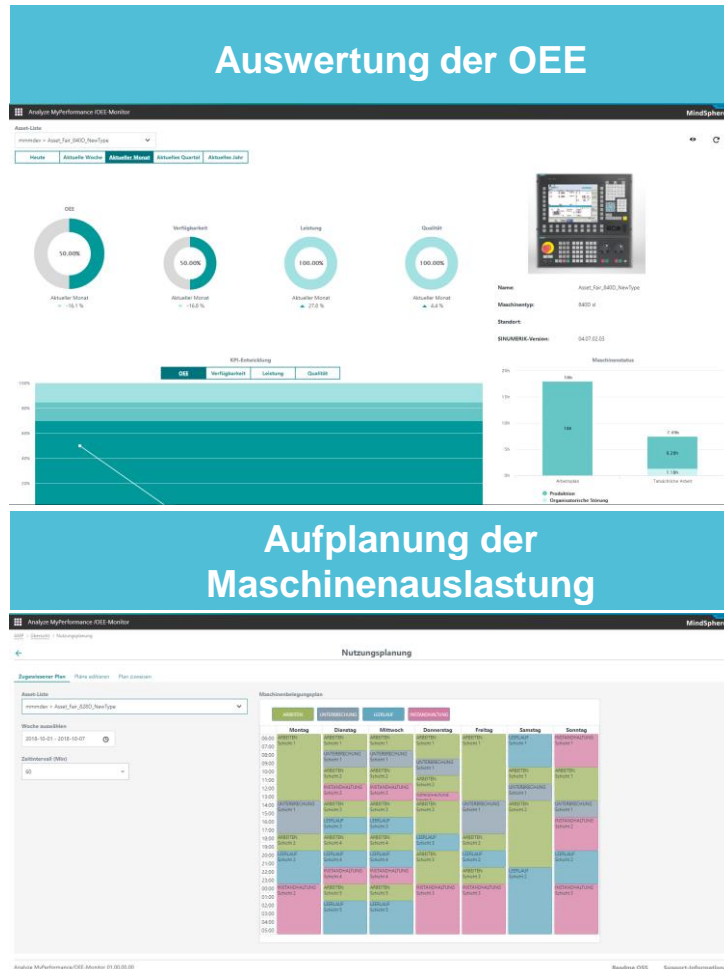


Branchen Tage Werkzeugmaschinen 2019

MindApps: AMP /OEE-Monitor und /OEE-Tuning

Analyze MyPerformance /OEE-Monitor und /OEE-Tuning

- Analyse der Performance in der Fertigung mit Werkzeugmaschinen



Transparenz über Maschinenauslastung und -leistung

Analyze MyPerformance schafft höchste **Transparenz über Maschinenzustände und Produktionsdaten** und ermöglicht so **maximale Produktivität in der Produktionsumgebung**.

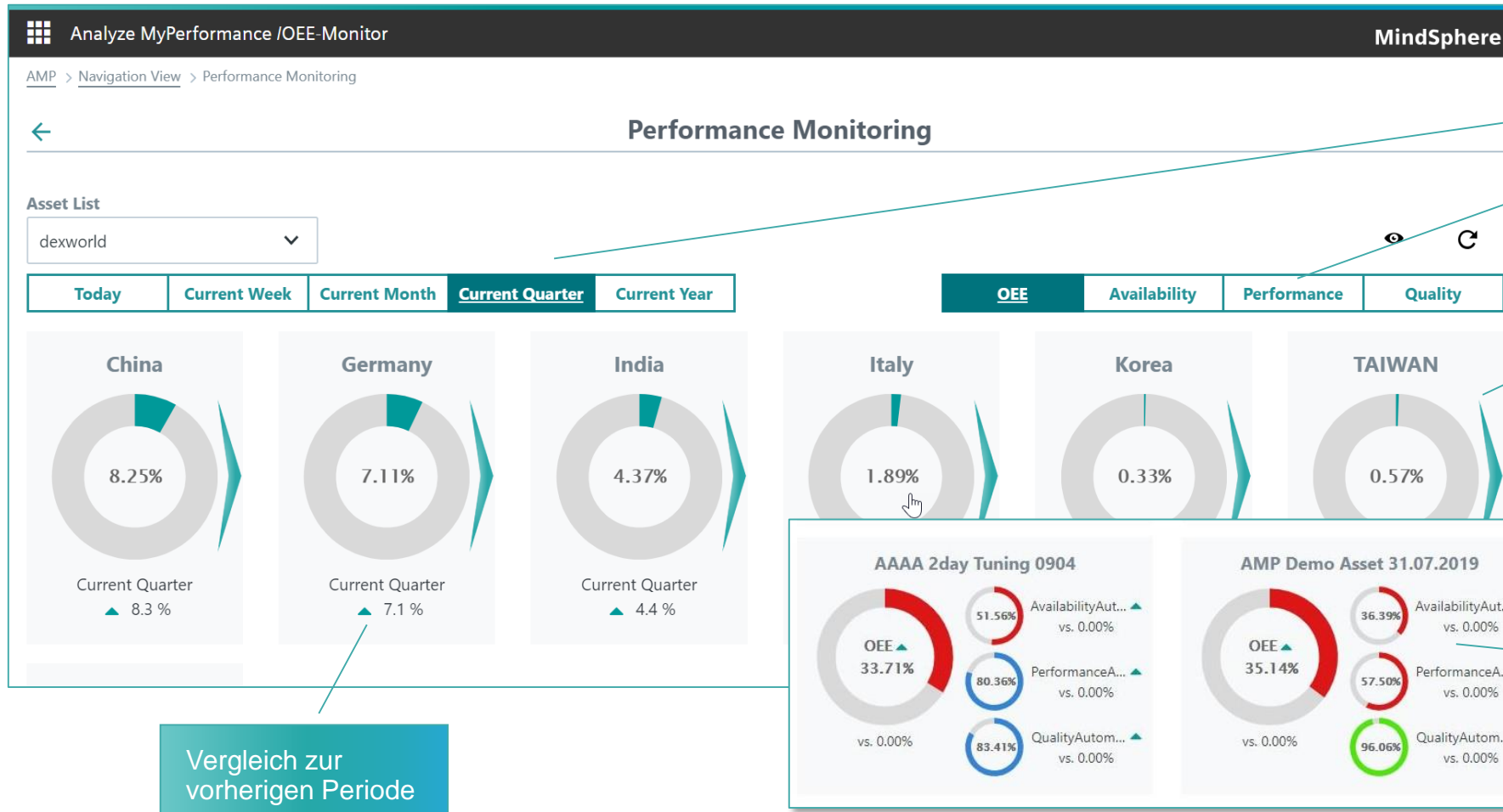
Analyze MyPerformance berechnet die **Gesamtanlageneffektivität (OEE)** und liefert wichtige Indikatoren für Maßnahmen zur Effizienzsteigerung.

Durch die automatische Erfassung von Maschinendaten sowie einen **Anwenderdialog zur Planung der Maschinenauslastung und zum Ergänzen von Qualitätsdaten** liefert Analyze MyPerformance **alle notwendigen Informationen zur Produktionsoptimierung**.

Analyze MyPerformance /OEE-Monitor und /OEE-Tuning

- Leistungsüberwachung (Produktionslinien, Standorte ...)

SIEMENS
Ingenuity for life



Auswahl von Zeitraum und KPI

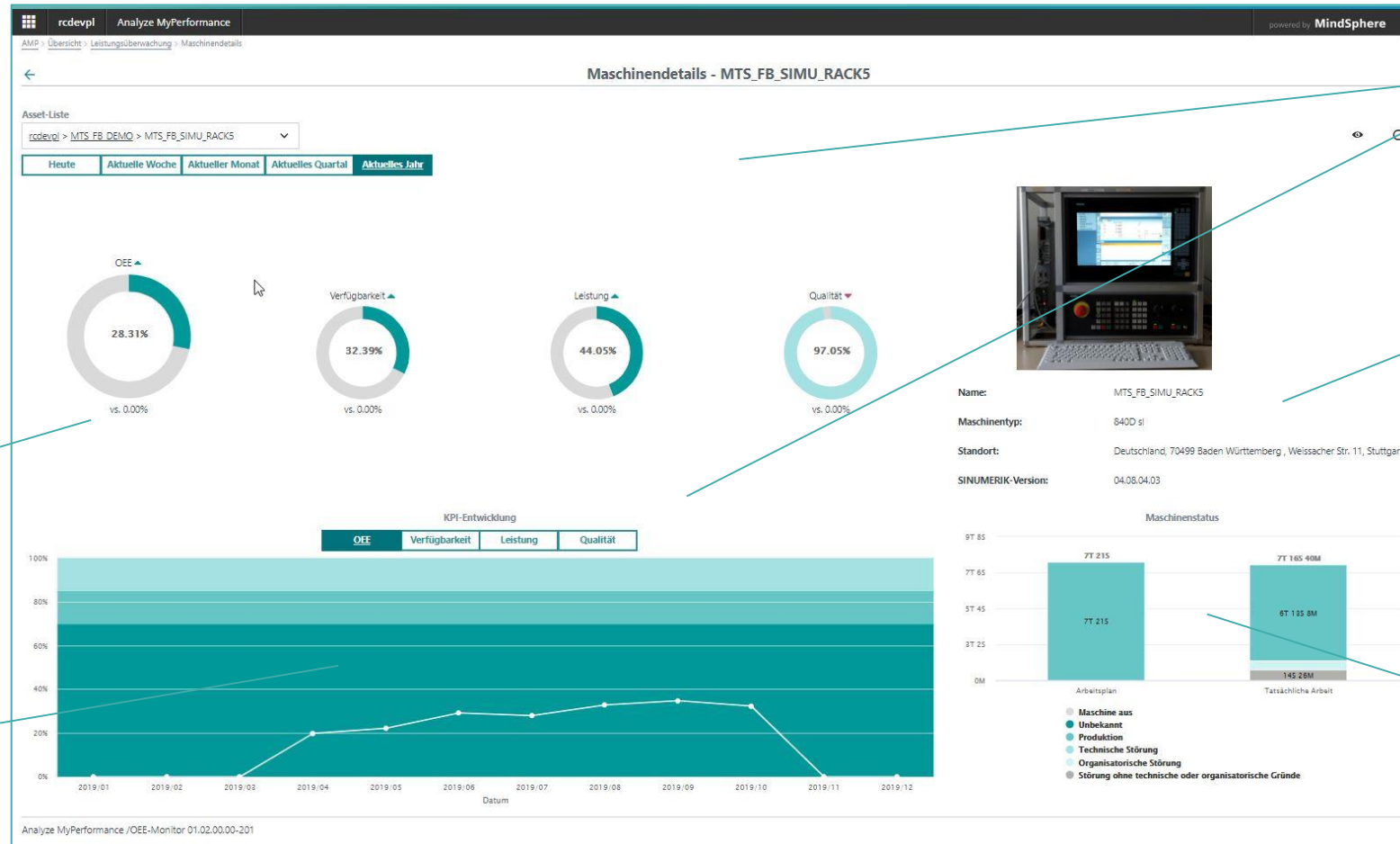
Überblick der angebundene Assets/Gruppierungen (Produktionslinien, Standorte etc.)

Darstellung mehrerer KPIs in der Übersicht nur bei Assets mit aktiviertem Analyze MyPerformance /OEE-Tuning

Analyze MyPerformance /OEE-Monitor und /OEE-Tuning

- Detailansicht einer Maschine

SIEMENS
Ingenuity for life



Auswahl von
Zeitraum und
KPI

Informationen
zur Maschine

Vergleich zur
vorherigen
Periode

Visualisierung
des KPI-
Trends

Analyze MyPerformance /OEE-Monitor und /OEE-Tuning

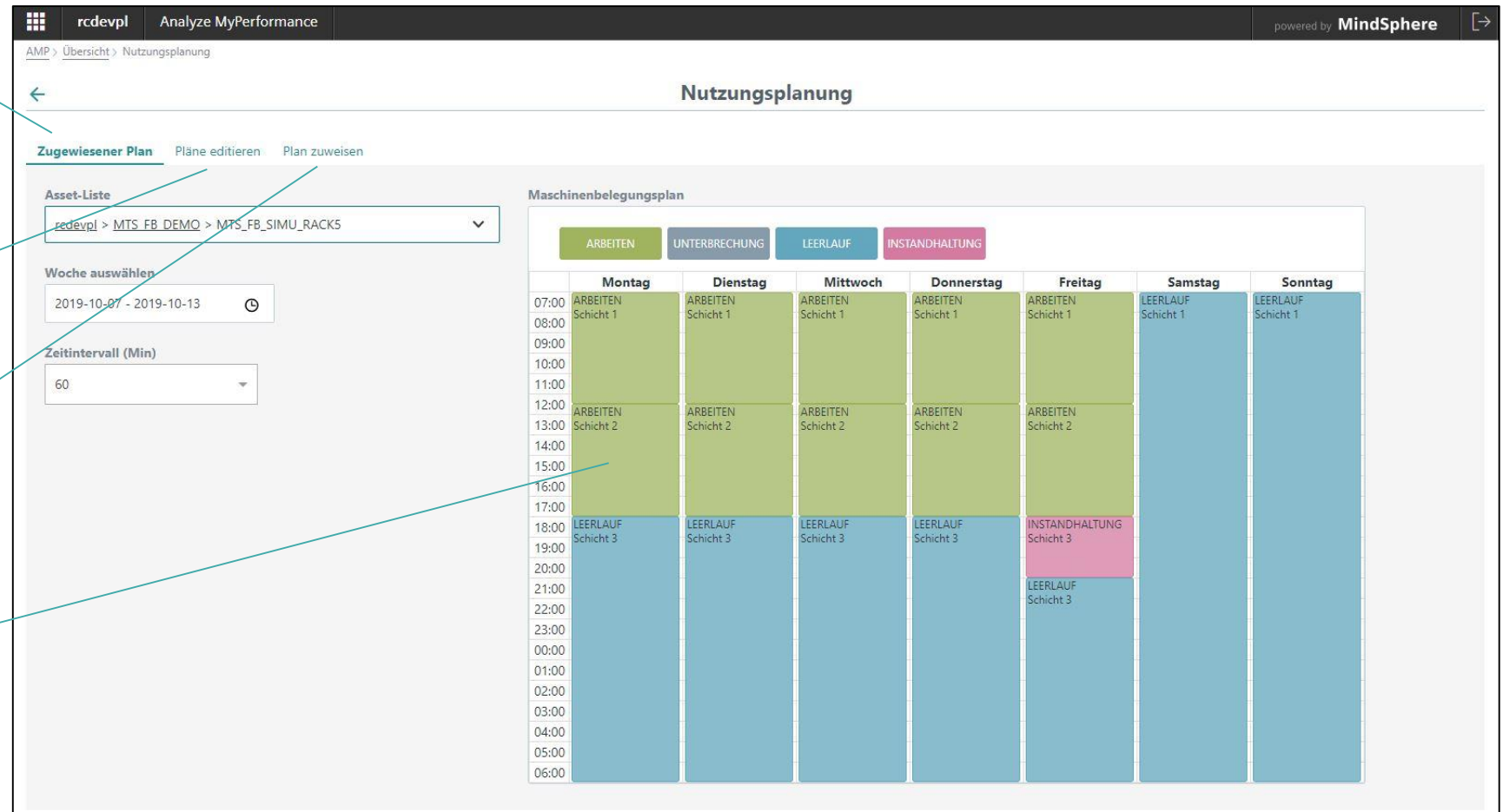
- Schichtkalender anlegen und zuweisen

Zugewiesener Plan

Neuen Plan erstellen
oder bestehenden Plan
anpassen

Plan einem Asset
zuweisen und
Startdatum bestimmen

Schichtkalender als
Grundlage für KPI
Berechnung



Analyze MyPerformance /OEE-Monitor

- Eingabe zusätzlicher Qualitätsdaten für KPI Berechnung

Qualitätsdaten nach definierten Schichten

Automatische Erfassung der Gesamtzahl der Werkstücke von der Steuerung

Eingabe der Ausschussteile und Soll-Zykluszeit

Schicht	Anfangszeit	Endzeit	Gesamtstückzahl	Ausschüsse	Zielwerkstücke	Zielzyklus-Zeit	Zykluszeiteinheit
1	07:00	12:30	183	14	220	90	sek
2	12:30	18:00	181	10	220	90	sek
3	18:00	07:00	0	0	0	0	sek
3 Gesamt							

Speichern

Analyze MyPerformance /OEE-Tuning

- Projektierbare Formel zur KPI-Berechnung

Projektierte Formel zur KPI-Berechnung

Wahl zwischen verschiedenen Formeln oder Vorgabe konstanter Werte

mmmdev Analyze MyPerformance powered by MindSphere

AMP > Übersicht > Konfiguration

Konfiguration

KPI-Berechnung Anzeige

AvailabilityAutomation PerformanceAutomation QualityAutomation

OEE = Produktionszeit / Schichtlänge × Gute Teile / Sollteile × 100%

AvailabilityAutomation

1. Produktionszeit / geplante Produktionszeit

2. Produktionszeit / Schichtlänge

3. 50%

Beschreibung
Produktionszeit: Dies ist die Gesamtdauer, während der die Maschine in Betrieb ist, während zur gleichen Zeit die geplante Produktionszeit im Auslastungsplan konfiguriert wurde.
Schichtlänge: Gesamtdauer der Schicht

PerformanceAutomation

1. Gesamtanzahl Teile × Sollzykluszeit / Produktionszeit

2. Gute Teile × Sollzykluszeit / Produktionszeit

3. Gute Teile / Sollteile

4. Gesamtanzahl Teile / Sollteile

5. 50%

Beschreibung
Gute Teile: Dies ist die Anzahl der in der Schicht produzierten guten Teile (Gute Teile = Gesamtanzahl Teile - Ausschussteile)
Zielwerkstücke: Dies ist die geplante Anzahl an produzierten guten Werkstücken. Für die manuelle Eingabe dieses Wertes für die Schicht siehe die Seite Produktionsqualität.

QualityAutomation

1. Gute Teile / Gesamtanzahl Teile

2. Gute Teile / Sollteile

3. 100%

Beschreibung
Konstantwert: Wenn Sie einen Konstantwert für diese KPI eingeben möchten, wählen Sie den Wert in dieser Steuerung aus. Wenn Sie diese KPI bei der OEE-Berechnung nicht berücksichtigen möchten, stellen Sie diesen Wert auf 100% ein.

Zurücksetzen Speichern

Analyze MyPerformance /OEE-Tuning

- Projektierbare Maschinenübersicht

Freie Definition der KPI-Bezeichnung

Definition von max. drei Bereiche für Farbumschlag

Farbauswahl für jeden Bereich

Standardwerte

The screenshot displays the 'Analyze MyPerformance' configuration interface. The main area shows four KPI donut charts with their respective values and color-coded legends. The 'AvailabilityAutomation' chart is highlighted with a red segment, and its legend shows three color-coded ranges: 0% to 38% (red), 38% to 73% (magenta), and 73% to 100% (green). The 'PerformanceAutomation' chart is highlighted with a blue segment, and its legend shows three color-coded ranges: 0% to 61% (red), 61% to 90% (blue), and 90% to 100% (green). The 'QualityAutomation' chart is highlighted with a green segment, and its legend shows three color-coded ranges: 0% to 61% (red), 61% to 90% (blue), and 90% to 100% (green). The 'OEE' chart is highlighted with a green segment, and its legend shows three color-coded ranges: 0% to 38% (red), 38% to 73% (magenta), and 73% to 100% (green). The interface includes a 'Konfiguration' header, a 'KPI-Berechnung' tab, and buttons for 'Zurücksetzen' and 'Speichern'.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit



Reinhard Knoll

**Fachberatung für Werkzeugmaschinenausrüstungen
RC-DE DI MC MTS FB**

**Stuttgart
München
Chemnitz
Dortmund**

siemens.com