

[siemens.de/mobility](https://www.siemens.de/mobility)

Phoenix 2+ Video-Detektoren

Kompakt, preiswert, einfach zu installieren

Einsatz: Das Phoenix 2+ Präsenz-Detektionssystem eignet sich hervorragend zur Realisierung verkehrsabhängiger Signalisierungen und zur Verkehrsüberwachung an Kreuzungen. Es handelt sich dabei um ein 2-Kamera-System mit 19-Zoll-Europa-Baugruppen und 16 Schaltausgängen.

Vorteile: Das Detektionssystem ist besonders kompakt, überzeugt mit einem außergewöhnlich guten Preis-Leistungs-Verhältnis und lässt sich einfach installieren, konfigurieren und warten. Die Baugruppe wiegt nur 160 Gramm und lässt sich in jedem beliebigen Steuergerät installieren. Ein 64-poliger Backplane-DIN-Verbindungsstecker erlaubt den bequemen Anschluss für Strom, Kommunikation, Detektor- und Video-Ein-/Ausgänge. Konfiguriert wird mit Tasten- und Mausbefehlen im Network Browser. Eine hohe Genauigkeit und Verfügbarkeit sowie ein besonders niedriger Stromverbrauch runden die Liste der Vorteile des Systems ab.

Sicherheit: Beide Video-Inputs werden mit voller Bildfrequenz verarbeitet, um auch eine leistungsfähige Erkennung schnell fahrender Fahrzeuge zu gewährleisten. Nach Einschalten der Versorgungsspannung führt das System einen Selbsttest durch. Frontseitige LED-Anzeigen signalisieren den Status von Stromversorgung, Videosignalen, Kommunikation und Schalt-Ein- und -Ausgängen. Die Daten werden in einem nichtflüchtigen Datenspeicher gehalten.

Die wichtigsten Produktmerkmale

- Präsenz-Detektion
- 2-Kamera-Detektionssystem
- TCP/IP oder USB-Anschluss, Video-Live-Streaming und Einrichtung per Fernzugriff
- Anschluss an beliebige Steuergeräte möglich
- Nichtflüchtiger Datenspeicher
- Selbsttest nach Einschalten der Versorgungsspannung
- LED-Anzeigen für Power, Videosignale, Kommunikation und Schaltausgänge
- Geringe Leistungsaufnahme des Gesamtsystems



Technische Daten

Phoenix 2+ Kameras

Versorgungsspannung

- 20 bis 36 V DC
- Leistungsaufnahme
 - ca. 100 mA bei 24 V DC, 2 W

Video

- Ausgang
 - Differenzial
 - Komposit

Objektiv

- Brennweite: 4,3 mm und 8 mm

Kamera

- Rauschabstand: > 48 dB
- Dynamikbereich: 50 dB

Gehäuse

- UV-beständig, IP67-Schutzart
- IR-reduzierendes Schutzglas
- Sonnenblende schützt vor Lichteinfall und Niederschlag
- Universelle, robuste Kamerahalterung

Umgebungsbedingungen

- –34°C bis +60°C
- 0 bis 100 % relative Luftfeuchtigkeit

Maße und Gewicht

- Durchmesser × Tiefe
 - 92 mm × 185 mm
- 910 g

Phoenix 2+ Baugruppe

Versorgungsspannung

- 12 bis 24 V DC, max. 8 W
- Stromaufnahme
 - 12 V DC, 6 W, 500 mA
 - 24 V DC, 7 W, 290 mA

Video

- Eingang
 - PAL, CCIR, NTSC, RS170
 - 2 Kanäle 75 Ω 1 V_{pp}, über SMA-Steckverbinder
- Ausgang
 - 1 V_{pp}, frontseitige BNC-Buchse
 - PAL oder NTSC

Kommunikation

- USB Supervisor-Kommunikation über Mini-USB 2.0-Anschluss auf der Vorderseite
- Ethernet-Kommunikation über USB-Ethernet-Adapter (Option)

Detektor-Ein-/Ausgänge

- 16 Ausgänge (Open Collector, wählbar Active Low oder High)
- 4 Eingänge
- Status-Ausgang (Open Collector, Active Low) zur Detektorüberwachung

Umgebungsbedingungen

- –34°C bis +74°C
- 0 bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit

Abmessungen und Gewicht

- Baugruppe
 - H = 130 mm, B = 20 mm, T = 207 mm
- 160 g

Phoenix 2+ ist ein Produkt von Image Sensing Systems, Inc.

Image Sensing Systems Europe Ltd. Registered Office:
City Park, Swiftfields, Welwyn Garden City, Hertfordshire,
AL7 1LY United Kingdom

Siemens AG
Infrastructure & Cities Sector
Mobility and Logistics Division
Road and City Mobility
Hofmannstraße 51
81379 München
Deutschland

www.siemens.com

© Siemens AG 2013
Alle Rechte vorbehalten

Printed in Germany
PUB 73/47200 313701 DB 03132.
Dispo-Nr. 22300 K-Nr. 682
Bestell-Nr. A19100-V350-B138-V1

Die Informationen in diesem Dokument enthalten allgemeine Beschreibungen der technischen Möglichkeiten, welche im Einzelfall nicht immer vorliegen müssen. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind daher im Einzelfall bei Vertragsschluss festzulegen.