

TIA Motion Control – Programación

Clave MEX-TIA-MCP

Customer Services

Dirigido a personal técnico en tareas de mantenimiento, servicio y proyectos, con experiencia previa con SIMATIC y SINAMICS, para el diagnóstico, intervención, puesta en marcha y optimización de sistemas de *Motion Control* con CPU Tecnológica S7-1500 y CU320 SINAMICS, a través de las herramientas de TIA Portal V1X.

Objetivo

Desarrollar habilidades de configuración, programación y detección de fallos de funciones de control de movimiento a través de Objetos Tecnológicos en TIA Portal, empleando PLC y variador de frecuencia para el control de accionamientos y posicionamiento de motores CA.

Contenido del Curso (4.5 días)

1. Introducción al Control de Movimiento
2. Accionamiento con FB SINA_Speed
3. Objetos Tecnológicos: SpeedAxis y PositioningAxis
4. Posicionamiento y Referencia *Home*
5. *PLC Open*
6. Mensajes y Diagnósticos
7. Comunicación con Variador de Velocidad y Librerías
8. Objetos Tecnológicos: OutputCam y MeasuringInput
9. Control de Lazo Cerrado y Optimización
10. Sincronización de Ejes (*Gearing*)
11. Levas (*Camming*)
12. Objetos Tecnológicos: Encoder Externo
13. Introducción a Kinematic
14. Safety Integrated

Requisitos

Conocimientos previos sobre motores eléctricos CA y variadores de frecuencia SINAMICS, así como programación básica de S7-1500, con equivalencia a cursos SINAMICS S120 [MX-DR-S12-PM] y TIA S7-1500 – Nivel 1 [MEX-TIA-PRO1] respectivamente.