

Automate 2026, Stand 1214

Siemens amplía la accesibilidad a la automatización definida por software con Simatic AX

- **La automatización definida por software es ahora accesible para más usuarios, incluidos los equipos de servicio y mantenimiento orientados a OT.**
- **La nueva programación en lenguaje ladder dentro de Simatic AX, combinada con flujos de trabajo modernos de IT, mejora la eficiencia y la colaboración entre los equipos de ingeniería.**
- **La nueva compatibilidad con el controlador Simatic S7-1200 G2 amplía el uso de Simatic AX a aplicaciones básicas de automatización.**

Siemens está haciendo que la automatización definida por software sea accesible para una gama más amplia de usuarios industriales mediante nuevas mejoras en su herramienta de ingeniería con enfoque de IT Simatic AX Logic Control Engineering (LCE). Entre ellas se incluyen la incorporación de la programación en lenguaje ladder denominada XLad, el primer lenguaje de programación gráfico de Simatic AX LCE, así como la compatibilidad con la generación de controladores Simatic S7-1200 G2. Estas actualizaciones combinan una programación adaptada a la tecnología operativa (OT) con flujos de trabajo de estilo IT, lo que ayuda a los equipos de ingeniería a trabajar de forma más eficiente, al tiempo que abre nuevas áreas de aplicación para proyectos básicos de automatización en los que la eficiencia en costes es un factor decisivo.

Hacer accesible la ingeniería con enfoque de IT a los usuarios de OT

Hasta ahora, Simatic AX Logic Control Engineering se ha diseñado como un entorno de ingeniería totalmente basado en Texto Estructurado (ST), orientado principalmente a los ingenieros de automatización de software. Con la incorporación de la programación en lenguaje ladder en Simatic AX, Siemens permite a los técnicos de servicio y mantenimiento, así como a los ingenieros que prefieren una representación gráfica de la lógica, trabajar de forma más intuitiva con los programas de control. Esto reduce el tiempo de incorporación, simplifica la resolución de problemas y mejora la colaboración, ya que más usuarios del ecosistema industrial, tanto de OT como de IT, pueden participar y colaborar a lo largo de los flujos de trabajo de automatización.

“Con la introducción de la programación en lenguaje ladder en Simatic AX Logic Control Engineering, estamos haciendo que la automatización definida por software sea más accesible para una base de usuarios más amplia procedente del mundo de la tecnología operativa, acercando así el mundo digital y el mundo real”, afirmó Rainer Brehm, COO de Automatización y CTO de Siemens Digital Industries. “Esto crea nuevas oportunidades para una ingeniería, un mantenimiento y una colaboración más eficientes”.

Incorporar flujos de trabajo modernos de software a la automatización industrial

XLad es la primera herramienta de programación en lenguaje ladder basada en texto que se integra en Simatic AX Logic Control Engineering. Lleva prácticas de desarrollo de software como el control de versiones, las pruebas automatizadas y la integración continua al entorno de la lógica ladder. Con compatibilidad integrada con Git y con flujos de trabajo CI/CD (*Continuous Integration* y *Continuous Delivery/Deployment*), los usuarios pueden gestionar los cambios en la lógica ladder con mayor transparencia, colaborar de forma más eficaz entre equipos y aumentar la calidad del software en ingeniería.

La interacción fluida de XLad con Texto Estructurado (ST) permite a los usuarios reutilizar bibliotecas creadas en ST integrándolas en aplicaciones de lógica ladder. La programación orientada a objetos y la legibilidad intuitiva de los diagramas ladder facilitan la implementación de lógica de control compleja con un nivel de claridad y eficiencia sin precedentes.

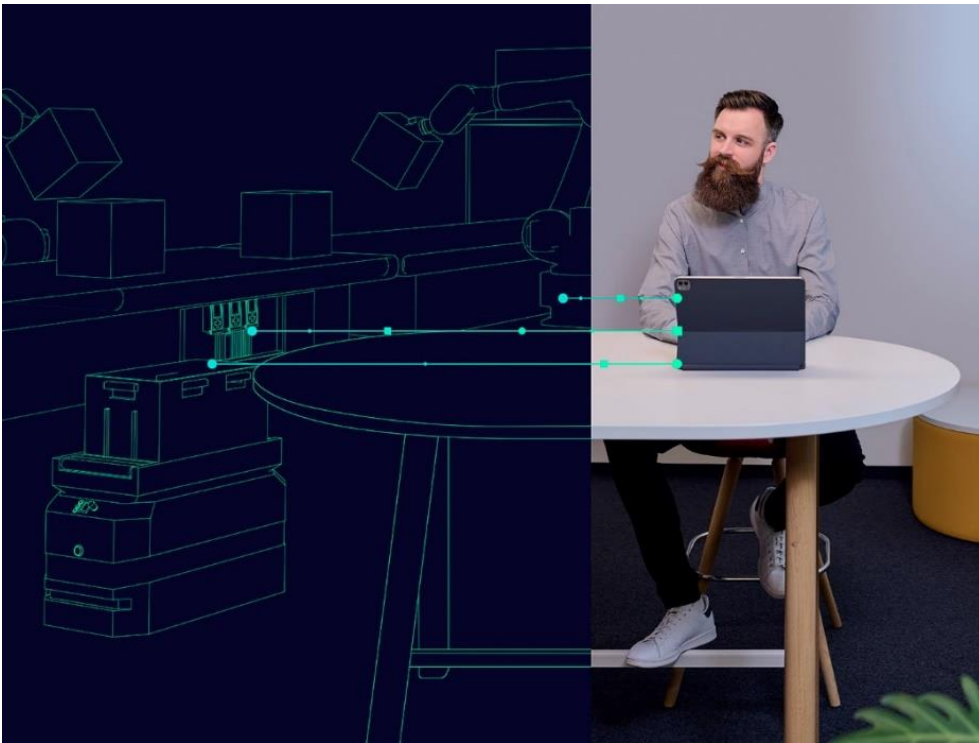
Programación bidireccional, además de código preparado para IA y legible para las personas

Además, XLad admite la programación bidireccional: los usuarios pueden alternar entre una vista gráfica y un editor basado en texto según sus preferencias de flujo de trabajo. Su representación textual es, al mismo tiempo, legible para las personas y preparada para IA, sentando las bases para futuros casos de uso de ingeniería asistida por inteligencia artificial, como el desarrollo de lógica de control con apoyo de IA. Asimismo, la representación basada en texto constituye la base para una gestión sencilla de versiones mediante Git.

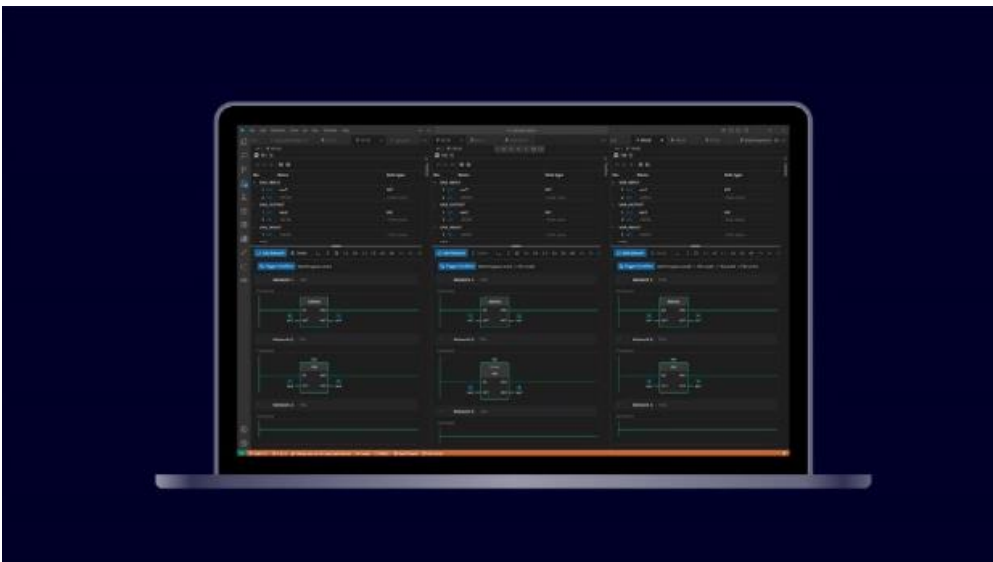
Nuevas aplicaciones con una compatibilidad de hardware ampliada

Al mismo tiempo, Siemens está ampliando el alcance de hardware de Simatic AX Logic Control Engineering al añadir compatibilidad con su controlador Simatic S7-1200 G2. Esto abre un nuevo abanico de proyectos que pueden resolverse con SIMATIC AX LCE. Anteriormente, Simatic AX se centraba en ofrecer compatibilidad con los controladores Simatic S7-1500. Ahora, los usuarios también pueden aplicar Simatic AX LCE a la ingeniería de controladores de automatización básica.

Siemens presenta estas innovaciones en **Automate, en Chicago, del 22 al 25 de junio**, donde la compañía muestra cómo la automatización definida por software puede hacerse más práctica, escalable y accesible en una amplia variedad de aplicaciones industriales.



Simatic AX Logic Control Engineering ofrece herramientas de IT de última generación para la programación y el mantenimiento de PLCs Simatic.



Siemens ha incorporado la programación en lenguaje ladder denominada XLad como el primer lenguaje de programación gráfico en Simatic AX Logic Control Engineering.

Esta nota de prensa y las imágenes están disponibles en

<https://press.siemens.com/global/en/pressrelease/siemens-expands-accessibility-software-defined-automation-simatic-ax>

Para más información sobre Simatic AX, consulte www.siemens.com/simatic-ax

Para obtener más información sobre la automatización definida por software, consulte www.siemens.com/sda

Para más información sobre Siemens en Automate 2026, consulte <https://www.siemens.com/en-us/events/automate-2026/>

Contactos para periodistas

Laura Egger

Teléfono: +49 152 589 630 51

Email: laura.egger@siemens.com

Karen Kasik

Teléfono: +1 4707093641

Email: karen.kasik@siemens.com

Síguenos en: blog.siemens.com and [linkedin.com/siemens-industry](https://www.linkedin.com/company/siemens-industry)

Siemens Digital Industries (DI) es un líder en innovación en automatización y digitalización. En estrecha colaboración con socios y clientes, **DI** impulsa la transformación digital en las industrias de procesos y discretas. Con su cartera **Digital Enterprise**, **DI** proporciona a empresas de todos los tamaños un conjunto integral de productos, soluciones y servicios para integrar y digitalizar toda la cadena de valor. Optimizada para las necesidades específicas de cada sector, la cartera única de **DI** ayuda a los clientes a lograr una mayor productividad y flexibilidad. **DI** incorpora constantemente innovaciones a su cartera para integrar tecnologías de vanguardia orientadas al futuro. **Siemens Digital Industries** tiene su sede mundial en **Núremberg, Alemania**, y cuenta con alrededor de **72.000 empleados** en todo el mundo.

Siemens AG (Berlín y Múnich) es una empresa tecnológica líder centrada en la industria, las infraestructuras, la movilidad y la salud. La misión de la compañía es crear tecnología para transformar lo cotidiano, para todos. Al combinar el mundo real y el digital, Siemens ayuda a sus clientes a acelerar sus transformaciones digital y de sostenibilidad, haciendo que las fábricas sean más eficientes, las ciudades más habitables y el transporte más sostenible. Como líder en **IA industrial**, Siemens aprovecha su profundo conocimiento del sector para aplicar la inteligencia artificial —incluida la **IA generativa**— a aplicaciones del mundo real, haciendo que la IA sea accesible y genere impacto para clientes de diversos sectores. Siemens también posee una participación mayoritaria en la empresa cotizada **Siemens Healthineers**, proveedor global líder de tecnología médica que impulsa avances pioneros en el ámbito de la salud. Para todos. En todas partes. De forma sostenible.

En el ejercicio fiscal **2025**, finalizado el **30 de septiembre de 2025**, el Grupo Siemens generó unos ingresos de **78.900 millones de euros** y un beneficio neto de **10.400 millones de euros**. A fecha de **30 de septiembre de 2025**, la

compañía contaba con alrededor de **318.000 empleados** en todo el mundo sobre la base de las operaciones continuadas. Más información está disponible en Internet en www.siemens.com.