

## ANFRAGE REGULATORISCHE UNTERSUCHUNG

### \*Zweck /Aufgabenstellung:

Bezeichnung der Probe:

Chargen / Labor Nr.:

Chemische Bezeichnung:

Molmasse:

Summenformel:

CAS - Nr.:

Reinheit:

Strukturformel / Zusammensetzung:

### Sicherheitsinformationen:

H-Sätze, P-Sätze:

### \*Gefahrenpiktogramme

bzw. noch nicht vollständig geprüfter Stoff  ja



\*Einstufung als akut toxisch, Kategorie 1 oder 2, STOT SE 1 oder 2, CMR 1A oder 1B

ja  nein

\*Handhabung unter Inertgas notwendig:

ja  nein

Zusätzliche Hinweise für eine sichere Handhabung:

### Lagerbedingungen:

Raumtemperatur (10 - 30 °C)

Lichtgeschützt

Kühlschrank (2 – 8 °C)

Vor Feuchtigkeit geschützt

Gefrierschrank (-15 - -25 °C)

Andere:

### Bericht

gewünschte Sprache des Prüfplanes (GLP):

englisch

deutsch

gewünschte Sprache des Berichtes:

englisch

deutsch

\*Pflichtfelder

## Gewünschte Untersuchungen

Die Prüfungen sind gemäß der folgenden Test Guidelines durchzuführen:

- EU(440/2008)     UN/CLP     OECD  
 Sonstige:

\*Die Prüfungen sind  unter **GLP** (Grundsätze der Guten Laborpraxis)  
 unter **non-GLP** Bedingungen durchzuführen

EU	UN	OECD	Prüfung	Menge	
A.1.		102	Schmelztemperatur / -bereich (DSC)	1 g	<input type="checkbox"/>
A.2.		103	Siedetemperatur / -bereich (DSC)	1 g	<input type="checkbox"/>
A.3.		109	Relative Dichte (fest / flüssig)	20 g / 120 ml	<input type="checkbox"/>
A.4.		104	Dampfdruck: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dampfdruckwaage</li> <li>• dynamische Methode</li> <li>• statische Methode</li> </ul>	5 – 10 g 60 – 120 ml 100 ml	<input type="checkbox"/>
A.5.		115	Oberflächenspannung	2 g / 100 ml	<input type="checkbox"/>
A.6.		105	Wasserlöslichkeit <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kolben-Methode</li> <li>• Säulen-Elutions-Methode</li> </ul>	100 – 200 g 10 g	<input type="checkbox"/>
A.8.		107 117	Verteilungskoeffizient <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schüttelmethode</li> <li>• HPLC-Methode</li> </ul>	50 – 100 g 1 g	<input type="checkbox"/>
A.9.			Flammpunkt	250 ml	<input type="checkbox"/>
A.10.			Entzündlichkeit (Feststoff)	100 – 200 g	<input type="checkbox"/>
	N.1		Entzündlichkeit (Feststoff)	100 – 200 g	<input type="checkbox"/>
A.12.			Entzündlichkeit (Berührung mit Wasser)	10 – 30 g	<input type="checkbox"/>
	N.5		Entzündlichkeit (Berührung mit Wasser)	10 – 30 g	<input type="checkbox"/>
A.13.	N.2/N.3		Pyrophore Eigenschaften	50 g / 50 ml	<input type="checkbox"/>
	DSC		Explosionsgefahr (Screening)	1 g	<input type="checkbox"/>
	1 (b), 2 (b), E.1		Koenen-Test	350 ml	<input type="checkbox"/>
	1 (c), 2 (c), C.1		Time-Pressure-Test	20 g	<input type="checkbox"/>
	3 (a), 3 (b)		Reib- und Schlagempfindlichkeit	5 g	<input type="checkbox"/>
A.14.			Explosionsgefahr	350 g	<input type="checkbox"/>
A.15.			Zündtemperatur (Flüssigkeiten und Gase)	20 ml	<input type="checkbox"/>
A.16.			Relative Selbstentzündungstemperatur Feststoffe	10 g	<input type="checkbox"/>
	Grewer-Ofen		Selbsterhitzende Eigenschaften Feststoffe	10 g	<input type="checkbox"/>
	N.4		Selbsterhitzende Eigenschaften Feststoffe	3,2 l	<input type="checkbox"/>
A.17.			Brandfördernde Eigenschaften Feststoffe	500 g	<input type="checkbox"/>
	O.3		Brandfördernde Eigenschaften Feststoffe	500 g	<input type="checkbox"/>
A.21.			Brandfördernde Eigenschaften Flüssigkeiten	500 g	<input type="checkbox"/>
	O.2		Brandfördernde Eigenschaften Flüssigkeiten	500 g	<input type="checkbox"/>
C.7.		111	Abiotischer Abbau: Hydrolyse in Abhängigkeit vom pH	10 – 100 g	<input type="checkbox"/>
C.19.		121	Adsorptionskoeffizient (HPLC-Screening)	1 g	<input type="checkbox"/>
		(110)	Korngrößenverteilung (CIPAC MT 187)	100 g	<input type="checkbox"/>
		112	Dissoziationskonstanten in Wasser	5 – 10 g	<input type="checkbox"/>
		113	Thermische Stabilität (Screening bis 400 °C)	1 g	<input type="checkbox"/>
		114	Viskosität von Flüssigkeiten <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kapillarviskosimeter (Newtonsches Fluid)</li> <li>• Rotationsviskosimeter (nicht-Newtonsches Fluid)</li> </ul>	50 g 10 ml	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

*Bemerkungen / weitere Untersuchungen / mehrere Stoffe:*



Haben Sie Fragen, sollen wir Sie anrufen?

**\*Ihre Absender - Kontaktdaten für Rückfragen/(Angebotsadresse)**

siehe Email-Signatur

oder

*Firma*

*Abteilung*

*Straße*

*Postleitzahl, Ort*

*Name*

*Telefon*

*E-Mail*

⇒ *Klicken Sie hier, um uns das ausgefüllte Formular zuzusenden.*

**Unsere Kontaktdaten**

*Siemens AG*

*Prozesssicherheit*

*B 598*

*Industriepark Höchst*

*65926 Frankfurt*

*Tel +49 (0) 69 - 797 84663*

[Team-ec.industry@siemens.com](mailto:Team-ec.industry@siemens.com)

oder

[Labor-Prozesssicherheit.ec@siemens.com](mailto:Labor-Prozesssicherheit.ec@siemens.com)

Informationen zu unseren Leistungen finden Sie auch unter [\*\*siemens.de/prozesssicherheit\*\*](https://www.siemens.de/prozesssicherheit)