



SIEMENS

Ingenuity for life

SINUMERIK Operate
kezelői és programozói
tanfolyam (NC-SINOP)

[siemens.hu/sitrain](https://www.siemens.hu/sitrain)

SINUMERIK

Operate kezelői és programozói tanfolyam



2019-től megújulva indul SINUMERIK Operate kezelői tanfolyamunk, melynek során a képzésen résztvevők SinuTrain szoftveren keresztül sajátíthatják el a SINUMERIK 840D sl vezérlővel ellátott szerszámgépek kezelését és programozását. A képzés tematikája az esztergálási és marási vonalat egyaránt tartalmazza, így a csoport kérése alapján lehetőség van az egyik területen jobban elmélyedni.

A képzés tematikája

I. A Sinumerik Operate kezelőfelülete

- „Gép” kezelési tartományhoz tartozó üzemmódok és billentyűk ismertetése
- „Paraméter” kezelési tartomány ismertetése
- „Program kezelő” kezelési tartomány ismertetése
- „Program” kezelési tartomány ismertetése
- „Diagnózis” kezelési tartomány ismertetése
- „Üzembe helyezés” kezelési tartomány ismertetése
- „Custom” kezelési tartomány ismertetése (OEM OPCIO)

II. A Siemens 840DSI_OP vezérlés programozása

- CNC vezérlés és szerszámgép
- CNC program tartalma (fogalmak tisztázása)
- Útinformációk és programozási szabályai

A képzés 2. felétől választható technológiai irányok:

Esztergálás technológiai irány

- A kontúrprogramozás lehetőségei SHOPTURN-ben mintapéldákkal
- Az alprogram és szubrutin technika lényege, alkalmazásának lehetőségei, programozási szabályai
- A koordináta-transzformációk programozásának lehetőségei (eltolás /elforgatás /tükrözés/ nagyítás) és szabályai, programozása SHOPTURN-ben mintapéldákkal
- A paraméteres (változókkal történő) programozás lényege, alkalmazásának lehetőségei
- Az esztergaciklusok programozási lehetőségei és szabályai
- Az esztergaciklusok programozási szabályai SHOPTURN-ben mintapéldákkal
- A fúróciklusok programozási lehetőségei és szabályai SHOPTURN-ben mintapéldákkal
- A maróciklusok programozási lehetőségei és szabályai SHOPTURN-ben mintapéldákkal

Marás technológiai irány

- A kontúrprogramozás lehetőségei SHOPMILL-ben mintapéldákkal
- Az alprogram és szubrutin technika lényege, alkalmazásának lehetőségei, programozási szabályai
- A koordináta-transzformációk programozásának lehetőségei (eltolás /elforgatás /tükrözés/ nagyítás) és szabályai, programozása SHOPMILL-ben mintapéldákkal

- A paraméteres (változókkal történő) programozás lényege, alkalmazásának lehetőségei
- A fúróciklusok programozási lehetőségei és szabályai SHOPMILL-ben mintapéldákkal
- A maróciklusok programozási lehetőségei és szabályai SHOPMILL-ben mintapéldákkal
- A nagy sebességű megmunkálás és alkalmazási lehetőségei

Célcsoport

Gépkezelők, opcionálisan karbantartók

Létszám

Minimum 6, maximum 8 fő

Szükséges alapismeretek

Alapfokú CNC és marási technológiai ismeretek

Időtartam:

5 nap

Helyszín

Budapest, Siemens Zrt.
SITRAIN oktatóközpontja
Győr, INNONET Kft.
Igény szerint kihelyezett tanfolyam

További információk:

Tel.: +36 1 471 1833

+36 1 471 1829

E-mail: sitrain.hu@siemens.com

Web: siemens.hu/sitrain