MoComp Drehgestell SF6500

Drehgestellplattform für Triebzüge

Die Drehgestell-Plattform umfasst zweiachsige, luftgefederte Lauf- und Triebdrehgestelle. Sie zeichnet sich insbesondere durch ihre kompakte, flache Bauart aus und durch die Fähigkeit, hohe Schwerpunktlagen des Fahrzeuges realisieren zu können.

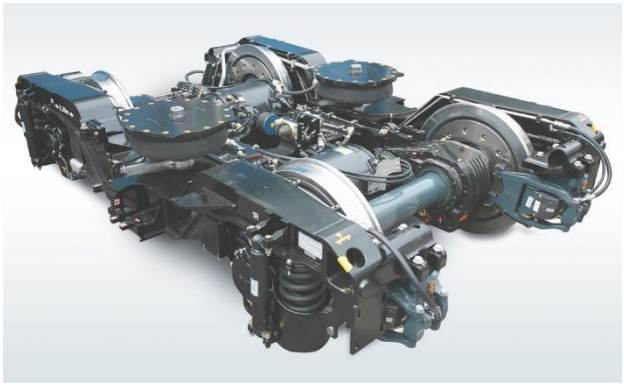
Modularer Plattformaufbau
Die Plattform ist modular aufgebaut und eignet sich für eine Vielzahl von Einsatzfällen. Sie bietet höchste Zuverlässigkeit, leichte Wartbarkeit, hohe Flexibilität und hervorragenden Fahrkomfort. Die Drehgestelle SF 6500 werden speziell im Bereich Regionaltriebzüge und Commuter eingesetzt.

Exzellenter Fahrkomfort
In der Primärfederstufe kommt eine Schwingenführung zur Anwendung. Die Primärfedern sind vor den Radsatzlagern angeordnet und bestehen aus einer Stahlschraubendruckfeder und einem Gummielement zur akustischen und elektrischen Isolation. Die sekundäre Längskraftübertragung erfolgt mittels Drehzapfen. Die Sekundärfederstufe ist komfort-bewusst mit Luftfedern ausgestattet. Das Luftfedersteuerventil ermöglicht gleiche Fußbodenhöhe bei unterschiedlichen Beladungszuständen.

Reduzierte ungefederte Massen
Der Antrieb erfolgt mittels querliegenden, voll abgefederten (rahmenfesten) Fahrmotoren über je ein teilgefedertes, geräuscharmes Stirnradgetriebe in Verbindung mit einer Bogenzahnkupplung.

Einfacher Radsatz- und Getriebewechsel
Durch Trennung der Bogenzahnkupplung kann die Einheit Radsatz und Getriebe ohne Ausbau des Fahrmotors getauscht werden. Die Fahrmotoren sind durch Gummilager akustisch vom Rahmen entkoppelt.

Wartungsfreundliche Bremsen
Zur mechanischen Bremsung werden wartungsfreundliche Radbremsscheibeneinheiten eingesetzt. Optional kann eine MG-Bremse eingesetzt werden.



SF6500 Drehgestell

 © Copyright by Siemens Mobility GmbH

SIEMENS

Technische Daten SF6500	
Fahrwerk	SF6500
Betriebsgeschwindigkeit	max. 160 km/h
Radsatzlast (EN 13103)	max. 18 t
Anfahrzugkraft/ Radsatz	22 kN
Leistung/ Radsatz	335 kW
Radsatzstand	2300 mm
Spurweite	1435 mm
Raddurchmesser neu/ abgenutzt	850 / 780 mm
Min. Bogenradius Betrieb/ Werkstatt	100 / 80 m
Gewicht TDG/LDG	ca. 9,0 t / ca. 6,7 t
Höhe Anschluss Wagenkasten (Oberkante Luftfeder)	ca. 800 mm
Antrieb	Teilgefedert
Mechanische Bremse	Radscheibenbremse, optional MG-Bremse;

Referenzen:

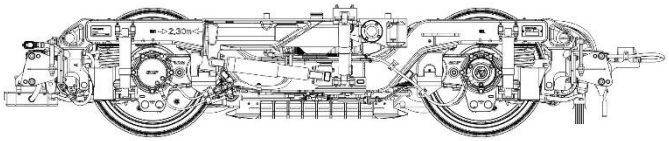
Trans Regio – Mittelrheinbahn

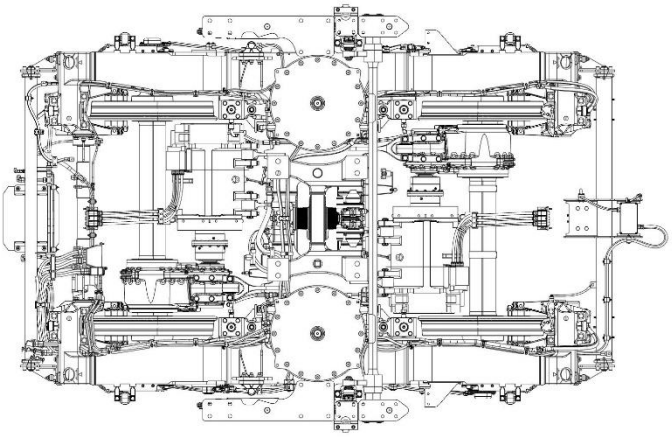
SNCB

ÖBB

Raaberbahn

ODEG





Published by
Siemens Mobility Austria GmbH
SMO RS CP BG&P
Eggenberger Straße 31
A-8020 Graz
Austria

© Siemens Mobility GmbH 02/2022

siemens.com/mobility

Die Informationen in diesem Dokument enthalten Beschreibungen der technischen Möglichkeiten, welche im Einzelfall nicht immer vorliegen müssen.
Die gewünschten Leistungsmerkmale sind daher im Einzelfall bei Vertragsschluss festzulegen.

SIEMENS