

Branchen Tage Werkzeugmaschinen 2019

Manage MyResources

Frei verwendbar © Siemens AG 2019

[siemens.de/sinumerik](https://www.siemens.de/sinumerik)

Shopfloor Management Software

- Manage MyResources



Höhere Effizienz durch optimierte Ressourcenverwaltung

Im Fokus der Manage MyResources-Applikationen stehen Handling und Verwaltung der Fertigungsressourcen für Werkzeugmaschinen. Die Applikationen machen den Zustand der Ressourcen und ihren jeweiligen Standort transparent. Außerdem bieten die Applikationen Funktionen für ein optimiertes Handling der Ressourcen.

Die Funktionen von Optimize MyProgramming ermöglichen die effiziente Erstellung von NC-Programmen und eine Optimierung an der Maschine. Unser Angebot umfasst sowohl die CAM-basierte Erstellung von NC-Programmen als auch die Werkstattprogrammierung.

Wir bieten

- Manage MyResources /Tools
- Manage MyResources /Programs
- Manage MyResources /Teamcenter
- Optimize MyProgramming /NX-CAM Editor
- Optimize MyProgramming /3D Scanner

Weitere Informationen: www.siemens.de/werkzeugmaschinen-digitalisierung

Shopfloor Management Software

- Manage MyResources /Tools

SIEMENS
Ingenuity for life



Merkmale/Funktion

Fabrikweites Management von Werkzeugbaugruppen:

- Werkzeugplanung
- Zentrale Visualisierung der aktuellen Reststandzeit der Werkzeuge einer kompletten Produktionslinie an einer Station

Spiegeln des Werkzeugbestands an der Magazinzuweisung

- Übersicht über die tatsächlichen Werkzeugdaten
- Verwaltung der Werkzeuglagerorte
- Verwaltung der Werkzeugstammdaten und OEM-Daten

Verwaltung der Werkzeugkorrekturdaten und Werkzeughandling

- Einrichten des Werkzeugbe- und -entladedialogs am Client
- Handling der Werkzeugkorrekturdaten des Schneideneinstellgeräts und Bereitstellung dieser Daten für die Maschinen
- 1:1-Ersetzung eines abgenutzten Werkzeugs durch ein neues; automatische Bereitstellung der Korrekturdaten

Datenaustausch und -auswertung

- Standardschnittstelle zu den Messgeräten für die Werkzeugvoreinstellung
- Bereitstellung der Werkzeughistorie

Nutzen

Integrierte Werkzeugdatenverwaltung

- Abgeschlossene Werkzeugzyklusverwaltung von der Einstellung über die Werkzeugbereitstellung an der Maschine

Höhere Transparenz

- Maschinenübergreifende Verfügbarkeit von Werkzeuginformationen
- Werkzeugverwaltungsfunktionen, z. B. Verwaltung der Werkzeugstammdaten, Werkzeugplanung und Handling der Werkzeugdaten

Höhere Effizienz

- Weniger Fehler bei der Eingabe von Korrekturdaten; evtl. weniger Maschinen-Crashes
- Schnellerer Werkzeugwechsel an den Maschinen bei identischen Werkzeugen

Höhere Effizienz

- Papierloser Werkzeugzyklus
- Ermittlung des Werkzeugbestands und der Optimierungspotenziale



Weitere Informationen: www.siemens.de/werkzeugmaschinen-digitalisierung

Produktions-Engineering



Shopfloor Management Software

- Manage MyResources /Programs



Merkmal/Funktion

- Direkter Zugriff auf das Datenmanagement der SINUMERIK-Steuerung
- Programmübertragung über SINUMERIK-Bedienoberfläche
- Kommunikation über HTTP und HTTPS
- Statusbehandlung von NC-Programmen
- Zuweisung von Programmen zu Maschinen

Nutzen

Höhere Effizienz

- Kein externes File Handling (z. B. USB oder Dateifreigabe)

Höhere Effizienz

- Direktes Programmhandling über SINUMERIK-Bedienoberfläche

Sicherheit

Höhere Transparenz

- Aktueller Status der NC-Programme
- Nur freigegebene Programme an der Maschine
- Das richtige Programm an der richtigen Maschine



Weitere Informationen: www.siemens.de/werkzeugmaschinen-digitalisierung

Produktionsausführung



Shopfloor Management Software

- Manage MyResources /Teamcenter



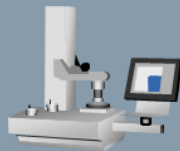
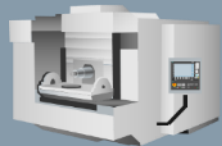
Planung

Manufacturing Resource Library



Produktion

Manage MyResources



Merkmal/Funktion

Planung

- Verknüpfung virtueller Ressourcen mit realen Instanzen wie Werkzeugen, Werkzeugkomponenten usw.
- Übertragung von NC-Programmen aus der Planung an die Werkzeugmaschine

- SFI RM-Schnittstellen für die Synchronisation von Ressourcendaten
- Teamcenter (MRL) mit Manage MyResources

Nutzen

Effizienz

- Verbesserte Ressourcenauslastung und größere Flexibilität
- Vermeidung von Zeitverschwendung aufgrund von Ineffizienz

Konsistenz

- Einfache Integration in vorhandene Produktionsumgebung



Weitere Informationen: www.siemens.de/werkzeugmaschinen-digitalisierung

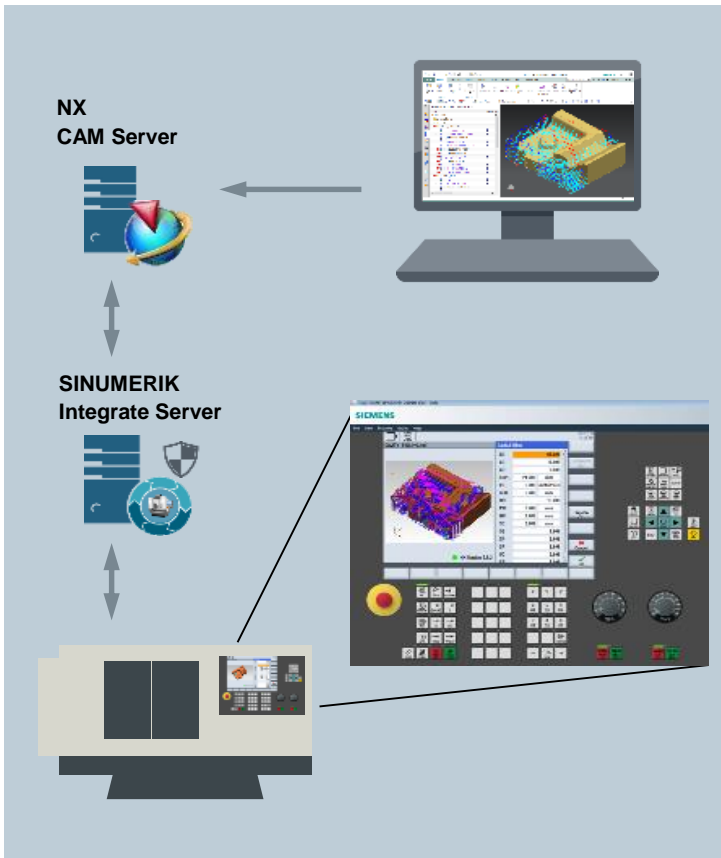
Produktionsausführung



Shopfloor Management Software

- Optimize MyProgramming /NX CAM Editor

SIEMENS
Ingenuity for life



Merkmal/Funktion

- Der **Maschinenbediener** öffnet das Programm und erhält **Zugriff** auf einen Satz von **CAM-Parametern**
- Der **aktualisierte NC-Code** wird automatisch an die Maschine **übertragen** und Änderungen an CAM-Parametern werden **in der CAM-Datei gespeichert**
- **Vorschau** des **3D-Werkzeugwegs** zusammen mit Teil und Aufspannung
- Erzeugen einer **3D-Vorschau** des **Werkzeugwegs**

Nutzen

- Optimieren und Anpassen des mit CAM erstellten NC-Programms direkt an der Steuerung mit dem gewohnten Look-and-Feel von Steuerungen
- Bidirektionale Kommunikation zwischen SINUMERIK Operate und NX CAM
- Assoziativität zwischen NC-Code und CAM-Operation wird beibehalten
- Maschinenbediener erhält Einblick in die Abläufe im Programm. Dies ermöglicht ein schnelles Einfahren der Programme.
- Intuitive und transparente Darstellung der verschiedenen Parameter für die 3D-Geometrie
- Effiziente Unterstützung bei der Fehlerbeseitigung und Optimierung der gesamten Verarbeitung



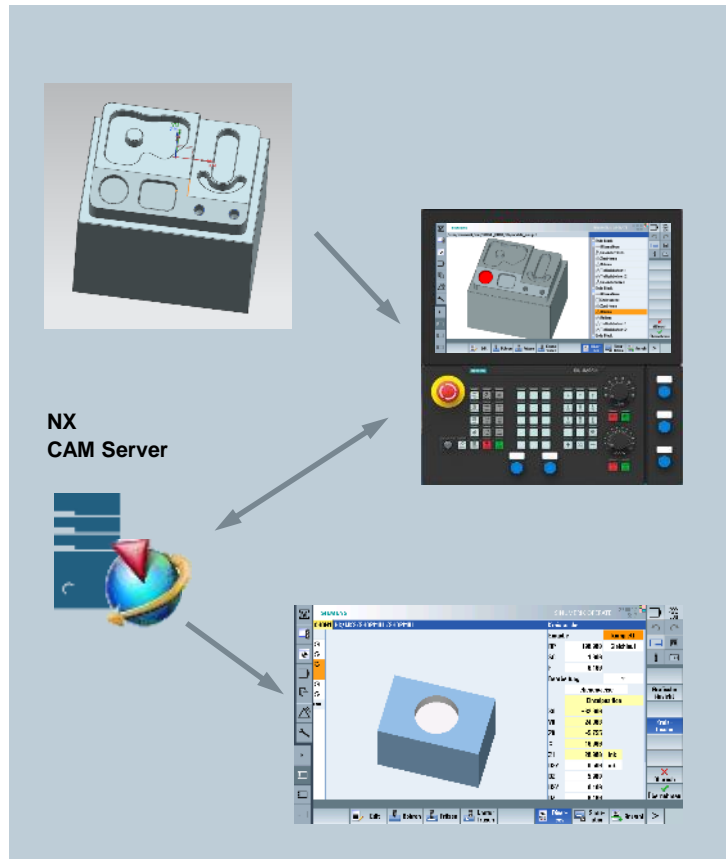
Weitere Informationen: www.siemens.de/werkzeugmaschinen-digitalisierung

Produktionsausführung



Shopfloor Management Software

- Optimize MyProgramming /3D Scanner



Merkmal/Funktion

- Vorschläge für Fertigungsstrategien basierend auf Geometriemerkmalen
- Verwendung der automatischen Anwendung von Geometrieinformationen für die Parametrierung der Fertigungszyklen

Nutzen

Höhere Effizienz

- Zeitersparnis und höhere Werkstückqualität

Qualität

- Vermeidung von Fehlern durch falsch eingegebene Parameter
- Direkte Verarbeitung von CAD-Daten direkt an der Maschine im Rahmen von SINUMERIK Operate



Weitere Informationen: www.siemens.de/werkzeugmaschinen-digitalisierung

Produktionsausführung



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit



Reinhard Knoll

**Fachberatung für Werkzeugmaschinenanlagen
RC-DE DI MC MTS FB**

**Stuttgart
München
Chemnitz
Dortmund**

siemens.com