

I Allerhöchste Maßstäbe

Komplettlösungen für Biocontainment-Anlagen sorgen für maximale Sicherheit.

[siemens.de/lifescience](https://www.siemens.de/lifescience)

Sicherheit für wissenschaftliche Projekte

Forschungsvorhaben zu neu auftretenden Krankheiten, der Entwicklung von Impfstoffen und Medikamenten oder auch Regierungsinitiativen im Bereich der Biosicherheit führen zu einer wachsenden Nachfrage nach dafür ausgerüsteten Anlagen. Unsere für die LifeScience-Branche ausgelegten Gebäudemanagementsysteme helfen Ihnen dabei, Ihre Ziele im Biocontainment-Bereich auf sichere Weise und gemäß wissenschaftlichen Topstandards zu erreichen.

Ein ganzheitlicher Ansatz für die Steuerung von Biocontainment-Anlagen

Für die Arbeit mit bestimmten Substanzen und bei der Herstellung von Impfstoffen müssen spezielle Rahmenbedingungen eingehalten werden. Denn bei den verwendeten Materialien kann es sich beispielsweise um gefährliche Krankheitserreger handeln, die auf keinen Fall in die Umwelt austreten dürfen, oder um empfindliche Hormone, die äußerst schonend behandelt werden müssen. Daher gehören zu Biocontainment-Anlagen auch immer sterile, luftdicht abgeschlossene Räume, aus denen nichts nach Außen dringt. Umgekehrt dürfen auch keinerlei Verunreinigungen von Außen in die Labore gelangen. Vorrangig ist dabei natürlich immer der 100%ige Schutz der Mitarbeiter und sonstiger Personen. Biocontainment-Anlagen stellen Gebäudemanagementsysteme vor einzigartige Herausforderungen. Die Wahl des richtigen technologischen Partners, der Ihre Anlage über die gesamte Lebensdauer betreut, kann daher über Erfolg und Misserfolg entscheiden.

Siemens ist der einzige führende Hersteller von Steuerungssystemen, der auch eine Laborkomplett-

lösung anbietet. Unsere integrierten Systeme decken das gesamte Anforderungsspektrum für hochsichere Biocontainment-Anlagen ab. Profitieren Sie von unserer umfassenden Erfahrung als Lieferant für einige der größten Biocontainment-Standorte der Welt. Unser Portfolio reicht von Gebäudeautomation, Brandschutz und Zutrittskontrolle bis zu regelmäßiger Wartung einschließlich strenger Qualitätskontrollen über den gesamten Lebenszyklus der Anlage hinweg.



Maßgeschneiderter Ansatz

Wir passen unsere Lösungen exakt an Ihre Anforderungen und die spezifischen biologischen Gefahren in Ihrer Anlage an. Dazu evaluieren und testen wir während der Planungsphase alle Anwendungen in einer simulierten Laborumgebung. Und sobald die Systeme in Betrieb sind, unterstützen wir mit fortlaufendem Support und integrierten Compliance-Lösungen. So können Sie sich ganz auf Ihre Arbeit konzentrieren. Seien Sie sicher: Ihre Mitarbeiter sind geschützt und Ihre Anlagen erfüllen alle Vorschriften und Akkreditierungsvoraussetzungen.

Ihre Vorteile



Maximaler Schutz

Schützen Sie Menschen und Objekte in Räumen mit hohem Luftumschlag durch frühestmögliche Branddetektion, integrierten Explosionsschutz sowie geführte Bedienung und Evakuierung in Gefahrensituationen.



Umfassende Sicherheit

Verhindern Sie Kontaminationen und beschränken Sie den Zutritt zuverlässig auf das autorisierte Personal – dank zentraler Erfassung aller Nutzeraktivitäten, einer klaren Übersicht über anwesende Personen und kontinuierlicher Videoüberwachung.



Sorgfältige Steuerung und Überwachung

Reduzieren Sie die Komplexität und treffen Sie Ihre Entscheidungen anhand klarer Kriterien – mit standardisierten Benutzeroberflächen und intelligenter Datenauswertung für größtmögliche Transparenz über alle Systeme hinweg.



Fortlaufender Support

Profitieren Sie von unserer umfassenden Lösungskompetenz und einem weltweiten Expertennetzwerk, um den Betrieb nach anerkannten Standards und rund um die Uhr sicherzustellen.



Langzeiterfahrung mit BSL-Anlagen

Setzen Sie auf die jahrzehntelange Erfahrung von Siemens im Bereich der BSL-Anlagen, die modernste Automationstechnik mit lokaler Expertise vereint.



Herausgeber Siemens AG

Smart Infrastructure
Lyoner Straße 27
60528 Frankfurt am Main

Kundenbetreuungs-Center
Tel. 0800 100 76 39
info.de.sbt@siemens.com

Artikel-Nr. E10003-A38-H396 (Stand 10/2021)

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.

© Siemens 2021