

MECSPE 2017, Padiglione 2, Stand K27

La macchina utensile nell'era digitale: dalla progettazione all'analisi delle prestazioni

- **La *Digital Enterprise Suite* di Siemens al servizio di grandi realtà industriali e di piccole e medie imprese**
- **Uno spazio espositivo concepito per apprezzare i vantaggi della digitalizzazione nel processo manifatturiero**

Con il motto “**Digitalization in Manufacturing**” Siemens presenta a MECSPE 2017 - una delle fiere di riferimento per l'industria manifatturiera, punto d'incontro tra tecnologie per produrre e filiere industriali - il proprio portfolio di soluzioni che facilitano l'evoluzione delle aziende manifatturiere verso la smart factory e verso processi produttivi più efficienti e sostenibili nell'ottica di Industria 4.0.

Presso lo **Stand K27, Padiglione 2**, Siemens dimostra come la *Digital Enterprise Suite* - piattaforma di prodotti, soluzioni, servizi e competenze integrati - sia alla portata non solo di grandi realtà industriali ma anche delle piccole e medie imprese italiane e di come la digitalizzazione copra tutte le fasi di produzione manifatturiera con macchina utensile, dalla progettazione del pezzo fino all'analisi delle prestazioni macchina.

Con le tecnologie di automazione, il software di gestione delle macchine, le soluzioni informatiche di officina, gli apparati di networking e di calcolo, fino alla piattaforma Cloud specifica per il mondo industriale, Siemens mette a disposizione di produttori e utilizzatori di macchine utensili, sia prodotti e soluzioni, sia esperienza e know-how per guidarli verso il cambiamento.

E MindSphere, il cloud di Siemens, rappresenta l'abilitatore innovativo per la rapida adozione di soluzioni digitali: con questo suo sistema aperto per l'Internet delle Cose (IoT), Siemens offre la possibilità di mettere in connessione, aggregare e

analizzare le informazioni raccolte da diversi asset industriali, macchine e impianti automatizzati, anche dislocati in diversi siti produttivi. La soluzione è inoltre pensata per essere fruita in modalità Platform-as-a-Service, cioè come servizio. Grazie alla piattaforma cloud MindSphere è infatti possibile una distribuzione e gestione dei servizi digitali (App) per il mondo manifatturiero, che possono essere sviluppati anche da costruttori di macchine, utilizzatori finali e partner.

Lo spazio espositivo di Siemens a MECSPE 2017 si sviluppa secondo quattro fasi principali del processo produttivo di un'azienda manifatturiera: area progettazione, preparazione al lavoro, esecuzione del lavoro e ottimizzazione.

Nell'**area di progettazione**, le soluzioni software NX CAD-CAM di Siemens PLM Software per il design e il processo di lavorazione delle parti in grado di migliorare la produttività e Sinumerik Sinutrain per l'elaborazione e test del programma di lavoro con un software simulativo della macchina, trasferiscono il progetto – attraverso il software Sinumerik Integrate – all'**area organizzazione del lavoro**. Qui, un apparecchio di misura utensili Speroni MAGIS, gestisce i fabbisogni in tempo reale, la preparazione, la misura e l'invio dei dati utensili reali alla Macchina Hyundai Wia (importata e distribuita in Italia da Vimacchine) attraverso Manage MyTools (MMT) e Manage MyPrograms (MMP).

Nell'**area lavorazione**, due macchine utensili - il centro di lavoro Hyundai WIA XF6300 e la rettificatrice di Fenix FA 6.0 – eseguono lavorazioni e acquisiscono informazioni di efficienza, disponibilità e produttività, attraverso Analyze MyPerformance (AMP). Il centro di lavoro Hyundai WIA con Sinumerik 840D sl è arricchito dalla funzionalità per la fresatura, Top Surface, e dal nuovo pannello multi-touch Sinumerik Blackline; la rettificatrice Fenix è equipaggiata con controllo numerico Sinumerik 828D, semplice, compatto, robusto e continuamente ampliato con nuove funzionalità.

Nell'**area ottimizzazione**, dedicata al controllo e all'analisi, i dati provenienti dal campo (ovvero dall'area lavorazione) possono essere analizzati allo scopo di creare report di efficienza di ogni singola macchina o di un'intera officina individuando così le principali opportunità di ottimizzazione minimizzando le perdite di efficienza.

Grazie alle soluzioni di manutenzione predittiva e tele-assistenza, Analyze MyCondition (AMC) e Access MyMachine (AMM), implementate nel portfolio Sinumerik, è infine possibile controllare da remoto, dallo stand Siemens in MECSPE, le macchine presenti presso il Centro Tecnologico Siemens di Piacenza.

Contatti per i giornalisti:

Siemens Italia

Valentina Di Luca, mobile: +39 337 14 69 220

e-mail: valentina.diluca@siemens.com

Le immagini sono disponibili sul sito www.siemens.it/press

Seguici su Twitter: www.twitter.com/Siemens_stamp

Siemens è una multinazionale che si distingue da oltre 165 anni per eccellenza tecnologica, innovazione, qualità, affidabilità e presenza internazionale. Attiva in più di 200 Paesi, si focalizza nelle aree dell'elettrificazione, automazione e digitalizzazione. Tra i più importanti player a livello globale di tecnologie per l'uso efficiente dell'energia, Siemens è fornitore leader di soluzioni per la generazione e trasmissione di energia e per le infrastrutture, l'automazione e il software per l'industria. La Società è tra le prime al mondo anche nel mercato delle apparecchiature medicali – come la tomografia computerizzata (TAC) e la risonanza magnetica –, diagnostica di laboratorio e IT in ambito clinico.

Presente nel nostro Paese dal 1899, Siemens è una delle maggiori realtà industriali attive in Italia con due stabilimenti produttivi, centri di competenza su software industriale e mobilità elettrica e un centro tecnologico applicativo sui temi dell'Industria 4.0 a Piacenza. Con un fatturato di 1,9 miliardi di euro registrato nell'esercizio fiscale 2016, Siemens contribuisce con le proprie attività a rendere l'Italia un paese più sostenibile, efficiente e digitalizzato. www.siemens.it