

Integrazione delle tecnologie: l'esempio di Siemens al Forum Meccatronica 2017

Giunto alla quarta edizione, il Forum Meccatronica 2017 si conferma punto di incontro per gli operatori che cercano formazione e informazione sulla tecnologia della meccatronica - disciplina che nasce come approccio multidisciplinare tra meccanica, elettronica e informatica. Forte del suo posizionamento in questo settore, e in qualità di leader nel processo di digitalizzazione dell'intera filiera industriale, Siemens rinnova la partecipazione all'edizione 2017, che quest'anno si focalizza su "Le tecnologie abilitanti per la digitalizzazione 4.0 dell'industria", in programma oggi, presso la Mole Vanvitelliana di Ancona.

Con un intervento all'interno della sessione convegnistica Progettazione, Siemens illustra le potenzialità dell'integrazione delle tecnologie hardware e software in grado di soddisfare le esigenze di un mondo sempre più interconnesso e veloce, sul quale si basano modelli di business fortemente differenti dal passato.

In particolare, attraverso l'esempio di una macchina *4.0-ready* – la Pulsar 351 di Easysnap Technology – Siemens fornisce un modello concreto di workflow produttivo 4.0, a partire dal processo di progettazione con la realizzazione di un gemello virtuale della macchina – il digital twin –, passando alle fasi di modellizzazione, simulazione e virtual commissioning della macchina stessa, fino all'ingegnerizzazione, produzione e alla manutenzione predittiva con efficaci sistemi di condition monitoring. Attività come l'analisi e la valorizzazione di tutti i dati e le informazioni di produzione sono infine disponibili all'interno di MindSphere, il sistema operativo aperto per l'Internet of Things basato su cloud che offre la possibilità di mettere in connessione, aggregare e analizzare le informazioni raccolte dalla macchina in modo efficiente e veloce, al fine di migliorare la manutenzione e la produzione.

Un approccio sempre più ampio e attento, quello di Siemens, a tutta la catena del valore, in grado perciò di sfruttare i vantaggi competitivi derivati dal processo di digitalizzazione e non basato unicamente sulle funzionalità dei singoli componenti di automazione.

Contatti per i giornalisti:

Siemens Italia

Valentina Di Luca, mobile: +39 337 14 69 220

e-mail: valentina.diluca@siemens.com

Le immagini sono disponibili sul sito www.siemens.it/press

Seguici su Twitter: www.twitter.com/Siemens_stamp

Siemens è una multinazionale che si distingue da oltre 165 anni per eccellenza tecnologica, innovazione, qualità, affidabilità e presenza internazionale. Attiva in più di 200 Paesi, si focalizza nelle aree dell'elettrificazione, automazione e digitalizzazione. Tra i più importanti player a livello globale di tecnologie per l'uso efficiente dell'energia, Siemens è fornitore leader di soluzioni per la generazione e trasmissione di energia e per le infrastrutture, l'automazione e il software per l'industria. La Società è tra le prime al mondo anche nel mercato delle apparecchiature medicali – come la tomografia computerizzata (TAC) e la risonanza magnetica –, diagnostica di laboratorio e IT in ambito clinico. Con circa 351.000 collaboratori nel mondo, l'azienda ha chiuso il 30 settembre l'esercizio fiscale 2016 con un fatturato di 79,6 miliardi di Euro e un utile netto di 5,6 miliardi di Euro.

Presente nel nostro Paese dal 1899, Siemens è una delle maggiori realtà industriali attive in Italia con due stabilimenti produttivi, centri di competenza su software industriale e mobilità elettrica e un centro tecnologico applicativo sui temi dell'Industria 4.0 a Piacenza. Con un fatturato di 1,9 miliardi di euro registrato nell'esercizio fiscale 2016, Siemens contribuisce con le proprie attività a rendere l'Italia un paese più sostenibile, efficiente e digitalizzato. www.siemens.it