


SIEMENS

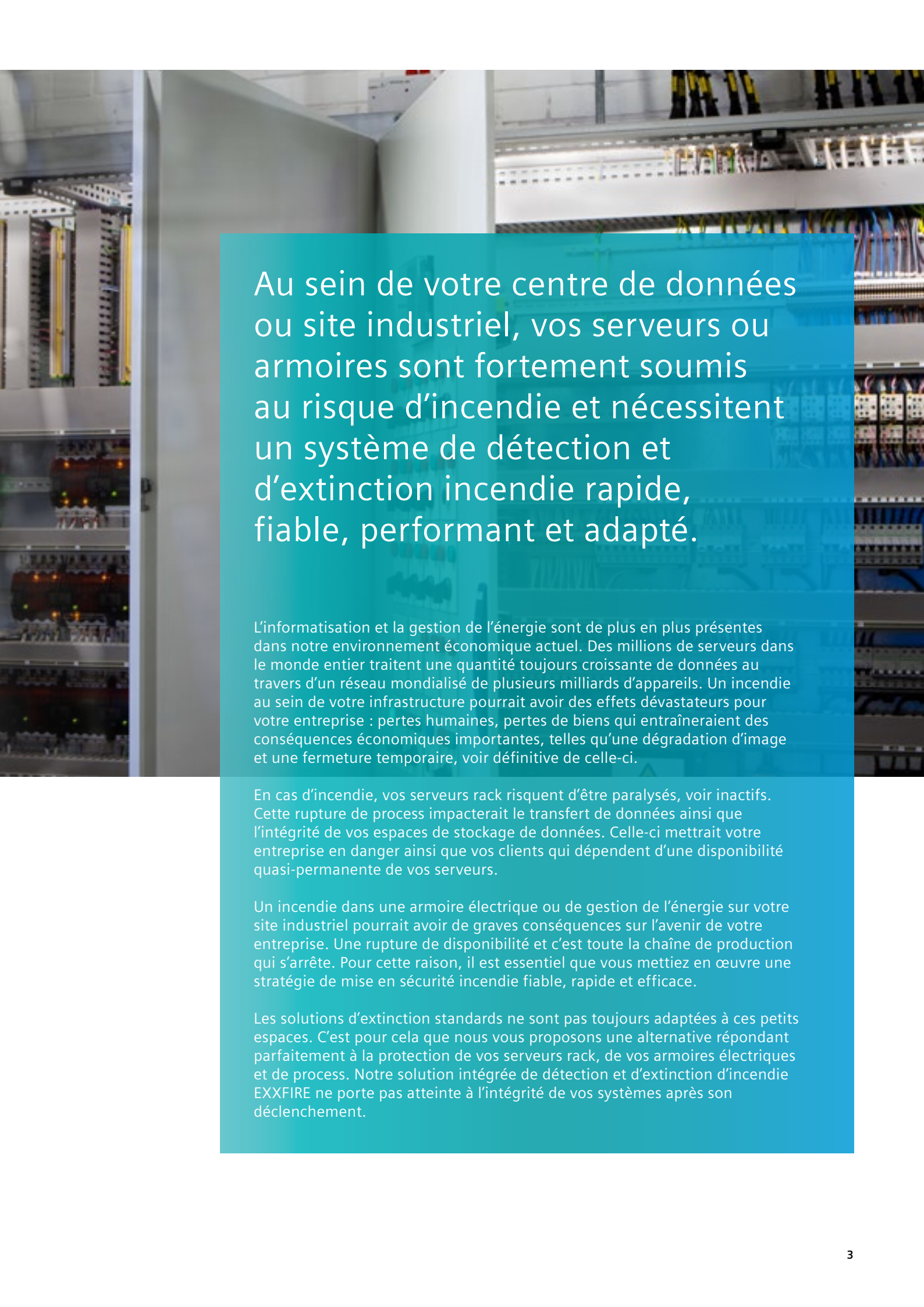
*Ingenuity for life**



La protection contre l'incendie adaptée à vos armoires

Exxfire, la solution intégrée de lutte contre les risques d'incendie en milieu industriel





Au sein de votre centre de données ou site industriel, vos serveurs ou armoires sont fortement soumis au risque d'incendie et nécessitent un système de détection et d'extinction incendie rapide, fiable, performant et adapté.

L'informatisation et la gestion de l'énergie sont de plus en plus présentes dans notre environnement économique actuel. Des millions de serveurs dans le monde entier traitent une quantité toujours croissante de données au travers d'un réseau mondialisé de plusieurs milliards d'appareils. Un incendie au sein de votre infrastructure pourrait avoir des effets dévastateurs pour votre entreprise : pertes humaines, pertes de biens qui entraîneraient des conséquences économiques importantes, telles qu'une dégradation d'image et une fermeture temporaire, voir définitive de celle-ci.

En cas d'incendie, vos serveurs rack risquent d'être paralysés, voir inactifs. Cette rupture de process impacterait le transfert de données ainsi que l'intégrité de vos espaces de stockage de données. Celle-ci mettrait votre entreprise en danger ainsi que vos clients qui dépendent d'une disponibilité quasi-permanente de vos serveurs.

Un incendie dans une armoire électrique ou de gestion de l'énergie sur votre site industriel pourrait avoir de graves conséquences sur l'avenir de votre entreprise. Une rupture de disponibilité et c'est toute la chaîne de production qui s'arrête. Pour cette raison, il est essentiel que vous mettiez en œuvre une stratégie de mise en sécurité incendie fiable, rapide et efficace.

Les solutions d'extinction standards ne sont pas toujours adaptées à ces petits espaces. C'est pour cela que nous vous proposons une alternative répondant parfaitement à la protection de vos serveurs rack, de vos armoires électriques et de process. Notre solution intégrée de détection et d'extinction d'incendie EXXFIRE ne porte pas atteinte à l'intégrité de vos systèmes après son déclenchement.



Exxfire, une détection précoce, une analyse fiable et une extinction efficace

+ Points forts

- Installation simple
- Adaptable à vos installations existantes
- Solution intégrée et compacte

EXXFIRE : une solution tout-en-un

Il s'agit d'un système intégré de détection et d'extinction automatique d'incendie. Il possède un design compact et peut aussi bien se placer à l'extérieur de l'espace que vous devez protéger qu'à l'intérieur de celui-ci.

Il convient parfaitement à la protection de vos serveurs rack, armoires électriques ou encore, de tout espace jusqu'à 3,6 m³.

Une détection rapide et fiable

EXXFIRE comporte un système de détection par aspiration EN 54-20 qui surveille continuellement l'état de l'air au sein de votre espace protégé afin de détecter la présence de particules de fumée. Cela permet une détection rapide et précoce en cas de départ de feu.

Le système est équipé de trois capteurs de fumée optiques à haute sensibilité pour analyser les particules ambiantes. Chacun de ces capteurs effectue sa propre analyse simultanément. En combinant les informations de chaque capteur, le logiciel intégré valide ou non le besoin de déclencher l'extinction. Des seuils de sensibilité sont ajustables selon l'environnement afin de se prémunir des fausses alarmes.

Une extinction efficace qui n'endommage pas vos équipements sensibles

L'extinction d'un feu naissant se fait par la libération d'azote créé par les générateurs de gaz froid. Chaque générateur contient de l'azote sous forme solide, qui, lors de son activation, se transforme en solution gazeuse avant d'être libérée dans l'espace à protéger.

La production de gaz, à faible niveau de bruit, à faible pression et faible variation de température n'interfère pas sur l'intégrité de vos équipements.

Une fois le gaz libéré, le feu est neutralisé en quelques secondes.



Les trois capteurs optiques permettent une détection fiable et précise.



EXXFIRE, un stockage innovant de l'azote

Notre solution propose un concept unique de stockage de l'agent extincteur. Contrairement à la plupart des solutions d'extinction nécessitant de l'azote, EXXFIRE ne conserve pas celui-ci sous forme gazeuse mais sous forme solide. En effet, c'est l'activation des générateurs qui va lancer une réaction en chaîne et forcer la transformation du solide en état gazeux. Ce moyen de stockage évite tout risque de fuites et supprime les contraintes du transport de gaz sous pression.

Une intégration simplifiée

EXXFIRE possède trois relais qui permettent de distinguer trois états : Défaut, Pré-alarme et Alarme.

Ces relais permettent une intégration à l'intérieur d'un système de sécurité incendie ou de tout autre système de supervision ou de report d'informations existants.

+ Points forts

- Compact et autonome
- Surveillance permanente et automatique de vos armoires
- Détection précoce
- Gaz inoffensif pour votre personnel et vos composants informatiques (extinction silencieuse)
- Réduction du risque de fausses alarmes





+ Points forts

- Agent extincteur propre et inoffensif
- Transportable par voies classiques (conformément à l'ADR Class 9 / UN 3268)
- Solution clé en main
- Maintenance incluse
- Partenaire unique pour une solution unique

Un agent extincteur propre

L'azote est un gaz inerte naturellement présent dans l'air ambiant. Dans les concentrations utilisées, il n'est pas dangereux pour l'homme, n'a pas d'impact sur la couche d'ozone ni sur le réchauffement climatique et ne laisse aucun résidu corrosif.

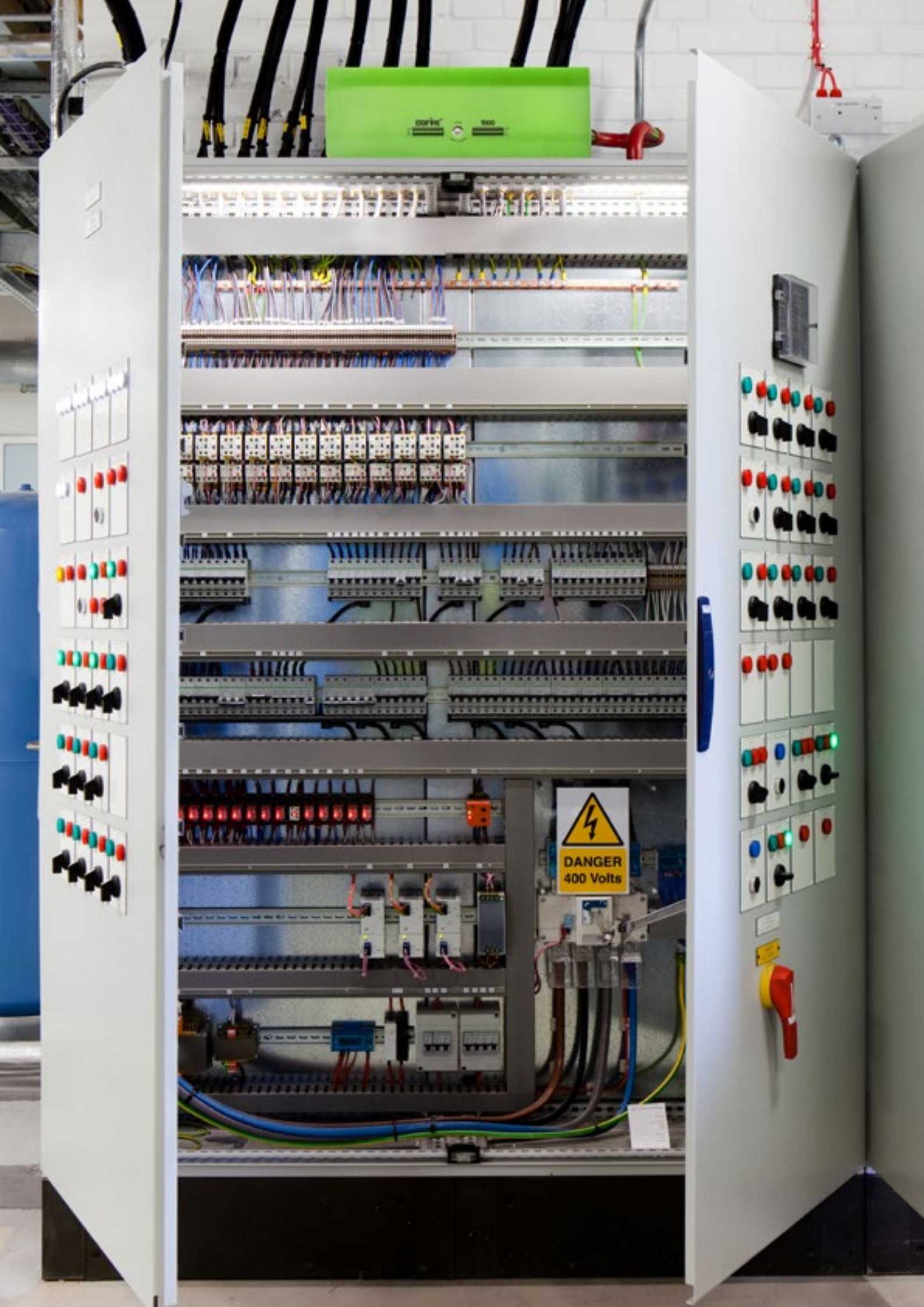
De plus, l'azote n'étant pas conducteur d'électricité, il n'endommage pas vos équipements informatiques et électriques.

Siemens, votre partenaire de confiance

La durée de vie des filtres à air EXXFIRE est de un an dans un environnement propre. Les capteurs optiques, les générateurs de gaz et les composants électroniques sont renouvelables tous les 10 ans. Siemens vous accompagne tout au long du cycle de vie de ces produits pour en assurer le parfait état de fonctionnement comme au premier jour.



Ces cylindres non-pressurisés contiennent de l'azote sous forme solide qui, lors de l'activation se transforme en azote gazeux et agit sur le départ de feu.



600V
600


DANGER
400 Volts

Quand le bâtiment intelligent crée des lieux d'exception –
c'est l'ingéniosité au service de la vie.

Jamais trop froid. Jamais trop chaud.
Toujours sûr. Toujours en sécurité.

Grâce à notre expertise, notre technologie, nos produits,
solutions et services, nous transformons tous les
espaces en un lieu idéal.

Nous créons des lieux d'exception pour satisfaire les
besoins de leurs occupants, pour chaque étape de la vie.

#CreatingPerfectPlaces
[siemens.fr/perfect-places](https://www.siemens.fr/perfect-places)

Retrouvez
toutes nos
solutions sur
notre site



Siemens SAS

Division Building Technologies
Direction Solutions & Service Portfolio
ZI, 617 rue Fourny - BP 20
78531 Buc Cedex
Tél. : +33 (0)1 85 57 01 00
Fax : +33 (0)1 39 56 42 08

[siemens.fr/buildingtechnologies](https://www.siemens.fr/buildingtechnologies)

Les informations fournies dans ce document contiennent une
description générale de fonctions techniques qui ne sont pas
systématiquement disponibles dans des cas individuels.
Par conséquent, les caractéristiques requises doivent être déterminées
au cas par cas lors de la conclusion du contrat.

Document non contractuel, sous réserve de modifications.