

Модернизация системы автоматизации производства макулатурной массы

ЗАО «Набережночелнинский КБК»

Описание:

Проведение модернизации линии по переработки макулатурной массы без остановки производственного процесса.

Цели внедрения:

- Автоматизация производственного процесса при замене основного технологического оборудования;
- Повышение производительности линии по переработке макулатуры;
- Управление фракционаторами Metso;
- Управление подающими насосами, шнеком-сгустителем, шнеком массы, водяными насосами, мешалками, фаберсортерами;
- Обеспечения надежной и эффективной работы в разных режимах;
- Повышение комфортности работы операторов, обслуживающего персонала.

Заказчик:

ЗАО «Набережночелнинский КБК»

Расположение:

Россия, Республика Татарстан, г. Набережные Челны

Сфера деятельности:

Крупнейшее в России предприятие по производству гофропродукции и туалетной бумаги в рулончиках.



Solution Partner :

ООО «Ризль
Инжиниринг»

Расположение:

Россия, г. Набережные
Челны

Продукты и технологии:
PCS7, WINCC, SIMATIC,
SINAMICS, SIMOCODE,
SINUMERIC, PLM

Решение:

В рамках проекта был автоматизирован 21 электропривод общей номинальной мощностью не более 1700 кВт.

Управление электроприводом производится с применением преобразователей частоты SINAMICS G120, устройств плавного пуска Siemens Sirius 3RW44, устройств защиты электродвигателей Siemens SIMOCODE PRO V.

Для организации канала обмена данными применены оптические модули OLM.

Результаты:

АСУТП построена на базе современной аппаратуры.

