

Hannover Messe 2018, Halle 9, Stand D35

## Höhere Verfügbarkeit und erweiterte Flexibilität für modulares Antriebssystem

- **Verbessertes mechanisches und elektrisches Design von Sinamics S120 Chassis-2**
- **Chassis mit kleinerem, einheitlichen Footprint und bis zu 60 Prozent reduzierter Breite**
- **Vorteile des innovierten Sinamics S120 Chassis-2 in der typgeprüften, anschlussfertigen Schranklösung Sinamics S120 Cabinet Modules-2**

Siemens hat das Design von Sinamics S120 Chassis-2 sowohl elektrisch als auch mechanisch den gestiegenen Marktanforderungen angepasst. Die neuen Frequenzumrichter sind für höchste Anforderungen ausgelegt. State-of-the-Art-Komponenten, ein innovatives Kühlkonzept mit drehzahlgeregeltem Lüfter sowie Typ- und Systemtest sichern höchste Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit. Hinzu kommt ein minimiertes Derating bei niedrigen Ausgangsfrequenzen und Wechsellastspielen. Durch Zusatzfunktionen wie Condition Monitoring werden Wartungsaufwand und Ausfallzeiten reduziert. Das erhöht die Zuverlässigkeit und verbessert die Lebensdauer selbst unter schwierigsten Bedingungen. Mit dem auf dem Typenschild aufgebrachten DataMatrix-Code sind technische Daten und Zertifikate jederzeit abrufbar – der Anwender steigt direkt in die Möglichkeiten von Industrie 4.0 ein. Die neuen Sinamics S120 Chassis-2 Geräte lassen sich problemlos in bestehende Anlagen integrieren. Hauptgründe dafür sind die verbesserten elektrischen Eigenschaften, aber auch das robuste mechanische Design. So sind die Geräte leichter und leiser und überzeugen als Chassis genauso wie die Schranklösung. Die Umrichter sind besonders für die Zielbranchen Metall-, Papier- und Zellstoffindustrie geeignet, typische Applikationen sind Kräne, Förderbänder, Prüfstände, Pressen und Zentrifugen.

Mit Sinamics S120 Chassis-2 und Sinamics S120 Cabinet Modules-2 geht Siemens auf die Anforderungen an High Performance Antriebe ein, die sich in den vergangenen Jahren verändert haben. Einerseits erwarten Anwender eine Vereinfachung hinsichtlich Engineering, Installation und Integration in die eigene Lösung bei gleichzeitiger Reduzierung der Betriebskosten. Andererseits steigen auch die Anforderungen an Frequenzrichter für anspruchsvolle neue Applikationen. Mit seinen innovierten Sinamics S120 Chassis-2 Geräten bietet Siemens seinen Kunden neue Merkmale und Funktionen für volle Flexibilität und hohe Leistungsfähigkeit. Dabei lassen sich die High Performance Umrichter optimal an alle Branchen und Applikationen anpassen.

Die neuen Leistungsteile zeichnen sich durch ihre kompakte Baugröße aus. Durch konstruktive Optimierungen hat es Siemens geschafft, den Footprint der neuen Geräte je nach Baugröße zwischen 30 und 60 Prozent gegenüber den bekannten Sinamics S120 Geräten zu verkleinern und einheitlich im Design über den kompletten Bereich aufzubauen.

Sinamics S120 Chassis-2 oder Cabinet Modules-2 sind kompatibel mit den bekannten Sinamics- und Masterdrives-Reihen, eine einfache Integration und Retrofit in bestehende Anlagen ist somit gewährleistet. Durch ihr verbessertes Kühlkonzept erhöht sich die Verfügbarkeit, während der Aufwand für Kühlung und die Vermeidung von ungewollten Schäden reduziert werden. Standardisierte Anschlussklemmen vereinfachen die Installation und ermöglichen schnellere Diagnosen.

Ob Sinamics S120 Chassis-2 oder Cabinet Modules-2 – beide Ausführungen lassen sich auch bei anspruchsvolleren Applikationen passgenau dimensionieren. Die auf 2,5 Kilohertz erhöhte Standardpulsfrequenz führt zu einem deutlich erhöhtem Systemwirkungsgrad und minimiertem Derating. Aufgrund ihrer leistungsstarken IGBTs und zuverlässigen Kondensatoren, robusten Elektronikbaugruppen, dem innovativen Kühlkonzept mit drehzahlgeregeltem Lüfter sowie Typ- und Systemtest sind Sinamics S120 Chassis-2 und Sinamics S120 Cabinet Modules-2 besonders langlebig bei gleichzeitiger Reduzierung von Lebenshaltungs-, Stillstands- und Wartungskosten. Vereinfachte Lastkennlinien reduzieren den Engineeringaufwand. Das neue Schranksystem Sinamics S120 Cabinet Modules-2 vereint alle innovativen Vorteile der Chassis-Ausführung für mehr Flexibilität und maximale Zuverlässigkeit bei vereinfachtem Engineering und erhöhter Wirtschaftlichkeit.



Durch ihr innovatives Design und State-of-the-art Komponenten sind die neuen High Performance Umrichter des Sinamics S120 Chassis-2 besonders langlebig und reduzieren Betriebs-, Stillstands- und Wartungskosten.



Das Schranksystem Sinamics S120 Cabinet Modules-2 vereint alle innovativen Vorteile der Chassis in Bezug auf Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Flexibilität zu einer Typ- und Systemgetesteten anschlussfertigen Lösung.



Die Ausführungen Sinamics S120 Chassis-2 und Cabinet Modules-2 lassen sich auch bei anspruchsvolleren Applikationen passgenau dimensionieren.

Diese Presseinformation sowie Pressebilder finden Sie unter

[www.siemens.com/press/PR2018040231PDDE](http://www.siemens.com/press/PR2018040231PDDE)

Weitere Informationen zum Thema Sinamics S120 unter

[www.siemens.de/sinamics-s120-innovation](http://www.siemens.de/sinamics-s120-innovation)

### **Ansprechpartner für Journalisten**

Stefan Rauscher

Tel.: +49 911 895-7952; E-Mail: [stefan.rauscher@siemens.com](mailto:stefan.rauscher@siemens.com)

Folgen Sie uns in **Social Media**:

**Twitter:** [www.twitter.com/MediaServiceInd](http://www.twitter.com/MediaServiceInd) und [www.twitter.com/siemens\\_press](http://www.twitter.com/siemens_press)

**Blog:** <https://blogs.siemens.com/mediaservice-industries-de>

Die **Siemens AG** (Berlin und München) ist ein führender internationaler Technologiekonzern, der seit 170 Jahren für technische Leistungsfähigkeit, Innovation, Qualität, Zuverlässigkeit und Internationalität steht. Das Unternehmen ist weltweit aktiv, und zwar schwerpunktmäßig auf den Gebieten Elektrifizierung, Automatisierung und Digitalisierung. Siemens ist weltweit einer der größten Hersteller energieeffizienter ressourcenschonender Technologien. Das Unternehmen ist einer der führenden Anbieter effizienter Stromerzeugungs- und Stromübertragungslösungen, Pionier bei Infrastrukturlösungen sowie bei Automatisierungs-, Antriebs- und Softwarelösungen für die Industrie. Darüber hinaus ist das Unternehmen mit seiner börsennotierten Tochtergesellschaft Siemens Healthineers AG ein führender Anbieter bildgebender medizinischer Geräte wie Computertomographen und Magnetresonanztomographen sowie in der Labordiagnostik und klinischer IT. Im Geschäftsjahr 2017, das am 30. September 2017 endete, erzielte Siemens einen Umsatz von 83,0 Milliarden Euro und einen Gewinn nach Steuern von 6,2 Milliarden Euro. Ende September 2017 hatte das Unternehmen weltweit rund 377.000 Beschäftigte. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter [www.siemens.com](http://www.siemens.com).