Abruf zur Verfügung. Die von Ihnen ausgewählten Komponenten werden direkt bestellt – ganz einfach per Einkaufswagen in der Industry Mall.

www.siemens.de/dt-konfigurator

TIA Selection Tool

Unsere Tools für Auslegung und Engineering unterstützen Sie beim Konfigurieren aller für eine Antriebsanwendung notwendigen Komponenten. Sie werden durch die verschiedenen Engineering-Schritte geführt, von der Netzversorgung über Umrichter und Getriebemotoren bis hin zu den Steuerungen. Dank einer Vielzahl von Motor-konfigurationen und der großen Auswahl an anwendungsorientierten Antriebs- und Steuerungslösungen stehen Ihnen umfangreiche Engineering-Optionen zur Verfügung. Dieses Tool ist äußerst bedienerfreundlich dank der intuitiven Navigation mit dem Workflow und der Tatsache, dass einfache Antriebe bis hin zu komplexen Mehrachsananwendungen auf die gleiche Weise gehandhabt werden. Die Engineering-Software SIZER ist jetzt in das TIA Selection Tool integriert.

www.siemens.de/tst

Herausgeber
Siemens AG

Digital Industries
Motion Control
Postfach 3180
91050 Erlangen, Deutschland

Artikel-Nr.: DIMC-B10068-00
Dispo 21500
Gedruckt in Deutschland
WÜ/1000173743 WS 04210.2
© Siemens AG 2021

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden.

Für den sicheren Betrieb von Produkten und Lösungen von Siemens ist es erforderlich, geeignete Schutzmaßnahmen (z. B. Zellschutzkonzept) zu ergreifen und jede Komponente in ein ganzheitliches Industrial Security-Konzept zu integrieren, das dem aktuellen Stand der Technik entspricht. Dabei sind auch eingesetzte Produkte von anderen Herstellern zu berücksichtigen. Weitergehende Informationen über Industrial Security finden Sie unter <http://www.siemens.com/industrialsecurity>