SIEMENS

EMP Anforderungen
FAI Content

Material **Mechanik-Teile mit besonderen Funktionen, mit TA**

Allgemeine Informationen zum "Inhalt und Ablauf der Erstmusterprüfung" und das Formular zur Erstbemusterung zu finden unter https://www.siemens.de/traction-drives-lieferanten

Pos	Nachweis	Details	☑ Check
0	EMPB Deckblatt		x
1	Maßprüfung	Physische Musterteile (mind. 2 Stück)	x
		Maßprüfung nach Zeichnung 100%	S
		Zeichnung (vertropft, Verweise von Messwert in Zeichnung)	S
		Zeichnungsdetails / Einzelheiten mit i.O. / n.i.O bewertet	x
2	Funktions-, Typprüfung		n.a.
3	Werkstoffprüfung	Materialprüfzertifikate (3.1 Werkszeugnis)	x
		Deklaration von deklarationspflichtigen Stoffen ist im Tool erfolgt. Nachweis z.B. mittels BOMcheck DAI (declaration article identifier) und Lieferanten-DUNS.	x
		Mechanische Gütewerte nach TA (z.B, Härteprüfung nach thermischer Behandlung)	x
		DB-Standards (falls erforderlich)	S
4	Aussehensprüfung	Etikettierung / Beschriftung (Bildnachweise)	S
		Fotos von Gesamt- und Detailansichten	x
5	Oberflächenprüfung	Schichtdickenmessbericht Beschichtung	S
		Oberflächenrauigkeitsmessbericht	S
		Härteprüfbericht	S
6	Designfreigabe	Produkt-FMEA	E
		Zuverlässigkeitsnachweis / Berechnungen	E
7	Fertigungs- und Prüfablaufplan	Prozessablaufdiagramm (Fertigungs-u. Prüfschritte)	E
		Produktionslenkungsplan (Control-Plan)	E
8	Prüfmittelliste	Liste der Prüfmittel inkl. Lehren und Sondermessmittel	E
		Messmittelfähigkeitsnachweise	E
9	Transportmittel, Verpackung	Fotodokumentation	S
		Verpackungs- Transport- Testbericht	S
10	Zertifikate und Prüfprotokolle		n.a.
11	Prozessabnahme	Prozess-FMEA	E
		Lieferanteninternes Prozessabnahmeprotokoll	E
12	Bemusterungsstatus Einzelteile und Sub-Komponenten		n.a.
13	Montage-, Demontagetest		n.a.
14	Bedienung, Wartung		n.a.
15	Kritische Prozesse	Nachweise gemäß A5E52605669A	S
		Nietnachweise gemäß A5E53120066A	S

Legende: n.a.=nicht Anwendbar ; X= mit EMP zu übermitteln; E= Einsichtnahme/Vorlage beim Lieferanten;
S= wenn in Spezifikation oder Bestellung gefordert

EMP Anforderungen
FAI Content

Material **Mechanical parts with special functions, with TA**

For general information about "Content and Process for First Sample Inspection" and template for First Sampe Report see https://www.siemens.com/traction-drives-suppliers

Pos	Verification	Details	☑ Check
0	FAI Cover Sheet		x
1	Dimensions Check	Physical sample parts (at least 2 pcs.)	x
		Dimensional inspection according to drawing 100%	S
		bubble drawing (References of measured value in drawing)	S
		drawing details rated with ok / nok	x
2	Function testing, type test		n.a.
3	Materials testing	Material test certificates (3.1 inspection certificate)	x
		Declaration of Substances of Concern (SoC) is done in the tool. Evidence by providing e.g. BOMcheck DAI (declaration article identifier) and supplier DUNS.	x
		Mechanical quality values according to TA (e.g. hardness test after thermal treatment)	x
		DB standards (if required)	S
4	Inspection of appearance	Labeling / inscription (picture proof)	S
		Photos of general and detailed views	x
5	Surface testing	Coating thickness measurement report	S
		Surface roughness measurement report	S
		Hardness test report	S
6	Design approval	Product-FMEA	E
		Proof of reliability / calculations	E
7	Manufacturing and testing schedule	Process flow chart (production and test steps)	E
		Production control plan	E
8	List of test Equipment	List of test equipment incl. gauges and special measuring equipment	E
		Proof of measuring equipment capability	E
9	Transport resources, packaging	Photo documentation	S
		Packaging- and transport- test report	S
10	Certificates and test logs		n.a.
11	Process acceptance	Process-FMEA	E
		Supplier's internal process acceptance report	E
12	Sampling status of individual parts and subcomponents		n.a.
13	Assembly and disassembly test		n.a.
14	Operation, maintenance		n.a.
15	Control of critical processes	Certificates in accordance with A5E52605669A	S
		Riveting certificates in accordance with A5E53120066A	S

Legend: n.a.= not applicable ; X= submit with FAI; E= Inspection/review at the supplier;
S= if required according to specification or purchase order