

ANTEA Cement Sh.A.

Надежная система мониторинга состояния

Благодаря системе мониторинга состояние от «Сименс» ANTEA Cement теперь может полностью контролировать производство цемента

Заказчик:
ANTEA Cement Sh.A.

Местонахождение:
г. Фуша-Круя, Албания

Период внедрения:
Октябрь 2011 г. – апрель 2012 г.

Объем поставки услуг
Поставка и пусконаладка системы мониторинга состояния сырьевой смеси и цементной мельницы

Задача: избежать нестационарных условий

Titan Group — греческий производитель цемента и строительных материалов с более чем 100-летней историей непрерывного успеха. ANTEA Cement, построенный Titan Group в Албании, является одним из самых передовых в мире цементных заводов с годовым объемом производства около 1,5 млн. тонн. Несмотря на передовые технологии, в случае неблагоприятного сочетания различных параметров на заводе могут возникать нестационарные условия. Когда это происходит, ролики безконтрольно перемещаются вверх и вниз и, таким образом, создавая перегрузки или недогрузки и пики крутящего момента на редукторах. Это может привести к серьезному повреждению привода и системы в целом. Чтобы свести к минимуму риск возникновения таких неисправностей, «Antea Cement» заручился поддержкой компании «Сименс», производителя мельничных двигателей, редукторов и муфт.

Согласно плану компании должны были совместно разработать решение для мониторинга, которое позволило бы заводу работать непрерывно и снизить опасность возникновения внеплановых простоев.





Три вертикальных мельницы Loesche обрабатывают клинкер и сырьевую муку на заводе ANTEA Cement. С 2012 года в двух из них приводы контролируются системой мониторинга состояния «Сименс».

Решение: система мониторинга состояния от производителя привода

ANTEA Cement поручил «Сименс» установить систему мониторинга состояния привода для редуктора вертикальной мельницы KMPP и соответствующего двигателя. Большое количество датчиков снабжает оператора важной информацией о процессах в ходе непрерывного мониторинга крутящего момента, скорости и температуры двигателя. Эта информация помогает оптимизировать эксплуатацию мельницы, а также обеспечивает раннее обнаружение неминуемых перегрузок и пиков недогрузки. Руководство завода в Албании с особым восторгом встретило данное решение. «Система мониторинга состояния полностью завоевала наше доверие. В результате, мы сразу же заказали еще одну систему для второй вертикальной мельницы».

Результат: улучшенная производительность и надежность

Новая система мониторинга состояния на заводе ANTEA Cement работает безупречно и выявляет возможные проблемы на раннем этапе. Например, она позволяет устранить повреждение подшипников двигателя до возникновения последствий для других деталей оборудования. Собранные данные по безопасному интернет-соединению передаются в центральную систему

мониторинга, которая отправляет отчеты о состоянии, а также, помимо прочего, рекомендации заказчику и, при необходимости, уведомления экспертам «Сименс».

Поскольку двигатели, редукторы, муфты и система мониторинга произведены одной компанией, ANTEA Cement получает многочисленные преимущества в виде обширной экспертной оценки и обслуживания «Сименс». В целом, непрерывный мониторинг на албанском заводе способствует прерыванию непрерывному производству, прерывать которое приходится только в целях запланированного технического обслуживания, что очень радует операторов цементных заводов. «Повышенная производительность очень быстро компенсирует затраты на модернизацию».

«Сименс АГ»
Сектор «Индустрия»
«Сервисная поддержка заказчиков»
Шуштрассе 60
91052, г. Эрланген,
Германия

Подробная информация:
siemens.com/industry-services

E10001-T480-A311-X-7600
GB140902 1014
© «Сименс АГ», 2014 г.