

Модернизация системы управления покрасочного цеха Magna Bohemia

- § Контроллер Simatic S7-400 CPU 414-3 PN/DP
- § 704 цифровой вход, 1056 цифровой выход, 20 аналоговый вход, 2 аналоговый выход
- § Панели HMI TP700 и TP1200 Comfort, и KP400 Comfort

Заказчик:
Magna Exteriors (Bohemia) s.r.o.

Дата внедрения:
2015 г.

Местонахождение объекта:
г. Либерец

ООО «Сименс»
Департаменты «Цифровое производство» и «Непрерывное производство и приводы», подразделение «Сервисные услуги для промышленности», ул. Сименсова 1

155 00, Прага 13, Чешская Республика

Центр обучения и сервисного обслуживания
Zelená 184
293 06 Bradlec
Горячая линия: +420 800 122 552
:

Magna Bohemia в г. Либерец является производителем пластмассовых компонентов для автомобильной промышленности, поставляющим компоненты известным мировым игрокам автомобильной промышленности, например, Škoda Auto, Volvo, Volkswagen, Ford, Renault, Nissan и т.д. Когда пришло время для замены системы управления покрасочного цеха L1 ввиду окончания срока службы, задачу поручили сервисной команде «Сименс».

Поскольку завод Magna работает по принципу «строго вовремя», необходимо соблюдать график и следить за тем, чтобы после повторной пуско-наладки производство сразу же запускалось на полную мощность, и чтобы в результате простоя не было потеряно ни минуты драгоценного производственного времени.

Выполнение заказа должно было происходить в два этапа в течение общезаводских летних каникул в 2015 и 2016 годах. Две существующие системы управления «Сименс» Simatic S5-115U должны были постепенно заменить двумя новыми системами Simatic S7-400. Миграцию существующего

прикладного программного обеспечения и замену старых панелей управления для трех сенсорных дисплеев «Сименс» TP700 и TP1200 Comfort и KP400 Comfort должны были осуществить позднее. Тем не менее, команда специалистов решила сразу же выполнить и вторую часть модернизации. Однако, ввиду плотного графика работ, времени на проведение предварительных испытаний не оставалось, поэтому запуск всех систем должен был пройти успешно с первой попытки.

Благодаря новой системе управления Simatic S7-400, пропускная способность заказчика увеличилась на одну треть, а срок службы всей производственной линии был продлен, что также гарантирует надежную эксплуатацию и производство в дальнейшем.

Новая система также обладает гораздо большей памятью, которую заказчик оценил сразу после установки, например, при вводе новых параметров для синхронизации с преобразователями частоты. В технологии производственной линии существует целый набор таких параметров, и старая система больше не позволяет вносить какие-либо изменения в команды. Возможность расширения и открытость системы были одним из требований в рамках пусконаладки модернизированной системы.

Также большое внимание уделялось и скорости синхронизации. Кроме того, заказчик неслучайно выбрал систему управления «Сименс» Simatic S7-400. Он использует эту же систему на других своих производственных линиях и полностью ею доволен.

Цитата Заказчика:

«Мы действительно в восторге от скорости и качества работы, проделанной экспертами «Сименс». Благодаря их надежности, высокой работоспособности и хорошим идеям мы сэкономили год ожидания новой системы управления, а благодаря строгому соблюдению сроков, мы не потеряли ни одной минуты производства. Когда мои коллеги вернулись после выходных в понедельник утром, производство было запущено, и все работало без малейших отклонений».

Йиржи Вацлавик
Техник Magna Exteriors