

Boka in • Boka in • Boka in •

- 3 maj Workshop TIA Portal HMI Advanced: HMI på distans Malmö
- 3 maj Webinarium: Nyheter inom processautomation siemens.se/webbinarier
- 6–10 maj Solution Partner: Workshop Process Automation Malmö
- 7–10 maj Elfack Göteborg
- 8 maj Workshop TIA Portal PLC Advanced: Effektiv programmering Borlänge
- 21 & 22 maj Frukostmöte: Processinstrument Göteborg & Stenungsund
- 24 maj Webinarium: Digitalisering inom tillverkningsindustrin siemens.se/webbinarier
- 12 jun Workshop TIA Portal PLC Advanced: Effektiv programmering Sundsvall
- 14 jun Webinarium: TIA Portal V15.1 från plc-perspektivet siemens.se/webbinarier

 siemens.se/evenemang

Nya tjänster • Nya tjänster • Nya tjänster • Nya tjänster •



Robert Wallin, tidigare inom Solution Business, är sedan februari produktchef för Simatic PCS neo inom Digital Industries med placering i Solna.

robert.wallin@siemens.com


Rikard Book anställdes i mars i Mölndal som serviceingenjör med inriktning automation inom Customer Services inom Digital Industries. Rikard kommer närmast från Jonicom.

rikard.book@siemens.com


Maria Andréasson, offert-specialist med placering i Malmö, är sedan februari även säljsupportchef inom Area Sales inom Digital Industries.

maria.andreasson@siemens.com


Joel Hammarbäck anställdes i mars i Solna som säljspecialist inom Industrial Communication inom Digital Industries. Joel kommer närmast från Scania.

joel.hammarbaeck@siemens.com


Krister East anställdes i februari i Sundsvall som serviceingenjör med inriktning automation inom Customer Services inom Digital Industries. Krister kommer närmast från Status Automation och har tidigare arbetat på Siemens.

krister.east@siemens.com


Robin Lidén anställdes i mars i Mölndal som applikationsingenjör Motion Control inom Digital Industries. Robin kommer närmast från Elektroautomatik.

robin.liden@siemens.com


Jonas Dahlén anställdes i februari i Malmö som Senior Advisor Totally Integrated Power för att bearbeta föreskrivande led, konsulter och skåpsbyggare inom låg- och mellanspänningsområdena. Jonas kommer närmast från Weidmüller och har tidigare arbetat på Siemens.

jonas.dahlen@siemens.com

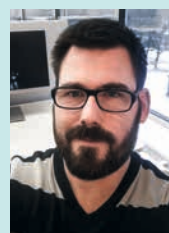

Mats Klinglöv anställdes i mars i Malmö som produktspecialist inom Technical Support med fokus på drivteknik inom Customer Services inom Digital Industries. Mats kommer närmast från Brammer.

mats.klingloef@siemens.com


Thomas Andersson, tidigare inom Siemens Industry Software, är sedan december nordisk säljspecialist inom Digital Industries för vår Digital Enterprise-portfölj till processindustrikunder. Thomas är placerad i Mölndal med nytt mobilnr: 073-620 63 50.

thomas.andersson@siemens.com


Bo Ottosson, tidigare inom Siemens Industry Software, är sedan februari Enterprise Sales Executive inom Digital Industries med fortsatt försäljningsansvar för Comos i Norden med placering i Mölndal.

bo.ottosson@siemens.com


Daniel Karlsson, tidigare inom OEM Sales, är sedan mars Account Manager inom Area Sales inom Digital Industries med placering i Solna.

daniel.karlsson@siemens.com


Anna Määtälä, tidigare inom Large Drives, är sedan januari offertspecialist inom Area Sales region Mellan inom Digital Industries med placering i Solna.

anna.maattala@siemens.com


Daniel Ljungqvist, kundansvarig inom Area Sales, är sedan februari även gruppchef region Mellan inom Digital Industries med placering i Solna.

daniel.ljungqvist@siemens.com


Charlotta Målgård är sedan april nordisk kommunikationschef utöver kommunikationschef för Siemens AB med placering i Solna.

charlotta.malgard@siemens.com


Jonas Larsson, tidigare serviceingenjör, är sedan januari produktspecialist inom Technical Support med fokus på drivteknik inom Customer Services inom Digital Industries med placering i Jönköping.

jonas.c.larsson@siemens.com


Carl Marcusson, tidigare inom Siemens Industrial Turbomachinery, är sedan februari utbildare inom Sitrain utbildningscenter inom Digital Industries med placering i Solna.

carl.marcusson@siemens.com


Mikael Barmé anställdes i april i Borlänge som projekt-ingenjör med inriktning automation inom Metals inom Customer Services inom Digital Industries. Mikael kommer närmast från SSAB.

mikael.barne@siemens.com

Vi vill göra våra kunder till digitaliseringens vinnare

Samarbete är nyckelordet för Åsa Svedenheim, Chief Digitalization Officer för Digital Industries på Siemens.



Vi behöver alla lyfta oss en nivå och ta vara på digitaliseringens möjligheter. Det är budskapet från Åsa Svedenheim som sedan oktober är CDO på Siemens i Sverige och som kommer från informations- och kommunikationsbranschen med mångårig erfarenhet av hur en uppkopplad värld möjliggör nya affärsmodeller.

Välkommen till oss! Hur känns det?

– Tack! För mig som kommer utifrån är det väldigt roligt och spännande att se kraften som uppstår när man knyter ihop Siemens extremt solida automationskompetens med bransch- och digitaliseringskompetens för att göra det allra bästa möjliga för kunderna. Det är det som är Siemens styrka: att man har kompetens inom hela värdekedjan. Rena it-företag är bra på databehandling och dataanalys men för att verkligen effektivisera behövs även förståelsen för tillverkningsprocesserna och vad det är man ska mäta. Du måste förstå kundens verksamhet för att veta hur data och information från produktionen kan ge möjlighet att fatta mer affärsmässiga beslut.

Det är spännande saker som kan göras om rätt kunskap och förståelse finns.

– Exakt. Och de riktigt stora värdena finns i feedbackloopen, closed-loop manufacturing, som innebär att återkoppla från och kontinuerligt optimera varje steg.

Vad blir din roll?

– Jag vill jobba för och hjälpa till att höja ribban internt och se till att vi jobbar ännu mer tillsammans med kunden, för att med vår erfarenhet och tekniska lösningar stötta deras affär. Vi på Siemens är otroligt duktiga på tekniska lösningar men vi måste jobba väldigt nära kunden för att veta hur

vi kan hjälpa till med vår djupa automations- och digitaliseringskompetens och förstå vilket värde av digitalisering kunden kan få. Min roll blir att hjälpa våra säljare att orkestrera det otroliga utbud som ryms i konceptet Digital Enterprise och tydligt få fram vad och hur vi kan bidra i kundernas transformationsresa.

Vad är Digital Enterprise?

– Det är vår portfölj med hård- och mjukvara, lösningar och tjänster för att digitalisera industri- och företagsvärlden och som gör att vi kan hjälpa kunderna att korta time-to-market, öka flexibiliteten, kvaliteten och effektiviteten och höja den industriella säkerheten.

Hur ska vi hjälpa kunderna att uppnå det?

– Vi måste naturligtvis berätta vad vi kan men vi måste också samarbeta med kunderna för att veta hur våra lösningar kan bidra till deras affärsnytta. Det är tillsammans och nära kunden det sker. När vi får till en öppen dialog mellan kundens affärsbehov och vårt teknikkunnande kan vi göra väldigt mycket. Om vi jobbar som ett team tillsammans med kunden kan vi tillsammans påverka utvecklingen och lägga investeringspengarna på det som önskas av kunden.

Samarbete är nyckelordet alltså.

– Ja, vi vill ju vara med på kundens förändringsresa och bidra till att skapa värden genom digitalisering och då måste vi förstå kunden fullt ut. Omvärlden förändras fort. Digitaliseringen händer nu och den händer snabbt. Det viktiga är att börja någonstans men någonstans måste också hänga ihop med helheten. Tänk stort, starta litet! ■

[siemens.se/industri](https://www.siemens.se/industri)

aasa.svedenheim.ext@siemens.com

Speed



Flexibility



Quality



Efficiency



Security



Safety

Digitalisera med MindSphere

Industry 4.0 ger nya affärsmöjligheter. Det handlar om att omvandla IoT-data till värdefull och användbar information. MindSphere hjälper dig att optimera produktionen med hjälp av dataanalys och visualisering. Ta steget, uppmanar Göran Persson, chef för Digital Industries på Siemens.

För att vara konkurrenskraftig i en alltmer uppkopplad värld måste du ta steget och påbörja den digitala transformationen.

MindSphere är Siemens öppna, molnbaserade operativsystem för IoT som kopplar ihop fysiska tillgångar med webb- och företagsbaserade it-system. Eftersom MindSphere stöder många protokoll samtidigt blir de uppkopplingsutmaningar som alla företag ställs inför inte lika kluriga, vilket underlättar för såväl stora som små företag att bli digitala.

Underlättar digitaliseringen. Med MindSphere som standardiserad plattform är det lätt att ta första steget, komma igång och sedan skala upp. Genom dataanalys och visualisering blir det enklare att optimera produktionen.

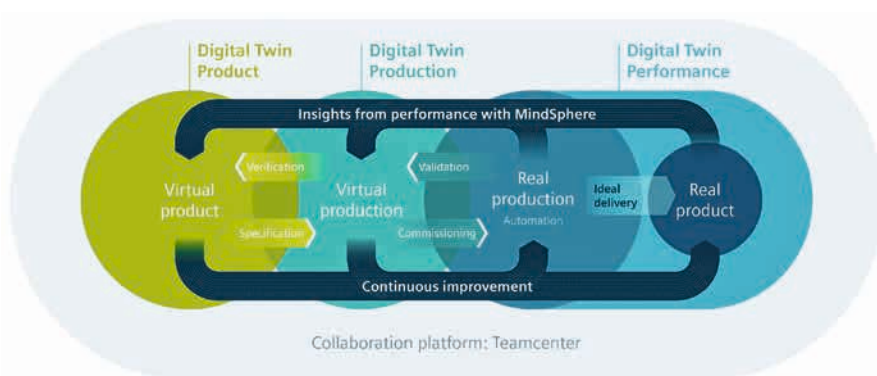
– De insikter som fås hjälper dig nämligen att sänka kostnaderna, höja prestandan och kvaliteten, korta time-to-market och förbättra flexibiliteten gentemot kundönskemål och marknadskrav. Digitaliseringen öppnar också upp för nya affärsmodeller och tjänster, säger Göran Persson, chef för Digital Industries på Siemens.



Kopplar verkliga saker till virtuella världen. Med

MindSphere erbjuds flexibla och öppna uppkopplingslösningar, inklusive mjukvara och hårdvara för att koppla upp både Siemens- och icke-Siemensstillgångar till MindSphere.

MindSphere kopplar alltså riktiga saker till den digitala världen och möjliggör industriella applikationer



Closed-loop-feedback med end-to-end-lösningar för digitala tvillingar.



vationer för att bli ännu bättre, säger Göran Persson.



Open platform as a service.

Med öppna standarder och robusta applikationsprogrammeringsgränssnitt, API:er, kan utvecklare bygga applikationer och koppla ihop och utbyta data mellan mängder av produkter. Som en open platform as a service, PaaS, finns ett gediget och ständigt växande partnerekosystem som utvecklar nya applikationer för alla industriella branscher.



Industriella appar och digitala tjänster.

Med MindSphere kan du erbjuda din egen organisation och kunder nya digitala tjänster. Kraftfulla industriella applikationer med avancerade analysverktyg hjälper till att ge högre tillgänglighet och bättre produktivitet och effektivitet för maskiner, anläggningar och globala maskinparkar.

och digitala tjänster som kan generera affärsframgångar.

– Genom att integrera data sömlöst genom hela värdekedjan får du inte bara bättre transparens och prestanda utan kan även jämföra simulerings- och testresultat med verkliga obser-

Med MindSphere får du:

- säkra end-to-end-lösningar för att koppla ihop utrustningar, lagra data samt utveckla och använda applikationer på en managed service-plattform
- omfattande uppkopplingsmöjligheter som stöder IoT-redo tillgångar
- open platform as a service (PaaS) med mängder av valmöjligheter för att utbyta data genom att använda Siemens öppna API:er och tillgång till underliggande molninfrastruktur
- snabb utveckling av robusta industriella IoT-lösningar med avancerade analysverktyg
- global skalbarhet med Siemens som ledande automations-leverantör och världens största molnleverantörer (AWS, Azure etc.).



Closed-loop-feedback med digital tvilling. Genom att kombinera MindSphere med PLM-mjukvaran Teamcenter kan den digitala tvillingen utvecklas och uppdateras kontinuerligt och återspegla alla förändringar i den fysiska motsvarigheten genom hela livscykeln.

– Den digitala tvillingen får information från fältet eller anläggningen och denna closed-loop-feedback i virtuell miljö ger insikter som hjälper till att ta snabbare och bättre beslut kring framtida design och produktion, säger Göran Persson.

Ta steget! Antalet MindSphere-kunder växer över hela världen. Ett exempel är Konecranes som har implementerat Siemens digitala plattform inklusive MindSphere, Teamcenter och Simcenter.

– Med Siemens integrerade IoT- och PLM-lösningar har Konecranes ökat samarbetet mellan sina simulerings-, test- och utvecklingsavdelningar och använder digitala tvillingar med closed-loop-feedback för att minska användandet av fysiska prototyper och få snabbare produktutvecklingsprocess, säger Göran Persson.

Även vi på Siemens använder MindSphere i våra egna verksamheter.

– Vi kopplar upp fastigheter, tåg, vindkraftverk och fabriker. 300 av Siemens egna fabriker är idag uppkopplade. Ta steget du med!

Whitepaper och broschyr kan laddas ned på siemens.se/mindsphere. ■

Appar från Siemens

Med MindSphere kan du använda många olika MindSphere-appar som du själv eller andra har utvecklat.

Över 250 MindSphere-appar är utvecklade idag och fler utvecklas kontinuerligt för att optimera maskiner, produktionslinjer, processer och energiförbrukning. Några exempel är:



Performance Insight beräknar och presenterar KPI:er för att optimera en eller flera produktionsanläggningar via IoT.



Notifier tar emot meddelanden om viktiga larm och visar dem bland annat på dina mobila enheter.



Energy Manager ger en transparent överblick över energiförbrukning och omkostnader, vilket ger optimeringsmöjligheter.



Machine Insight visar systemdiagnostik och ger åtkomst till nyttig diagnosinformation.



Machine Monitor visar och optimerar underhållsintervall samt hanterar anläggningslarm.

siemens.com/mindapps



MindSphere är operativsystemet för Siemens IoT-lösningar. För att underlätta användbarheten har Siemens utvecklat en skalbar arkitektur för olika molninfrastruktur med uppkoppling och appar på toppen av plattformen.

Applikationer

MindSphere-appar utvecklas av såväl Siemens globala experter som externa utvecklare. Siemens har utvecklat ett partner-ekosystem med välkända oberoende mjukvaruleverantörer som också utvecklar applikationer.

Open PaaS

MindSphere-plattformen är en PaaS placerad på säkra datacenter hos kvalificerade molnleverantörer över hela världen.

Uppkoppling

Detta lager gör det möjligt att koppla upp fysiska tillgångar samt webb- och företags-it-system till MindSphere. Siemens-lösningen som erbjuder en säker plug-and-play-uppkoppling till Siemens- och tredjepartsutrustningar kallas MindConnect. Integrerade säkerhetsfunktioner och koncept för MindConnect följer globala standarder och riktlinjer för industriell it-säkerhet.



Konecranes överbryggar virtuella och verkliga världar med Siemens digitala plattform

- Konecranes har implementerat Siemens digitala plattform inklusive MindSphere, Teamcenter och Simcenter.
- Med Siemens integrerade IoT- och PLM-lösningar har Konecranes ökat samarbetet mellan sina simulerings-, test- och utvecklingsavdelningar och använder digitala tvillingar med closed-loop-feedback för att minska användandet av fysiska prototyper och få snabbare produktutvecklingsprocess.

Konecranes, specialiserat på tillverkning och service av traverser och lyftutrustning, har implementerat Siemens digitala plattform för att korta sin produktutvecklingsprocess och koppla ihop produkt- och prestandadata. Bolaget använder MindSphere, Siemens öppna, molnbaserade operativsystem för IoT, samt PLM-sviten Teamcenter för att utnyttja digitala tvillingar och minska antalet fysiska prototyper.

Produktdesignprocessen bygger för närvarande mer på individuella ingenjörers erfarenhet och allmänna gemensamma antaganden än på uppmätta fakta från befintliga produkter. Detta menar Konecraneschefen Juha Pankakoski.

– Dessa antaganden leder ofta till icke-optimerade designers som är överutvecklade. Med en integrerad digital tvilling-plattform ser vi stor potential att påskynda produktutvecklingsprocessen, minska antalet prototyper, öka spårbarheten och därigenom förbättra kvaliteten och minska utvecklingskostnaderna, säger han.

Idag arbetar design-, simulerings- och prototyptestningsorganisationer var för sig och använder ofta föråldrade processer i sitt arbete. Detta är



ett mönster som Konecranes vill bryta upp. Därför använder man sig av en digital tvilling för att granska data och ge feedback kring engineering, simulering och testintentioner mellan bolagets tre organisationer.

Closed-loop-feedback med digital tvilling. Sedan ett antal år använder Konecranes Siemens PLM-lösningar NX och Teamcenter för utveckling och har nu även implementerat MindSphere, Siemens öppna, molnbaserade operativsystem för IoT.

En digital tvilling med closed-loop-feedback med hjälp av IoT-



PLM + IoT = ♥. En digital tvilling med closed-loop-feedback kan med hjälp av IoT- och PLM-teknik leda till snabbare designproblemlösning och kortare prototypfaser.

och PLM-teknik kan leda till snabbare designproblemlösning och kortare prototypfaser genom att virtuella sensordata utnyttjas i produktsimuleringar för att få korrekta resultat.

– De fördelar som den digitala tvillingen ger åt Konecranes bekräftar affärsvärdet av integrerade IoT- och PLM-lösningar, säger Mats Friberg, Nordenchef för Digital Industries Software. ■

 konecranes.se
 siemens.com/digital-enterprise
 siemens.com/plm

Siemens och HPE Aruba i strategiskt partnerskap

Digitalisering och Industri 4.0 tar två världar, produktions-it och kontors-it, närmare varandra. Därför har Siemens och HPE Aruba ingått ett partnerskap.

Siemens och HPE Aruba har arbetat tillsammans i nästan tre år för att sömlöst överbygga produktions-it och kontors-it-världarna. Det gör vi med hjälp av tekniskt integrerade och validerade referenslayouter. Lösningarna inkluderar både trådade och trådlösa nätverksprodukter och programvara.

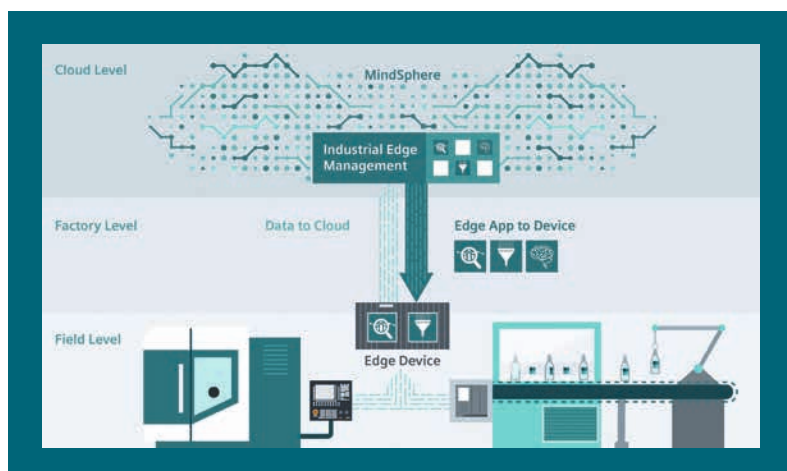
– Detta är ett viktigt steg mot att utveckla vårt digitala erbjudande inom industriella nätverk. Det är en av delarna som vi erbjuder det digitala företaget och inkluderar då även it-erbjudandet från HPE Aruba. Kunder kan få tillgång till ett framtidssäkrat, integrerat nätverk som håller hög tillgänglighet och hög säkerhetsnivå, säger Peter Appelquist, produktchef för Simatic Net på Siemens. ■

[siemens.com/press](https://www.siemens.com/press)
peter.appelquist@siemens.com



Over the Edge – gränsen till total transparens

Edge är teknologin som möjliggör både intensiva beräkningar och långsiktig trendanalys på ett flexibelt, lättåtkomligt och skalbart sätt. Här kombineras molnplattformens flexibilitet och skalbarhet med den intensiva beräkning som förut ofta var isolerad till automationslagret.



På en hårdvaruenhet görs den mer intensiva beräkningen. Denna enhet har en säker koppling till molnet. För dessa data kan du sedan använda en eller flera molnapplikationer för att visa på trender och analysera vidare. Med den öppna IoT-plattformen MindSphere och vår långa historia av att leverera automationslösningar blir Siemens koncept för Edge ett av de starkaste på marknaden. Siemens har verktygen för att hantera Edge-hårdvara från molnet, själva hårdvaran samt både egenutveckling av applikationer och en öppenhet för andra aktörer att skapa applikationer. ■

[siemens.com/industrial-edge](https://www.siemens.com/industrial-edge)
elin.nordmark@siemens.com