

## Sinamics G120P: i nuovi moduli di potenza per una migliore efficienza energetica

- **Design robusto per l'impiego in ambiente industriale gravoso**
- **Possibilità di riduzione del 60% dello spazio occupato nel quadro elettrico**
- **Rendimento del convertitore superiore al 98%**
- **Funzioni safety integrate con livello di sicurezza SIL3**

Sinamics G120P è il convertitore di frequenza studiato in modo specifico per tutte le principali applicazioni delle industrie di processo come quelle farmaceutiche, chimiche e nel campo della building technology. I nuovi moduli di potenza PM240P-2 e PM330 ampliano il portfolio della famiglia Sinamics G120P con una nuova gamma di potenza che va da 22 a 132kW e con tensioni di alimentazione fino a 690V. Grazie al design robusto e alla progettazione del prodotto esente da manutenzione, Sinamics G120P è adatto per l'uso in ambiente industriale critico, con temperature di funzionamento che possono essere comprese tra -10°C e +50/60°C. Inoltre sono stati introdotti nuovi standard di efficienza energetica con riferimento specifico alle normative EN 50598, nuove funzionalità di sicurezza integrata e miglioramenti dell'affidabilità.

I nuovi PM240P-2 sono disponibili come moduli *stand alone* in IP20 nelle potenze da 22 a 132kW e in "soluzione armadio" in IP55 da 75 a 132 kW. I convertitori realizzati in armadio permettono una riduzione dello spazio in larghezza da 1.000 a 400 millimetri.

Siemens estende il portfolio dei Sinamics G120P fino a 630kW, specifici per il funzionamento di pompe, ventilatori e compressori con caratteristiche a coppia variabile. Grazie all'integrazione di Sinamics G120P nel tool di progettazione Integrated Drive Systems (IDS), già nella fase iniziale di scelta, è possibile

approcciare la selezione e l'ottimizzazione della componentistica della catena cinematica in modo innovativo. Con questo procedimento, le perdite del sistema possono essere calcolate, valutate ed eventualmente ridotte semplicemente attraverso una valutazione adeguata del convertitore fin dalla fase di progettazione. Un altro risparmio è possibile con l'ottimizzazione del flusso magnetico nel motore, che durante il funzionamento è adattato alle condizioni del carico o attivando una specifica modalità di funzionamento, denominata *stand by*, che consente un'ulteriore riduzione del consumo energetico.

Le nuove funzioni di sicurezza integrata, Safe Torque Off (STO) e Safe Stop 1 (SS1), aumentano l'affidabilità e la sicurezza dei processi. Con STO, una centralina integrata è in grado di spegnere in modo sicuro il funzionamento del convertitore senza dover sezionare fisicamente l'elettronica di potenza con un'interruzione meccanica mentre con SS1 l'arresto del motore è controllato fino al raggiungimento della velocità zero. Entrambe le funzioni di sicurezza STO e SS1 offrono il livello di sicurezza integrata SIL 3. Il Sinamics G120P può essere perfettamente integrato nel controllore PLC Simatic, consentendo così l'uso di tutti i vantaggi di TIA (Totally Integrated Automation), come in un sistema ad architettura aperta, con standard globali e totale trasparenza dei dati fino al livello di controllo.

Ulteriori informazioni: [www.siemens.com/sinamics-g120p](http://www.siemens.com/sinamics-g120p)

**Contatti per i giornalisti:**

Siemens Italia

Valentina Di Luca, mobile: +39 337 14 69 220

e-mail: [valentina.diluca@siemens.com](mailto:valentina.diluca@siemens.com)

Le immagini sono disponibili sul sito [www.siemens.it/press](http://www.siemens.it/press)

Seguici su Twitter: [www.twitter.com/Siemens\\_stamp](https://www.twitter.com/Siemens_stamp)

**Siemens** è una multinazionale che si distingue da oltre 165 anni per eccellenza tecnologica, innovazione, qualità, affidabilità e presenza internazionale. Attiva in più di 200 Paesi, si focalizza nelle aree dell'elettrificazione, automazione e digitalizzazione. Tra i più importanti fornitori a livello globale di tecnologie per l'uso efficiente dell'energia, Siemens è la n° 1 nella costruzione di turbine eoliche per il mercato offshore, è fornitore leader di turbine a ciclo combinato per la generazione di energia e di soluzioni per la trasmissione di energia, e pioniere nelle soluzioni per le infrastrutture, l'automazione e il software per l'industria. La Società è leader anche nella fornitura di apparecchiature medicali – come la tomografia computerizzata (TAC) e la risonanza magnetica –, diagnostica di laboratorio e IT in ambito clinico. Con circa 351.000 collaboratori nel mondo, l'azienda ha chiuso il 30 settembre l'esercizio fiscale 2016 con un fatturato di 79,6 miliardi di Euro e un utile netto di 5,6 miliardi di Euro. [www.siemens.it](http://www.siemens.it)