

226 VOLLAUTOMATISIERTE, VIERTEILIGE ZÜGE

S-Bahn **Kopenhagen**

Siemens Konsortium liefert vollautomatisierte Züge für die S-Bahn Kopenhagen

Die Dänischen Staatsbahnen (DSB) haben einen Vertrag mit dem Konsortium aus Siemens Mobility und Stadler über die Lieferung von 226 vollautomatisierten, vierteiligen Zügen, mit einer Option auf bis zu 100 weitere Züge. Die Flotte wird das weltweit größte offene Bahnsystem mit vollautomatisiertem Zugbetrieb schaffen.

Siemens Mobility übernimmt als Konsortialführer die elektrische Ausrüstung, einschließlich Antriebstechnik, Bordstromversorgung, Fahrzeug- und Zugsteuerung, Fahrgastinformationssystem und verantwortet zudem die Drehgestelle und das Bremssystem.

Stadler liefert die Wagenkästen, Kupplungen, Innenausstattung, Klimaanlagen und Türen und ist für die Endmontage der Züge verantwortlich.

Das Konsortium erhielt darüber hinaus einen umfassenden Wartungsvertrag, der die Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit der Züge für mindestens 30 Jahre sicherstellt. Die ersten Fahrzeuge mit dem ikonischen Design sollen ab 2032 in Betrieb gehen. Anschließend werden alle weiteren Fahrzeuge kontinuierlich bis 2040 an DSB ausgeliefert.

siemens.com/mobility

SIEMENS

Highlights

- Der Auftrag umfasst 226 vierteilige Züge mit einer Option auf bis zu 100 weitere Züge.
- Die neue Flotte wird Teil des weltweit größten offenen Bahnsystems mit voll-automatisiertem Zugbetrieb (GoA4).
- Ein umfangreicher Service- und Wartungs-vertrag (TSSSA+) über mindestens 30 Jahre optimiert zusammen mit innovativen digitalen Tools wie RailigentX die Verfüg-barkeit und Zuverlässigkeit der Züge.
- Die neuen Züge ermöglichen zusammen mit dem installierten Siemens CBTC-Signalsystem Zugfolgezeiten von bis zu 90 Sekunden und schaffen damit Kapazi-täten für rund zehn Millionen zusätzliche Fahrten pro Jahr.
- Ausfahrbare Trittstufen ermöglichen einen einfachen, sicheren und barrierefreien Einstieg, auch für Rollstuhlfahrer.





- Leistungsstarke Klimaanlagen und moderne Fahrgastinformationssysteme sorgen für hohen Fahrgastkomfort.
- Das innovative, druckluftfreie Bremssystem reduziert Komplexität und Wartungs-aufwand und gewährleistet präzises Anhalten in den Stationen.





Alle Renderbilder: Stadler

Technische Daten

Zugkonfiguration	4-teiliger Gliederzug
Wagenkastenmaterial	Aluminium
Spurweite	1.435 mm
Zuglänge (über Kupplung)	56.000 mm
Wagenbreite	3.550 mm
Fußbodenhöhe	920 mm (PRM Door); 1.100 mm
Türbreite	1.600 mm
Stromversorgung	1.650 V DC / Pantograph
Höchstgeschwindigkeit	120 km/h
Fahrgastkapazität pro Zug (4 Fahrgäste/m²)	409 (108 Sitzplätze, 16 Klappsitze, 2 Rollstuhlplätze)

Herausgeber
Siemens Mobility GmbH

Krauss-Maffei-Straße 2
80997 München
Deutschland

contact.mobility@siemens.com

TH S62-260365 DA 1026

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschrei-bungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbind-lich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrück-lich vereinbart werden.

SIEMENS