

## Siemens Mobility verleiht Supplier Award 2020

- **Auszeichnung ehrt Gewinner in fünf Kategorien**
- **Zusammenarbeit mit Fokus auf „glokale“ Wertschöpfung, Nachhaltigkeit und Resilienz der Lieferkette**
- **Lieferantennetzwerk von Siemens Mobility unterstützt bei der Generierung von mehr als 50 Prozent des Umsatzes**

Siemens Mobility hat heute die Gewinner des unternehmenseigenen Supplier Awards bekannt gegeben. Die Auszeichnung prämiert Lieferanten, die im Geschäftsjahr 2020 mit herausragenden Leistungen maßgeblich zum Erfolg von Siemens Mobility beigetragen haben. Siemens Mobility hat die Auszeichnung in fünf Kategorien vergeben. In der Kategorie „Technology & Innovation“ konnte die Trispel GmbH aus Deutschland überzeugen. Die Kategorie „Logistics Performance“ hat die spanische Firma Industrial de Transformados für sich entschieden. Als bester Lieferant für „Competitiveness“ wurde das indische Unternehmen Apar Industries ausgezeichnet. Die Kategorie „Quality“ gewann die ml&s GmbH & Co. KG aus Deutschland und die Sonderauszeichnung „Moving beyond“ ging an die Firma Lucchini RS aus Italien. Zur virtuellen Award-Verleihung waren mehr als 400 Lieferanten eingeladen. Die Auszeichnungen wurden virtuell von Karl Blaim, Chief Financial Officer und Mitglied der Geschäftsleitung von Siemens Mobility, und Rainer Straub, Chief Procurement Officer Siemens Mobility, überreicht.

„Unsere Lieferanten sind zentraler Bestandteil unseres Ecosystems. Sie unterstützen uns bei der Generierung von mehr als 50 Prozent unseres Umsatzes und nur gemeinsam mit ihnen können wir eine nachhaltige, zuverlässige Lieferkette sicherstellen und „glokale“ Wertschöpfung ermöglichen. Um auch in Krisenzeiten

erfolgreich zu sein, braucht es erstklassige Lieferanten, die innovativ und wettbewerbsfähig sind, die zuverlässig höchste Qualität liefern und die Nachhaltigkeit der gesamten Wertschöpfungskette stärken“, sagt Karl Blaim, CFO und Mitglied der Geschäftsleitung von Siemens Mobility.

Siemens Mobility hat den Supplier Award bereits mehrere Male verliehen. Ziel des Awards ist es, herausragende Leistungen auszuzeichnen, Lieferanten zu inspirieren und Best Practice-Beispiele zu teilen. Die diesjährigen Sieger zählen seit vielen Jahren zum Lieferantennetzwerk von Siemens Mobility.

Diese Presseinformation finden Sie unter <https://sie.ag/346UDXV>

### **Ansprechpartner für Journalisten**

Eva Hauptenthal

Tel.: +49 89 636 24421; E-Mail: [eva.hauptenthal@siemens.com](mailto:eva.hauptenthal@siemens.com)

Folgen Sie uns auf Twitter: [www.twitter.com/SiemensMobility](https://www.twitter.com/SiemensMobility)

Weitere Informationen zur Siemens Mobility GmbH finden Sie unter [www.siemens.de/mobility](http://www.siemens.de/mobility)

**Siemens Mobility** ist ein eigenständig geführtes Unternehmen der Siemens AG. Siemens Mobility ist seit über 160 Jahren ein führender Anbieter im Bereich Transportlösungen und entwickelt sein Portfolio durch Innovationen ständig weiter. Zum Kerngeschäft gehören Schienenfahrzeuge, Bahnautomatisierungs- und Elektrifizierungslösungen, schlüsselfertige Bahnsysteme, intelligente Straßenverkehrstechnik sowie die dazugehörigen Serviceleistungen. Mit der Digitalisierung ermöglicht Siemens Mobility Mobilitätsbetreibern auf der ganzen Welt, ihre Infrastruktur intelligent zu machen, eine nachhaltige Wertsteigerung über den gesamten Lebenszyklus sicherzustellen, den Fahrgastkomfort zu verbessern sowie Verfügbarkeit zu garantieren. Im Geschäftsjahr 2020, das am 30. September 2020 endete, hat Siemens Mobility einen Umsatz von 9,1 Milliarden Euro ausgewiesen und rund 38.500 Mitarbeiter weltweit beschäftigt. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.siemens.de/mobility](http://www.siemens.de/mobility).