

## Convertitori Sinamics V20: funzionalità semplificate, utilizzo e messa in servizio intuitive

- **Incremento delle flessibilità grazie alla possibilità di accesso al convertitore in modalità wireless**
- **Nuova funzionalità *web browser* consente la scelta, la parametrizzazione e l'ottimizzazione di Sinamics V20 attraverso PC, smartphones o tablets**
- **Campi di applicazione: tessile, packaging, food & beverage e logistica**

La gamma dei convertitori di frequenza Sinamics V20 viene arricchita di una nuova opzione per il controllo e la gestione del prodotto in modalità wireless. Con il modulo "Smart Access", un piccolo dispositivo che permette l'accesso alla rete mobile, è ora possibile realizzare un collegamento web-server con i Sinamics V20.

L'utente ha dunque la possibilità di accedere al convertitore con una connessione Wi-Fi protetta avvalendosi di un computer portatile, di uno smartphone o tablet avendo così la possibilità di gestire tutte le principali funzioni del prodotto, impostare e ottimizzare i parametri ed effettuare qualunque monitoraggio dell'applicazione, anche quando la posizione fisica del convertitore risulta difficile da raggiungere. La messa in servizio del Sinamics V20 può anche essere svolta anche da personale non esperto utilizzando una procedura guidata semplice e intuitiva.

Con il nuovo modulo web-server "Smart Access", l'utente ha la possibilità di accedere al convertitore tramite una connessione Wi-Fi protetta senza la necessità di installare alcun software aggiuntivo sul personal computer, né App sullo smartphone o tablet. Le impostazioni di una configurazione possono inoltre essere duplicate e inviate in modalità pronte all'uso ad altri convertitori Sinamics V20, avendo così la massima flessibilità di poter eseguire dei "copia/incolla parametri", riducendo al minimo le tempistiche delle operazioni in ogni circostanza.

Spostando inoltre il modulo web-server da un convertitore a un altro, si possono

mettere in servizio e gestire più convertitori Sinamics V20 utilizzando il dispositivo “Smart Access” come se fosse un semplice pannello operatore BOP-2. Ciò consente inoltre all'utente di poter regolare i parametri in tempo reale e di eseguire qualunque eventuale modifica online in caso di necessità.

I convertitori Sinamics V20 sono dimensionalmente i più piccoli presenti sul mercato, adatti per le industrie del tessile, packaging, food & beverage, logistica, riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria. Si distinguono per caratteristiche quali la semplicità d'uso e la flessibilità che, unite al design robusto, li rendono adatti a ogni applicazione industriale come ad esempio le pompe idrauliche, i ventilatori, i compressori, i mulini, le trecciatrici o i sistemi di trasporto. Sono inoltre adatti anche per applicazioni di livello più commerciale come ad esempio le lavatrici, i banchi refrigeranti, le attrezzature per il fitness, il riscaldamento, la ventilazione e il condizionamento dell'aria.

Ulteriori informazioni: [www.siemens.com/sinamics-v20](http://www.siemens.com/sinamics-v20)

### **Contatti per i giornalisti:**

Siemens Italia

Valentina Di Luca, mobile: +39 337 14 69 220

e-mail: [valentina.diluca@siemens.com](mailto:valentina.diluca@siemens.com)

Le immagini sono disponibili sul sito [www.siemens.it/press](http://www.siemens.it/press)

Seguici su Twitter: [www.twitter.com/Siemens\\_stampa](https://twitter.com/Siemens_stampa)

**Siemens** è una multinazionale che si distingue da oltre 165 anni per eccellenza tecnologica, innovazione, qualità, affidabilità e presenza internazionale. Attiva in più di 200 Paesi, si focalizza nelle aree dell'elettrificazione, automazione e digitalizzazione. Tra i più importanti fornitori a livello globale di tecnologie per l'uso efficiente dell'energia, Siemens è la n° 1 nella costruzione di turbine eoliche per il mercato offshore, è fornitore leader di turbine a ciclo combinato per la generazione di energia e di soluzioni per la trasmissione di energia, e pioniere nelle soluzioni per le infrastrutture, l'automazione e il software per l'industria. La Società è leader anche nella fornitura di apparecchiature medicali – come la tomografia computerizzata (TAC) e la risonanza magnetica –, diagnostica di laboratorio e IT in ambito clinico. Con circa 348.000 collaboratori nel mondo, l'azienda ha chiuso il 30 settembre l'esercizio fiscale 2015 con un fatturato di 75,6 miliardi di Euro e un utile netto di 7,4 miliardi di Euro. Siemens Italia ha chiuso l'esercizio fiscale 2015 con un fatturato di 1.773 milioni di Euro. Tra le maggiori realtà industriali attive nel nostro Paese, Siemens – con più di 3.140 collaboratori - possiede stabilimenti produttivi e centri di competenza e ricerca & sviluppo di eccellenza mondiale. [www.siemens.it](http://www.siemens.it)