SIEMENS

DIGITAL INDUSTRIES

Management Guide

siemens.com

Siemens DI – wir gestalten die Zukunft der industriellen Produktion

Siemens DI – we are shaping the future of industrial production

Inhalt

Ziel und Zweck

Strategischer Ansatz von Digital Industries

Statement Cedrik Neike

Organisation von Digital Industries

Qualitätsmanagement

Compliance

Umweltschutz, Gesundheitsmanagement und Arbeitssicherheit (EHS)

Sustainability

Cybersicherheit in der Industrie

Content

3 Objective and purpose

4 Strategic approach Digital Industries

5 Statement Cedrik Neike

6 Organization Digital Industries

7 Quality management

8 Compliance

9 Environmental protection, health management and safety (EHS)

10 Sustainability

11 Cybersecurity for Industry

Ziel und Zweck

Diese Broschüre informiert über die Grundzüge des Managementsystems von Siemens Digital Industries (DI). Sie richtet sich an alle Führungskräfte und Mitarbeiter von DI sowie den zugeordneten Siemens Gesellschaften. Zudem soll sie unsere Prinzipien auch nach außen vermitteln – etwa an Kunden, Partner, beauftragte Unternehmen oder Lieferanten.

Wir werden unserem Qualitätsanspruch gerecht, indem wir uns verpflichten, die hohen Standards in den Bereichen Compliance, Qualität, Umweltschutz, Gesundheitsmanagement und Arbeitssicherheit sowie Security einzuhalten und kontinuierlich zu verbessern.

Objective and purpose

This brochure sets out the basic principles of the management system practiced at the Siemens Digital Industries (DI). It applies to all managers and employees of DI as well as to all associated Siemens companies. This brochure is also intended for the external communication of our basic principles, for example to customers, contractors or suppliers.

We fulfill our goals for quality by committing ourselves to meeting and continuously improving our high standards in the areas of compliance, quality, environmental protection, health management, and occupational safety as well as security.

Cedrik Neike,
CEO Siemens Digital Industries

Strategischer Ansatz von Digital Industries

Siemens Digital Industries ist ein Technologie- und Innovationsführer für die industrielle Automatisierung und Digitalisierung. In enger Zusammmenarbeit mit Partnern und Kunden treibt Siemens Digital Industries die digitale Transformation in der diskreten Industrie und in der Prozessindustrie voran.

Die industrielle Welt von heute ist komplexer denn je: Geopolitische Spannungen und globale Megatrends gehen Hand in Hand mit umwälzenden technologischen Entwicklungen, veränderten Geschäftsmodellen, Verschiebungen auf den Weltmärkten, Entkopplung sowie Ressourcenknappheit – und Nachhaltigkeit ist zu einer allgemeinen Notwendigkeit geworden. **Digitalisierung und Automatisierung sind die Gamechanger, um alle diese Herausforderungen zu meistern.**

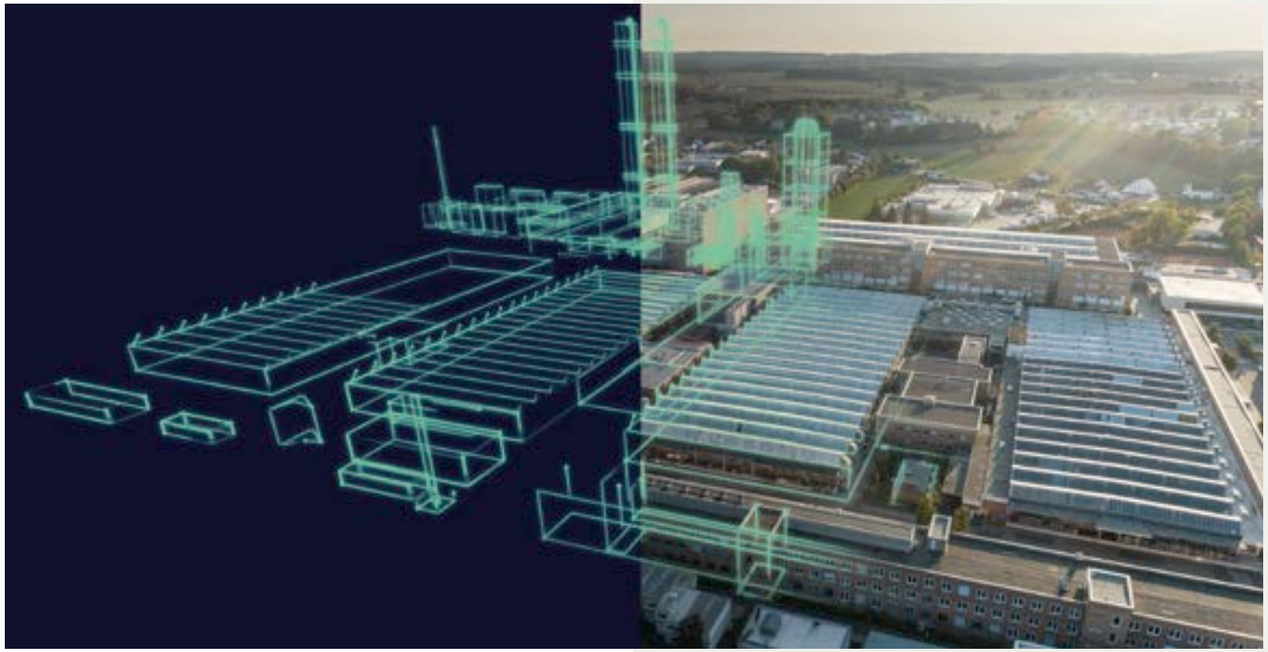
Für uns bei Siemens Digital Industries stehen die Kunden im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns. Durch die nahtlose Verbindung von realer und digitaler Welt mit unserem **umfassenden Ansatz des Digitalen Zwillings** bieten wir ihnen die Möglichkeit, einen **kontinuierlichen Optimierungskreislauf** zu schaffen: vom Produktdesign über dessen Umsetzung, Optimierung und Nutzung bis zum Recycling. Indem wir die die Lücke zwischen Software und Hardware schließen und **IT und OT – Shop Floor und Top Floor – miteinander verbinden**, ermöglichen wir maximale Transparenz sowie datenbasierte Entscheidungen – und versetzen unsere Kunden in die Lage, selbst ein Digital Enterprise zu werden.

Als Partner des Vertrauens mit **führenden Technologien für Automatisierung und Digitalisierung** unterstützen wir unsere Kunden auf ihrem Weg zur digitalen Transformation, erschließen bisher unentdecktes Potenzial und finden Lösungen, die zuvor noch undenkbar waren. In anderen Worten: **Stellen Sie das her, wovon Sie träumen.**

Auch diesem Grund haben wir auch **Siemens Xcelerator** auf den Markt gebracht – unsere einfache, offene, flexible und digitale Business-Plattform. Durch die **Bündelung von Kräften – technologisch** sowie durch Interaktion und Kollaboration in einem **starken Partner-Ökosystem** – hilft Siemens Xcelerator unseren Kunden, maßgeschneiderte Lösungen genau für ihren Bedarf zu schaffen und anschließend schnell und einfach umzusetzen, ihre Geschäfte zu skalieren, das unbegrenzte Potenzial der Daten zu nutzen und neue Geschäftsmodelle zu realisieren. Um es auf den Punkt zu bringen: **Siemens Xcelerator ist der Türöffner, um ein Digital Enterprise zu werden.**

Als Innovationsführer denken wir auch schon an die nächste Stufe der digitalen Transformation – und **integrieren Zukunftstechnologien** wie Künstliche Intelligenz, Edge Computing, Cloud Computing, industrielles 5G, Blockchain sowie Additive Manufacturing in unser Portfolio. Und indem wir diese Fähigkeiten weiter ausbauen und die reale und digitale Welt mit unserem **umfassenden Digital-Twin-Ansatz** noch enger, fließender und konsequenter miteinander verbinden, ebnen wir auch den Weg zum **Industrial Metaverse.**

Bei alledem wissen wir gleichzeitig aber immer auch: **Digitalisierung braucht Cybersicherheit** – beides gehört untrennbar zusammen. Wir sind überzeugt, dass industrielle Sicherheit für eine erfolgreiche Digitalisierung höchste Priorität hat und stellen deshalb Sicherheitsaspekte in den Mittelpunkt der Entwicklung innovativer Produkte, Lösungen und Services.



Strategic approach Digital Industries

Siemens Digital Industries is an innovation and technology leader in industrial automation and digitalization. In close cooperation with our partners and customers, we are the driving force for the digital transformation in the discrete and process industries.

Complexity in the industrial world has never been greater than today: Geopolitical tensions and global megatrends go hand in hand with technological upheavals, changes in business models, shifts in global markets, decoupling, resource scarcity and the overall need for sustainability. **Digitalization and automation are the game-changers that can solve these challenges.**

For us at Siemens Digital Industries, it all starts and ends with our customers. By **seamlessly combining the real and digital worlds** with our **comprehensive Digital Twin approach**, we enable them to create a **continuous loop of optimization** that extends from the design of a product, through its realization and optimization, to its use and recycling. By **bridging the gap between software and hardware** and **bringing IT and OT together** for maximum transparency and data-driven decision making, we empower our customers to **transform into Digital Enterprises** themselves.

As a trusted partner with **leading technologies for automation and digitalization**, we help our customers drive their digital transformation, unlock previously unrecognized potential, and find solutions that seemed unimaginable before. In other words: **If you can dream it, you can make it.**

This is also why we launched **Siemens Xcelerator** – our easy, open and flexible digital business platform. By **joining forces – technologically**, but also in terms of interacting and collaborating in a **strong partner ecosystem –** Siemens Xcelerator helps our customers tailor solutions exactly to their needs, implement them quickly and easily, scale their businesses, harness the power of data, and implement new business models. In short: **Siemens Xcelerator is the gateway to becoming a Digital Enterprise.**

As an innovation leader, we are thinking ahead to the next stage of digital transformation – **integrating cutting-edge technologies** such as Artificial Intelligence, Edge Computing, Cloud Computing, Industrial 5G, Blockchain and Additive Manufacturing into our portfolio. And by further enhancing these capabilities and combining the real and digital worlds even more closely, fluently, and consistently with our **comprehensive Digital Twin approach**, we are also paving the way to the **Industrial Metaverse.**

Through it all, however, we always know: **Digitalization needs cybersecurity** – one is not possible without the other. We are convinced that Industrial Security is of highest priority for successful digitalization, and therefore place it at the center of our development of innovative products, solutions, and services.

"At Siemens Digital Industries, we combine the real and digital worlds to create sustainable industrial innovations for a world we want to live in. With our leading technologies and through seamlessly integrating IT and OT, we support our customers in their digital transformation – helping them to boost their productivity, flexibility, and efficiency. In this way, we not only pave the way for industry to a more sustainable future. We are also helping to transform the everyday for millions of people around the world for the better."

Cedrik Neike
Member of the Managing Board of Siemens AG and CEO of Siemens Digital Industries

We

... are the innovation leader for discrete, hybrid and process industries.

... have the most attractive end-to-end portfolio in automation and software.

... focus on profitable business with greatest benefit for our customers.

... bring together hardware, software and services.

... ensure proximity to our loyal and constantly growing customer base.

"Bei Siemens Digital Industries verbinden wir die reale und die digitale Welt, um nachhaltige industrielle Innovationen für eine Welt zu schaffen, in der wir auch künftig leben wollen. Mit unseren führenden Technologien und durch die nahtlose Integration von IT und OT unterstützen wir unsere Kunden bei ihrer digitalen Transformation – und helfen ihnen, ihre Produktivität, Flexibilität und Effizienz zu steigern. Auf diese Weise ebnen wir nicht nur der Industrie den Weg in eine nachhaltigere Zukunft. Wir tragen auch dazu bei, den Alltag von Millionen von Menschen auf der ganzen Welt zum Besseren zu verändern."

Cedrik Neike
Mitglied des Vorstands der Siemens AG und CEO Siemens Digital Industries

Wir

... sind der Innovationsführer für die diskrete Industrie, Hybrid- und Prozessindustrie.

... verfügen über das attraktivste End-to-End-Portfolio in Automation und Software.

... stellen optimale Unternehmensrentabilität mit maximalem Nutzen für unsere Kunden in den Mittelpunkt.

... führen Hardware, Software und Services zusammen.

... sind jederzeit in der Nähe unseres loyalen und stetig wachsenden Kundenstamms präsent.

Vertical solutions

Software (industriell)

Factory Automation

Motion Control

Process Automation

Customer Services

Organisation von Digital Industries

Digital Industries setzt sich aus fünf Business Units zusammen. Die Grafik zeigt eine Übersicht der Organisation.

#1 auf dem Markt

- Product Lifecycle Management (PLM)
- Electronic Design Automation (EDA)
- Manufacturing Operations Management (MOM)
- Xcelerator Cloud
- Industrial IoT und Low-Code

#1 auf dem Markt

- Automatisierungsprodukte
- Engineering-Software
- SCADA-Software
- Systeme für Produktionsmaschinen
- Industrial Edge

#1 auf dem Markt

- Antriebe
- Motoren
- Werkzeugmaschinensysteme
- Additive Manufacturing
- Industrial Edge für Werkzeugmaschinen und Antriebstechnologie

#2 auf dem Markt

- Automatisierungssysteme und -software für die Prozessindustrie
- Prozessinstrumentierung und -analytik
- Industrielle Kommunikation und Identifizierung
- Stromversorgungssysteme

- Lifecycle Services
- Artificial Intelligence Services
- Remote Services
- SITRAIN/E-Learning
- Digital Enterprise Services basierend auf Beratungs-, Implementierungs- und Optimierungsansatz

Integriertes Produktportfolio von Siemens als Grundlage für das Digital Enterprise.

Organization Digital Industries

Digital Industries consists of five business units. Find here an overview of the organizational structure.

#1 market position

- Product Lifecycle Management (PLM)
- Electronic Design Automation (EDA)
- Manufacturing Operations Management (MOM)
- Xcelerator Cloud
- Industrial IoT and Low-code

#1 market position

- Automation products
- Engineering software
- SCADA software
- Systems for production machines
- Industrial Edge

#1 market position

- Drives
- Motors
- Machine tool systems
- Additive Manufacturing
- Industrial Edge for machine tools and drive technology

#2 market position

- Automation systems and software for process industries
- Process instrumentation and analytics
- Industrial communication and identification
- Power supply systems

- Lifecycle Services
- Artificial Intelligence Services
- Remote Services
- SITRAIN/E-learning
- Digital Enterprise Services with Consulting, Implementation, and Optimization approach

Siemens integrated product portfolio as a basis for the Digital Enterprise.

Qualitätsmanagement

Digital Industries bietet Weltklasse-Qualität ohne Kompromisse. Für uns bedeutet das, Kundenerwartungen zu verstehen und zu übertreffen, um die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden signifikant zu stärken und ihren Erfolg zu sichern. Produktsicherheit und Cybersecurity in unseren Produkten und Lösungen haben dabei oberste Priorität.

Wir befähigen alle Mitarbeiter, Qualität zu leben und die Veränderungsprozesse auf dem Weg in das „Digitale Zeitalter" zu managen. Messbare Qualitätsziele und Datenanalysen schaffen Transparenz und sind die Basis für kontinuierliche Verbesserung. Wir helfen Risiken zu reduzieren und tragen zur langfristigen Rentabilität sowie einer nachhaltigen Zukunft bei, indem wir herausragende Qualität von Anfang an in unsere Produkte und Prozesse integrieren.

Mit uns beginnt die nächste Dimension des Qualitätsmanagements:

- Integrierte Qualitätsplanung in allen Prozessschritten
- Resiliente, flexible, kontrollierte Prozesse
- Zukunftsorientiertes Lieferantenmanagement
- Nutzung von Echtzeitdaten und KI
- Anwendung agiler Methoden
- Einsatz von Extended Reality und Remote Audits
- Monitoring der Kundenzufriedenheit während des Lebenszyklus

Quality management

Digital Industries offers world-class quality without any compromise. For us, this means understanding and exceeding customer expectations in order to significantly strengthen our customers' competitiveness and ensure their success. Product safety, as well as the cyber security of our products and solutions, take top priority.

We empower all our employees to live up to high quality standards and manage the change processes on the way toward the "Digital Age". Measurable quality objectives and data analyses ensure transparency and provide the basis for continuous improvement. We help to reduce risks and contribute to long-term profitability as well as a sustainable future by integrating outstanding quality into our products and processes right from the very outset.

We take quality management to the next dimension:

- Integrated quality planning in all process steps
- Resilient, flexible, and controlled processes
- Future-oriented supplier management
- Real-time data and AI
- Agile methods
- Extended Reality (XR) and Remote Audits
- Customer satisfaction monitoring throughout the life cycle

Compliance bedeutet für uns das Einhalten von Recht und Gesetz sowie von eigenen Regeln. Die Business Conduct Guidelines haben für Siemens eine zentrale Bedeutung. Sie enthalten die grundlegenden Prinzipien und Regeln für unser Handeln innerhalb unseres Unternehmens und in Beziehung zu unseren externen Partnern sowie der Öffentlichkeit.

Das Einhalten der Maßgaben wird regelmäßig kontrolliert. Hierbei berücksichtigen wir neben den rechtlichen und internen Vorgaben auch die Werte von Siemens:

- Verantwortungsvoll
- Exzellent
- Innovativ

Wir wollen diese Werte leben und ethisches Verhalten zu einem Wettbewerbsvorteil machen. Gesetzes- und regelwidrige Praktiken werden im Unternehmen nicht toleriert, sondern konsequent sanktioniert. Siemens steht für saubere Geschäfte – immer und überall.

Compliance

For us at Siemens compliance involves abiding by all the applicable regulations. The Business Conduct Guidelines are of central importance to Siemens. They contain the fundamental principles and rules governing the way we act within our company and in relation to our partners and the general public.

We regularly perform inspections in order to ensure that all relevant regulations are being observed. Our internal rules are governed by external regulations, but also express our corporate values:

- Responsible
- Excellent
- Innovative

What matters most to us is living up to these values and turning our ethical conduct into a competitive advantage. Siemens does not tolerate any illegal or unethical behavior. Only clean business is Siemens business – always and everywhere.

Umweltschutz, Gesundheitsmanagement und Arbeitssicherheit (EHS)

EHS bei Siemens steht für Umweltschutz, Gesundheitsmanagement und Arbeitssicherheit, ist ein integraler Bestandteil unserer Geschäftsprozesse und unterstützt somit das nachhaltige Wachstum von Siemens.

Ein wesentlicher Fokus ist die Herstellung von nachhaltigen Produkten, die sich durch ein umweltschonendes Design im Sinne der Kreislaufwirtschaft und Ökoeffizienz auszeichnen. Dies bedeutet u. a. eine effiziente Nutzung von natürlichen Ressourcen und die Vermeidung negativer Auswirkungen, zum Beispiel durch die Reduktion des CO_2-Fußabdrucks.

Ein weiterer Fokus ist die Förderung der organisatorischen Resilienz. Damit erweitern wir den Wirkungsbereich von EHS, versetzen unsere Mitarbeiter in die Lage, ihr eigenes Wohlbefinden zu fördern und sorgen als Unternehmen gleichzeitig für ihre Gesundheit und Sicherheit.

In enger Zusammenarbeit mit unserem operativen Bereich unterstützen wir mit unseren EHS-Programmen die Nachhaltigkeitsziele von Siemens und treiben aktiv die Umsetzung der entsprechenden Ziele unseres DEGREE-Rahmenwerks zu Dekarbonisierung, Ressourceneffizienz und zur Unterstützung unserer Mitarbeiter.

Environmental protection, health management and safety (EHS)

At Siemens, EHS stands for environmental protection, health management and occupational safety; it forms an integral part of our business processes and thus supports Siemens' sustainable growth.

A major focus is the manufacture of sustainable products that stand out due to their environmentally friendly design in line with the principles of the circular economy and eco-efficiency. This includes the efficient utilization of natural resources as well as the avoidance of negative impacts, for example by reducing the carbon footprint.

Fostering organizational resilience is another key focus. Thus, we extend the effectiveness of EHS and enable our employees to enhance their own well-being while at the same time we, as a company, protect their health and safety.

In close cooperation with the business, we support the sustainability goals of Siemens through our EHS programs and actively drive the implementation of the relevant DEGREE goals on decarbonization, resource efficiency, and employees.

Die Welt verändert sich in rasantem Tempo. Herausforderungen wie etwa der Klimawandel erfordern, dass wir die gewohnte Art und Weise, Geschäfte zu machen, von Grund auf neu denken. Wir sind fest überzeugt, dass Technologie die Lösung ist, um eine nachhaltige Zukunft zu schaffen. Indem wir die reale und die digitale Welt miteinander verbinden, können wir die Herausforderungen unserer Zeit bewältigen und die Bedürfnisse unserer Kunden erfüllen.

Mit unserem DEGREE-Rahmenwerk setzen wir klare Prioritäten in puncto Nachhaltigkeit. Unsere wichtigsten strategischen Ziele sind: Dekarbonisierung & Energieeffizienz, Ressourceneffizienz & Kreislaufwirtschaft sowie Fokus auf den Menschen & Beitrag zur Gesellschaft. Wir verfolgen das Thema Nachhaltigkeit durch zwei Ansätze: (1) Wir befähigen unsere Kunden, nachhaltiges Wachstum voranzutreiben und durch Automatisierungs- und Digitalisierungstechnologien ganze Branchen zu transformieren. Mit unseren innovativen Produkten und Lösungen helfen wir unseren Kunden, ihre gesamte Wertschöpfungskette zu optimieren – angefangen bei der Konzeption und Entwicklung nachhaltiger Produkte und Prozesse bis hin zur Produktion und dem gesamten Geschäftsbetrieb. Unsere Lösungen haben eine höhere Energie- und Materialeffizienz zum Ziel. Wir schöpfen die Möglichkeiten der Digitalisierung voll aus, um etwa den CO_2-Fußabdruck und andere Kennzahlen transparenter zu machen, und tragen somit dazu bei, Geschäftsaktivitäten konsequent in Richtung Nachhaltigkeit zu steuern.
(2) Wir schärfen unseren Fokus auf Nachhaltigkeit in unserem Unternehmen: Dazu sorgen wir etwa für nachhaltige Lieferketten sowie beachtliche CO_2-Einsparungen in unseren eigenen Fertigungsstätten. Wir optimieren unsere eigenen Produkte, indem wir den Ansatz eines robusten Ökodesigns (RED) verfolgen.

Nachhaltigkeit steht bereits seit geraumer Zeit im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns bei Siemens. Wir sind ein Technologieunternehmen mit einem Portfolio, das dafür konzipiert wurde, die digitale und nachhaltige Transformation der Industrie voranzutreiben. Durch „Technology with Purpose“ vervielfachen wir den Effekt, denn so versetzen wir unsere Kunden und Partner in die Lage, im Bemühen um einen gesunden, lebenswerten Planeten ihren größtmöglichen Beitrag zu leisten. Nachhaltigkeit ist ein Schlüsselelement unserer Strategie. Sie ist tief in unserem täglichen Geschäft, bei Investitionsentscheidungen und in unserer Unternehmensführung verankert. Dieses Versprechen spiegelt sich ganz besonders in unserem DEGREE-Rahmenwerk, das einen Rundumblick auf den ESG-Ansatz von Siemens bietet: unsere Kunden, Lieferanten, Investoren, Mitarbeitenden, die Gesellschaften, in denen wir aktiv sind, sowie unser Planet.

Sustainability

Look at:
new.siemens.com/global/en/company/sustainability.html

The world is changing rapidly. Challenges such as climate change demand that we rethink established ways of doing business. We firmly believe that technology is the answer to creating a sustainable future. By combining the real and the digital worlds, we can solve the challenges of our times and meet the needs of our customers.

With our DEGREE framework we set clear priorities for sustainability. Our top strategic ambitions are Decarbonization & Energy Efficiency, Resource Efficiency & Circularity and People Centricity & Societal Impact. We address the topic of sustainability through two approaches: First (1), we empower our customers to drive sustainable growth and transform entire industries through automation and digitalization technologies. With our innovative products and solutions we enable our customers to optimize their entire value chain – all the way from the design and development of sustainable products and processes to production and operations. Our solutions target gains in energy and material efficiency and harness the power of digitalization to build the next level of transparency on CO_2 and other metrics that help steer business activities toward ever greater sustainability. (2), we are strengthening our focus on sustainability within our company: For example, we organize sustainable supply chains and considerably reduce CO_2 emissions in our own productions. We optimize our own products by establishing a Robust Ecodesign (RED) approach.

At Siemens, sustainability has been at the heart of what we do for a long time. We are a technology company with a portfolio designed to drive the digital and sustainable transformation of industry. Through technology with purpose, we multiply impact by enabling our customers and partners to maximize their contributions to the health of our planet. Sustainability is a key part of our strategy. It is deeply embedded in our business activities, investment decision-making and governance. This commitment is reflected in our DEGREE framework, a 360 degree view of Siemens’ ESG approach for all stakeholders – our customers, our suppliers, our investors, our people, the societies we serve, and our planet.

Cybersicherheit in der Industrie

Die zunehmende Verbindung von Produktions- und Office-Netzwerken im Zuge der IT-OT-Integration und die Nutzung des Internets der Dinge bieten Industrieunternehmen viele Vorteile, z. B. durch digitalisierte Prozesse und die unternehmensübergreifende Zusammenarbeit in Ecosystems. Dadurch erhöht sich aber auch das Risiko von Cyberbedrohungen. Wir ermöglichen mit Industrial Cybersecurity umfassenden Schutz von Systemen und Anlagen.

Unsere Kunden profitieren von einem umfassenden Angebot rund um Industrial Cybersecurity. Mit Defense in Depth bietet Siemens ein vielschichtiges Konzept, das Anlagen sowohl rundum als auch in die Tiefe schützt. Es basiert auf den Komponenten Anlagensicherheit, Netzwerksicherheit und Systemintegrität nach den Empfehlungen der ISA 99 / IEC 62443 – dem führenden Standard für Security in der industriellen Automatisierung. Während der klassische Anlagenschutz physische Zugriffe abwehrt, bewahren Netzwerk- und Systemintegritätsschutz vor Cyber-Übergriffen und nicht autorisiertem Zugriff durch Bediener oder betriebsfremde Personen. Unsere Entwicklungsprozesse und Werke sind **zertifiziert** und unsere Produkte ab Werk gehärtet. Dadurch werden Sicherheitslücken von vornherein vermieden und Sicherheitseinstellungen bereits im Auslieferungszustand eingestellt oder vorgegeben. Neueste Erkenntnisse über Cyberbedrohungen fließen stets in den Schutz unserer Produkte ein.

Cybersecurity for Industry

The growing connection between production networks and office networks as part of IT/OT integration and the utilization of the Internet of Things have many benefits for industrial companies, including digitalized processes and cross-company collaboration in ecosystems. At the same time, they also increase the risk of cyber threats. With Industrial Cybersecurity, we enable the comprehensive protection of systems and plants.

Our customers benefit from our comprehensive Industrial Cybersecurity portfolio. With Defense in Depth, Siemens provides a versatile solution which provides protection around and also within plants. This concept is based on the core elements of plant security, network security and system integrity in accordance with the recommendations set out in ISA 99 / IEC 62443 – the leading security standard for industrial automation. Conventional plant protection defends the plant against physical access, whereas network protection and system integrity protection prevent cyber-attacks and unauthorized access by operators or third parties. Our development processes and factories are **certified** and our products are hardened ex works. This means that security vulnerabilities are avoided from the very start and security settings can already be configured or specified in the factory. The latest knowledge about cyber threats is constantly being incorporated into the protection of our products.

Published by
Siemens AG

Digital Industries
P.O. Box 48 48
90026 Nuremberg, Germany

For the U.S. published by
Siemens Industry Inc.

100 Technology Drive
Alpharetta, GA 30005, United States

Article No.: DICM-B10039-00-7400
© Siemens 2023

Die im vorliegenden Dokument erwähnten Warenzeichen sind das Eigentum der Siemens AG, ihrer verbundenen Unternehmen bzw. der jeweiligen Inhaber. Änderungen vorbehalten. Die Informationen im vorliegenden Dokument enthalten allgemeine Beschreibungen der verfügbaren technischen Optionen, die möglicherweise nicht in allen Fällen gelten. Die erforderlichen technischen Optionen sollten daher im Vertrag spezifiziert werden.

All rights reserved. Trademarks mentioned in this document are the property of Siemens AG, its affiliates, or their respective owners. Subject to change without prior notice. The information in this document contains general descriptions of the technical options available, which may not apply in all cases. The required technical options should therefore be specified in the contract.