

## Nuevos transmisores de radar compactos de 80 GHz para una medición de nivel sin complicaciones

- **El radar compacto permite a los transmisores adaptarse para medir aplicaciones con requisitos exigentes que contienen vapor y polvo.**
- **La tecnología inalámbrica Bluetooth ofrece una puesta en marcha rápida y sin esfuerzo.**
- **Amplia gama de aplicaciones para líquidos y sólidos en prácticamente todos los segmentos del mercado, incluidos la energía, la minería, los agregados y el agua.**

Siemens presenta los transmisores de radar de 80 GHz de la serie Sitrans LR100, instrumentos robustos y compactos con un haz estrecho para instalaciones más dispares ofreciendo mucha flexibilidad, puesto que es capaz de medir en depósitos abiertos o incluso de forma no intrusiva midiendo el nivel en depósitos de plástico. La alta frecuencia de 80GHz de los transmisores proporciona mediciones robustas y fiables incluso en entornos difíciles como los de vapores, condensación, turbulencias o sólidos. La tecnología de microchip personalizado ofrece una respuesta rápida y una sensibilidad extremadamente alta para detectar incluso las señales más débiles.

La serie consta de tres productos: Sitrans LR100 para la medición básica (4-20mA) hasta 8 metros, Sitrans LR110 con comunicación (4-20mA+HART o ModBus RTU) y opciones de aprobación de atmósferas explosivas con un alcance de hasta 15 metros, Sitrans LR120 con comunicación (4-20mA+HART o ModBus RTU), de mayor alcance, hasta 30 metros y escudo de inmersión opcional para la protección contra inundaciones. La alimentación por medio de lazo a 2 hilos con comunicación HART o Modbus RTU opcional consume muy poca energía y permite una medición

rápida, ideal para aplicaciones CSO (desbordamiento de alcantarillado combinado en tratamiento de pozos).

Las fiables lecturas de los transmisores reducen la exposición de los trabajadores a situaciones peligrosas, trabajando con la máxima seguridad: no hay necesidad de subir a los depósitos, asomarse a los sumideros o arrastrarse por espacios confinados para dar mantenimiento a los instrumentos. Además, la supresión de la banda muerta permite la medición en todo el rango hasta el sensor, evitando así el costoso sobrellenado. Y la precisión de dos milímetros mejora la seguridad operacional mediante una medición precisa en todo el rango de la aplicación.

Todo este Know-how está envuelto en una carcasa muy robusta y completamente sumergible con grado de protección IP68 construida con PVDF resistente a la corrosión. La puesta en marcha es sencilla gracias a la interfaz Bluetooth y a la aplicación móvil Sitrans IQ App o al display remoto Sitrans RD150. Incluso conectados a unidades remotas como Sitrans RTU3030C, se pueden transmitir datos críticos y realizar un servicio remoto.

La integración de lecturas de nivel crítico o datos de control de proceso en las operaciones puede abrir nuevas oportunidades para reaccionar a los problemas de seguridad, analizar los procesos e identificar áreas de mejora. Los usuarios pueden monitorear las mediciones de nivel o la información de diagnóstico y mantenimiento desde la comodidad de la sala de control o conectarse a Siemens MindSphere, el sistema operativo abierto de IoT basado en nubes.

Esta nota de prensa y fotografía de prensa se encuentran en: <https://sie.ag/35PCvjb>

## **Acerca de Siemens DI**

Siemens Digital Industries (DI) es un líder innovador en automatización y digitalización. En estrecha colaboración con socios y clientes, DI impulsa la transformación digital en las industrias de procesos y discretas. Con su portfolio de Digital Enterprise, DI ofrece a las empresas de todos los tamaños un conjunto completo de productos, soluciones y servicios para integrar y digitalizar toda la cadena de valor. Optimizado para las necesidades específicas de cada industria, el portfolio único de DI apoya a los clientes para lograr una mayor productividad y flexibilidad. DI añade constantemente innovaciones a su portfolio para integrar las tecnologías de vanguardia del futuro. Siemens Digital Industries tiene su sede central en Nuremberg, Alemania, y cuenta con unos 75.000 empleados en todo el mundo.

**Contacto para periodistas**

Raúl Ramos

Teléfono: +34 91 514 8221; E-mail: [raul.ramos@siemens.com](mailto:raul.ramos@siemens.com)

Miguel Ángel Gavira Durán

Teléfono: +34 91 514 44 22; E-mail: [miguel.gavira\\_duran@siemens.com](mailto:miguel.gavira_duran@siemens.com)Síguenos en Twitter: [www.twitter.com/siemens\\_es](https://www.twitter.com/siemens_es)

Siemens AG (Berlín y Múnich) es un grupo tecnológico líder a nivel mundial que desde hace 170 años es sinónimo de excelencia tecnológica, innovación, calidad, fiabilidad e internacionalización. La compañía está presente en todo el mundo, principalmente en las áreas de electrificación, automatización y digitalización. Siemens es un proveedor líder de soluciones eficientes en generación y transmisión de energía y pionera en soluciones de infraestructuras, así como soluciones de automatización, accionamiento y software para la industria. Gracias a su filial Siemens Healthineers AG, la compañía también es proveedor líder de equipos de imágenes médicas, como la tomografía computarizada y los sistemas de imágenes por resonancia magnética, y un líder en diagnóstico de laboratorio y tecnología clínica. En el año fiscal 2018, que finalizó el 30 de septiembre de 2018, Siemens generó ingresos de 83.000 millones de euros y un beneficio neto de 6.100 millones de euros. A fines de septiembre de 2018, la compañía tenía alrededor de 379.000 empleados en todo el mundo. Más información está en [www.siemens.com](http://www.siemens.com)