



SÉCURITÉ INCENDIE

SINORIX NXN

La simplicité combinée
à une technologie intelligente

siemens.fr/NXN

SIEMENS

SINORIX NXN

Protection contre les risques d'incendie tout en préservant notre environnement

Sûr et durable

Sinorix NXN utilise uniquement des agents et composés naturels pour une extinction fiable qui ne nuit pas à l'environnement.

Qu'est-ce que Sinorix NXN ?

Sinorix NXN est la dernière génération de technologie d'extinction par gaz inerte, et complète notre offre en matière de sécurité incendie. Elle est basée principalement sur les agents extincteurs naturels que sont l'azote et le dioxyde de carbone, auxquels s'ajoute l'ensemble des agents naturels existants tel que l'Argon, l'IG-55 (Azote/Argon) ou l'IG-541 (Azote/Argon/CO₂). Sinorix NXN offre aussi un concept mécanique entièrement nouveau.

Pourquoi Sinorix NXN est-il différent ?

Sinorix NXN est doté de la technologie ADV (technologie avancée de vanne à double commande) - un concept de vanne automatique de bouteille radicalement nouveau : la conception et l'installation des systèmes, ainsi que la maintenance sont désormais plus simples, plus rapides et plus efficaces. Le même ensemble de composants est utilisé pour tous les agents extincteurs, ce qui rend la gestion, l'installation et la maintenance plus faciles, plus rapides et plus flexibles. Le déclenchement de ces vannes peut être réalisé avec une pression plus faible, ce qui permet à un seul type de déclencheur pneumatique de couvrir une large gamme de pressions (8-360 bar). Ce seul type de vanne est utilisé pour tous les types de bouteilles et tous les types de déclencheurs : électrique, pneumatique, pneumatique double, et manuel. Ces déclencheurs sont plus petits et plus légers et peuvent être montés manuellement avec un minimum d'effort.

Sans danger pour l'environnement

La sélection de produits durables qui protègent l'environnement est une préoccupation vitale pour tous. Sinorix NXN utilise uniquement des agents et des composés qui se trouvent naturellement dans notre atmosphère et qui ne nuisent pas à l'environnement. Ils ne sont soumis à aucune restriction réglementaire et n'endommagent pas la couche d'ozone.

Les agents extincteurs naturels sont-ils adaptés à chaque type d'application ?

Sous forme pure ou en mélange, les agents extincteurs naturels offrent des propriétés exceptionnelles pour combattre une grande variété de risques d'incendie. Leurs caractéristiques respectives offrent à Sinorix NXN une grande flexibilité d'adaptation au concept de sécurité incendie requis. Plus précisément, l'azote est l'agent le plus approprié à la protection des infrastructures électriques critiques, telles que celles que l'on trouve généralement dans les salles/armoires de commande, les systèmes de stockage d'énergie ou les data centers. Le dioxyde de carbone, quant à lui, est utilisé pour des applications spécifiques, sans personnel, telles que les bains d'huile. L'argon est la solution idéale pour les zones à risque de feux de métaux. L'azote, le dioxyde de carbone, et l'argon suivent les normes et directives européennes. En France, Sinorix NXN est certifié A2P.

Applications types



Que se passe-t-il en cas d'incendie ?

Nos solutions Sinorix éteignent le feu par inertage, c'est-à-dire en réduisant la concentration d'oxygène de la pièce. Lorsqu'ils sont déclenchés, les agents extincteurs naturels éliminent le danger d'incendie sans laisser de résidus nécessitant un nettoyage. Cela permet aux activités de reprendre rapidement.

Un partenaire fiable à vos côtés durant tout le cycle de vie de votre système de sécurité incendie

Fournir des solutions d'extinction requiert une grande expertise, notamment lors de l'organisation/ gestion du risque et de la conception du système. Nous disposons des derniers outils numériques de planification et de conception, de gestion des produits, de configuration des systèmes digitalisés, ainsi que des données BIM, STEP et DWG.

En outre, notre expérience en matière de conception et d'assistance technique, est précieuse pour éviter la sur-ingénierie. Une conception optimale peut réduire considérablement les coûts du projet tout en garantissant une sécurité maximale.

Nous fournissons à nos clients et partenaires une assistance technique optimale, via notre centre de compétence international. Nous disposons également d'un laboratoire d'essai où sont mises au point les solutions pour des situations nouvelles et/ou très exigeantes.

La clé d'un système de protection incendie performant

Un système de sécurité incendie va au-delà de l'extinction des incendies. Nos systèmes Sinorix sont conçus pour être facilement intégrés dans des solutions complètes de sécurité incendie, y compris la détection des incendies et l'évacuation.

Vous pouvez être assuré qu'en choisissant notre solution Sinorix NXN, les personnes, les actifs, les processus et l'environnement sont parfaitement protégés.

Composants clés du système Sinorix NXN

ADVtechnology*



Vanne de bouteille

* Technologie avancée de vanne à double commande

Clapet anti-retour et régulateur de pression



Clapet anti-retour



Régulateur de pression

Déclencheur électromagnétique



Déclencheur manuel et pneumatique



Simple

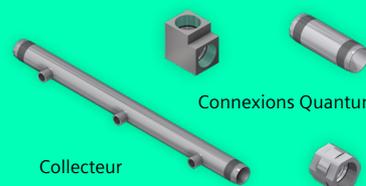


Double



Manuel

Collecteurs et raccords

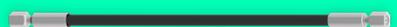


Collecteur

Connexions Quantum

Double manchon Quantum

Flexibles de décharge et de pilotage



Smart Infrastructure combine les mondes réel et numérique des systèmes énergétiques, des bâtiments et des industries, améliorant ainsi la façon dont les personnes y vivent et y travaillent et augmentant considérablement l'efficacité et le développement durable.

Nous collaborons avec nos clients et nos partenaires pour créer un écosystème qui répond de manière intuitive aux besoins de leurs utilisateurs et les aide à atteindre leurs objectifs commerciaux.

Il aide nos clients à prospérer, les communautés à progresser et soutient le développement durable afin de protéger notre planète pour les prochaines générations.

[siemens.com/smart-infrastructure](https://www.siemens.com/smart-infrastructure)

Retrouvez
toutes nos
solutions sur
notre site

Publié par Siemens SAS

Smart Infrastructure
15-17 avenue Morane-Saulnier
78140 Vélizy-Villacoublay, France
Tél. : +33 (0)1 85 57 01 00

[siemens.fr/smart-infrastructure](https://www.siemens.fr/smart-infrastructure)

Les informations fournies dans ce document contiennent une description générale de fonctions techniques qui ne sont pas systématiquement disponibles dans des cas individuels.

Par conséquent, les caractéristiques requises doivent être déterminées au cas par cas lors de la conclusion du contrat. Document non contractuel, sous réserve de modifications.