



SIEMENS
Ingenuity for life

Plantas de Generación SeaFloat

Solución con la turbina de gas SGT-800

La planta SCC-800 SeaFloat utiliza la avanzada y robusta turbina de gas industrial SGT-800, diseñada principalmente para aplicaciones de ciclo combinado para la mayor eficiencia posible.

Duración corta del proyecto

El alto grado de diseño modular y entrega basada en módulos de planta premontados y probados minimiza la mano de obra requerida en el patio y minimiza el tiempo de conexión y puesta en servicio en la ubicación final.

Campos típicos de aplicación

Las nuevas instalaciones de generación de energía basadas en GNL y la expansión de aplicaciones industriales en áreas costeras remotas son las aplicaciones más destacadas de SeaFloat basado en SGT800. El SCC-800 es un ajuste perfecto para proporcionar energía de carga de base a redes públicas o industriales en partes remotas del mundo.

Menos riesgos de proyectos

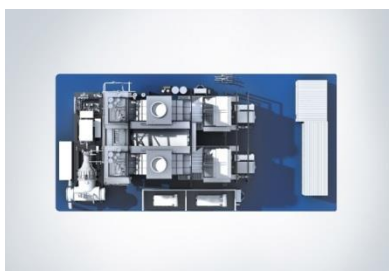
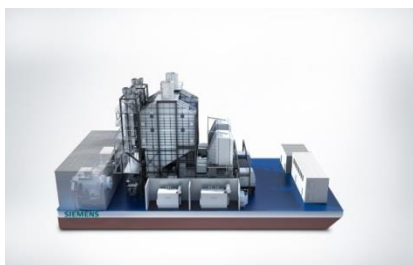
Los riesgos típicos del suelo no se aplican a SeaFloat. El riesgo del proyecto resultante de las actividades de campo marrón, como los trabajos de demolición, las actividades de nivelación del sitio, la reubicación de la estructura existente se puede evitar mediante el uso de plantas de energía SeaFloat cuando, por ejemplo, se reemplazan plantas obsoletas. Debido a la instalación en los modernos astilleros, el progreso del proyecto no depende de la disponibilidad de mano de obra calificada e infraestructura en la ubicación final de la instalación / operación.

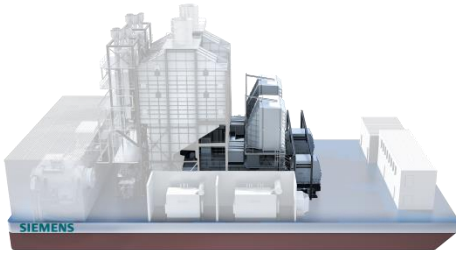
Fiabilidad y fácil mantenimiento

El cambio de motor central en 48 horas y el concepto de mantenimiento a bordo aseguran la mayor disponibilidad.

Beneficios clave

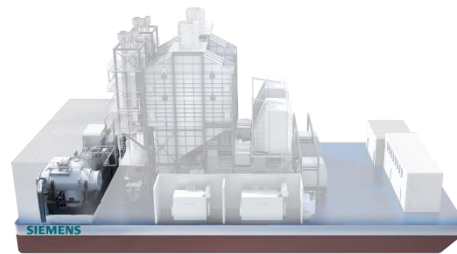
- La huella más pequeña de una central de ciclo combinado de clase mundial.
- Máxima calidad con bajo CAPEX
- Fácil instalación debido a soluciones pre-diseñadas con el concepto plug & play.
- El OPEX más bajo basado en un concepto de servicio fácil y rápido.
- Emisiones más bajas





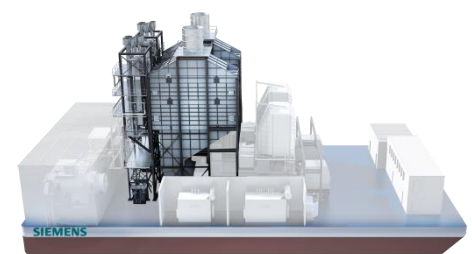
SGT-800 Peso del paquete 265 toneladas con un tamaño de 22 mx 4,7 mx 5,3 m (largo, ancho y alto)

El paquete de montaje de 3 puntos es un tren completo sobre patines que consta de turbina de gas, sistemas auxiliares mecánicos, caja de cambios, generador y equipo de conmutación de generador.



SST-600 SST-600 Peso del paquete 475 toneladas con un tamaño de 25 mx 7,0 mx 5,5 m (largo, ancho y alto)

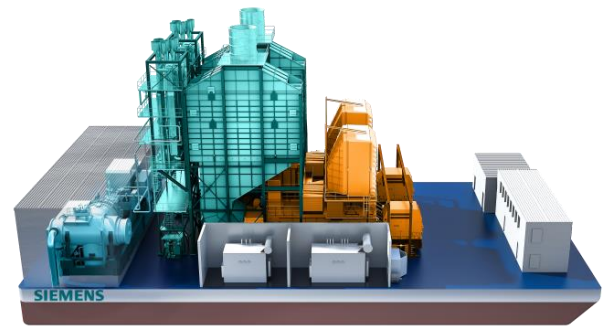
El paquete de montaje de 3 puntos es un tren completo montado sobre patines que consiste en una turbina de vapor, un condensador con sistemas de evacuación, un generador y un interruptor de generador.



HRSG y Balance de Planta

El concepto de diseño del equilibrio de la planta se basa en la configuración de la bomba de refuerzo probada por Siemens optimizada para la aplicación SeaFloat. El diseño interno de HRSG SeaFloat da como resultado un concepto general armonizado de planta.

	SCC-800 2+1	SCC-800 3+1	SCC-800 4+1
Producción neta de la planta MW(e)	149,4	224,4	299,3
Eficiencia neta de la planta (%)	56,6	56,6	56,7
Emisiones, NOx, [ppmV / mg/Nm3]	<25 / 51.3 @ 15% O2 (50-100% GT carga)		
Emisiones, CO, [ppmV / mg/Nm3]	<5 / 6.3 @ 15% O2 (50-100% GT carga)		



Rendimiento instalado en:

- 25°C temperatura ambiente
- 25°C temperatura del agua de mar
- 60% humedad relativa

Temperatura del agua de mar. incremento [°K] <10

*) Suministro de gas combustible 30 Bar(a), 25°C, 48.6 MJ/kg LHV (Composición de gas estándar de Siemens). En los terminales del generador.

***) Suministro de gas combustible 30 Bar(a), 25°C, 48.6 MJ/kg LHV (Composición de gas estándar de Siemens). Incluyendo transformación y pérdidas auxiliares. Excluyendo las bombas de agua de enfriamiento del condensador y el consumo auxiliar de la barcaza, el barco de potencia u otras estructuras.