

| Industrial Automation – Identification and Locating

SIMATIC RTLS – precisionslokalisering för det digitala företaget

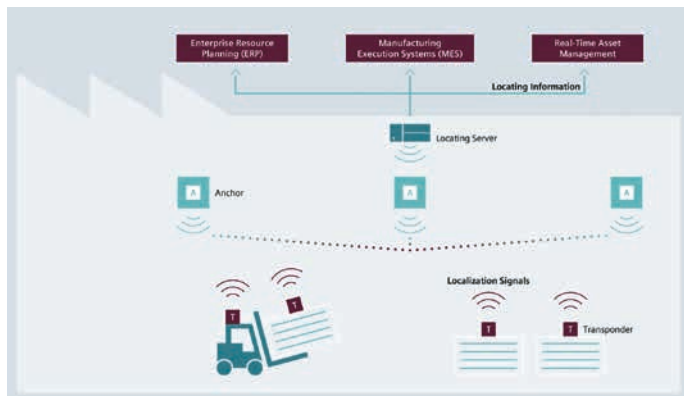
Hur kan du göra traditionella arbetsflöden mer produktiva och logistiska flöden mer dynamiska? Hur reagerar du snabbare på marknadsförändringar och optimerar din tillverkning?

Nyckeln är flexibla, självorganiserande produktions- och logistikkoncept baserade på Siemens lokaliseringssystem Simatic RTLS (Real-Time Locating System), en nyckelkomponent i den digitala infrastrukturen för det digitala företaget.

Vad betyder det exakt? Du kan använda Simatic RTLS för att navigera materialflöden, kontrollera mobila robotar och få en fullständig dokumentation av slutproduktmonteringen. För intelligenta system som mobila robotar, AGV:er och automationsmjukvaror behöver systemen kunna fokusera och reagera autonomt och då behöver de veta vad som befinner sig var och när. Simatic RTLS-plattformen uppnår detta på ett korrekt och tillförlitligt sätt. Den lokaliserar objekt med noggrannhet uppmätt i centimeter och gör positionsinformationen tillgänglig för överliggande system i realtid.

En exakt digital tvilling. Simatic RTLS gör sålunda en exakt digital tvilling av alla möjliga processer – från leverans till vidare bearbetning och slutmontering. AGV:er, verktyg eller robotar är därför utrustade med en transponder. Transpondersignalerna plockas upp av en mjukvara som beräknar positionen och tillhandahåller informationen till de intelligenta automationssystemen och tillverkningsystemen – i realtid, dynamiskt och med precision. ■

■ [siemens.com/simatic-rtls](https://www.siemens.com/simatic-rtls)
■ peter.appelquist@siemens.com



| Process Instrumentation – Positioners

Ny ventillägesställare: SIPART PS100

Med Sipart PS100 presenterar Siemens en ny ventillägesställare som är imponerande lätt att idriftsätta och mycket robust.

Enheten använder kontaktlös teknik, iNCS, för att detektera ventilens läge. Detta eliminerar slitage och förlänger enhetens livslängd.



Sipart PS100 initialiseras snabbt med en knapptryckning. Du kan även optimera ventillägesställaren för en specifik ventilapplikation med bara en ytterligare knapptryckning. Precis som vissa kameror har porträtt-, sport- eller nattläge kan Sipart PS100 ställas in i olika lägen för exakt och snabb justering, öppna/stänga drift och andra tillämpningar. Detta minskar tidsåtgången för idrifttagning och sparar därmed kostnader.

Sipart PS100 är utrustad med en stor, lättläst display som visar enhetsstatus. Med sin fyrknappsoperation och Namur NE107-stöd kan enheten konfigureras snabbt och bekvämt för alla ventilapplikationer.

Sipart PS100 finns i två kapslingsvarianter: polykarbonat och aluminium för att klara tuffa miljöer inom kemi- och energisektorerna. ■

■ [siemens.com/sipartps100](https://www.siemens.com/sipartps100)

■ [siemens.se/pi](https://www.siemens.se/pi)

■ fredrik.alzen@siemens.com

| Industrial Automation – Automation Systems

Digital tvilling av en verktygsmaskin? Javisst, med SINUMERIK ONE!



| Drive Technology – Servo Converter

Utökade effekter och spänningsområde för SINAMICS S210

Siemens utökar singelaxeldrivsystemet Sinamics S210 till att inkludera ett antal nya effekter och anslutnings-spänning. I den första av nya byggstorlekar kommer 0,4–1 kW avsedd för 3 AC 400 V.

Den nya Sinamics S210 kommer med en smart och kostnadseffektiv lösning för DC-koppling mellan drivsteg som energiutjämnar i samband med dynamiska rörelser och inbromsning, vilket minskar värmeförluster samt utökar körcykeln för individuella axlar. Förutom Simatic S7-1500 Advanced Controller kan Motion Control göras med Simatic ET 200SP-cpu:er och Open Controllers eller med Simatic S7-1500-soft-plc via tidssynkroniserad Profinet IRT. Drivsystemet kan konfigureras via integrerad webbrowser. Alternativt kan detta också nu göras via TIA Portal från version 15.1.

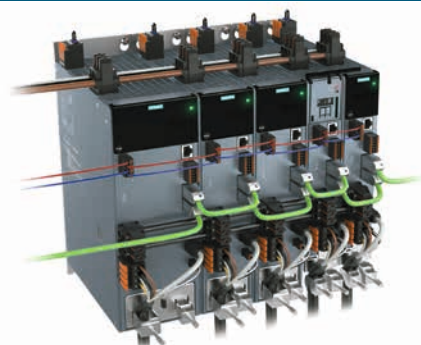
Effektområdet för Sinamics S210 kommer att utökas med nya varianter upp till 7 kW ihop med matchande Simotics S-1FK2-servomotorer i axelhöjd upp till 100 mm.

Med en licens (option) kan utökade säkra funktioner erhållas utöver standardsäkerhet. Alla motorvarianter är godkända för samtliga säkra funktioner med integrerade 22-bitars pulsgivare. Motorer finns i kompakt eller högdynamiskt utförande. Föreningen mellan hög samplingstakt

och snabba regulatorer i Sinamics S210 ihop med hög upplösning, låg rotortröghet och hög överlastkapacitet i Simotics S-1FK2 ger oöverträffad dynamisk prestanda.

Detta gör Sinamics S210 speciellt lämpad för applikationer inom förpackning, materialhantering, träindustri och digitalt tryck. ■

[siemens.com/sinamics-s210](https://www.siemens.com/sinamics-s210)
dag.bauer@siemens.com



SINAMICS S210

- Nysläpp av 400 V byggstorlek A i effekter 0,4–1 kW
- Delad DC-buss reducerar värmeförluster vid bromsning och ökar lastbarhet för individuella axlar
- Utökade styrfunktioner nu även med Simatic ET 200SP-cpu:er och Open Controllers eller med Simatic S7-1500-soft-plc
- Projektering, programmering och igångkörning med Sizer och Start Drive i TIA Portal V15.1

Sinumerik One, den digitala CNC-nyheten, ger idéerna liv. Det framtidsorienterade CNC-styrsystemet för högproduktiva verktygsmaskiner är mycket mer än bara en kraftfull hårdvaruinnovation. Den digitala tvillingen är nyckelelementet för den digitala transformationen och hjälper dig att simulera och testa arbetsprocesser fullt ut i en virtuell miljö. Den virtuella och verkliga världen arbetar sömlöst tillsammans och gör att du enkelt kan implementera innovativa idéer.

När du tänker på verktygsmaskiner i framtiden kommer du att tänka verktygsmaskin "plus X". "Plus X" är vad digitaliseringen ger din maskin för att implementera tidigare otänkbara möjligheter, idéer och affärsmodeller. Sinumerik One levererar "plus X"!

Maximera produktiviteten. Sinumerik One sätter ny standard för maskinhastighet och kvalitet. CNC-systemet maximerar produktiviteten i en verktygsmaskin genom högsta plc- och CNC-prestanda. Den integrerade Simatic S7-1500F-plc:n levererar upp till tio gånger snabbare plc-cykeltid än sin föregångare.

Förnya snabbare. Hastighet blir en avgörande faktor hos verktygsmaskinens livscykel och därmed även i själva konstruktionsfasen. Sinumerik ONE hjälper till att optimera konstruktionsfasen genom att vara helt integrerad i TIA Portal med konsekventa arbetsflöden från början till slut, vilket sparar tid och pengar.

Digital tvilling. Data från TIA Portal utgör grunden för den digitala tvillingen i automationssystemet: Create MyVirtual Machine. Denna digitala tvilling gör att du kan projektera och programmera din maskin redan innan prototypen finns. Det innebär att tidigare arbetsuppgifter från den verkliga världen istället kan utföras i den virtuella, vilket avsevärt förkortar tiden till färdig produkt och kommer att ändra arbetssättet fundamentalt.

Upptäck ett nytt sätt att tänka! Run MyVirtual Machine, den digitala tvillingen av maskinprocessen, optimerar verktygsmaskinens utnyttjandegrad och minskar improduktiv tid i maskinen genom att flytta den till förberedelsefasen. Det skapar plats för nya möjligheter och tillvägagångssätt och med rätt affärsmodell kan den digitala tvillingen även hjälpa till att skapa nya affärer inom hela verktygsmaskinområdet. ■

[siemens.com/sinumerik-one](https://www.siemens.com/sinumerik-one)
[siemens.com/sinumerik-digitaltwin](https://www.siemens.com/sinumerik-digitaltwin)
rose-mari.soderlund@siemens.com
jerker.akesson@siemens.com
hakan.jungslatt@siemens.com