

1. DESCRIPTION

재실자가 방호구역 내의 화재를 육안으로 발견하였을 경우에 발신기를 누르면 화재 신호가 수신기에 전달되어 해당 경계구역에 설치된 경종이 경보를 발한다. 또한 발신기에는 점검 및 화재현장에서의 진화지휘 등을 위해 방재센타(수신기)와 통화할 수 있도록 전화책이 구비되어 있다. 주로 옥내소화전함 상부에 경종과 함께 설치되며 단독형 외함에 별도로 설치되기도 한다.



2. SPECIFICATION

- Model : MCL-O
- 형식승인번호 : 발10-13
- 형식 : P-형 1급, 옥내형
- 주 위 온 도 : - 10 ~ 50°C
- 상 대 습 도 : 0 ~ 90%
- 정 격 전 압 : DC 24V
- 소 비 전 류 : 없음 / 화재 시 - 100mA
- 색 상 : 적색
- 재 질 : 난연 ABS
- 크 기 : 144(Ø) x 19D
- 화재안전기준 : NFSC 203 제9조

Ordering Information :

형 명	규 격	주문번호	무 게
MCL-O	MCL-O 발신기	106058991	100g

3. WIRING DIAGRAM

