



## Teamster och Siemens digitaliserar hållbar produktion **tillsammans**

För att lyckas smidigt, säkert och snabbt med Industri 4.0 och hållbar produktion är samarbete, simulering och virtuell idriftsättning nyckelord. Det är Teamsters projekt på Pågens bageri i Malmö ett fint exempel på.

**N**är Pågen behövde genomföra en kapacitetsökning av utlastningen på sitt bageri i Malmö anlätades Teamster, en Siemens Solution Partner, som helhetsansvarig för bageriets nya kundorderplock. Teamster i sin tur valde Siemens som leverantör av automations- och drivutrustning.

De tidigare 40 rullbanorna där 10 plockrobotar lade beställda brödsorter på modulbanor och packrobotar plockade ned bröden på pallar har nu kunnat minskats till 25 rullbanor, 0 modulbanor och sju plockrobotar som packar de beställda brödsorterna direkt på pall på rullbanorna.

– Genom att skippa ett steg behövs färre robotar och mindre yta, säger Joakim Fredholm, vd på Teamster.

**Digitala tvillingar minskar problem.** För att säkerställa bästa möjliga kvalitet vid implementeringen av den nya anläggningen används virtuell idriftsättning, där man simulerar en digital tvilling av både mjuk- och hårdvaran i installationen. Den digitala tvillingen används för

att designa, testa och kontrollera installationen redan innan den implementeras i verkligheten, vilket minskar risken för att tids- och kostnadskrävande problem uppstår i sista stund. Det ställer samtidigt mindre krav på inresande

personal, en stor fördel såväl pandemi- som miljömässigt.

– Teamster har länge haft ett nära och bra samarbete med Siemens. Detta tillsammans med vårt kunnande har blivit en utgångspunkt för framtida produk-



Stefan Käck och Martin Hammar deltog på Teamsters Industri 4.0-inspirationsdag i april.



Joakim Fredholm, vd på Teamster.



Stefan Käck, säljspecialist Totally Integrated Automation and simulering på Siemens, pratade om hållbar produktion genom energioptimering, digitalisering och Industrial Edge.



Kent Åkerlund, Solution Partner-ansvarig på Siemens, och Peter Karlsson, säljansvarig på Siemens för livsmedelsindustri.



Micael Amandusson, Channel Manager på Kuka Nordic som levererade robotarna, beskrev fördelarna med kopplingarna till Siemens teknik.



Magnus Andersson, distributionschef på Pågen som har fått en kapacitetsökning med färre robotar och mindre ytbehov.



Martin Hammar, produktchef för växel-motorer och distribuerade frekvensomriktare på Siemens, hjälpte till med dimensionerings-support i Pågenprojektet.



Mikael Kraft, Head of Factory Automation på Siemens, i närstudie av den nya kundorderlocken.

tionsprocesser. Att verifiera anläggningen i en digital tvilling underlättar för oss att göra rätt från början. Virtuella simulering är framtidens verktyg inom automation och där är vi starka tillsammans med Siemens, säger Joakim Fredholm.

**Inspirerande samarbete.** I april bjöd Teamster in till en inspirationsdag kring Industri 4.0 i sina lokaler i Göteborg för att berätta om projektet hos Pågen tillsammans med inblandade partner, där det bjöds på föreläsningar, montervisningar och framtidsaspekter kring virtuell idriftsättning, digitala tvillingar, IoT och hållbarhet.

– Vi är mycket glada över att ha fått jobba ihop med Teamster och Pågen i det här projektet, där ett tätt samarbete mellan oss som systemleverantör, Teamster som integratör och Pågen som slutkund innebär en säker, smidig och

kvantitativ implementering med hjälp av digitalisering och simulering, säger Mikael Kraft, Head of Factory Automation på Siemens.

Teamster är sedan många år en certifierad Solution Partner genom Siemens globala partnerprogram för systemintegratörer, vilket innebär att Teamster

har stor kunskap i programmering och tillämpning av Siemens automations- och drivprodukter.

– Vi tycker det är jätteroligt att arbeta tillsammans med våra Solution Partner i sådana här projekt. Samarbete är nyckeln till framgång, säger Kent Åkerlund, Solution Partner-ansvarig på Siemens. ■

**3** GOOD HEALTH AND WELL-BEING

**9** INDUSTRY, ENERGY AND INFRASTRUCTURE

Solution Partner

Automation Drives

SIEMENS

**Styrsystem:** Simatic S7-1518 med integrerad säkerhet och Motion Control  
**HMI:** Simatic HMI Comfort Panels  
**Distribuerade frekvensomriktare:** Sinamics G115D med integrerade säkerhetsfunktioner

[siemens.se/industri](https://www.siemens.se/industri)  
[siemens.se/industri-partner](https://www.siemens.se/industri-partner)  
[teamster.se](https://www.teamster.se)