

Wo Beständigkeit unabdingbar ist

Vorschriftsmäßige Komplettlösungen für kritische Lagerbereiche.

#CreatingPerfectPlaces

Perfekter Schutz für wertvolle Materialien

Gerade im Bereich Life Science ist der Schutz der Rohmaterialien und Produkte extrem wichtig, jedoch alles andere als einfach. Einerseits müssen deren Umgebungsbedingungen bis zur Weiterverarbeitung oder Auslieferung unbedingt konstant gehalten werden. Andererseits erfordert die Einhaltung der strikten Vorschriften einen beträchtlichen technischen Aufwand. Mit unseren Lösungen für kritische Lagerbereiche können Sie alle relevanten Parameter bequem über ein einziges System steuern und überwachen.

Ein ganzheitlicher Ansatz für die Steuerung kritischer Lagerbereiche

Kühlräume, Gefrierschränke und Inkubatoren in Forschungseinrichtungen, Produktionsanlagen oder Kliniken sind kritische Umgebungen, die sorgfältig überwacht werden müssen. Dort lagern wichtige Materialien für Forschung und Entwicklung, z.B. Blut, Zellen und Gewebeproben, aber auch Ausgangsstoffe sowie fertige Medikamente und Impfstoffe. Ein wichtiger Aspekt ist die Klimatisierung, denn schon kleine Temperaturveränderungen können ganze Produktchargen unbrauchbar machen. Glukose ist ein gutes Beispiel dafür:

Bei nicht sachgemäßer Lagerung wird der Vorrat unbrauchbar und muss vernichtet werden.

Je nach Gebäudestruktur kann es jedoch recht kompliziert sein, optimale homogene Raumluftbedingungen aufrechtzuerhalten. Ähnliches gilt für die Brandmeldung: In großen, offenen Räumen sind reguläre Rauchmelder zu langsam und ineffektiv. Unsere Lösung ist dank hochspezialisierter Flammenmelder viel schneller und zuverlässiger.

Auch Sicherheit ist ein wichtiger Aspekt, denn die wertvollen Rohmaterialien müssen vor Kontamination geschützt und der Diebstahl von Endprodukten verhindert werden. Um die Bestände zuverlässig zu schützen und gleichzeitig ein sicheres und angenehmes Arbeitsumfeld zu schaffen, führen wir alle Managementfunktionen einschließlich Überwachung, Alarmsteuerung und Reporting in übergreifenden und vollständig integrierten Systemen zusammen.

Zuverlässig gekühlt

Um die strikten Temperatur- und Feuchtigkeitsvorschriften in Ihren Lagerräumen einzuhalten, setzen wir ausschließlich hochwertige kalibrierte Sensoren ein, deren Betrieb gemäß NIST bzw. ISO nachverfolgbar ist. Die in regelmäßigen, kurzen Abständen erfolgenden Messungen werden automatisch in einem Logbuch archiviert, zusammen mit Daten zu Kalibrierung, Wartung und Fehlerbehebung. So sorgen Sie nicht nur für höchste Betriebseffizienz, sondern erfüllen auch behördliche Vorschriften und Zulassungsanforderungen mit minimalem Zeit- und Arbeitsaufwand. Mit Lösungen von Siemens für kritische Lagerbereiche können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre wertvollen Bestände rund um die Uhr sicher sind.





Ihre Vorteile



Optimale Umweltbedingungen

Messen und steuern Sie Umgebungsparameter wie Luftvolumenströme, und Differenzdrücke, sowie die kontinuierliche Temperatur- und Feuchtigkeitsüberwachung präzise.



Maximale Sicherheit

Schützen Sie Produkte, Materialien und Menschen in Lagerräumen durch frühzeitige Branddetektion und -löschung sowie geführte Bedienung und gezielte Evakuierung in Gefahrensituationen.



Garantiert vor-schriftsgemäß

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung in der Beurteilung und Ausstattung von kritischen Lagerräumen, der Überwachung von Umgebungsbedingungen und der regelkonformen Dokumentation der Messdaten.



Transparenter Betrieb

Reduzieren Sie Komplexität und treffen Sie Entscheidungen anhand klarer Kriterien – mit standardisierten Benutzeroberflächen und intelligenter Datenauswertung für größtmögliche Transparenz über alle Systeme hinweg.



Umfassende Sicherheit

Gewähren Sie nur autorisiertem Personal Zutritt und minimieren Sie das Kontaminierungsrisiko – dank zentraler Erfassung aller Nutzeraktivitäten, einer klaren Übersicht über anwesende Personen und kontinuierlicher Videoüberwachung.



Weltweiter Support

Profitieren Sie von unserer umfassenden Lösungskompetenz sowie einem weltweiten Expertennetzwerk, das kurze Produkteinführungszeiten und fachkundigen Support während der gesamten Lebensdauer Ihrer Anlage sicherstellt.



Herausgeber Siemens AG 2019

Smart Infrastructure
Lyoner Straße 27
60528 Frankfurt am Main
Kundenbetreuungs-Center
Tel. 0800 100 76 39
info.de.sbt@siemens.com
Artikel-Nr. E10003-A38-H395
(Stand 06/2019)
Gedruckt in Deutschland

© Siemens, 2019

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.