



Техническое перевооружение цеха № 18 по производству сложных минеральных удобрений с увеличением производительности до 600 тыс. тонн/год готового продукта

Партнёр:
ООО «Электро Лэнд»
г. Нижний Новгород,
ул. Кашенко, дом № 2
<http://www.electrolend.ru/>

Заказчик:
АО «Невинномысский Азот»
г. Невинномысск,
Ставропольский край

Задача

Увеличение производительности до 600 тыс. тонн/год готового продукта с реконструкцией складского хозяйства.

Описание

Поставка комплектной двухтрансформаторной подстанции № 176 в блочно-модульном здании размером ВхШхД 3200 x 3900 x 11900 мм.

Решение

Блочно-модульное здание размером ВхШхД 3200 x 3900 x 11900 мм, состоящее из пяти блоков сборных металлокаркасов с обшивкой 100 мм сэндвич-панелями,

крыша – ферменной конструкции, утеплённая. Конструктив выкатного исполнения – RITTAL, степень защиты – IP41. Форма секционирования – 3В. Габаритные размеры (ВхШхГ) – 2200 x 5200 x 800 мм. Оборудование производства компании «Сименс»:

- § автоматические выключатели;
- § трансформаторы тока;
- § контакторы;
- § преобразователи частоты.

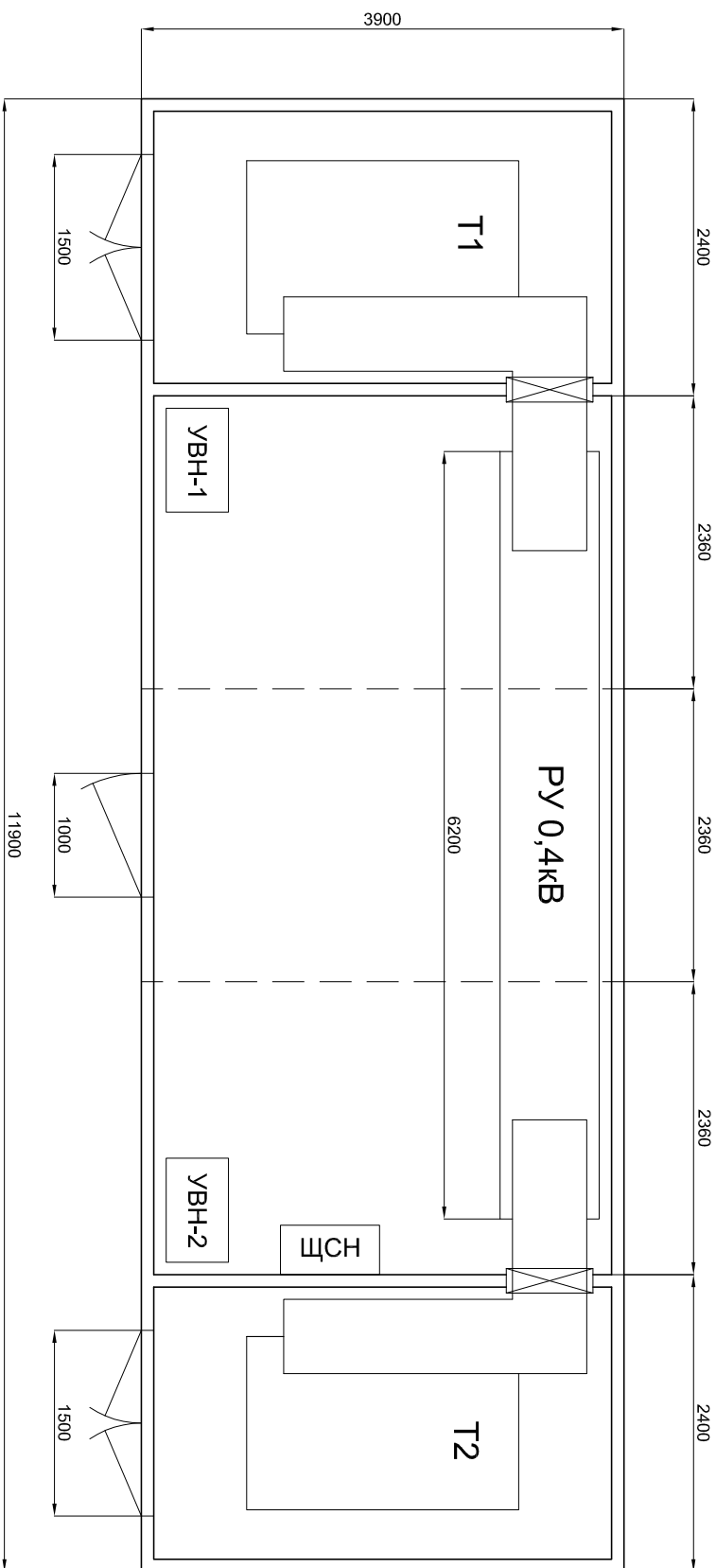
Результаты

Увеличена производительность до 600 тыс. тонн/год готового продукта. Произведена реконструкция складского хозяйства.





Схема компоновки ПС-176



Блочное-модульное здание размером (ВхШхД) 3200х3900х11900, состоящее из пяти блоков сборных металлокаркасов с обшивкой сэндвич-панелями =100мм, крыша — ферменной конструкции, утепленная.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС-176	Лист 1	Листов 1	Электро Лэнд
Разраб.								
Проб.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								