

## Kompakte, schlüsselfertige LNGo-Lösung geht in Kanada in Betrieb

- **Das modularisierte Hochdrucksystem LNGo verbindet entlegene Gasvorkommen mit entlegendem Bedarf per „virtueller Pipeline“**
- **Altagas produziert rund 113.500 Liter flüssiges Erdgas pro Tag**

Das Dresser-Rand Geschäft von Siemens hat kürzlich das platzsparende, schlüsselfertige Hochdruck- System LNGo-HP zur Erdgasverflüssigung für Altagas Ltd. in Dawson Creek (British Columbia, Kanada) in Betrieb genommen. Die modulare, erweiterbare LNGo-Technologie ermöglicht eine effiziente Montage, insbesondere in einer anspruchsvollen Umgebung wie Dawson Creek. Die Anlage in Dawson Creek mit einer Kapazität von rund 113,500 Liter flüssiges Erdgas (liquefied natural gas, LNG) pro Tag hat am 25. Januar 2018 die Produktion aufgenommen.

Die Skalierbarkeit des LNGo-Systems ermöglicht es Altagas, die Produktion gemäß der Nachfrage zu skalieren und Investitionen zu minimieren. Das LNGo-HP-System macht Verbraucher flexibel. Sie können von Diesel und anderen Brennstoffen auf Erdgas umstellen, das die Vorteile einer geringeren CO<sub>2</sub>-Bilanz, geringerer Betriebskosten und einer gewissen Marktpreisstabilität besitzt.

Der Lieferumfang von Siemens beinhaltet ein LNGo-HP-System, Tief- und Hochbauarbeiten, mechanische und elektrische Integration, Inbetriebsetzung, Anfahren und Bedienschulung. Das LNGo-System besteht aus Modulen, die zwei Siemens-Gasturbinen, zwei Dresser-Rand-MOS-Kolbenverdichter, drei Siemens-Mittelspannungs-Motoren, variable Frequenzumrichter von Siemens und zugehörigen Hilfssystemen beinhalten. Die Anlage mit einer Aufstellungsfläche von rund 2.500 Quadratmetern wurde direkt am Standort eingesetzt.

„Dieses Projekt beweist unsere einzigartige Kompetenz, eine Komplettlösung zu liefern“, sagte Michael Walhof, Sales Director für Distributed LNG Solutions im Dresser-Rand Geschäft. „Wir nehmen Erdgas aus der Pipeline und trennen es in einen Speisegasstrang und einen Abgasstrang. Das Abgas wird verwendet, um die Turbosätze der Siemens-Gasmotoren mit Brennstoff zu versorgen, die die Anlagen des LNGo-HP-Systems antreiben. Das Speisegas wird in dem Verfahren verflüssigt, um LNG zu produzieren.“

Mit der LNGo-Technologie können ungenutzte Erdgasvorkommen aufgrund ihrer relativ niedrigen Investitions- und Betriebskosten gefördert werden. Die platzsparende LNGo-Lösung kann in unwegsamem Gelände und in abgelegenen Regionen eingesetzt werden, wodurch keine Notwendigkeit zur Einrichtung einer teuren Gas-Pipeline-Infrastruktur oder zum Transport von LNG von zentralisierten Anlagen zum Einsatzort besteht. Sie kann als dezentrale Lösung dienen, wo die erforderliche Pipeline-Infrastruktur fehlt, oder als Lösung auf einer Anlage fungieren, um beispielsweise das Abfackeln von Flüssiggas auf Ölplattformen oder produzierenden Gasfelder zu reduzieren oder zu vermeiden.

„Dieses Projekt ist eine weitere erfolgreiche kommerzielle Anlage in der Reihe unserer LNGo-Systeme“, sagte Rainer Theisen, Vice President für Integrated Solutions bei Siemens. „Es handelt sich um eine wirtschaftliche Lösung zum Anschluss ungenutzter und abgelegener Gasvorkommen an weit entfernte Kunden über eine virtuelle Pipeline“, fügte Theisen hinzu.

Im Jahr 2016 hat das Dresser-Rand Geschäft sein erstes platzsparendes LNGo-LP-System (Niederdruck) zur Erdgasverflüssigung in der LNG-Anlage Ten Man in Pennsylvania (USA) in Betrieb gesetzt. Dort ermöglicht die LNGo-Technologie dem Betreiber Frontier Natural Resources, ungenutzte Gasvorkommen im Tenaska Resources LLC Mainesburg Gasfeld auf dem Marcellus Schiefergasfeld zu fördern.



**(oberhalb):** Das Dresser-Rand Geschäft von Siemens hat kürzlich das platzsparende, schlüsselfertige Hochdruck-System LNGo-HP zur Erdgasverflüssigung für Altagas Ltd. in Dawson Creek (British Columbia, Kanada) in Betrieb genommen.



**(oberhalb):** Gasmotoren von Siemens liefern Strom für den LNGo-HP-Prozess.

Diese Pressemeldung und ein Foto finden Sie unter:

[www.siemens.com/press/PR2018030207PGDE](http://www.siemens.com/press/PR2018030207PGDE)

Weitere Informationen zum LNGo-System erhalten Sie unter <http://www.dresser-rand.com/products-solutions/systems-solutions/lngo-micro-scale-natural-gas-liquefaction-plant/>

**Kontakt für Journalisten**

Frau Janet Ofano

Telefon: +1 704-551-5277 oder +1 803-389-6753

E-mail: [janet.ofano@siemens.com](mailto:janet.ofano@siemens.com)

Folgen Sie uns auf Twitter unter: [www.twitter.com/siemens\\_press](https://www.twitter.com/siemens_press) and  
[www.twitter.com/Siemens\\_Energy](https://www.twitter.com/Siemens_Energy)

Die **Siemens AG** (Berlin und München) ist ein führender internationaler Technologiekonzern, der seit 170 Jahren für technische Leistungsfähigkeit, Innovation, Qualität, Zuverlässigkeit und Internationalität steht. Das Unternehmen ist weltweit aktiv, und zwar schwerpunktmäßig auf den Gebieten Elektrifizierung, Automatisierung und Digitalisierung. Siemens ist weltweit einer der größten Hersteller energieeffizienter ressourcenschonender Technologien. Das Unternehmen ist einer der führenden Anbieter effizienter Energieerzeugungs- und Energieübertragungslösungen, Pionier bei Infrastrukturlösungen sowie bei Automatisierungs-, Antriebs- und Softwarelösungen für die Industrie. Darüber hinaus ist das Unternehmen ein führender Anbieter bildgebender medizinischer Geräte wie Computertomographen und Magnetresonanztomographen sowie in der Labordiagnostik und klinischer IT. Im Geschäftsjahr 2017, das am 30. September 2017 endete, erzielte Siemens einen Umsatz von 83,0 Milliarden Euro und einen Gewinn nach Steuern von 6,2 Milliarden Euro. Ende September 2017 hatte das Unternehmen weltweit rund 377.000 Beschäftigte. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter [www.siemens.com](http://www.siemens.com).