

Hannover Messe 2018, Halle 9, Stand D35

## Optimale Maschinenabsicherung mit Extended Safety Integrated-Funktionen

- **Extended Safety-Funktionen für Sinamics S210**
- **Mit neuer Firmware Version V5.1 SP1 umfangreiche Absicherung der Maschinenfunktion möglich**
- **Geber der Simotics S-1FK2 Motoren mit neuer 22 Bit-Auflösung**

Siemens erweitert das Servoantriebssystem Sinamics S210 um die Extended Safety Integrated-Funktionen. Zu den vorhandenen Basic-Funktionen wie Safe Torque Off (STO), Safe Stop 1 (SS1) und Safe Brake Control (SBC) kommen mit der Firmware Version V5.1 SP1 die Extended Funktionen hinzu: Safe Stop 2 (SS2), Safe Operating Stop (SOS), Safely-Limited Speed (SLS), Safe Speed Monitor (SSM), Safe Direction (SDI) und Safe Brake Test (SBT). Damit ist eine umfangreiche Absicherung der Maschinenfunktion möglich. Auch die Geber der Simotics S-1FK2 Motoren wurden innoviert. Sie unterstützen die neu hinzugekommenen Extended SafetyFunktionen und verfügen nun über eine Geberauflösung von 22 Bit. Die Motoren mit den neuen Gebern sind ersatzteilkompatibel zu den Vorgängermodellen. Anwendungsschwerpunkte sind insbesondere Maschinen für Verpackung, Handling wie beispielsweise Pick & Place, Holz- und Keramikverarbeitung sowie Digitaldruck.

Die Extended Safety-Funktionen werden über eine Lizenz im Umrichter freigeschaltet und von der übergeordneten Simatic S7-1500F beziehungsweise S7-1500 TF Steuerung via Profisafe ausgelöst. Die Ansteuerung von STO und SS1 erfolgt über Klemmen und/oder Profisafe.

Das Servoantriebssystem Sinamics S210 besteht aus dem Umrichter und den speziell dafür entwickelten Simotics S-1FK2 Servomotoren. Diese sind in fünf Leistungsklassen von 50 bis 750 Watt verfügbar. Der Anschluss der Motoren an die

Umrichter erfolgt per One Cable Connection (OCC, Einkabelverbindung). Der Sinamics S210 eignet sich besonders zur dynamischen Regelung der Motorachsen wodurch geringe Lasten besonders dynamisch bewegt werden können. In Betrieb genommen wird der Umrichter mittels Webserver und One-Button-Tuning. Im Zusammenspiel aus Servomotoren, schneller Abtastung sowie intelligenter Regelalgorithmen des Umrichters, hochwertigem Gebersystem, niedriger Rotorträgheit und hoher Überlastfähigkeit bietet dieses Antriebssystem hohe Dynamik und Präzision.



Siemens erweitert das Servoantriebssystem Sinamics S210 um die Extended Safety Integrated-Funktionen. Zu den vorhandenen Basic-Funktionen wie Safe Torque Off (STO), Safe Stop 1 (SS1) und Safe Brake Control (SBC) kommen mit der Firmware Version V5.1 SP1 die Extended Funktionen hinzu: Safe Stop 2 (SS2), Safe Operating Stop (SOS), Safely-Limited Speed (SLS), Safe Speed Monitor (SSM), Safe Direction (SDI) und Safe Brake Test (SBT).

Diese Presseinformation sowie Pressebilder finden Sie unter [www.siemens.com/press/PR2018030203DFDE](http://www.siemens.com/press/PR2018030203DFDE)

Weitere Informationen zum Thema Sinamics S210 unter

[www.siemens.de/sinamics-S210](http://www.siemens.de/sinamics-S210)

Weitere Informationen zu Siemens auf der Hannover Messe 2018 unter

[www.siemens.de/hannover-messe](http://www.siemens.de/hannover-messe) und [www.siemens.com/presse/hm18](http://www.siemens.com/presse/hm18)

### **Ansprechpartner für Journalisten**

Katharina Lamsa

Tel.: +49 911 895-7975; E-Mail: [katharina.lamsa@siemens.com](mailto:katharina.lamsa@siemens.com)

Folgen Sie uns in **Social Media**:

**Twitter:** [www.twitter.com/MediaServiceInd](https://twitter.com/MediaServiceInd) und [www.twitter.com/siemens\\_press](https://twitter.com/siemens_press)

**Blog:** <https://blogs.siemens.com/mediaservice-industries-de>

Die **Siemens AG** (Berlin und München) ist ein führender internationaler Technologiekonzern, der seit 170 Jahren für technische Leistungsfähigkeit, Innovation, Qualität, Zuverlässigkeit und Internationalität steht. Das Unternehmen ist weltweit aktiv, und zwar schwerpunktmäßig auf den Gebieten Elektrifizierung, Automatisierung und Digitalisierung. Siemens ist weltweit einer der größten Hersteller energieeffizienter ressourcenschonender Technologien. Das Unternehmen ist einer der führenden Anbieter effizienter Stromerzeugungs- und Stromübertragungslösungen, Pionier bei Infrastrukturlösungen sowie bei Automatisierungs-, Antriebs- und Softwarelösungen für die Industrie. Darüber hinaus ist das Unternehmen mit seiner börsennotierten Tochtergesellschaft Siemens Healthineers AG ein führender Anbieter bildgebender medizinischer Geräte wie Computertomographen und Magnetresonanztomographen sowie in der Labordiagnostik und klinischer IT. Im Geschäftsjahr 2017, das am 30. September 2017 endete, erzielte Siemens einen Umsatz von 83,0 Milliarden Euro und einen Gewinn nach Steuern von 6,2 Milliarden Euro. Ende September 2017 hatte das Unternehmen weltweit rund 377.000 Beschäftigte. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter [www.siemens.com](http://www.siemens.com).