

## Siemens mejora la eficiencia energética de Pikolin en un 40%

- **La nueva planta de Zaragoza tiene un 30% más de capacidad de producción y sus instalaciones reducen un 14% el consumo eléctrico**
- **El sistema garantiza la sostenibilidad en el proceso y el respeto al medio ambiente**

Pikolin, empresa líder del mercado en España y Francia, ha elegido el sistema SIMATIC WinCC V7 y SIMATIC Energy Manager Pro de Siemens para su nueva planta de referencia en Zaragoza. El nuevo complejo industrial se ha convertido en el más avanzado de Europa en el sector de productos para el sueño y en uno de los más grandes de Europa. Esta permite un incremento de la producción al mismo tiempo que reduce el consumo eléctrico y gas natural.

El sistema de Siemens permite dar respuesta a la búsqueda de sostenibilidad y el respeto al medio ambiente, así como la mejora de las condiciones de trabajo. Pikolin ha confiado en la compañía para el desarrollo de tecnología de fabricación de primera clase a través de la solución SCADA, encargada de visualizar, manejar y supervisar procesos, secuencias de fabricación de máquinas y planta. El objetivo de Pikolin es la integración de tecnología de vanguardia, expandible, flexible y que creciera con los requerimientos de la empresa.

La tecnología de Siemens ha sido considerada como la mejor solución del mercado, así como un proveedor y socio fiable. Pikolin destaca su carácter intuitivo, la facilidad de implementación y el manejo sencillo que ofrece. Todo esto ha avalado a la compañía tecnológica para el uso de controladores SIMATIC y dispositivos de medición SENTRON PAC. Todos los datos están vinculados al sistema SCADA que se complementa con SIMATIC Energy Manager Pro para supervisar y analizar el consumo de energía y de medios.

**Acerca de Siemens España**

Siemens España tiene alrededor de 3.342 empleados en nuestro país (excluyendo las empresas participadas al 50%). La compañía cuenta en España con centros de competencia mundial en los que innova, fabrica y exporta como Cornellà (material ferroviario), Getafe (equipos de radiodiagnóstico portátiles) o Rubí (material eléctrico).

**Contacto para periodistas**

Raúl Ramos

Teléfono: +34 91 514 8221; E-mail: [raul.ramos@siemens.com](mailto:raul.ramos@siemens.com)

Miguel Gavira Durán

Teléfono: +34 91 514 44 22; E-mail: [miguel.gavira\\_duran@siemens.com](mailto:miguel.gavira_duran@siemens.com)

Síguenos en Twitter: [www.twitter.com/siemens\\_es](http://www.twitter.com/siemens_es)

Siemens AG (Berlín y Múnich) es un grupo tecnológico líder a nivel mundial que desde hace más de 165 años es sinónimo de excelencia tecnológica, innovación, calidad, fiabilidad e internacionalización. La empresa está presente en más de 200 países, principalmente en los campos de la electrificación, la automatización y la digitalización. Siemens es uno de los mayores proveedores mundiales de tecnologías eficientes en cuanto al consumo de energía y de recursos. La empresa es número uno en la construcción de aerogeneradores marinos, uno de los proveedores líderes de turbinas de gas y vapor para la generación de energía, así como de soluciones para el transporte de energía. También es pionera en soluciones de infraestructuras, así como en soluciones de automatización y de software para la industria. Por otra parte, la empresa es un proveedor líder de aparatos médicos para el procesamiento de imágenes como tomógrafos computerizados y tomógrafos por resonancia magnética, así como de diagnóstico de laboratorio. En el ejercicio 2015, que concluyó el 30 de septiembre de 2015, Siemens registró una facturación de 75.600 millones de euros sobre una base continuada y unos beneficios después de impuestos de 7.380 millones de euros. A finales de septiembre de 2015, la compañía tenía sobre esta base continuada una plantilla de alrededor de 348.000 empleados en todo el mundo. Encontrará más información en la página web [www.siemens.com](http://www.siemens.com).