

2015 年 SFAE 新闻动态一览

1 月

[2015-01-30 | 新型汽车预警防盗系统荣获实用新型专利](#)

2 月

[2015-02-09 | 黄骅港抓斗卸船机项目完成调试, SFAE 工程师的专业水平, 敬业精神赢得客户赞赏](#)

3 月

[2015-03-19 | 2015 年春节期间, 依然忙碌的 SFAE 汽车项目现场](#)

[2015-03-19 | 西门子 PCS7 V8 系统在太钢 4350 高炉中的应用](#)

[2015-03-24 | 人社部就服务部胡英杰先生在国家级技术大师工作室发挥的重要作用表示感谢](#)

[2015-03-24 | SFAE 工程师春节期间为奔驰 \(中国\) 完成三个立体库的调试测试工作](#)

4 月

[2015-04-17 | 扬州市职业大学—西门子智能制造先进技术示范中心建设签约仪式](#)

[2015-04-20 | SFAE PA 为晋城华港燃气有限公司提供 DCS&SIS 系统](#)

[2015-04-30 | 长江口紧急现场维修, 解西门子 \(新加坡\) OM MARINE 燃眉之急](#)

5 月

[2015-05-04 | SFAE PA 为国投广东生物能源有限公司年产 15 万吨木薯燃料乙醇项目提供 DCS 系统](#)

[2015-05-05 | SFAE 北京奔驰汽车 NGCC 项目成功上线投入生产](#)

[2015-05-15 | SFAE 参展第十四届中国国际机床展览会 CIMT 2015](#)

[2015-05-22 | SFAE 日照钢铁 480T/80T 铸造吊圆满完成并投产](#)

[2015-05-27 | SFAE 成功获评 AEO 高级认证企业](#)

7月

[2015-07-03 | SFAE 首次为中铁项目提供井下紧急维修服务](#)

[2015-07-14 | 合作共赢-SFAE/DMG 交流会将在上海召开](#)

[2015-07-23 | SFAE 探索设备数据分析在工业数字化技术发展下的应用](#)

8月

[2015-08-28 | SMDT 携手 SFAE 获制造业信息化 \(MIT\) 大单, 迅速启动技术筹备](#)

[2015-08-31 | SFAE 服务工程师急客户之所急, 全心服务, 获客户表扬信](#)

9月

[2015-09-21 | 西门子教育合作 \(SCE\) 中标湖北三峡技师学院 “世界技能大赛-工业控制项目” 竞赛及训练基地项目](#)

[2015-09-21 | SFAE CS PA 正式发布 SIMATIC 预防性服务工具](#)

[2015-09-28 | SFAE 日照 480T/80T 铸造吊项目完成安装并交付使用 获得用户好评](#)

10月

[2015-10-13 | SFAE DMG 项目第 6000 面电柜出厂仪式在北京举行](#)

[2015-10-13 | SFAE 公司宣传册 2015 版新鲜出炉](#)

[2015-10-26 | SFAE 服务业务领域 SCE 宜春学院实验室项目](#)

[2015-10-26 | SFAE 服务业务领域 SCE 北京经济管理职业学院实验室项目](#)

11月

[2015-11-10 | SFAE 荣获西门子中国区 “维尔纳·冯·西门子奖” 2015 最佳运营公司大奖](#)

[2015-11-11 | 以人为本，以客为尊，卓越服务---记 SFAE CS DC SGES 交流研讨会](#)

[2015-11-11 | SFAE CS DC 国庆期间成功抢救 1200t 框架式起重机](#)

[2015-11-17 | SFAE 荣登“2015 中国节能服务公司十大顶级品牌”榜](#)

[2015-11-17 | SFAE 再下一城, 荣获西门子中国 DF&PD 2015 年度最佳 OC 大奖](#)

12 月

[2015-12-02 | SFAE 服务部获得全球维修中心最佳表现大奖](#)

[2015-12-02 | SFAE 与武钢签署《服务框架协议》](#)

[2015-12-15 | 2015 中国电气工业百强榜 SFAE 位列 43, 获“竞争力 10 强”企业称号](#)

[2015-12-15 | 管华明荣获“杰出自动化工程师”荣誉称号](#)

[2015-12-15 | SFAE CS DC 成功抢救客户卷曲机设备](#)

[2015-12-17 | SFAE 参加 2015 年中国国际海事技术学术会议暨展览会](#)

SFAE 新型汽车预警防盗系统荣获实用新型专利

目前在用的汽车防盗系统，尽管装备了较为先进的车内摄像头，却仍然存在着安全体系的漏洞和车辆被盗后追踪困难的局限性。于是为解决这一问题，SFAE 工程师成功研发出新一代的汽车防盗系统，并获得新型技术专利。

该系统共包括：摄像头群、玻璃破裂感应器、行李舱破坏感应器以及智能集控装置。其中主摄像头群分别安装于前挡风玻璃、保险杠、后视镜和车内，可以同时对车内外进行全天候的监控和识别。如有窃贼妄图对车辆实施偷取或是破坏，主摄像头群可对此监控，并将记录传送至系统。然而，有准备的窃贼依旧能通过漏洞破坏主摄像头以瘫痪系统。因此，在此基础上又在前挡风玻璃处添加了一组针孔式摄像头以覆盖盲点和主摄像头群自身，利用隐蔽性对主摄像头进行辅助。即使窃贼试图破坏主摄像头，他也不可避免地会被针孔摄像头所拍摄到。玻璃破碎感应器则包括高频和低频声波传感器，能探测到 20Hz 和 10~15kHz 的声波。如玻璃破碎，则两频率同时被探测到，传感器继而向系统发生警示。在行李舱破坏感应器上，则在舱门表面铺上能传输一定电压信号至中央系统的压电陶瓷，而系统则根据其发出的电压信号判断行李箱是否遭到破坏。而整个系统中智能集控装置，则是最为重要和充满创新的部分。除了能对上述装备进行信息的集中控制与处理，此装置能同无线网络连接，与手机端预装的监控软件同步，如汽车防盗系统被激活，则车主可实时受到车内外的画面信息。不仅如此，系统不需从用户处接收命令，即可根据各部分发送的信号自锁例如刹车和油门等特定部分。这一发明已使防盗系统的自动化、网络化和可视化达到可行，而这也必将在此领域带来技术上的领先。



[回到首页](#)

黄骅港抓斗卸船机项目完成调试, SFAE 工程师的专业水平,敬业精神赢得客户赞赏

黄骅港项目是指河北沧州黄骅港矿石码头的 6 台 2750t/h 抓斗卸船机项目, 我方执行该项目下电气系统设计及调试。该项目的主机厂是 DHHI (大连华锐重工), 此前我方与该 OEM 在 GSU (抓斗卸船机) 领域的合作较少, 双方人员的合作方式需要不少的磨合。最终该项目能够获得用户的肯定, 是工程师团队及项目组集体努力的成果。

初始的项目执行, 并非一帆风顺; 经过销售团队的不懈努力, 主机厂最终确定与我们签订项目合同。但合同签订时留给我们的执行周期已被缩短, 我方工程师及其他硬件组工程师们一起加班设计, 项目经理的积极协调, 共同确保了电柜按期交付。在调试过程中, 施工的进度及质量很多又达不到我方的各项要求, 工程师们在现场亲自指导施工队工人接线, 改线, 并根据实际外围设备及时调整硬件设计及相关控制软件。在调试之初黄骅港用户便提出要求前两台卸船机系统调试要确保其开港仪式的顺利。我方多位工程师每天起早贪黑, 终于赶在首艘船到港前具备了作业条件。并且在现场作业期间, 工程师们又冒严寒进行轮班熬夜监控卸船机作业情况, 使得黄骅港矿石码头的开港首秀成功, 也为 DHHI 赢得了用户的赞誉。

在后续调试过程中, 以提升系统功能为目的, 我们工程师结合用户的合理要求, 在现场对硬件、软件等接口与功能进行了不少的创新。既满足了用户对设备维护与监控的多种功能要求, 又为我方卸船机的系统注入了新的活力。

我们的工程师们总是习惯借助用团队精神做好工作, 不断追求创新, 卓越; 以此树立我们公司形象, 使我们公司在市场竞争中立于不败之地!

表扬信

西门子工厂自动化工程有限公司工程部：

我公司卸船机电气控制系统为贵单位提供，自设备到港至今，在贵公司服务部人员的大力配合下，调试工作进展顺利，电气控制系统逐步更新完善。负责此项目的工程师王钧同志，工作勤勤恳恳、兢兢业业，一年多以来，多次来我公司对系统进行优化。对于我方提出的改进意见，王钧同志都能及时给与解决。在公司重载试车期间，王钧同志与我方技术人员并肩作战在生产一线，监控系统运行情况，多次加班加点排除现场故障。在此我公司对王钧同志的辛勤工作表示感谢，对该同志工作中认真负责的工作态度给与肯定和表扬。



[回到首页](#)

2015 年春节期间, 依然忙碌的 SFAE 汽车项目现场

春节是中国人的传统佳节,是合家团聚的日子。在刚刚过去的 2015 年春节期间, SFAE 汽车项目现场却依然出现了工程们忙碌的身影, 如: 沈阳的宝马铁西工厂项目, 北京奔驰项目, 上海大众二厂车身车间数据采集系统以及成都一汽-大众项目。

宝马项目的主要调试分为两次停机, 而第二次停机恰逢 2015 春节。为了保证项目进度, 更快更好地完成任务, 项目组同事放弃与家人团聚的机会, 在节日期间仍然抓紧时间完成调试, 保证了 2 月底的顺利试生产, 并在 3 月 2 日开始正式投入生产。由西门子负责的生产线运行稳定, 并得到了客户的认同。

北京奔驰 Power Train 的项目组也在节日期间完成了曲轴立体库区域的出库和入库调试, 并与德国工程师配合调试了缸体和缸盖部分区域, 进行了缸体、缸盖、曲轴立体库区域二期项目软件系统安装及调试。与此同时还完成了 WMS 与北京奔驰 IT 系统接口测试、WMS 和电气控制系统联合测试。在发现问题后, 中德工程师们相互配合, 一起解决问题, 保证了节后缸体和缸盖库区 PLC 控制系统和 IT 系统的正常进行, 为节后系统的正常运转及项目后期调试节省了宝贵时间。

上海大众二厂车身车间的数据采集系统项目在春节期间进行了系统改造, 将整个系统的车辆识别码升级为 14 位 PIN 码, 改造内容涉及到系统的每个环节。在客户仅给的 5 天改造时间中, 从腊月 29 到大年初三(2015 年 2 月 17 日至 21 日), 期间 SFAE 工程师们每天抓紧时间进行调试、测试, 心中只有一个目标就是以最快的速度达到客户要求, 最终于 2 月 22 日大年初四正常生产, 同时我们工程师的努力得到了客户的充分认可。

还有成都的一汽大众项目, SFAE 在客户春节停产时间进行了工位优化项目的调试。工程师及现场工人充分利用短暂的停产时间完成了调试工作, 保证了节后工厂的顺利生产, 赢得了客户的高度赞誉。

这些项目是 SFAE 作为工程服务公司, 服务客户的缩影, 他们用辛勤付出, 专业的技术水平赢得了客户的认可和满意。尽管项目现场的任务繁重, 诸多来自项目中的各种压力, 但是都没有影响我们的信心, SFAE 将会通过一个成功的项目, 服务更多的国内外客户, 实现不断壮大的发展目标。

[回到首页](#)

西门子 PCS7 V8 系统在太钢 4350 高炉中的应用

摘要：该论文主要介绍了西门子 PCS7 V8 系统及其丰富的选件在太钢 4350m³ 高炉 DCS 项目中的应用，并着重从系统稳定性，安全性，和先进性几个方面描述了整个高炉自动化系统的具体亮点。

关键词：PCS7，高炉 DCS，自动控制系统

一、项目简介

1.山西太钢 4350m³ 高炉 DCS 项目，是西门子 PCS7 系统及 AS 产品在全球范围内 4000 m³ 以上大型高炉的第一个应用业绩，对太钢和西门子都有着非常重要的意义。本项目是太钢建设的第二座 4350m³高炉。项目立项之初，用户倾向于照搬原来的横河控制系统。为了能够在没有业绩的情况下击败强大的竞争对手，西门子工厂自动化工程有限公司从 2009 年项目立项开始做了大量的技术准备工作并积极与用户沟通。组织了多次的技术交流，并给用户进行西门子产品的培训，使习惯使用横河系统的用户逐渐接受了西门子的产品和方案。项目开标后又积极组织德国的专家与用户交流，介绍西门子最新的技术和解决方案，从技术上努力满足客户的需求，最终赢得了订单。

2.太钢 4350m³ 高炉自动化装备水平，技术先进性，功能完善度，生产能力都达到了国内最高水平，使用了多项西门子的典型先进技术：

- 星型光纤 Profibus 网络
- 智能 MCC 柜
- 带环网的 PA 仪表及过程设备管理软件 PDM
- 过程故障安全系统
- 诊断维护站
- PH 历史归档服务器

3.该项目的主要规模如下：

- PCS7 V8 SP1 SOFTWARE
- IO 点数：13466 点

- 10 套冗余 CPU417-2-4H
- 2 套工程师站
- 3 对冗余 I/O 服务器
- 1 对冗余历史归档服务器 (PH)
- 1 套资产管理维护站 (AMS)
- 417 块 PA 仪表

二、系统构成

1.该项目细分为 10 大工艺环节，每个工艺环节由一套 PLC 负责进行控制和数据采集这 10 个工艺环节如下：

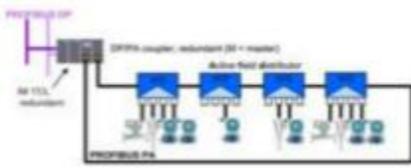
- CPU01:供料系统
- CPU02:矿焦槽及上料系统
- CPU03:炉顶系统
- CPU04:高炉本体
- CPU05:热风炉
- CPU06:西水渣
- CPU07:东水渣
- CPU08:干法除尘
- CPU09:湿法除尘
- CPU10:高炉循环水系统

为了减少服务器的负担，整个一级系统共设置 3 对冗余服务器 (IBM X3650 M3)，第一对冗余服务器负责供料系统、矿焦槽及上料系统、炉顶系统；第二对冗余服务器负责热风炉系统、干法除尘系统、湿法除尘系统；第三对服务器负责高炉本体、循环水和东西水渣系统。其中热风炉工艺、干法除尘和湿法除尘系统使用了故障安全 PLC。整个系统的网络结构图如 (图 1)

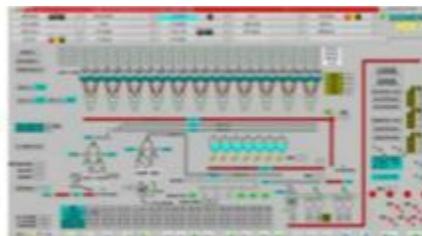
2.智能 MCC 柜

现场的电机，电动阀门等电动执行机构均采用智能 MCC 柜进行控制，每个抽屉单元内安装西门子 SIMOCODE 电机智能控制装置，由 Y-LINK 将冗余的 Profibus 网络转换成 Profibus 单网，再跟 SIMOCODE 网络进行连接，为了提高系统的可靠性，Y-LINK 之后并不直接连接 SIMOCODE，而是先连接到安装在智能 MCC 柜小母线隔室内的 RS-485 中继器，由中继器组成星型网络，中继器的出线端再连接内的一串 SIMOCODE，每个中继器可以连接 1-2 面智能 MCC 柜的 SIMOCODE。连接的方式如下图所示：

焦炭由焦炭筛筛分后，筛上块焦排放到（新）Y-601 焦炭胶带机经（新）Y-602 焦炭胶带机及转换溜槽送入焦炭称量斗内。筛下碎焦排放到（新）Y-603 碎焦炭胶带机上，再经过（新）Y-604D，（新）Y-605A 或（新）Y-605B 送至碎焦筛分站进行分级处理。小块焦回收时，碎焦经碎焦电液翻板、碎焦振动筛后，将碎焦中 $\geq 10\text{mm}$ 的小块焦排入小块焦仓，再由小块焦仓下振动给料机（新）Y-603F 和小块焦称量斗排料至（新）X-602 矿石胶带机送入中间台架的矿石中间称量漏斗。筛下 $< 10\text{mm}$ 的粉焦落入粉焦仓；当碎焦筛需要检修或小块焦不回收时，将电液翻板打到另一侧，碎焦直接排入粉焦仓；粉焦采用汽车外运。矿槽为双排料槽，共设有 22 个料槽。大矿槽侧为 11 个烧结矿槽（1A~11A），小矿槽侧为 6 个球团矿槽（1B~6B）、3 个块矿槽（7B~9B）、2 个杂矿槽（10B~11B）。槽下设有液压及手动闸门、电机振动给料机，振动筛，称量漏斗及闸门和胶带机等，并且所有原料均过筛入炉。入炉料按预先设定的排料程序由称量斗排放到（新）X-601 矿石胶带机上，再经（新）X-602 矿石胶带机及矿石转换溜槽进入中间台架矿石中间称量斗；槽下各种物料筛分后产生的粉矿经（新）X-603、（新）X-604、（新）X-605 粉矿胶带机、（新）X-605D、（新）X-606A 或（新）X-606B 大倾角胶带机送至粉矿筛分站进行分级处理。小粒矿回收时，粉矿经电液翻板流入粉矿筛筛分分级，将筛上 $\geq 4\text{mm}$ 的小粒矿排入小粒矿槽，再由小粒矿槽下振动给料机（新）X-609F、给料至（新）X-609 胶带机送入中间台架的小粒度矿称量漏斗。筛下 $< 4\text{mm}$ 的粉矿落入粉矿仓；当粉矿筛需要检修或小粒矿不回收时，将电液翻板打到另一侧粉矿直接排入粉矿仓。粉矿定期经粉矿仓下给料机（新）S411F 排放到返矿系统（新）S411 胶带机上外运。当返矿系统需检修时，可用汽车外运。槽下大致流程画面如图 4）。



(图 3)



(图 4)

2. 炉顶大致工艺流程：炉顶装料系统的功能是将原料系统配好的物料，按预先设定的装料程序装入炉内，以保证高炉的连续生产。炉顶系统控制范围包括：无料钟炉顶（无料钟料罐容积为 85m^3 ，各阀采用液压驱动，定位监测采用位置传感器和位置编码器），均排压设备（均压分为二步进行），炉顶探料尺，炉顶液压站，集中润滑站，布料溜槽传动齿轮箱及其水冷设施，炉顶框架结构以及检修设施等。炉顶仪表主要完成高炉炉顶压力检测、均排压控制、炉顶放散阀控制等。

炉顶的主要控制功能包括： 炉顶系统设备的运转控制包括：无料钟炉顶装料设备，均排压设备，探尺，炉顶液压站，集中润滑站及齿轮箱冷却系统设备等。

装料系统设备的时序控制

炉顶布料方式控制，包括布料模式设定，排料控制方式等

料流调节阀的自学习

炉顶料罐的均排压、称量及压力补偿控制

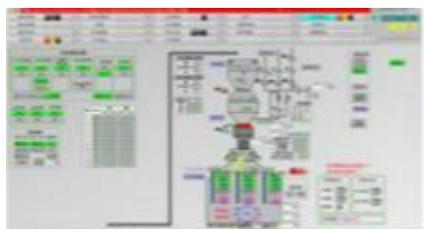
炉顶探尺对炉喉物料的跟踪、记录与监视

装料系统装料制度、装入待的设定、料线设定、装料循环周期的处理

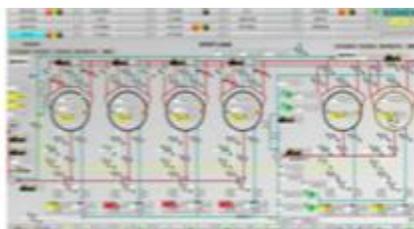
装料操作参数的设定、实际装入操作的数据收集、处理

炉顶大致流程画面如下（图 5）。

3.热风炉系统大致工艺流程：热风炉的任务为燃烧燃料蓄热、加热鼓风，连续将高炉生产所需的热风送往高炉。本高炉热风炉系统设计配置 4 座 KALUGIN 顶燃式热风炉，呈一列式布置。设计单烧高炉煤气实现年平均风温 1300°C。配置整体板式换热器，利用热风炉系统烟气，将燃烧用高炉煤气和助燃空气预热到 $\geq 180^{\circ}\text{C}$ ；再配置二座顶燃式小热风炉（预热炉），采用一烧一送基本工作制度，将空气从 180°C 预热到 400~600°C。大热风炉采用二台大助燃风机热并联集中供风（兼检修时逆吹功能）；小热风炉配置二台小助燃风机单独供风（兼检修时烟气引风机），一用一备。热风炉除大、小热风阀，倒流休风阀，混风阀、助燃空气燃烧阀等大型闸阀采用气动，其余均采用电动。热风炉系统设置有干油润滑站。由于热风炉系统无液动阀门，故热风炉系统未设置液压站。本系统的二次仪表、紧急操作台及热风炉 HMI 画面操作均设在高炉控制室内。热风炉自动控制包括燃烧控制、送风温度控制、换炉时各阀门的顺序控制、送风湿度控制、助燃风机吸风口调节阀（设备带）压力调节、监测温度、压力、流量控制。助燃风机区、助燃空气一级预热系统、煤气预热系统各设备不参与热风炉本体设备联动控制。热风炉大致流程画面如（图 6）。



(图 5)



(图 6)

4.高炉本体大致工艺如下：高炉本体设有 38 个风口，4 个铁口，1 套十字测温装置，1 套炉顶洒水设施等，高炉冷却设备形式为冷却壁加新型冷却板复合式结构。炉缸、炉身上部为冷却壁；炉

腹、炉腰、炉身中下部为铜冷却板，炉喉设 2 段钢砖；炉底设有冷却水管。冷却系统分软水密闭循环系统和高压工业水系统。炉体系统还设有炉身静压监测，冷却设备温度监测，冷却水系统监测及耐火材料温度监测设施等。

炉体三电控制系统的主要功能如下：

炉顶温度控制

炉喉十字测温

炉身差压、静压监测

风口、冷却壁、冷却板漏水监测

炉体各部温度监测

炉体冷却水系统的监测

•高炉本体概览画面如（图 7）。



(图 7)

四、项目运行

该项目已于 2013 年底顺利完成调试，至今用户反映良好。

[回到首页](#)

人社部就服务部胡英杰先生在国家级技术大师工作室发挥的重要作用表示感谢

SFAE CS DC 室内维修经理胡英杰作为特邀技术专家加入国家级技能大师工作室 QQ 交流群，参与国家高技能人才振兴计划并做出贡献。

为进一步加强我国技能人才队伍建设，推动产业结构优化升级，2011 年由中华人民共和国人力资源和社会保障部与财政部联合下发文件《国家高技能人才振兴计划实施方案》。其中实施的国家级技能大师工作室项目，主要功能是发挥高技能领军人才在带徒传技、技能攻关、技艺传承、技能推广等方面的重要作用，面向企业、行业职工及相关人员开展培训、研修、攻关、交流等活动，将技术技能革新成果和绝技绝活加以推广。

工作室带头人主要是中华技能大奖获得者、在技能含量较高的行业和大中型企业工作的高技能人才、部分掌握传统技能、民间绝技的技能大师。

自 2011 年至今，全国已建成 400 家国家级技能大师工作室。针对各工作室提出的促进技术技能交流的建议，人力和社保部于 2014 年 7 月开通国家技能大师工作室 QQ 交流群，群成员主要为工作室负责人、各地市技能人才工作人员和特邀技术专家。

SFAE CS DC 室内维修经理胡英杰先生作为特邀技术专家于 2014 年 10 月加入该国家级技能大师工作室 QQ 交流群，并免费为同行解答数控系统应用方面的疑难问题，其精湛的技能水平、无私的奉献精神得到各工作室带头人的一致好评。人力和社保部还特地发来了感谢信，对 SFAE 和胡英杰先生表示最诚挚的感谢，并希望在今后工作中，进一步发挥 SFAE 的技术优势，为我国数控系统技术提升和技能人才培养提供支持。

通过这个平台，胡工为业内的同行们细致耐心的答疑解惑，发扬了一位资深技术专家的优秀品质，也为 SFAE 在业内树立了良好的友善的形象。

[回到首页](#)

SFAE 工程师春节期间为奔驰（中国）完成三个立体库的调试测试工作

2015 年春节期间，奔驰（中国）发动机车间计划完成三个立体库的调试测试工作，春节过后就要投入使用。德国西门子、SFAE FA Solution 和 CS MTS/AS 组工程师们牺牲了假期，经过紧密协作，加班加点，终于完美的完成这一项目。

春节是中国的新年，是中国一年中仅有的两次长假中的一次。每个中国人都珍视这 7 天中围坐在亲人的身边品尝佳肴美酒，享受天伦之乐的时刻。刚休完春节头两天，面对奔驰（中国）紧急需求，SFAE FA Solution 和 CS MTS/AS 组工程师们和来自西门子德国的工程师们毫不犹豫地赶往奔驰公司的生产现场。在厂房里机器马达的轰鸣声中，伴随着一排排的整齐停放等待检测组装的设备，急速运转的发动机和一堆堆报表和数据，工程师们又投入到了紧张的工作当中。

面对客户急迫的需求，工程师们拿出急客户之所急想客户之所想的职业素养，加班加点，废寝忘食。几个部门的员工紧密配合，积极交流，认真测试对比。立体库项目终于在约定时间内完成任务。

除了此项目支持之外，参与此项目的工程师还为客户的另一台设备做了紧急借件，协调物流春节值班的同事，一起为客户的生产保驾护航。

奔驰（中国）对工程师们的专业技艺和敬业精神给予了高度的评价。SFAE 再一次在客户面前树立了专业服务，时时处处的好形象。

[回到首页](#)

扬州市职业大学—西门子智能制造先进技术示范中心建设签约仪式

2015年1月19日下午于扬州市职业大学，隆重举行“扬州市职业大学—西门子智能制造先进技术示范中心”建设签约仪式。扬州市主管教育相关领导，扬州市职教集团和扬州市职业大学相关领导，西门子相关代表等出席了仪式。

本项目是目前西门子教育合作（SCE）在国内单一学校最大的实训室项目，也是SCE业务发展的一个里程碑式的项目。本项目中智能制造先进技术示范中心满足目前在校学生、扬州及周边地区企业员工、社会再就业人员对自动化PLC技术，运动控制技术的教学、培训及认证的需求；满足西门子全国性的自动化创新活动、西门子举办的“学生日”活动以及“西门子杯”全国大赛的需求。SCE提供包括从软硬件设备，师资培养，学生认证培训，竞赛活动等全方位的支持。

本项目配置了包括S7-200Smart, S7-1200, S7-300, S7-315T, S7-1500, PCS7, V90, G120, S120, Simotion, 操作员站更全部配置IPC3000 SMART工控机。本项目包含多套实训设备及一条计算机集成自动化制造系统。师资/学生培训还包括西门子S7-200Smart, S7-300学生认证培训，SMSCP西门子机电一体化培训。

[回到首页](#)

SFAE PA 为晋城华港燃气有限公司提供 DCS&SIS 系统

2015 年 3 月, SFAE Process Automation (以下简称 SFAE PA) 赢得中国石油集团工程设计有限责任公司华北分公司(EPC) 订单, 为晋城华港燃气有限公司沁水煤层气液化调峰储备中心工程提供一套 DCS&SIS 系统, 这是 SFAE PA 第一次入围中国石油集团工程设计有限责任公司(CPE) 华北分公司项目招标, 同时也将是西门子 SIMATIC PCS7 控制系统第一次在华港燃气集团山西燃气有限公司工程中使用。

晋城华港燃气有限公司主要从事煤层气(天然气) 开发与利用, 天然气输配工程、LNG 加气站、CNG 压缩母站投资, 燃气器具销售, 燃气设备设施租赁等业务。本工程建设的 LNG 液化工厂提高了山西省用气的安全性, 对落实我国能源安全的战略方针、构建和谐社会、维护社会安定有着十分深远的意义。

本系统 DCS IO 1200 点, SIS IO 300 点, 分别配置一对 DCS 控制器和一对安全控制器, 西门子 DCS&SIS 全集成理念再一次获得用户的信赖和赏识。系统采用西门子经典客户机/服务器(Client/Server) 结构, 设置一对冗余服务器及 6 台操作员客户机。在确保系统性能和扩展能力的同时, 给用户提供了性价比最高的解决方案。

追求卓越, 提供更优质的产品和服务一直是西门子服务用户的宗旨。对此项目, SFAE PA 销售、市场经理、项目经理及主任工程师多方通力合作, 积极与设计院沟通协调, 解决和克服了所有阻碍, 目前项目已平稳过渡到前期设计阶段。相信以 SFEA PA 扎实的工程能力和丰富的经验, 此项目将为西门子工业品牌赢得更好的口碑, 也将大力推动 SIMATIC PCS7 控制系统在油气(Oil & Gas) 市场的扩充脚步。

[回到首页](#)

长江口紧急现场维修, 解西门子(新加坡) OM MARINE 燃眉之急

3 月底一个周五的傍晚, 十点多 SFAE 服务部马工接到一通求助电话, 即在长江口新加坡西门子总包的电力推进系统 S120 逆变器出现问题, 导致试航暂停。如果不及时解决就会拖延整个试航计划; 且长江是水运要道, 超时停泊会被航管强制托离到码头, 为此带来的一系列损失都有可能牵连新加坡西门子。

考虑到问题的严重性和紧迫性, SFAE 服务部负责人马工立刻联系新加坡西门子相关人员, 进行技术澄清, 并和赵欧一同协调该服务所需的备件。2 个小时后决定从公司其他业务部借出电机模块, 用整机替换的方式最快的解决客户的故障问题。随后, 马工在凌晨一点左右申请了服务, 同时联系现场工程师王工确认周末加班安排。

周六一早, 在库房同事大力支持和协调下从库房提出备件; 中午, 在实验室检查所有备件及现场需求匹配, 对备件进行上电测试 (因为该类备件比较特殊, 需要先检测和充电激活); 下午备件从 SFAE 北京车间发专车汽运, 周日下午 5 点到客户指定南通招商重工码头; 同时所有人员就位。由于船厂安排的船在开往登船码头期间出现问题, 马工耐心细致地和各方面人员协调工作, 终于在周一凌晨全部服务工程师和新加坡项目负责人员得以登船到达现场。

上船后工程师立刻连夜维修, 一直到上午 10 点恢复了试航, 并连续陪伴到设备无问题运行 24 小时。在陪伴期间, 负责调试的工程师遇到了电机过温后装置不能自动降速的难题, 王工则积极帮助他们快速的解决了这一难题, 使设备的验收顺利过关。至此, 终于完成一次救火级别的维修, 保证了试航能够顺利进行, 同时也解了 OM MARINE 新加坡的燃眉之急。新加坡西门子对这次服务表示特别的感谢!

这是一次多部门, 高效率的协调与合作, 在各方的通力支持下, 获得了客户和相关方的一致好评。也体现了西门子是一个大家庭, 每个成员都本着解决问题, 急人所急, 不推诿, 负责任的严谨的工作态度。相信只要我们的信念相同, 目标一致, 所有的困难都可以迎刃而解!

[回到首页](#)

SFAE PA 为国投广东生物能源有限公司年产 15 万吨木薯燃料乙醇项目提供 DCS 系统

2015 年 4 月，西门子工厂自动化工程有限公司过程自动化化工事业部（SFAE PA CHEM）为国投广东生物能源有限公司签订合同，为其年产 15 万吨木薯燃料乙醇项目提供一套 DCS 系统，预计 2015 年 9 月投产。

国投广东生物能源有限公司前身为广东中能酒精有限公司，成立于 1995 年，主要致力于特级酒精工业的发展和生物质能源开发。

此年产 15 万吨木薯燃料乙醇项目，是《广东燃料乙醇专项发展规划》和广东省委、省政府《关于促进粤西地区振兴发展的指导意见》规划的重点项目。项目总投资约 10 亿元，产品目标市场为广东省的湛江、茂名、阳江、云浮四市。项目建成对保障国家能源安全、优化广东省能源结构、保护环境、促进地方农村经济发展等有重要战略意义。

本项目规模逾 8000 点，采用西门子经典客户机/服务器结构。整套系统共配置两台工程师站，一对冗余操作员服务器，16 台操作员站客户机，8 对冗余 AS 410H 控制器；系统总线由西门子具有冗余网络管理备用功能的 SCALANCE X324 模块化交换机构成；作为整个装置的神经系统，西门子灵活可靠的环网结构再一次发挥其重要作用。

“狭路相逢勇者胜，勇者相逢智者胜”，在经济下行压力逐步凸现的大背景下，我们凭借身为西门子人的勇气和智慧，凭借西门子高质量的产品和服务，赢得了用户的亲睐与信任，也大大提高了西门子 PCS7 在即将提上日程的二期及后续项目控制系统竞标中的胜算。

[回到首页](#)

SFAE 北京奔驰汽车 NGCC 项目成功上线投入生产

2015 年 4 月 13 日, SFAE 为 BBAC 新厂区 NGCC 总装车间的梅赛德斯 GLA 生产所提供的车身抱具重型电动悬挂输送线, 车门吊具及升降机的车门线, 发动机吊具及装载输送线发动机线以及重型抱具的测试线全部成功上线并顺利投入运行。

以往该领域的项目采取国内外分包模式, 而此次项目首次由国内总包全力实行。在门线、发动机线的使用的轻载吊具设备 EMS 451S 和重载抱具按照戴姆勒 INTEGRA 检测单在中国首次 100% 全面达标。

项目的下一个目标是达成可支配性测试的项目节点及终验收。我们期待也能同样成功地完成这一项目节点。



[回到首页](#)

SFAE 参展第十四届中国国际机床展览会 CIMT 2015

第十四届中国国际机床展览会 (CIMT2015) 于 2015 年 4 月 20-25 日在北京顺义新国展隆重开展。本届 CIMT2015 展会的主题是“新常态，新发展”，来自 28 个国家和地区的 1550 余家知名机床工具制造商参展。

在西门子展台 (W1 321)，西门子工厂自动化工程有限公司 (SFAE) 的数控机床解决方案、制造信息化解决方案(M-IT)以及客户服务业务等相关内容均有展出，观众可通过实物、展板信息及显示屏介绍了解 SFAE 在机床行业以及工业自动化领域的全面工程技术及服务能力。

SFAE 在数控机床领域提供广泛的产品服务，包括：数控车床、铣床、钻床、加工中心、磨床、冲床、生产线及各种专用车床。从电气设计、开发、调试、升级改造、控制柜产品以及 M-IT 提供全方位服务。

近年来,中国经济逐步进入“新常态”，增长速度、经济结构和增长动力都已发生显著变化。受其影响，中国机床工具市场也随之发生了一些新的变化。比如：市场总量下降，结构升级；市场需求变化,消费品制造业的机床市场明显好于投资相关的机床市场等。为了应对这些变化，西门子提供的基于 SINUMERIK Integrate 产品组合包的制造信息化 (M-IT) 解决方案可让客户快速获取和更新生产数据信息，建立生产层和管理层之间的信息沟通渠道以及生产数据采集、监控和管理平台。从而为建立适应工业 4.0 方向的数字化工厂打下基础。

另外由于大规模投资放缓，存量市场的服务需求相应有所增长，西门子工业产品服务业务为广大客户提供了全产业链的服务，从技术支持到备件业务，从室内/现场维修到设备升级改造以及可灵活组合的服务合同业务，解决客户在设备、产品使用过程中的后顾之忧。

SFAE 致力于为国内机床用户提供专业优质的自动化产品服务，解决方案以及电柜产品，同时也在积极地为客户提供节能增效的产品服务而不断努力。

[回到首页](#)

SFAE 日照钢铁 480T/80T 铸造吊圆满完成并投产

SFAE 在冶金铸造吊领域的最大订单，日照钢铁 480T/80T 铸造吊电气控制系统项目于 2014 年 3 月交货, 并于 2015 年 3 月完成全部调试工作。

该项目首次采用 SINAMICS S120 驱动控制，考虑到减低成本的目的，由 SFAE 自行设计变频器原理图及柜体设计向西门子电气传动有限公司 (SEDL) 采购驱动装置，但比以往的类似项目增加了难度和工作量。由于设计生产任务非常紧张，且期间有圣诞节、元旦节、春节等节假日。因此，项目组提早投入了该项目的协调、设计工作。在众多工程师的共同努力下，于在 2013 年底完成项目的电气原理图设计及柜体结构布局设计,包括低压配电控制部分和驱动部分，并且形成了铸造吊标准化图纸。最后在公司采购、生产等部门的共同努力下在 2014 年 3 月底完成了所有柜体的生产任务。同年 7 月，开始了现场第一台铸造吊的调试工作，在现场恶劣的环境下，经过现场工程师们的辛苦工作，于 2015 年 3 月份完成了最后一台起重机的调试工作，并于 4 月底完成测试验收工作，该项目圆满结束。

SFAE 至今已拥有对于大型铸造吊电气控制系统的综合实力，相信凭借从研发设计到项目实施以及全生命周期的服务能力相信可以满足客户的各种要求。

[回到首页](#)

SFAE 成功获评 AEO 高级认证企业

近日，SFAE 被海关总署成功评为 AEO 高级认证企业并颁发了证书。AEO 中文译名为“经认证的经营者”。作为中国海关“经认证经营者”，认证企业将伴随中国海关与国际海关 AEO 互认合作的日益深入，享受更多互认国家或地区的通关优惠，从而能更进一步提高企业的国际贸易竞争力。

AEO 认证分为高级认证和一般认证，高级认证企业较一般认证企业享有较低货物查验率及优先办理货物通关手续等便利。海关还会为高级认证企业设立关企协调员，及时提供海关政策法规宣传及业务咨询服务，跟踪、指导、协调解决企业的通关疑难。据悉，截止 2015 年四月全国仅有 3128 家 AEO 高级认证企业，北京市有 147 家高级认证企业。目前，在 西门子 DF &PD，仅有 SFAE 一家获得了 AEO 高级认证企业资质。SFAE 作为 AEO 高级认证企业，可以在通关手续中享受快捷通关，较低的海关查验率、简化单证审核、优先办理等通关优惠措施。还能享受到国外互认海关的优惠措施，目前中国（内地）海关与新加坡、韩国、香港地区实现了 AEO 互认，正在推进与欧盟、美国等海关的互认进程。AEO 企业出口货物到互认国家（地区）海关时，可享受对方海关进口环节相应的通关便利措施。这将大大提高企业的通关效率，降低通关成本。SFAE 在享有海关赋予更大便利的同时，也要履行相应义务，更加严格的遵守海关商检规章制度，做到规范申报。否则，海关对高级认证企业的惩罚力度将更加严格，问题严重还会有降级的风险。

此次 AEO 认证进一步证明了 SFAE 一贯坚持的高品质标准。我们也将持续加强自身管理，合法、合规经营，保持高信用等级。

[回到首页](#)

SFAE 首次为中铁项目提供井下紧急维修服务

2015年5月28日中铁建项目现场，工作中的盾构机设备的配套水冷S120变频器中的电机模块出现故障。铁建项目的项目经理立刻与服务部取得联系。事发突然，工程师资源紧张，在多方协同合作下，刚刚结束深圳项目的服务调试工作的武汉办事处工程师接到维修任务就从长春机场自提服务备件转辗前往吉林市铁建项目现场。负责鞍钢项目的伴产服务工程师放下手边工作以最快速度前往项目现场与客户见面进行技术澄清，查明故障原因。

中国铁建重工集团有限公司对西门子公司以及SFAE来说是非常重要的客户。此次维修得到了公司领导的高度重视。华中区总经理亲自关切此事，直接联系SFAE大型驱动应用销售部门，催促协调工程师进行故障维修，保障项目现场设备正常运行，维护西门子在中铁建客户心中的形象。

此次维修工作在地下30米处进行。井下维修作业具有危险性，安全方面存在特殊性，需得到公司质量部门EHS方面的特殊审批，工程师才可下井作业。项目经理与客户紧密联系，积极准备审批资料，并和SFAE质量部EHS专员沟通，加快EHS审批流程，终于在故障当天准备齐全所有材料，并通过EHS审核，为工程师顺利前往现场进行维修铺平道路。服务部专员一直跟踪项目进展及维修进度，对井下维修作业的安全情况进行实时把控。在第二天的下井维修作业中，工程师不顾舟车劳顿和危险，克服恶劣的维修环境，仅半天时间就解决了故障，保障设备始终正常运行，没有因为电机模块故障对其他作业产生影响。

以往的紧急服务一般都在船上作业，此次是第一次井下作业。服务调试工程师以专业的技术背景、敬业的工作态度、勇担责任的工作精神，赢得了客户的认可和满意，维护了SFAE在客户心中的形象。此次紧急服务顺利高效的完成再次彰显了SFAE竞争优势：以客户满意为导向，定制化的西门子工程技术，专业化项目管理，集西门子资源优势和电柜制造和现场服务优势，为客户提供更优质的服务。

[返回首页](#)

合作共赢-SFAE/DMG 交流会在上海召开

日前，西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)与德马吉中国有限公司(DMG)交流会在 DMG 上海工厂召开，SFAE 管理层,SFAE 电柜业务负责人,西门子中国 OEM 大客户经理,DMG 中国区总经理及相关部分负责人参加了此次会议。

DMG 为欧洲第一大机床集团，德马吉森精机在中国与西门子的业务由 SFAE 受理，双方从 2002 年开始合作，截至 2015 年 6 月，SFAE 已为德马吉上海提供了 5785 面高质量电柜，为 DMG 在中国市场的发展提供了有力支持。目前 DMG 在产的电柜有 7 大类 17 种柜型，年生产近 700 套，是 SFAE 目前产值最大的 OEM 项目，也为其它 OEM 项目的发展提供了不少经验。

在本次会议上，双方回顾了近期电柜的发货及库存情况，并就新的价格模式达成共识，DMG MORI 中国区总经理 Spizak Izabela 女士和采购总监郝刚先生带领大家参观了装修一新的 DMG 工厂，并介绍了下一步合作的重点。SFAE 积极的配合，专业的建议，高质量如期的交货，得到了客户的高度认可，合作共赢是双方长期以来的共同目标。

[回到首页](#)

SFAE 探索设备数据分析在工业数字化技术发展下的应用

伴随着信息物理系统的发展，西门子积极变革组织机构，成立数字化工厂集团，推广西门子在数字化技术发展下的解决方案和产品。在此背景下，未来的专家工程师必须具备多领域知识，不仅掌握自动化技能，还必须对 IT 技术、机械电子和大数据分析等非传统电气领域有所涉及。

SFAE 作为西门子在中国最大的工程公司，几乎涉及西门子所有产品线的应用，过去的 20 年里积累了大量的使用经验和行业解决方案。未来为了更好的支持西门子数字化业务大框架，SFAE 工程部一直在积极探索和储备相关技能。

作为工业大数据非常重要的底层数据支撑环节-设备状态监测与故障诊断系统被选定为 SFAE 工程部提前积累和研究的一个方向。

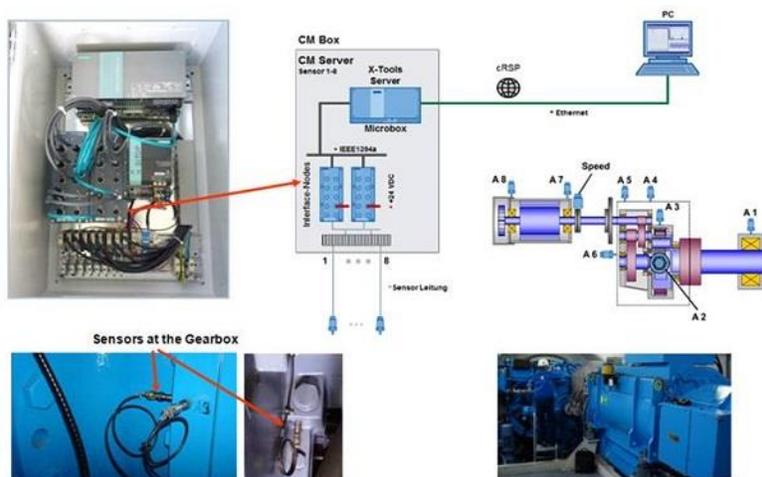
设备状态监测与故障诊断是由机械电子、计算机和数据通讯、现代测试和信号处理以及人工智能等多项技术交叉而发展起来的综合及技术，是保证设备安全运行和实现科学维护的关键手段之一。采用状态监测技术其优势是优化维修策略、控制维护成本：通过实施在线监测，提高机组的可靠性、减少非计划停机次数，为智能工厂实施状态检修提供可靠依据。利用信息技术、降低工作强度：可在现场或远程直接监测设备运行工作状态及相关数据，从而大大降低机组日常监测强工作强度。通过对振动数据的分析，及早发现设备的潜在隐患，遏制故障发展，避免重大事故发生，大幅减少维修成本。

针对状态监测系统在风电行业的大量应用案例，根据西门子现有产品，完成了针对风电行业和港口起重机行业的方案，涵盖数据采集、数据存储、通讯网络、第三方系统数据分析等内容。此方案可与西门子原有的电控系统相融合，从而提升电控系统竞争力，为帮助客户实现设备智能化提供基础。

未来的港口起重机将进入智能时代，起重机的远程操作、智能维修、自动化是目前行业内的热点技术名词，而工程部此次方案的探索必将为智能维修提供竞争力的行业应用，为将来西门子在此领域的业务发展助力！

此方案基于西门子现有的 CMS4000 为基础，提供了振动、温度、速度以及其它相关数据的监测和过程数据记录的平台，适用于机器与过程的复杂应用的开发与监测，可配置的状态监测系统，基于 Profinet、以太网与 SIPLUS 软件节点实现的全集成自动化(TIA)集成用于分析，诊断，并且可以通过 X-tools 软件或第三方系统来实现数据的呈现。

现阶段无论是西门子 CMS4000 系统还是其它厂家的状态监测系统都是对数据进行采集及处理，对于数据的诊断均需要有较专业技术人员进行分析。从长远发展上看，如何实现状态监测系统的自动诊断功能，直接针对生产和监测设备给出合理计划将是一个重要的研究方向。为了补充目前电气工程师在机械设备振动数据分析的不足，目前工程部正在积极联系外部资源和相关培训，为工程师提供学习和积累的平台，相信不久的将来，SFAE 的工程师必将成为西门子在数字化领域最为宝贵的人才。



[回到首页](#)

SMDT 携手 SFAE 获制造业信息化 (MIT)大单, 迅速启动技术筹备

2015 年 6 月西门子机械传动 (天津) 有限公司(SMDT)与西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)签署了制造业信息化(MIT)解决方案合同, 合同额达数百万元人民币。该项目研发在西门子德国总部进行, SFAE 提供硬件, 车间施工、调试, 用户培训等工作。由于该项目技术要求的复杂性, 近日各方人员就技术功能规范举行了讨论会, 该技术讨论会上来自西门子德国总部和 Bocholt 工厂 MCIS 专家及 SFAE 和 SMDT 双方项目相关人员均到场参加。会议就生产数据的抓取, PDA 操作方法, SAP 的集成, MIT 基础架构等内容进行讨论。确认了 MIT 系统的详细需求, 制定了施工计划几个方需要完成的任务。该次会议也为项目的顺利执行奠定了基础。

制造业信息化(MIT)是通过网络设备连接数控机床、机加线、装配线等自动化生产设备和流水线, 为工厂车间提供一个集成的信息网络解决方案。它对机械加工、制造和装配过程是一个可靠地、灵活的和面向用户的信息系统。具有数控系统和可编程控制器的接口, 能够使数控机床、生产单元、生产线甚至整个工厂网络化。作为一个集成的解决方案, MIT 包含了多种应用, 在生产中提供了一个数据采集、评估的平台。

SFAE 在机加工领域具有丰富的工程经验,MIT 可整合生产制造过程中的各类信息从生产线监控系统到发动机装配线整体控制信息系统, 从设备数据采集分析到生产质量监控与归档, 从生产订单管理、工件程序及传输优化与管理工艺参数管理系统到预防性维修管理, 以及刀具库存的优化与管理,设备远程诊断维护等信息与 MES、PLM 完成系统集成, 为数字化工业奠定坚实的基础。

[回到首页](#)

SFAE 服务工程师急客户之所急, 全心服务, 获客户表扬信

近期 SFAE 售后服务工程师为合肥神马公司提供应急技术咨询, 为客户解决了燃眉之急。客户发特来感谢信表示感谢。

合肥神马科技集团有限公司是一家电子设备生产企业, 有较多大型数控设备多为西门子控制系统, 一直以来都是西门子为其提供售后服务。

2015 年 8 月该公司一台龙门镗铣加工中心出现了系统故障, 又因最近生产任务较重, 严重影响了生产。工作人员马上联系了机床厂, 但是厂方因故无法及时赶到现场进行维修。当天晚上 7:00 客户紧急联系到 SFAE 售后服务工程师, 胡工当即答应查阅设备资料及相关数据给予支持。虽然时值下班时间, 但胡工仍然给与了及时的技术支持, 耐心地与客户的维修人员沟通交流, 帮助客户顺利解决了生产故障, 客户得以按时完成生产任务。

胡工急客户之所急, 不分工作时间与否及时提供帮助使客户感动, 客户特发来表扬信, 感谢胡工的帮助并愿双方的合作一如既往。专业服务时时处处, 正是 SFAE 服务于广大客户的宗旨, 同时也是自我要求的标准。



[回到首页](#)

西门子教育合作 (SCE) 中标湖北三峡技师学院“世界技能大赛-工业控制项目”竞赛及训练基地项目

西门子教育合作 (SCE) 于 2015 年 8 月中标湖北三峡技师学院-“世界技能大赛-工业控制项目”竞赛及训练基地项目。该竞赛基地将于 2015 年 10 月 20 日举行“2015 湖北省首届技工院校技能大赛工业控制项目”的比赛，届时西门子教育合作的同事们将为比赛提供全方位的技术保障。该工业控制项目竞赛平台涵盖了电气设备与自动化设备两方面的元素，包括操作员站、工具及耗材。平台涵盖：电气基础知识，管道、电缆、仪器仪表、自动化设备安装知识，西门子 S7-1500F 安全型 PLC 主机、G120 型变频器、TP1500 型触摸屏、ET200SP 远程控制从站、低压器件等控制知识。平台可完成的实训任务具有设计电路与参数；编程；变频器、可编程序逻辑控制器使用、继电器控制的错误检修。

湖北三峡技师学院坐落在举世闻名的三峡工程所在地、世界水电旅游名城——湖北省宜昌市。湖北三峡技师学院是一所由人力资源和社会保障部与宜昌市人民政府批准成立的技工院校，是湖北省“十二五”期间重点建设的示范性技师学院、国家中职示范校立项建设学校、国家技能人才培养突出贡献奖单位。这也是目前为止西门子在华中地区建立的规模最大，技术最为先进的自动化技术实训基地。本项目由 SCE BD, SCE PM, 宜昌区域销售刘赛共同协作，在不到三个月的时间内成功赢得该项目。该竞赛基地建成后，将服务于湖北地区的职业教育、为当地发展培养大批技能型的紧缺人才，同时将为其他省市以及全国范围内的“世界技能大赛-工业控制项目”训练选拔基地的建设提供很好的示范效应。

[回到首页](#)

SFAE CS PA 正式发布 SIMATIC 预防性服务工具

2015 年 9 月 10 日，西门子工厂自动化工程有限公司客户服务过程自动化服务事业部（SFAE CS PA）正式发布 SIMATIC 预防性服务工具，主要用于服务合同报价、合同生成、预防性维护方案、预防性维护执行、服务报告自动生成等。

SIMATIC Service Tools 工具有如下优势和特点：

- 专业服务：提供专业的服务技术方案生成和服务执行与服务报告，此前已在多个用户现场测试使用，得到用户的高度认可；强大的技术 Know-how 核心和首创的矩阵算法具有明显的竞争优势和专业性，目前只有西门子可以提供这样的服务。
- 高效服务：智能的菜单式平台提供了高效的销售端服务报价和服务合同生成；智能的服务结果处理在提供专业服务报告的同时，大大节省了专业服务的交付时间。
- 智能升级：工具可以在线智能升级，如果有新的版本或问题修复，在连到公司内网后自动检测升级，保证使用者的工具同步更新。
- 全面维护：技术矩阵预维护专项近 400 项，并为每项定义了 310 个重要属性，可对 SIMATIC 系统进行全面的预防维护服务。
- 自动归档：服务合同签署后和服务执行完成后的报告自动归档到中央服务器，用于保存文档和对服务合同进行分析和优化。
- 产权保护：工具包含 6 项正在申请的专利，同时此工具使用要满足以下三个条件才能正常运行：
(1) 只能在西门子的 CAT 系统下运行；
(2) 必须使用 CS PA 授权的 U 盘；
(3) 必须输入授权 PIN 码，且每三个月需要更新，由 CS PA 通过邮件提供更新的 PIN 码。

SIMATIC Service Tools 包括两个使用端：

SIMATIC Service Tools 销售端（前端）：

- Service PA 菜单式服务报价
- Service PA 服务合同自动生成
- Service PA 服务技术方案智能生成

SIMATIC Service Tools 工程师端（后端）：

- Service PA 服务执行标准平台
- Service PA 服务执行记录自动生成

- Service PA 服务专业系统评估
- Service PA 服务报告自动生成

预防性服务是用户最需要的服务方式，通过该工具的发布使用，会较大地提高预防性服务的专业性、全面性，提高客户满意度。



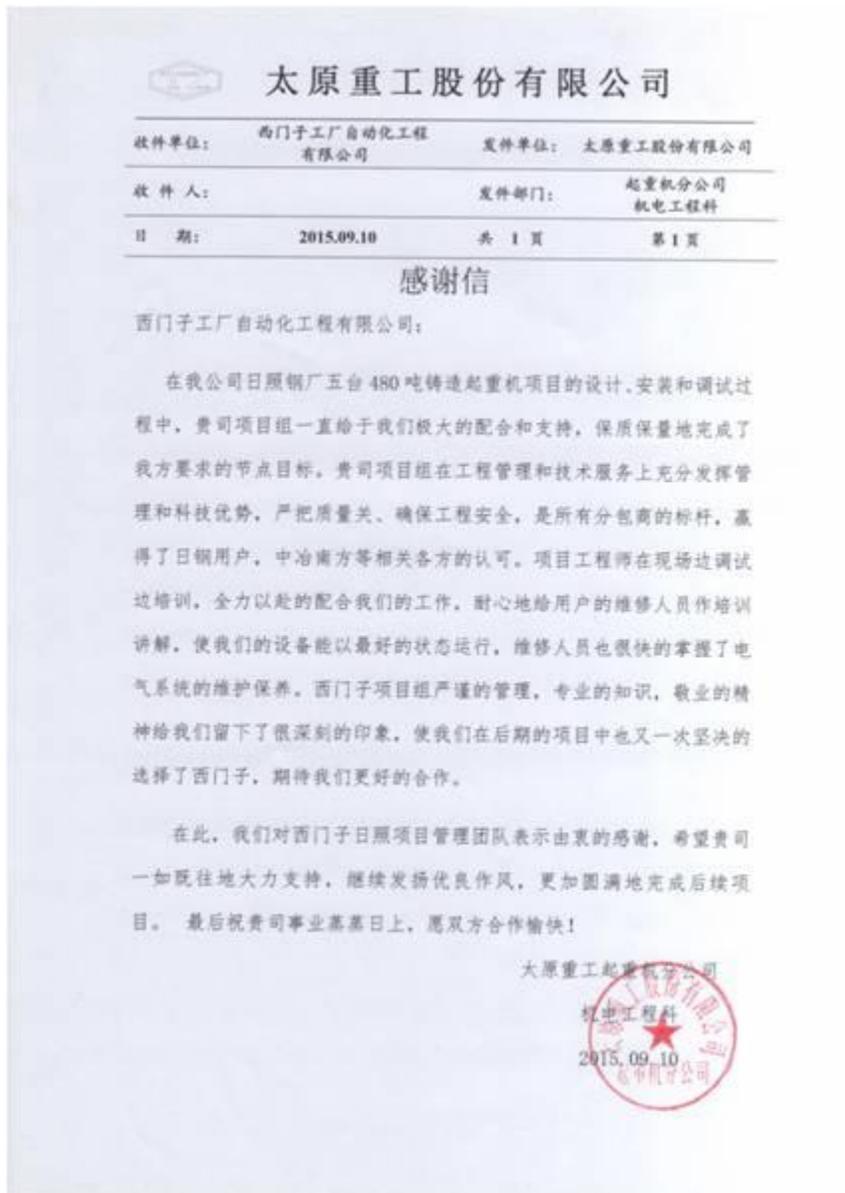
[回到首页](#)

SFAE 日照 480T/80T 铸造吊项目完成安装并交付使用 获得用户好评

2015年9月SFAE收到了一封来自用户的感谢信，信中对SFAE日照480T/80T铸造吊项目组的高质量工作给予了高度地评价。日钢5台480T铸造吊项目是SFAE近几年来获得的最大冶金铸造吊订单。自2013年底赢得订单开始，SFAE就成立专门的项目团队，在全体项目组成员分工合作、加班加点的努力下，在短短一个多月的时间里就完成了原理图设计，驱动柜体设计，低压配电控制柜等设计工作。在其严苛的交货时间节内，高质量地完成了生产并交付用户安装。



自2014年7月份进入调试工作开始，用户急需尽快完成全部设备的调试工作并具备实际生产条件，现场项目调试工程师更是舍弃节假日、积极配合用户在较短的时间内圆满地赶在每个时间节点前完成调试，得到了中冶南方及日钢用户的一致好评。并于2015年4月底圆满完成了5台铸造吊的调试及验收测试工作。



[回到首页](#)

SFAE DMG 项目第 6000 面电柜出厂仪式在北京举行

2015 年 9 月，SFAE 的 DMG 项目第 6000 面电柜出场仪式在 SFAE 北京电柜生产车间隆重举行。SFAE 管理层，电柜工程生产部相关领导及 DMG 管理成及历任项目人员代表参加了此次仪式。

仪式中，SFAE 管理层表示，客户对 DMG 项目如期高质量的交货予以肯定，对项目团队及 SFAE 的支持表示感谢；同时要持续秉承以客户为中心的服务理念，想客户之所想，急客户之所急，并将 DMG 项目好的经验分享到其它项目中。

国际 OEM 项目多数是来自于西门子德国总部，具有物料特殊，客户要求高，项目接口多等特点，这就要求我们的项目执行团队具备专业的知识和高效的团队合作能力。我们的 DMG 项目团队已持续运转 14 年，为客户提供了 6000 多台机床控制柜；这个项目就像精准运转的仪器，每天都有开产的项目，每周都有电柜发货。为了帮助客户拿到大订单，项目团队将 12 周的货期压缩，赢得了客户好评，稳定高效的团队合作为项目持续运转提供了保障。

无论人员如何变化，这个团队一直保持着勇担责任/追求卓越/矢志创新的价值观，想客户所想、急客户所急的服务宗旨。团队成员信任协作/认真负责的态度不变，这就是西门子主人翁精神最好的体现，这种精神将不断传承并推广到其它项目。DMG 的今天是项目组不断前行，努力的结果，成绩代表过去，相信 6000 台电柜只是我们业务的开始。

[回到首页](#)

SFAE 公司宣传册 2015 版新鲜出炉

2015 版 SFAE 公司宣传册制作完成了!

随着 2015 年新 SFAE 的成立, 公司的业务已从原来的三个业务大类细分为 9 大业务领域, 即: 过程自动化事业部、大型驱动应用及石油钻机和船舶事业部、运动控制事业部、工厂自动化 OEM 事业部、起重机事业部、工厂自动化事业部、低压电柜事业部、生产执行系统 (MES) 事业部、客户服务事业部; 同时还有电柜工程生产部。

整本宣传册以西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)的整体介绍为开篇, 以各个业务领域介绍与技术特点为主要内容, 结合具有代表性的项目充分展示 SFAE 的先进的技术实力和丰富的行业经验。同时以大量的精美图片展现出 SFAE 在多种行业领域的生产细节, 令人耳目一新。

另外, 在设计上采用不同的色块和角标代表不同的业务部门, 从而清晰的体现出不同部门的技术特点, 使大家在浏览时可有全局和局部之分。宣传册在整体上则一如既往地保持了西门子的设计风格, 用图用色清雅具工业风格; 结构简单明了。

当然除了线下的纸质宣传品我们还有线上的官方网站, 便于大家浏览各类信息, 更多新闻及资料下载。欲了解更多详情请点击: <https://www.industry.siemens.com.cn/topics/cn/zh/oc/sfae>

我们致力于用最大的努力, 来传递更多有价值的信息。

[回到首页](#)

SFAE 服务业务领域 SCE 宜春学院实验室项目

西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)服务业务领域 SCE 于 2015 年 9 月中标宜春学院实验室项目。项目共提供实验室废旧实验设备与西门子新产品的改造、西门子杯工业自动化挑战赛比赛设备及西门子自动化技术展示厅等内容。具体应用范围涉及 S7-1200, S7-315T, IPC Smart 工控机, RFID, TIA Portal, WinCC 等西门子产品。

宜春学院坐落于拥有中国宜居城市、中国优秀旅游城市、全国绿化模范城市、中国十大休闲城市、中国最具幸福感城市等称号江西省宜春市，前身是 1958 年成立的宜春大学。2000 年 1 月，经教育部批准，宜春师专、医专、农专和宜春市职工大学合并组建为宜春学院，是经中华人民共和国教育部批准设立的全日制综合性本科国有公办重点高校，硕士研究生培养单位，博士后流动工作站单位，院士工作站单位，教育部首批“卓越农林人才教育培养计划”试点高校。面向全国 31 个省、市、自治区招生就业，致力于培养高素质应用型人才。本项目由南昌区域销售郑海兵，SCE BD，共同完成，该项目是 SCE 在江西地区的首个交钥匙工程实验室项目，又将客户的废旧系统得以利用，深得客户满意。作为赣西地区最大的院校，该示范中心建成后，将以宜春学院为依托，支持赣西地区工业自动化技术培训，展示西门子先进自动化技术，相关人才培养，为赣西地区甚至江西地区工业技术发展培养大批技能型的紧缺人才。

[回到首页](#)

SFAE 服务业务领域 SCE 北京经济管理职业学院实验室项目

西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)服务业务领域 SCE 于 2015 年 9 月中标北京经济管理职业学院项目。项目共提供两个实训室。配置包括, PLC 与变频器实训系统, DCS 过程实训系统, 具体应用范围涉及 S7-1500, S7-400, S7-300, S7-1200, IPC Smart 工控机, TIA Portal, Win CC 等西门子产品。

北京经济管理职业学院是经北京市人民政府批准、国家教育部备案、独立设置的高等职业院校, 始建于 1979 年, 其前身为北京市经济管理干部学院。本项目由北京区域销售李晶麟, SCE BD, 共同跟进, 实训中心建成后, 将以北京经济管理职业学院为依托, 服务于北京地区的职业教育, 为当地发展培养大批技能型的紧缺人才。

[回到首页](#)

SFAE 荣获西门子中国区“维尔纳·冯·西门子奖” 2015 最佳运营公司大奖

2015 年 10 月 31 日在西门子 2015 业务大会上，首次在中国颁发的“维尔纳·冯·西门子奖”揭晓了包括客户至上、公司为先、巧思创新、业务表现、最佳业务部门、最佳运营公司以及最佳“Lean China 项目团队”的 7 个奖项。西门子股份公司管理委员会成员博乐仁、西门子（中国）有限公司总裁兼首席执行官赫尔曼，以及西门子（中国）有限公司高级执行副总裁兼首席财务官岳乐为获奖者颁奖。

SFAE 以优秀的业绩及良好的运营于全国 60 多个运营公司中脱颖而出，荣获了最佳运营公司大奖。公司管理层作为代表上台领奖，这是 SFAE 全体员工的共同荣誉，是对大家一直以来兢兢业业的工作和努力付出的极大的肯定。

2015 年我们完成了 SFAE SIAS CS 的合并工作，在大家的共同协作下成功地让新 SFAE 的各个部门、每个环节和 workflows 步入正轨，在刚刚结束的 1415 财年保持了平稳运营和稳定的业绩发展。

公司管理层借此机会对 SFAE 全体员工表示由衷的感谢！这不仅是对过往成绩的肯定，也是对未来迈向更高目标的期待，让我们众志成城开启下一个辉煌！

[回到首页](#)

以人为本，以客为尊，卓越服务---记 SFAE CS DC SGES 交流研讨会

西门子工厂自动化工程有限公司员工敬业度调查(SGES)会议于 10 月 29 日召开，以不久前举办的主人翁责任感研讨会中分享的一个小故事为引子。10 月 16 号-18 号举办的主人翁精神的研讨会中 Weiss 电主轴维修团队的文志浪分享了一件让他骄傲的事情是当时正在进行的一个加班任务：

2015 年 10 月 18 日周六晚间，某客户公司有一个电主轴出现了故障，客户于凌晨出发，次日早 9 点钟将主轴送到了 SFAE 维修中心要求紧急维修。因该设备为非西门子产品，且只允许停工一天，客户期望在 12 小时内完成维修并交付，否则影响会整车生产计划。面对这样艰巨的维修任务，服务部派出了经验丰富又有调试测试能力的 Weiss 主轴维修团队的刘维德，王琛，邹宏远为客户做维修。

刘工、王工、邹工立刻加入到维修工作中。整个周末从早 8:30 至晚 9 点，工程师们专注都忘我地为客户检测设备故障原因、协调备件、组织装备、测试、试运行。其间邹工一岁的儿子因周末一时无法照看只得被临时放到了纸箱中。

当天晚上 9 点，工程师们信心满满地向客户交付了一个运行完好的设备。客户为工程师们的牺牲小我的精神所感动，为西门子点赞。SFAE 又一次用实践向客户展示了优秀的工程师队伍和企业形象。

SFAE 服务业务领域服务执行中心管理层听闻此次事迹，决定于 10 月 29 日召开与一线同事的沟通会。会上，公司管理层高度赞扬了我们的工程师的敬业精神，并将一份小礼物赠予了“纸箱宝宝”。管理层表示，这样令人骄傲的事迹还有很多，此次表彰是一个向常年辛勤工作在一线每一位同事表达敬意的机会。同时，公司为拥有这样的同事、团队和集体，能及时解决客户的实际问题感到骄傲，SFAE 将继续不断创新，满足客户不断增加的预期。虽然每个公司员工的分工岗位不同，但为公司服务业务领域不断发展的的心是在一起的。研讨会最后对日前 ownership 研讨会进行进一步总结，西门子工厂自动化工程有限公司将秉承“以人为本，以客为尊，卓越服务”的服务理念，为客户持续提供最优质的服务。

[回到首页](#)

SFAE CS DC 国庆期间成功抢救 1200t 框架式起重机

SFAE CS DC 国庆期间成功抢救某客户公司 1200t 框架式起重机，保证了客户的出运工作如期进行。

2015 年 9 月 30 日 下午 4: 00 接客户报修，该司 1200t 起重机三号钩电控柜内元器件烧坏，客户公司码头出运工作被迫停止，因外客户公司船期计划紧迫，上层建筑必须在国庆期间运输到客户公司进行总装，因此客户希望能在第一时间恢复生产。

客户第一时间与 SFAE 取得联系，但面临国庆长假，SFAE 已做好了放假安排，不仅服务工程师难以安排，而且备件供应不能及时到位。尽管如此，西门子公司销售部门贺晶经理和售后服务部门柳小强经理以身作则，首先考虑的是客户的利益，在第一时间安排在沪出差的工程师陈涛连夜赶往客户公司，在 10 月 1 日凌晨为客户首先准确的判断了受损的元器件，在第一时间联系了客户的备件情况，希望能天津和上海两个仓库进行协调调货，得知由于该元器件无库存，西门子销售部门急用户所急，在国内在建项目为用户寻找备件，在西门子销售和售后两个部门联合有效的协调下，最终于 10 月 2 日下午 6 时将该备件送货到现场，同时服务部从安徽协调一名经验丰富的工程师郝艳松赶赴现场，最终在 10 月 3 日凌晨 2 时将该设备维修完成，顺利投入生产。

在 1200t 起重机紧急抢修过程中，西门子公司再次树立了大公司、大品牌的形象，SFAE 为用户着想的理念、全力以赴的精神、高效的协调能力和强有力的组织能力得到来自客户的高度好评。客户感谢西门子公司以来提供的大力支持以及本次紧急抢修过程中的付出，特别发来感谢信以感谢销售部门贺晶经理，姚喆经理，以及服务团队的柳小强经理、郝艳松工程师及陈涛工程师。同时，也祝愿 SFAE 事业发展蒸蒸日上。

[回到首页](#)

SFAE 荣登“2015 中国节能服务公司十大顶级品牌”榜

日前，在由中国采购与招标网、中国名企排行网共同举办的 2015 年中国最具竞争力节能服务公司评价工作中，SFAE 榜上有名。同时，还荣登“荣登“2015 中国节能服务公司十大顶级品牌”“2015 中国工业领域节能服务十大品牌”、“2015 电机拖动系统项目节能服务公司首选品牌”三大榜单。

在工业领域中，传动系统的电耗占到了全部电耗的 70%以上，同时也是工业企业节电的重中之重。而 SFAE 的节能业务正是为了帮助工业企业用户最大限度的提升传动系统的能效。仅我们的高效电动机就可以比目前工厂使用的普通电动机降低自身损耗高达 45%以上，而使用电动机和变频器的组合则可以降低风机和水泵系统电耗的 30%-50%。另外 SFAE 还可以凭借西门子的 B.Data 和 Power rate 等能源管理软件帮助客户搭建一套能源管理平台，帮助客户提高全厂的能源管理水平。

SFAE 作为工业节能领域顶级的节能服务公司，我们可以提供从节能项目的现场评估，制定节能方案，高效节能产品，节能项目融资，节能项目的实施，实际节能量的测定等一整套的服务内容。另外，SFAE 针对于针对企业在节能项目资金方面的困难等问题，为工业企业设计了全新的节能业务合作模式，帮助客户解决项目资金问题，并将客户风险降低到最低。目前我们的主要业务模式包括：节能量的保证模式，节能量的分享模式，节能设备租赁模式，和合作伙伴模式等。

中国采购与招标网是中国政府唯一指定发布招标公告网站，是大多数工业、建筑类用户以及供应商的重要信息获取渠道。以 SFAE 所具备的工程总包能力、节能计算水平及西门子在广大客户中的良好口碑与高出竞争对手不少的知名度，在本次评选中多次榜上有名，实至名归。此次评选结果将会给 SFAE 节能业务带来积极的影响，带来更多的客户。

[回到首页](#)

SFAE 再下一城, 荣获西门子中国 DF&PD 2015 年度最佳 OC 大奖

SFAE 近期喜讯频传, 继 10 月底荣获西门子中国最佳 OC 大奖之后, 又于刚刚结束的西门中国 DF&PD 年会上, 再次力压群雄获得西门子中国 DF&PD 2015 年度最佳 OC 大奖。该奖项从营业额、员工敬业度、财务目标完成情况及运营效率等不同的维度, 对 DF&PD 各个 OC 在上个财年的表现进行评估。最终 SFAE 以优异业绩和运营成果获此殊荣。

SFAE 管理层表示: 成功的要素首先是人, 这个奖项是 SFAE 全体员工的共同荣誉。我们将朝着同一个目标同一个愿景努力前行。

同时在 DF&PD 年会上还颁发了“感动工业人物”的奖项, SFAE CS 同事崔坚和工程二部同事杨东均榜上有名。正是有这些在自己的岗位上兢兢业业、努力付出的同事, 才能推动公司不断取得优异业绩, 向着更高目标前进。

SFAE 在新财年伊始便屡获大奖, 这既是对 SFAE 人的肯定同时也激励我们再接再厉、继续前行, 创造新财年的佳绩。

[回到首页](#)

SFAE 服务部获得全球维修中心最佳表现大奖

2015 年 10 月 30 日, I DF CS MC 全球维修管理委员会向 SFAE 服务部颁发了全球维修中心最佳表现大奖。这已经是 SFAE 服务部第五次获得此项殊荣。

该奖项主要表彰了服务部维修团队在 2014/2015 财年的优秀服务素质——该团队高质量地完成了西门子低压驱动及电机产品的维修工作, 主要指标有: 不到 4 个工作日的平均维修时间, 高质量的产品维修以及高质量的维修报告等, 都给客户留下了深刻的印象。

(SFAE 作为西门子在中国自动化领域的服务中心, 全面提供自动化与驱动产品的售后服务。

“以人为本, 以客为尊, 卓越服务”——我们的专业服务是西门子产品不可分割的一部分。客户只需拨打西门子全国统一服务热线 400 810 4288, 就可轻松享受方便快捷、及时有效的西门子专业服务。)

上个财年, 在主动业务的推动下, 服务部维修中心不断扩展自身的业务范围, 室内维修服务产品中除了 GMC 产品中的 MM4,G120,S120 及标准主轴和伺服电机外, 也在不断拓展 MTS 及 LD 的相关产品, 甚至包括中压的 GM150 及 SM150 等产品维修, 服务业务在不断向更高精尖, 更高功率方向发展; 相信在 CS 新的组织框架下, 室内维修中心会有更广阔的发展空间。

随着客户市场需求的不断变化, 室内维修服务的定义也在不断发生变化, 不单单提供高质量的产品维修服务, 为产品的全生命周期提供必要的保障, 还要深入了解产品故障的深层次原因, 提高给客户专业的故障分析报告, 达到“既治标, 又治本”的目的, 为客户解决后顾之忧。

相信在公司领导层及服务部全体员工的努力下, 新财年室内维修团队还会创造新的辉煌!

SIEMENS

October 30th, 2015

Certificate of Achievement

“Global Repair Performance Award”

DF CS MC

congratulates

Siemens Factory Automation Engineering Ltd.
SFAE Service
9, Jiuxianqiao East Rd., Chaoyang District
100015 BEIJING
CHINA

Congratulations on successfully performing in-house repairs on

MC GMC-products
LD Masterdrives and DC Drives

by exceeding the targets of:

- Average Repair Time
- Repair Performance
- Reporting Performance

during the period of

Fiscal Year 2014/2015



We would like to express our gratitude for the performed work and the contribution delivered towards DF CS's future growth goals.

DF CS/MC
Torsten Höppner

[回到首页](#)

SFAE 与武钢签署《服务框架协议》

2015 年 11 月 20 日，西门子工厂自动化工程有限公司与武汉钢铁股份有限公司在武汉签署《服务和备件框架协议》，为进一步的合作拉开序幕。双方开展深入合作举行了友好会谈，并共同签署针对西门子产品的《服务框架协议》。

根据协议，西门子将充分利用自身的技术，资源优势，为武钢的西门子设备资产优化，提高设备稳定性，减少故障率，缩短维修时间以及西门子产品的培训方面提供帮助。武钢也将在备件采购，技术支持，驻厂工程师，以及未来的培训，维修，升级改造方面全面与西门子合作，以提升自身的竞争力。

[返回首页](#)

2015 中国电气工业百强榜 SFAE 位列 43, 获 " 竞争力 10 强 " 企业称号

第十六届中国电气工业 100 强颁奖典礼于 2015 年 12 月 11 日于北京举行, SFAE 排名中国电气工业百强第 43 位, 并获得 " 中国电气工业竞争力 10 强 " 企业称号。

中国电气工业 100 强企业排行榜是根据国家统计局数据为依据, 以全国各电气企业年营业额等业绩表现为衡量标准进行的排名。SFAE 以 2014 年营业额近 24 亿元人民币的成绩位列百强榜第 43 名。

近年来 SFAE 发生了很多变化, 2015 年 1 月 1 日由原西门子服务集团, 原西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE) 及原上海西门子工业自动化有限公司(SIAS)合并而成为新的 SFAE。技术上的先进性是公司发展的基石, 在这一点上我们有充分的自信, 成立于 1993 年的 SFAE, 成立于 1995 年的 SIAS, 和成立于 A&D 时期的客户支持与服务部门, 都已经在各自的业务领域成为行业的佼佼者, 都是西门子不可缺少的工程和服务力量。我们在保持现有的技术先进性的同时, 更要充分发挥整合所带来的技术优势, 如: 自动化与数字化的结合、工程资源的整合运用、基于整个工厂生命周期的工程和服务等, 我们相信这会为我们打开更广阔的市场, 为客户创造更多的价值。

新 SFAE 成立了九大业务部门, 业务覆盖石化化工、制药、食品饮料、太阳能玻璃、污水及水处理、钢铁冶金、石油钻机、测试台系统、矿山、造船、港口机械/起重机、数控机床、汽车制造、生产机械、制造业信息化解决方案(M-IT)、通用运动控制、生产执行系统(MES)及节能等领域。在工业 4.0 的大方向指引下, SFAE 将把握机会持续创新, 同我们的客户一起在实业兴邦的发展正途上继续前行, 助力中国未来工业的发展。

[回到首页](#)

管华明荣获“杰出自动化工程师”荣誉称号

SFAE CS DC 工程师管华明先生于 2015 年 11 月 29 日荣获自动化学会颁发的“杰出自动化工程师”荣誉称号。

2015 中国自动化大会于 2015 年 11 月 29 日召开，大会颁布了“中国自动化企业创新奖”、“杰出自动化工程师奖”及“中国自动化小微企业创业奖”的获奖名单，其中 SFAE CS DC IHR 管华明工程师获得“杰出自动化工程师奖”。

此次评选主要聚焦中国自动化领域具有突出创新能力、取得突出产业化成果及具有先进创新机制的企业，表彰中国自动化领域小微企业创业中的最佳实践，为中国自动化领域广大应用型人才搭建展示才干、脱颖而出的舞台，从而发现中国自动化领域的创新标杆，总结提炼中国自动化企业的创新理念和成功经验，激励中国自动化行业的创新、创业热情，提升中国自动化产业的整体创新水平，为中国自动化产业发展提供持久动力。

管华明工程师 2006 年加入西门子服务部，从事西门子自动化与驱动产品维修测试及产品技术等工作。在日常工作中表现出敏锐的思维，钻研问题的精神，超强的问题解决能力，是优秀工程师的代表。

他有着丰富的低压驱动的专业知识和技术能力，从系统级的应用到内部的硬件结构都有深刻的认识。在西门子工作期间，有过很多次成功处理现场和车间疑难问题的经验，同时也致力于改进车间测试工艺，获得了多项专利，为西门子低压维修服务业务做出了杰出贡献。



[回到首页](#)

SFAE CS DC 成功抢救客户卷曲机设备

12月2号下午5点公司收到客户的服务申请,其现场的卷曲机设备因故障停机多日,之前客户已经从外面找了两拨服务商进行维修,但设备始终无法恢复运行,这使得客户生产面临很大的压力。在OEM的推荐下,客户选择了SFAE,并根据OEM的建议指定工程师陈工进行现场服务。收到申请华南区服务主管及陈工立刻与客户联系,就技术问题及报价等问题达成服务协议。在大家的通力合作下,于当天下午6点完成内部审批,为陈工尽快抵达现场进行服务支持提供了条件。

12月3号上午陈工前往客户现场,由于客户现场非常着急,到达现场后来不及休息片刻,马上就进入现场排查问题。由于之前已经有第三方的工程师进入过现场,一些线路及硬件配置、PLC程序都被修改过,这给排查工作带来了不小的难度。陈工迎难而上,当天晚上更是在现场工作到凌晨3点。有了初步结果后,并于次日早上8点又投入紧张抢修中,终于在下午解决了设备问题。

客户为我们的真诚合作和专业服务所感动,总经理亲自发来感谢信。SFAE又一次用实践向客户展示了优秀的工程师队伍和企业形象。

[回到首页](#)

SFAE 参加 2015 年中国国际海事技术学术会议暨展览会

2015 年 12 月 1 日至 12 月 4 日，本年度全球最具影响力和规模的海事专业会展——2015 年中国国际海事技术学术会议暨展览会（Marintec China 2015，简称：第 18 届中国国际海事会展）在上海新国际博览中心举行。来自世界各地的 2000 多家主要海事企业展示了代表当前行业发展技术最前沿的重要展品。SFAE 作为西门子船舶大家庭中的一员，展出了自己的船用水冷变频柜样柜。

在这样两年一度的“视觉盛宴”上，西门子邀请到了多家合作多年的老客户，借此机会共话未来合作；同时也在展示我们相关能力的同时吸引了不少潜在客户的关注。多年来，SFAE 致力于为船舶推进提供最优解决方案并提供全球服务；我们专注于挖泥疏浚行业，拥有着全套挖泥船驱动变频器的解决方案；此外，SFAE 致力于船用及定位锚绞车的变频驱动压载水泵组变频驱动。

面对追求更灵活、更节能、更可靠和更环保的船舶业，我们在激烈的全球竞争中要不断提高生产力，包括交付和维护方面的管理流程，进而保持 SFAE 的竞争优势。

[回到首页](#)