

## Siemens lance Smart Lab solution, sa nouvelle offre dédiée aux sciences de la vie



Dans un contexte de réindustrialisation et de modernisation, les industries critiques doivent relever de nombreux défis.

Appliquées à des secteurs variés, tels que l'industrie pharmaceutique, cosmétique, chimique, la santé ou encore la micro-électronique, elles doivent en effet atteindre un haut niveau de performance, de confort et de sécurité sans faire de compromis sur les

aspects économiques, énergétiques et réglementaires.

Fort de son expertise et de son savoir-faire dans les technologies du bâtiment, Siemens Smart Infrastructure lance aujourd'hui Smart Lab solution, une offre complète et entièrement modulaire, dédiée à la gestion des espaces contrôlés, couvrant tous les métiers techniques et de sécurité du bâtiment. Elle s'appuie sur la plateforme de gestion globale Desigo CC pour connecter l'ensemble des technologies du site. Grâce à un accompagnement complet dans la conception du projet, à sa personnalisation et à l'analyse des données, Smart Lab solution permet ainsi de tirer pleinement parti de tous les potentiels en termes de performance énergétique, de sécurité et de conditions de travail, en conformité avec les exigences réglementaires.

### Un marché à fort potentiel face à des enjeux multiples

Avec un chiffre d'affaires en hausse d'environ 6 % par an, les sciences de la vie représentent un marché en croissance constante. Elles trouvent leur application dans de nombreux secteurs hautement stratégiques, tels que l'industrie pharmaceutique, dont le marché mondial s'est élevé à 1 200 milliards de dollars en 2018<sup>1</sup>. Aujourd'hui challengé par la pandémie mondiale et la course au vaccin contre la Covid-19, ce secteur bénéficie d'investissements importants.

<sup>1</sup> Source : statista.com

On retrouve également ces environnements critiques dans l'industrie optique, cosmétique, micro-électronique et bloc-opérateurs.

Partout où ils sont présents, ces environnements doivent relever des défis majeurs et évoluer avec les besoins du marché. Ces industries cherchent de plus en plus à maîtriser le risque de contamination, en protégeant à la fois le produit fabriqué, le personnel, le consommateur ainsi que l'environnement, en conformité avec une réglementation et des normes de plus en plus strictes. Par ailleurs, les lieux d'expérimentation et les salles propres doivent aussi être modulables et personnalisables pour être réorganisés et redimensionnés en fonction des besoins.

### Une approche globale pour créer des espaces smart



Pour répondre aux enjeux économiques ainsi qu'aux exigences de confort, de modernité et de sécurité, Siemens Smart Infrastructure propose **Smart Lab solution** qui intègre les cas d'usages et la performance énergétique. Grâce à l'électrification, l'automatisation et la digitalisation, cette gamme complète de produits, solutions et

services connecte les différentes installations et équipements et combine les interactions et la gestion des risques dans les environnements critiques.

Pour créer des lieux performants tout au long du cycle de vie, l'offre de Siemens se base sur trois piliers essentiels :

- **la conception d'une architecture de A à Z** qui tient compte des intégrations tierces et des cas d'usage dans les laboratoires, salles propres, stockage à risques...
- **la personnalisation complète du projet grâce à la digitalisation**, en accord avec les objectifs du client,
- **la collecte et l'analyse continue des données** de l'ensemble du bâtiment afin d'en améliorer la performance.

### Une solution complète et modulaire en fonction des usages

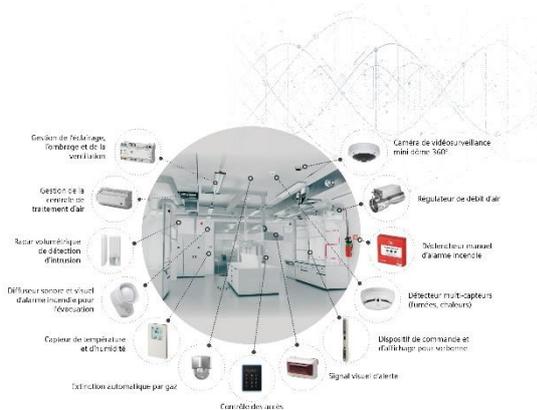
La plateforme de supervision multi-métiers **Desigo CC** comporte 2 parties :

- **Desigo CC Building Management** qui centralise, pilote et adapte toutes les installations techniques et de sécurité (sécurité incendie, sûreté et régulation).
- **Desigo CC Pharma** est un système certifié qui respecte les normes GMP et 21 CFR Part11. Pour répondre aux besoins de l'EMS (Environmental Monitoring System), il assure la surveillance, l'analyse et l'archivage continu des paramètres critiques (débit d'air, pression ambiante, particules en suspensions, température et humidité).

Le gestionnaire a ainsi une vue d'ensemble de son bâtiment et peut accéder à tous les détails du système en un clic.

Entièrement modulaire, cette offre intègre des solutions établies à partir de cas d'usages concrets :

- **Assurer la sécurité grâce au contrôle précis de l'environnement**



Les laboratoires et les salles propres sont des environnements qui requièrent des mesures de sécurité exemplaires. Pour prévenir la propagation de particules et autres polluants et maintenir la pression ambiante, Smart Lab solution mesure de manière précise et fiable les paramètres sensibles en fonction des besoins (la température, l'humidité, la pression, particules en suspension...).

- **Sécuriser et optimiser le fonctionnement des sorbonnes**

L'enjeu est de garantir les performances de sécurité tout en optimisant le fonctionnement et la consommation d'énergie de la sorbonne.

La solution permet :

- le pilotage des sorbonnes depuis Desigo CC en toute cohérence avec les installations de la salle y compris la sécurité incendie et la sûreté,
- la détection précoce d'un risque incendie,
- la régulation du débit d'air en fonction de l'utilisation de la sorbonne.

- **Maîtriser les coûts énergétiques avec Green Lab solution**

La consommation d'énergie dans un laboratoire est 5 à 10 fois plus élevée que celle d'un bâtiment classique, les deux tiers étant alloués à la ventilation pour garantir la sécurité des salariés et l'intégrité de la recherche. Une automatisation et une régulation précises des bâtiments sont essentielles pour piloter les installations en fonction de la demande. L'agrégation des données ciblées en temps réel permet d'optimiser les consommations en préservant la sécurité et le confort. Avec **Green Lab solution**, Siemens offre clé en main un ensemble de produits, de solutions et de services conçus pour rendre ces espaces éco performants. Elle offre une visibilité continue des performances et permet de générer jusqu'à 40% d'économies d'énergie.



- **Améliorer le quotidien des équipes grâce à Enlighted**

Enlighted s'adapte aux environnements critiques et permet de créer des scénarios d'optimisation adaptés aux usages : le capteur multifonctions placé dans les luminaires recueille et archive les données d'occupation et d'utilisation des espaces, mesure et adapte l'éclairage ce qui permet d'optimiser la consommation d'énergie. Il est aussi possible de générer des alertes de surveillance (intrusion, franchissement de périmètre), de suivre le déplacement et le stockage des équipements.



« *La maîtrise des environnements critiques, couplée à une approche globale digitalisée permet de créer des espaces smart, éco performants, prévenant ainsi les risques de contamination.* » commente Kévin Gunputrar, responsable du marché Life Science chez Siemens Smart Infrastructure France.

#### **Contacts presse :**

CLC Communications

Jérôme Saczewski, Christelle Grelou et Ingrid Jaunet

Téléphone : 01 42 93 04 04

E-mails : [c.grelou@clccom.com](mailto:c.grelou@clccom.com), [i.jaunet@clccom.com](mailto:i.jaunet@clccom.com)

**Siemens Smart Infrastructure (SI)** développe des infrastructures intelligentes et évolutives pour le monde d'aujourd'hui et de demain. SI répond aux défis de l'urbanisation et du changement climatique en connectant les systèmes d'énergie, les bâtiments et les sites industriels grâce à un portefeuille complet et unique de produits, systèmes, solutions et services, de la production jusqu'à la consommation d'énergie. Dans un monde toujours plus digital, SI accompagne ses clients dans leur développement et participe au progrès de la société tout en contribuant à la protection de la planète : « SI creates environments that care ». Siemens Smart Infrastructure, dont le siège est localisé à Zoug (Suisse), compte 72 000 salariés dans le monde.

**Siemens France Holding** est une filiale de Siemens AG, groupe technologique de dimension mondiale. Depuis 170 ans en France, le nom de Siemens est synonyme de performance technique, d'innovation, de qualité et de fiabilité. Siemens opère dans les domaines des infrastructures intelligentes pour les bâtiments, la production d'énergie décentralisée, l'automatisation et de la digitalisation dans l'industrie manufacturière et l'industrie des procédés. Siemens œuvre à la convergence du monde numérique et du monde réel au profit de ses clients et de la société dans son ensemble. Par ailleurs, Siemens Mobility, est un fournisseur majeur de solutions de mobilité intelligente pour le transport de passagers et de marchandises. Avec sa filiale cotée en bourse Siemens Healthineers AG, dans laquelle le groupe détient une participation majoritaire, l'entreprise est également un fournisseur de premier plan de solutions et de services destinés au secteur de la santé. En outre, Siemens détient une participation minoritaire dans Siemens Energy, acteur majeur dans le transport, la distribution et la production d'énergie qui a été introduit en bourse le 28 septembre 2020. Avec 6 000 collaborateurs, 7 sites industriels et 15 sites de R&D et d'ingénierie, et plus de 40 agences locales, Siemens France s'engage activement dans les filières stratégiques pour l'industrie française. Au 30 septembre 2020, date de clôture du dernier exercice, Siemens France a enregistré, au titre de ses activités poursuivies, un chiffre d'affaires de 1,8 milliard d'euros. Pour de plus amples informations, retrouvez-nous sur Internet à l'adresse : [www.siemens.fr](http://www.siemens.fr).