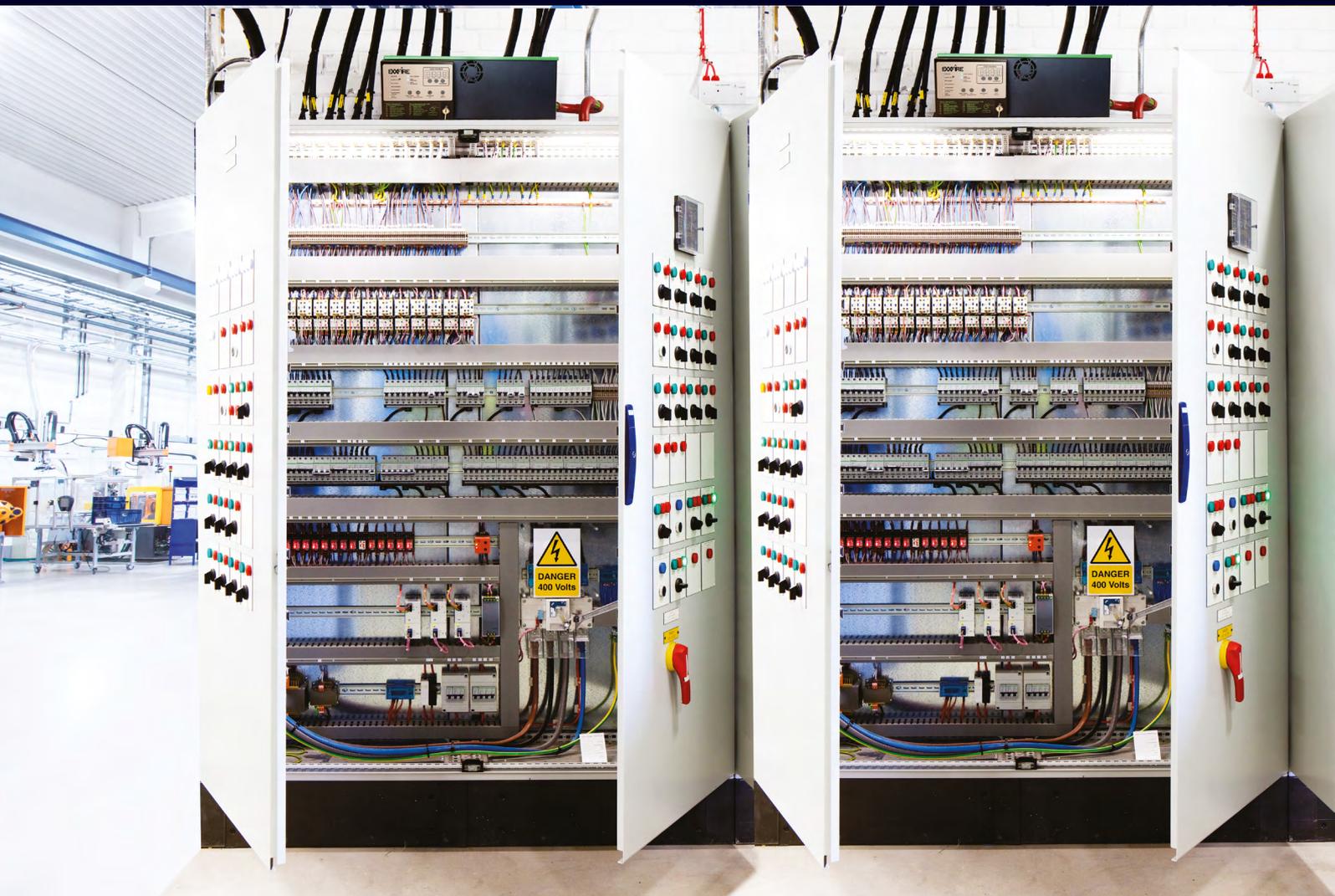


SÉCURITÉ INCENDIE

Siemens Exxfire Connected

Le système de détection et d'extinction automatique connecté pour la protection d'armoires et volumes stratégiques.

SIEMENS



Siemens Exxfire Connected, agir rapidement pour protéger vos données

En cas d'incendie dans l'armoire stratégique de votre outil de production, les conséquences peuvent être lourdes en termes d'exploitation.

Le système Siemens Exxfire Connected offre une solution innovante, connectée et adaptée afin d'éviter la perte de matières, de données et de production.

Protégez vos espaces clos et armoires stratégiques tout au long de leur cycle de vie

Siemens Exxfire Connected : la solution de prévention et de protection à un risque d'incendie aux graves conséquences pour vos exploitations

Dans notre environnement actuel, des millions de serveurs dans le monde traitent une quantité toujours croissante de données au travers d'un réseau mondialisé de plusieurs milliards d'appareils.

Un incendie au sein de votre infrastructure pourrait avoir des effets dévastateurs pour votre entreprise : pertes humaines, pertes de biens, impacts environnementaux qui entraîneraient des conséquences économiques importantes, telles qu'une dégradation d'image et une fermeture temporaire, voire définitive de celle-ci. En effet, en cas d'incendie, vos serveurs rack risquent d'être paralysés et de devenir inactifs. Cette rupture de process impacterait le transfert de données ainsi que l'intégrité de vos espaces de stockage. En plus de mettre à mal vos clients qui dépendent d'une disponibilité quasi-permanente de vos serveurs, toute la chaîne de production pourrait s'arrêter.

Pour cette raison, il est essentiel que vous mettiez en œuvre une stratégie de mise en sécurité incendie fiable, rapide et efficace.

Un système complet pour la mise en sécurité de vos espaces à risque

Les solutions d'extinction standards ne sont pas toujours adaptées à ces petits espaces. Nous proposons une alternative répondant parfaitement à la protection de vos armoires et volumes stratégiques (armoires électriques, de process ou de gestion de l'énergie...).

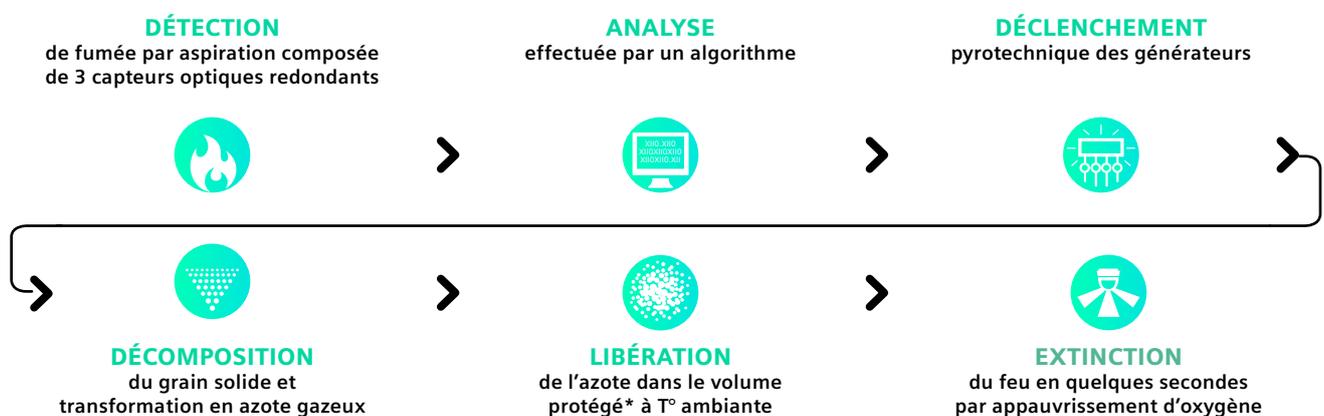
En plus de ne pas porter atteinte à l'intégrité de vos systèmes après son déclenchement, notre solution intégrée de détection et d'extinction incendie Exxfire Connected permet de protéger un volume plus important avec la connexion de plusieurs unités pilotées avec une nouvelle interface utilisateur digitale.

Il s'agit d'un système intégré de détection et d'extinction automatique d'incendie autonome et connectable. Cet outil permet à lui seul de mener à bien les six étapes indispensables à la protection incendie de vos infrastructures.

+ POINTS FORTS

- Solutions de protection d'espaces clos et armoires de processus
- Process global allant de la détection de l'incendie à l'extinction en passant par la libération d'azote dans le volume à protéger à partir d'une seule technologie
- Montage autonome ou en réseau pour une protection de volume important

Un système intégré de détection et d'extinction automatique d'incendie



* L'espace à protéger doit avoir une bonne étanchéité, les portes fermées et la ventilation coupée. Pas d'ouverture sous les armoires.



Siemens Exxfire Connected :

une **solution autonome** qui permet une **détection précoce** de l'éclosion de l'**incendie**, une **analyse fiable** et une **extinction efficace** sans dommage pour vos équipements.

Vous souhaitez détecter et localiser rapidement le début d'incendie afin d'agir efficacement et limiter les conséquences en cas d'incendie. Notre solution Siemens Exxfire Connected protège vos espaces clos afin de maintenir votre activité.



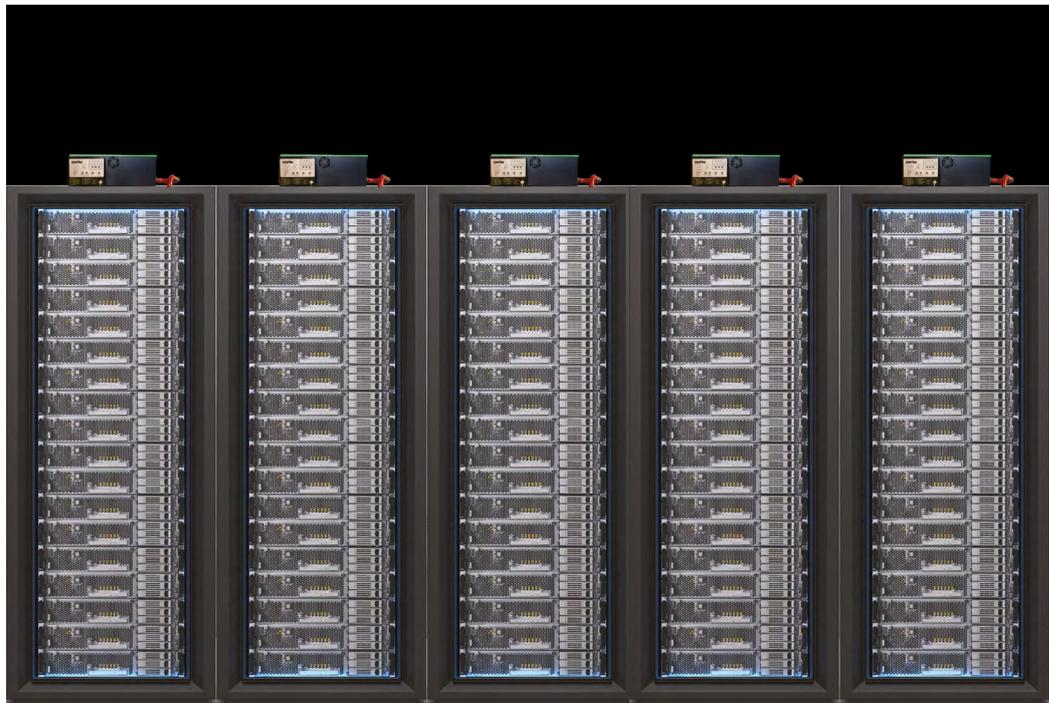
Siemens Exxfire Connected : une solution tout-en-un

Il s'agit d'un système intégré de détection et d'extinction automatique d'incendie. Il possède un design compact et peut aussi bien se placer à l'extérieur de l'espace que vous devez protéger qu'à l'intérieur de celui-ci.

Il convient parfaitement à la protection d'un appareil, qu'il s'agisse de vos serveurs Rack, armoires électriques, de process...

Siemens Exxfire Connected protège tous types de petits volumes clos jusqu'à 4.5m³ avec un seul appareil.

La solution connectée permet de raccorder jusqu'à 8 appareils Exxfire via une liaison RS485 et de couvrir un volume maximum de 36 m³.



Jusqu'à 8 produits connectés pour la protection d'un volume plus important.

Une détection rapide et fiable

Siemens Exxfire Connected comporte un système de détection par aspiration avec surveillance du débit d'air.

Siemens Exxfire Connected surveille continuellement l'état de l'air au sein de votre espace protégé afin de détecter la présence de particules de fumée. Cela permet une détection rapide et précoce en cas de départ de feu.

Le système est équipé de trois capteurs de fumée optiques à haute sensibilité. Chacun de ces capteurs effectue sa propre analyse.

En combinant les informations de chaque capteur, le logiciel intégré valide ou non le besoin de déclencher l'extinction. Des seuils de sensibilité sont ajustables selon l'environnement afin de se prémunir des fausses alarmes.

+ POINTS FORTS

- Système intégré de détection précoce et automatique de vos armoires : jusqu'à 36 m³
- Surveillance permanente et automatique
- Réduction du risque de fausses alarmes
- Installation rapide, simple et adaptable à vos équipements existants
- Solution intégrée compacte, modulable à souhait et connectée
- Maintenance réduite



Les trois capteurs optiques permettent une détection fiable et précise.



Une extinction efficace sans dommage pour vos équipements sensibles

+ POINTS FORTS

- Protection par l'azote, gaz neutre, propre et inoffensif pour votre personnel et vos composants informatiques
- Optimisation de l'espace : faible volume du contenant pour une bonne quantité d'azote stockée (750L / 0,9 kg)
- Agent facilement transportable
- Système équipé d'un silencieux réduisant le bruit lors de l'émission d'azote
- Commande manuelle de l'extinction (option)
- Mise hors service de l'extinction en cas d'ouverture de porte (option)

Siemens Exxfire Connected, la solution clé qui utilise un stockage innovant de l'azote

L'extinction d'un feu naissant se fait par la libération d'azote créé par les générateurs de gaz froid (CGG). Chaque générateur contient de l'azote sous forme solide. Ce moyen de stockage évite tout risque de fuites et supprime les contraintes du transport de gaz sous pression.

Lors de son activation, l'azote solide se transforme en solution gazeuse avant d'être libérée dans l'espace à protéger.

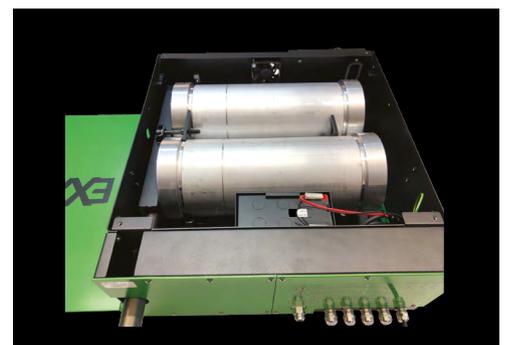
La production de gaz, à faible niveau de bruit, à pression ambiante et sans élévation de température n'interfère pas sur l'intégrité des équipements.

Une fois le gaz libéré, le feu est neutralisé en quelques secondes.

L'azote, un agent extincteur propre

L'azote est un gaz inerte naturellement présent dans l'air ambiant que nous respirons. Aux concentrations utilisées dans Exxfire Connected, il n'est pas dangereux pour l'homme, n'a pas d'impact sur la couche d'ozone et ne laisse aucun résidu corrosif.

De plus, l'azote n'étant pas conducteur d'électricité, il n'endommage pas vos équipements informatiques et électriques.



Des contenants non pressurisés en aluminium contiennent de l'azote sous forme solide qui, lors de l'activation, se transforme en azote gazeux et agit sur le départ de feu.



Intégration d'une interface utilisateur intuitive

L'exploitation de Siemens Exxfire Connected s'effectue par une interface utilisateur digitale qui peut être montée en face avant ou sur les côtés latéraux.

Cette interface fournit les informations d'état du système.

Elle comprend :

- 4 boutons de commande,
- 10 LEDs d'état,
- 1 afficheur de code d'erreur,
- 1 clé pour accès niveau 2,
- 1 buzzer.

Les boutons de commande permettent notamment d'arrêter le signal sonore, de tester les voyants, de réarmer l'alarme sous certaines conditions, de mettre hors-service la commande des CGG pour les essais de fumée.

L'afficheur 4 digits signale les codes de panne que l'on peut faire défiler avec des touches dédiées.

L'interface dispose de 10 LEDs pour indiquer des informations concernant l'état de fonctionnement du Exxfire Connected d'une manière compréhensible.

Le voyant vert sous tension signale la présence de l'alimentation. Quatre LEDs rouges indiquent la progression des étapes jusqu'à l'émission. Trois voyants jaunes sont dédiés aux dérangements et hors service. Deux voyants blancs, dans le cas d'un système connecté, permettent de repérer rapidement l'unité principale et les unités secondaires.

Relayage de la solution Siemens Exxfire Connected

Siemens Exxfire Connected comprend trois relais d'état - Dérangement, Pré-alarme et Alarme - pour la commande d'asservissements internes et la transmission de ces informations vers un système de détection incendie ou système de supervision, GTB ...

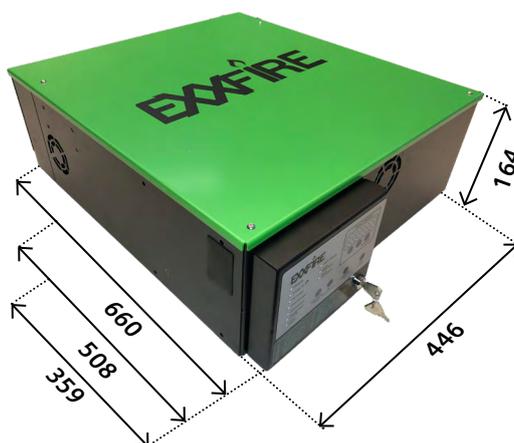
+ POINTS FORTS

- Installation possible de l'interface utilisateur en face avant et sur les côtés latéraux
- Bonne visualisation de l'état du système
- Prise en main intuitive
- Interface pratique pour l'exploitation, les essais et la maintenance
- Transmission des informations de Siemens Exxfire Connected vers d'autres systèmes

Caractéristiques techniques de la gamme



	EXXFIRE 2250 Connected	EXXFIRE 1500 Connected	EXXFIRE 750 Connected
Volumes protégés	4,5 m ³ (3 générateurs)	3 m ³ (2 générateurs)	1,5 m ³ (1 générateur)
Poids	41,5 Kg	30,5 Kg	20,5 Kg
Dimensions (en mm) (interface utilisateur montée en face avant)	660 x 446 x 164	508 x 446 x 164	359 x 446 x 164
Dimensions de l'interface utilisateur (en mm)	165 x 145 x 27	165 x 145 x 27	165 x 145 x 27





Données techniques

Pression	0 - 10	bars
ADR*	9/9	Classe
UN*	3268/3363	
Classement IP**	IP30/IP67	
Tension (secteur)	100/240	VAC
Puissance	30	W
Capacité de la batterie de secours	3.2	Ah
Autonomie de la batterie	>12	Heures
Signal de dérangement de la batterie lorsque la tension est	<11.5V	V
Tension de coupure de la batterie	10.8	V
Durée de vie de la batterie @20°C	4	Années
Garantie CGG @20°C Max	12	Années
Garantie capteurs incendie	10	Années
Température d'exploitation	-5 à +40°C	°C

* Avant et après le déploiement

** Boîtier du Siemens Exxfire Connected / Boîtier du générateur (CGG)

Siemens Exxfire Connected - Réglementation



Certification relative
au système de
protection contre
l'incendie des
armoires électriques
(SPAERI)

L'alimentation du
produit Siemens
ExxFire Connected à
des performances
comparables à celles
des essais de type
EN54-4.

Le système
Siemens Exxfire
Connected est
transportable par
voies classiques
(conformément à
l'ADR Class 9 / UN
3268).



Technologie spécifique
respectueuse de
l'environnement et
financièrement
rentable

Quelques cas typiques d'armoires que le système **Siemens Exxfire Connected** permet de protéger



Smart Infrastructure combine les mondes physique et numérique au sein des systèmes énergétiques, des bâtiments et des industries faisant ainsi évoluer nos modes de vie et de travail pour améliorer l'efficacité et la durabilité.

Nous collaborons avec nos clients et nos partenaires pour créer un écosystème qui répond de manière intuitive aux besoins de leurs utilisateurs et les aide à atteindre leurs objectifs commerciaux.

Il aide nos clients à prospérer, les communautés à progresser et soutient le développement durable afin de protéger notre planète pour les générations futures.

[siemens.fr/smart-infrastructure](https://www.siemens.fr/smart-infrastructure)

Retrouvez
toutes nos
solutions sur
notre site

Publié par Siemens SAS

Smart Infrastructure
15-17 avenue Morane-Saulnier
78140 Vélizy-Villacoublay, France
Tél. : +33 (0)1 85 57 01 00

[siemens.fr/smart-infrastructure](https://www.siemens.fr/smart-infrastructure)

Les informations fournies dans ce document contiennent une description générale de fonctions techniques qui ne sont pas systématiquement disponibles dans des cas individuels.

Par conséquent, les caractéristiques requises doivent être déterminées au cas par cas lors de la conclusion du contrat.

Document non contractuel, sous réserve de modifications.