



Guia Rápido de Instalação e Comissionamento Industry Cabinets

G120BR

www.siemens.com.br/drives

Verificações mecânicas

Verificar os indicadores de tombamento

Os indicadores de tombamento devem estar conforme a figura ao lado, não havendo nenhuma alteração, garantindo dessa forma o correto transporte do equipamento.



Fixação do equipamento

Após retirar o equipamento da embalagem e posicioná-lo no local de instalação, esse deve ser fixado por pelo menos dois parafusos M12 um para cada face (traseira e dianteira). Devem ser utilizados o máximo de pontos de fixação possíveis.

3

Montagem da cobertura:

A cobertura é montada no teto do gabinete usando os parafusos originais do teto. Extistem dois tipos de cobertura para os painéis:

- Cobertura para grau de proteção IP21;
- Cobertura para grau de proteção acima do IP21 (IP23, IP43, IP54).





Para montagem da cobertura, siga os seguintes passos:

i. Remova os conjuntos de içamento do painel para a instalação das coberturas;

ii. Monte a estrutura da cobertura fixando-a com parafusos M12x25mm, que foram enviados junto ao equipamento.

iii. Apenas para grau de proteção IP43 e IP54, utilize a fita de vedação fornecida para fixar a superfície inferior da cobertura a parte superior do gabinete, como demonstrado na figura abaixo.



4

Verificar conexão dos cabos de entrada, saída e aterramento

I. No momento do posicionamento do painel no local de instalação, deve ser verificado o alinhamento da entrada e saída de cabos com a calha de cabos existente na sala elétrica (o desenho detalhado com a posição e dimensional do acesso de cabos estão apresentadas na documentação do equipamento).

II. Remova as placas de proteção da entrada e saída de cabos posicionadas na parte inferior do painel.

III. Conecte os cabos de entrada, saída e aterramento nos terminais disponíveis no painel. Muito importante verificar os critérios de dimensionamento de cabos e terminais e os requisitos de aterramento do equipamento na instalação.

IV. Verificar se todas as conexões elétricas de potência estão bem torqueadas. Consulte o manual do equipamento para os valores de torque para as conexões.



Energização do equipamento

- **1.** Verificar se a tensão de alimentação do equipamento é compatível com a fornecida pela rede;
- 2. Verificar se o transformador de alimentação dos ventiladores está configurado corretamente;
- **3.** Verificar se a configuração de aterramento do equipamento está compatível com a instalação;
- **4.** Para mais informações com relação ao aterramento do equipamento, clique abaixo para verificar as sessões específicas do manual do equipamento.

<u>G120P PM330 (página 38)</u> <u>G120 PM240-2 (página 85)</u>

5. Energizar barramento a montante do equipamento (L1, L2, L3);

Obs. Verificar a documentação do equipamento para identificar o dispositivo de proteção da entrada do equipamento.

6. Alimentar o circuito de controle;

Obs. Caso o equipamento tenha o opcional K74 a alimentação deriva da alimentação principal do equipamento.

7. Aguardar a inicialização do controle e seguir as instruções de comissionamento.

Comissionamento Rápido

Dados básicos do motor:

Assim que o equipamento estiver ligado, a IHM (IOP-2) irá inicializar e automaticamente detectar a Unidade de Controle e potência conectados. Na primeira inicialização você deve selecionar o idioma e configurar data e horário, conforme a figura abaixo:

CIENCENE	Extras	<u>۴</u>	Extras
SIEMENS Ingenuity for life	» Language	Date format	>>> Time and date
	English Doutech	◎ DD/MM/YY ○ MM/DD/YY	Time: 11 : 11
	O Français		Date: 11 / 11 / 2018
02.03.00.00	O Italiano		
SINAMICS IOP	O Ceština		
Intelligent Operator Panel	O Suomi		
Tela: inicialização	Selecione o idioma preferido	Selecione o formato da data	Selecione a data e horário corretos

Selecione a guia de comissionamento básico através da opção: "Quick Startup", conforme mostra a figura, veja que é recomendado fazer um reset aos parâmetros de fábrica:



Neste passo será necessário solicitar o preenchimento dos dados do motor acionado (esses dados devem ser verificados na placa de dados do motor):

🔅 Setup	₣₽₽₽	🔅 Setup	₣₽₽₽	🗘 😳 S	Setup	₲₽₽₽
Quick Startup	i I	> Motor Type	i	>> In	put Mode	i
Motor Standard	IEC (50 HZ, SI)	Input Mode	Motor Data			
Motor Type	Induct	Motor Type	Induct	0	Enter Motor Data	
Supply Voltage	400 V	Characteristic	50 Hz	0	Enter Motor Code)
Motor Current	5.90 Arms	Grandotorio	00112			
Motor Power	2.20 kW					
Motor Speed	1425.00 rpm					
Motor Voltage	400 Vrms					
←ESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	+ESC ×ESC _{2s}	∕ OK	←ESC	C ×ESC _{2s}	✓ OK
Selecione o ti	ipo do motor	Configure o tipo operação do mot	e frequência de tor	Co	onfigure o modo s dados do mot	de entrada or

4

Entre com os dados de tensão de alimentação em [VAC] e com o valor de corrente do motor:

🔅 Setup	₣₽₽₽	🔅 Setup	▙▋ॖॖॖॖॖॖ	🗘 Setup	₷₳₴₼	😳 Setup	₷₳₴₼
Quick Startup	1	Supply Voltage	i	Quick Startup	i	Motor Current	R
Motor Standard	IEC (50 HZ, SI)			Motor Standard	IEC (50 HZ, SI)		
Motor Type	Induct		62000 V Ŧ	Motor Type	Induct		
Supply Voltage	400 V		63000 V I	Supply Voltage	400 V	G	10000.00 Arms 1
Motor Current	5.90 Arms		00400	Motor Current	5.90 Arms		00005.90
Motor Power	2.20 kW		1 V ¥	Motor Power	2.20 kW		0.00.0
Motor Speed	1425.00 rpm			Motor Speed	1425.00 rpm		0.00 Arms ±
Motor Voltage	400 Vrms			Motor Voltage	400 Vrms		
+ESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	+ESC ×ESC _{2s}	✓ OK	←ESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	+ESC ×ESC _{2s}	✓ OK
Entre com a tensã	o de alimentação	Entre com va	alor em Vac	Coloque a corrente do motor		Entre com c	valor em [A]

Insira o valor de potência do motor, dado em [kW], e também coloque o valor de velocidade nominal do motor, em [rpm]:

🔅 Setup	₣₽₽₽	🔅 Setup	Б₽₽₽₩	🔅 Setup	₣₽₽₽	🖸 Setup	▤◮◒ሐ
Quick Startup	1	Motor Power	1	Quick Startup	i	Motor Speed	1
Motor Standard	IEC (50 HZ, SI)			Motor Standard	IEC (50 HZ, SI)		
Motor Type	Induct		40000 00 HWA	Motor Type	Induct		210000 00 mm ¥
Supply Voltage	400 V		10000.00 KW 1	Supply Voltage	400 V		210000.00 rpm 1
Motor Current	5.90 Arms		00002.20	Motor Current	5.90 Arms		001425.20
Motor Power	2.20 kW		0.00 kW \$	Motor Power	2.20 kW		0.00 rpm ¥
Motor Speed	1425.00 rpm		0.001011	Motor Speed	1425.00 rpm		0.000 (pm =
Motor Voltage	400 Vrms			Motor Voltage	400 Vrms		
←ESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	←ESC ×ESC _{2s}	✓ ОК	←ESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	←ESC ×ESC _{2s}	✓ OK
Selecione a pote	ência do motor	Insira o valor de	potência em [kW]	Selecione a velo	cidade do motor	Ajuste o v	alor em [rpm]

O próximo passo é ajustar o valor de tensão nominal do motor, dado em [Vrms] e selecione a frequência do motor, em [Hz]:

🔅 Setup	₽₽9 ₽	🔅 Setup	₷₳₴₼	🔅 Setup	Б₽₽₩	🔅 Setup	₷₳₴₼
Quick Startup	i	Motor Voltage	1	Quick Startup	i	Motor Frequency	i
Motor Standard	IEC (50 HZ, SI)			Motor Voltage	400 Vrms		
Motor Type	Induct		20000 V/mc Ŧ	Motor Frequency	50.00 Hz		650 00 H- T
Supply Voltage	400 V		20000 VIIIIS I	Min Freq.	10.00 Hz		030.00 112 1
Motor Current	5.90 Arms		00400	Max. Freq.	50.00 Hz		050.00
Motor Power	2.20 kW	20	0 Vrms	Ramp-up Time	10.00 s		0.00 Hz ¥
Motor Speed	1425.00 rpm	1	0 11110 2	Ramp-down Time	10.00 s		0.001122
Motor Voltage	400 Vrms	3		I/O Setup	12		
←ESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	+ESC ×ESC _{2s}	✓ OK	←ESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	+ESC ×ESC _{2s}	✓ OK
Insira a tensão n	ominal do motor	Entre com o va motor em [Vrms	lor de tensão do	Selecione a freque	ência do motor	Entre com o valo do motor em [Hz]	or de frequência]

Dados básicos de operação:

Insira as frequências mínimas e máximas de operação, ambas são dadas em [Hz]:

🔅 Setup	₷₳€₼	🔅 Setup	₷₳ዏ₼	🔅 Setup	₲₽₽₽	🔅 Setup	Б₽₽
Quick Startup	1	Min. Freq.	1	Quick Startup	i	Max. Freq.	
Motor Voltage	400 Vrms			Motor Voltage	400 Vrms		
Motor Frequency	50.00 Hz		050 00 U T	Motor Frequency	50.00 Hz		7000 11
Min Freq.	10.00 Hz		650.00 Hz T	Min Freq.	10.00 Hz		7000 H:
Max. Freq.	50.00 Hz		010.00	Max. Freq.	50.00 Hz		0050.00
Ramp-up Time	10.00 s		0.00 Hz	Ramp-up Time	10.00 s		0.00 H
Ramp-down Time	10.00 s		0.00112.2	Ramp-down Time	10.00 s		0.0011
I/O Setup	12			I/O Setup	12		
HESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	SESC ×ESC _{2s}	✓ OK	+ESC ×ESC _{2s}	∕ ОК ВОК _{2s}	+ESC ×ESC _{2s}	~
Selecione a frequência mínima de operação		Insira o valor o mínima em [Hz	le frequência :]	Selecione a freq de operação	uência máxima	Ãjuste a frequ de operação e	ência máxima em [Hz]

7000 Hz 🕇 0050.000 0.00 Hz ±

✓ OK

8

Insira o tempo de rampa de aceleração e desaceleração, em [s]:

🔅 Setup	₷₳₴₼	😳 Setup	₣₽ ₽ ₽	🔅 Setup	₣₳₴₼	🔅 Setup	₲₽₽₽
Quick Startup	i	Ramp-up Time	i	Quick Startup	i	Ramp-down Time	1
Motor Voltage	400 Vrms			Motor Voltage	400 Vrms		
Motor Frequency	50.00 Hz		000000 000 c Ŧ	Motor Frequency	50.00 Hz		
Min Freq.	10.00 Hz		555555.000 S T	Min Freq.	10.00 Hz		999999.000 s T
Max. Freq.	50.00 Hz		000010.000	Max. Freq.	50.00 Hz		000010.000
Ramp-up Time	10.00 s		0.000 s ±	Ramp-up Time	10.00 s		0.000 a 1
Ramp-down Time	10.00 s			Ramp-down Time	10.00 s		0.000 S ¥
I/O Setup	12			I/O Setup	12		
←ESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	←ESC ×ESC _{2s}	✓ OK	HESC ×ESC _{2s}	✓OK BOK _{2s}	+ESC ×ESC _{2s}	✓ OK
Selecione o tempo de rampa de aceleração		Insira o tempo aceleração e	o de rampa de m [s]	Selecione o tem de desaceleraçã	o de rampa o	Insira o tempo o desaceleração	de rampa de em [s]

Insira a macro de comando (I/O) e finalize o comissionamento, salvando as confi gurações:

Obs: veja que a macro de comando é uma receita pronta com um grupo de parâmetros previamente configurados. Vale ressaltar que cada comando deve ser adequado de acordo com o usuário final. Neste exemplo é sugerido a macro 12, que é uma macro mais simples.

🔅 Setup	₣₽₽₽	🔅 Setup	₷₳₴₼	🔅 Setup	₲₽₽₽₩	🔅 Setup	₣₽₽₽
Quick Startup	i	>> Select Macro	i	>>> Save Settings?	i		
Motor Voltage	400 Vrms					Please Wait	
Motor Frequency	50.00 Hz	(12) Std IO with	Analog Setp	Yes		Flease Walt	
Min Freq.	10.00 Hz	O (15) Process IC)	O No			
Max. Freq.	50.00 Hz	O (17) 2-wire (fwd	/rev1)				
Ramp-up Time	10.00 s	O (18) 2-wire (fwd	/rev2)				
Ramp-down Time	10.00 s	O (19) 3-wire (enal)	able/fwd/rev)				
I/O Setup	12	O (20) 3-wire (enal)	able/on/rev)				
+ESC ×ESC _{2s}	I ∕OK BOK _{2s}	+ESC ×ESC _{2s}	✓ OK	+ESC ×ESC _{2s}	✓ OK		
Selecione a macro d	e comando: 12*	Selecione a mac	ro desejada	Salve as configu	urações	Aguarde o fim do con	nissionamento

Na figura abaixo, pode ser encontrado mais detalhes do funcionamento do comando com a macro 12:

	5 DI 0	ON/OFF1
	6 DI 1	Reverso
	7 DI 2	Reconhecimento de Falha
*	3AI 0+	Setpoint de velocidade
	18D00	Falha
	<u>19</u> 20	
-&-	21 DO 1	Alarme
	22	
-0-	12 AO 0	Valor da velocidade atual
-0-	26 AO 1	Valor de corrente atual

Lembretes Importantes:

É importante se atentar ao LED RDY. Após o comissionamento, o mesmo deve permanecer verde e aceso direto. Caso o mesmo esteja

Identificação dos dados do motor

Quando a rotina de identificação dos dados do motor é ativa, através do parâmetro p1900, veja que o drive irá emitir um alarme (A07991) e no primeiro comando de liga, o drive não irá movimentar o eixo. Durante o primeiro comando de liga, o drive faz a identificação dos parâmetros do motor e faz o desligamento automático do drive, portanto não desligue ou retire o comando de liga durante esta rotina. Somente no segundo comando de liga, o drive irá movimentar o motor.

Utilização das entradas digitais

Caso esteja utilizando as entradas digitais, se atente aos terminais DICOM (DICOM1 e DICOM2):

- Quanto ativos em 24VDC (lógica PNP), devem estar referenciados em GND
- Quando ativos em OVDC (lógica NPN), devem estar referenciados em 24VDC

Acesso aos manuais

Caso precise de mais detalhes, segue abaixo o link para download da lista de parâmetros da CU240B/E-2 em português. Baixe pelo arquivo: "G120 Lista de Parâmetros CU240B-2/CU240E-2 (PT)"

Outros serviços industriais

Serviços de reparo:

Com uma ampla infraestrutura, levamos aos nossos clientes em todo território nacional, a solução correta aos serviços solicitados. Todo produto é devolvido devidamente revisado assegurando a garantia por meio de uma equipe treinada em padrões mundiais com a qualidade Siemens. Adicionalmente a esses serviços também oferecemos o "Buy Back*", que consiste na aplicação de um desconto adicional vinculado ao retorno da peça defeituosa.

serviceshop.reparo.br@siemens.com

Peças sobressalentes:

A estrutura de uma empresa globalizada como a Siemens, com sistemas conectados, garante os recursos necessários para rastrear peças nos diversos estoques que temos no mundo, trazendo ao cliente o compromisso do menor prazo em situações adversas. Nossos serviços incluem: venda de peças sobressalentes; contrato de fornecimento de peças sobressalentes; contrato de garantia estendida; análise do ciclo de vida da base instalada.

serviceshop.vendas.br@siemens.com

SITRAIN (Centro de Treinamento para a Indústria):

O Centro de Treinamento para a Indústria – SITRAIN – é reconhecido mundialmente e conta com instrutores certificados em padrões mundiais e com ampla vivência de campo. Oferecemos programas de formação avançados com foco em diagnóstico e solução de falhas para inversores de frequência, automação, comandos numéricos – CNC – e instalações elétricas. Nossos treinamentos são oferecidos de forma presencial e/ou online, em todo território nacional.

www.sitrain.com.br/sitrain - centrotreinamento.br@siemens.com.br

Serviços de campo:

Contamos com uma equipe de técnicos altamente preparados para atender os serviços de comissionamento, start-up e assistência técnica em todos território nacional. **atencao.cliente.ac.br@siemens.com**

Retrofit:

...

Ť

R

₽ ₽ Os serviços de Retrofit oferecem uma solução econômica para prolongar o ciclo de vida da sua máquina ou planta. A Siemens pode substituir uma tecnologia ultrapassada com equipamentos ou softtwares de última geração, reduzindo custos de manutenção e aumentando a confiabilidade e a disponibilidade.

Suporte técnico/Hotline:

A habilidade de analisar rapidamente as mensagens e erros do sistema e tomar medidas adqueadas são fatores-chave para assegurar que máquinas e plantas operem de forma segura e eficiente. Perguntas podem surgir a qualquer momento e em qualquer segmento industrial. Garantimos eficiente suporte técnico via telefone, e-mail ou acesso remoto.

www.siemens.com.br/hotline

Serviços digitais:

A transformação digital é um grande desafio das empresas e nós como parceiros em serviços para a sua indústria, queremos transformar esse desafio em oportunidade. Dessa forma, oferecemos novas possibilidades para você ganhar competitividade no seu mercado, maximizando eficiência na manutenção de seus produtos Siemens, e garantindo que eles tenham alta disponibilidade em todo o seu ciclo de vida.

Ferramenta de seleção:

O DT Configurator auxilia na hora da seleção dos produtos para sua aplicação, seja motores, drives ou seus componentens. Também fornece documentos como fichas técnicas e desenhos dimensionais 2D/3D.www.siemens.com/dt-configurator.

Garantia estendida

Com a garantia estendida dos conversores SINAMICS, você receberá uma troca ou reparo de produto no caso do serviço estar dentro do período de contrato.

Principais objetivos

- Reduzir custos
- Otimizar a gestão de ativos

Benefícios do cliente?

- Suporte contínuo por especialistas em serviços Siemens durante todo o ciclo de vida do produto
- Oportunidade de proteger seu conversor SINAMICS por até 7 anos

Para mais informações: 0800 7 73 73 73 | 0800 11 94 84

Passo a passo

Pode ser adquirido através dos canais de vendas da email: serviceshop.vendas.br@ siemens.com Siemens, até 12 meses após a emissão da nota fiscal Siemens.

Disponível para os seguintes produtos: SINAMICS V20, SINAMICS GI 20C, SINAMICS GI 20 (PM240-2), SINAMICS G120X e (MM4)

Registro fácil através do website (também disponível na versão mobile): www.sitrain. com/drive-registration

Registre e ganhe de forma gratuita os primeiros 6 meses

Certificado de garantia concluído

Garantia Padrão + 6 meses

Gratuitos ao registrar seu produto + 3 anos

Garantia estendida

+ **5 anos** Garantia estendida

Siemens Ltda. Av Mutinga, 3800 05110-902 São Paulo-SP, Brasil

www.siemens.com.br