

Fabrication intelligente pour l'industrie pharmaceutique

Maximiser la disponibilité et l'efficacité opérationnelles sans compromettre la qualité



Quels sont les défis urgents auxquels l'industrie pharmaceutique est confrontée ?



Patients : population croissante et vieillissante, soins de santé centrés sur le patient, données sur les patients



Produits : portefeuilles de produits diversifiés, nouvelles techniques de fabrication, accessibilité des médicaments



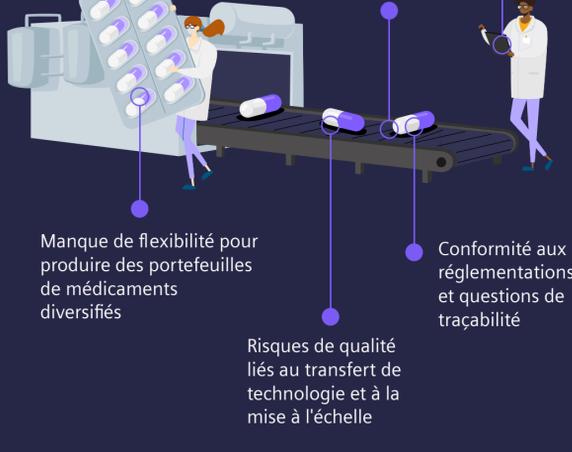
Rythme du changement : développement technologique, complexité de la chaîne d'approvisionnement, incertitude quant à la réussite



Performances : pression sur les coûts, glocalisation, externalisation, efficacité énergétique/des ressources

Les processus de fabrication traditionnels ne sont pas en mesure de répondre rapidement aux différents besoins mondiaux, locaux et individuels

Quels sont les facteurs qui font que les entreprises pharmaceutiques ont du mal à répondre à la demande ?



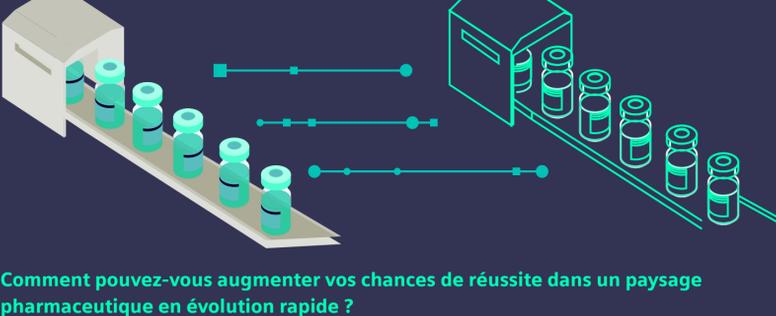
La transformation numérique est cruciale

Il existe encore une marge d'amélioration significative lorsqu'il s'agit de tirer parti des technologies numériques et d'automatisation.

70 % des entreprises tenteront de se transformer numériquement au cours de la prochaine décennie

30 % réussiront

Source : CAS



Comment pouvez-vous augmenter vos chances de réussite dans un paysage pharmaceutique en évolution rapide ?

Choisissez un partenaire qui a une connaissance approfondie de l'industrie pharmaceutique et qui comprend les défis de la fabrication et les technologies associées.

Pourquoi devez-vous adopter une nouvelle approche de la production pharmaceutique ?

55 % des pénuries de médicaments en 2021 ont été attribuées à des retards de production et à des problèmes de qualité

est le coût moyen du retard de lancement par médicament et par jour

de réduction des coûts de base grâce à une stratégie de fabrication intelligente

Source : PharmTech

Source : BusinessWire

Source : McKinsey

Comment maximiser la disponibilité et l'efficacité opérationnelles sans compromettre la qualité

Il est impératif d'adopter une approche de bout en bout des opérations en intégrant les systèmes d'automatisation à un jumeau numérique de l'ensemble du processus de fabrication pharmaceutique, des lignes de production et des équipements. Cela améliore la flexibilité de vos usines et vous aide à produire plus rapidement et à plus grande échelle tout en maintenant la qualité. Les enseignements tirés des données opérationnelles permettront d'accroître l'agilité, d'élaborer une stratégie de fabrication proactive à long terme et d'améliorer continuellement les opérations, du développement à la performance.



1 Accélérez l'ingénierie de vos processus et de vos installations grâce à une approche collaborative



Conception collaborative des processus de fabrication primaires et secondaires

Rationalisez la collaboration entre les équipes d'ingénieurs



Jumeau numérique de production complet

Mettez à l'échelle, validez et optimisez les processus à l'aide d'une copie numérique de votre usine



Gestion du cycle de vie des installations et des équipements

Assurez l'intégrité des données sur le cycle de vie de l'usine



Installation de production modulaire

Minimisez le temps de démarrage en branchant de manière transparente des équipements prévalidés

2 Assurez l'agilité et l'efficacité opérationnelles grâce à une fabrication flexible et dématérialisée



Exécution automatisée et flexible de la fabrication

Simplifiez l'enregistrement automatisé et manuel des données en vue d'un examen par exception



Systèmes de production intégrés à l'atelier

Harmonisez les données et obtenez une visibilité de bout en bout sur l'ensemble de votre processus de production



Fabrication personnalisée

Appliquez les dernières technologies numériques et d'automatisation à la production individualisée



Fabrication en continu

Mettez en place un traitement continu et une validation des produits en temps réel



Formation et maintenance avec la RV/RA

Garantissez la sécurité et l'efficacité grâce à des formations immersives pour les opérateurs



3 Atteignez les objectifs de production et optimisez en permanence grâce à des opérations intelligentes, allégées et durables



Disponibilité et fiabilité de la production

Obtenez des informations sur les performances, la qualité et la durabilité afin d'engager des actions correctives, le cas échéant



Performances de la production et assurance qualité

Améliorez l'efficacité et garantisiez la qualité en favorisant la transparence



Les entreprises pharmaceutiques qui appliquent l'approche de fabrication intelligente de Siemens peuvent s'attendre à obtenir les résultats suivants :

5 mois pour réaffecter une usine de vaccins

2,5 mois pour remplacer le papier par un MES

20 % de réduction des coûts de fonctionnement avec la fabrication en continu

x2 capacité de production annuelle

40 % d'économies d'énergie supplémentaires pour l'usine



Sources : Études de cas BioNTech, Cipla et Pfizer

5 résultats

que la solution de fabrication intelligente de Siemens pour les produits pharmaceutiques vous aide à atteindre

1. Accélérez l'ingénierie des procédés et des usines pour réduire le délai de commercialisation et maximiser les revenus
2. Augmentez votre productivité en passant d'un processus de lot classique à une fabrication en continu
3. Augmentez la flexibilité et l'agilité pour produire des portefeuilles de produits diversifiés à différentes échelles
4. Assurez une fabrication correcte du premier coup, dans le respect des spécifications requises
5. Atteignez les objectifs de production et de durabilité pour favoriser l'amélioration continue

Vous souhaitez en savoir plus ?

Découvrez comment la solution Siemens de fabrication intelligente pour l'industrie pharmaceutique peut vous aider à fabriquer des produits vitaux plus rapidement et à plus grande échelle.

[En savoir plus](#)

