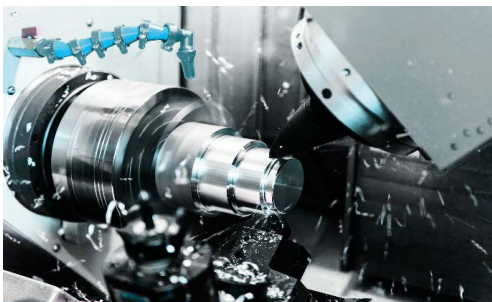


**BEARBEITEN SIE MEHR TEILE UND REDUZIEREN SIE BEARBEITUNGSKOSTEN,
OHNE BESTEHENDE PROZESSE UND NC-PROGRAMME ZU ÄNDERN**

ACM SUITE

**Optimize MyMachining /AdaptiveControl
Optimize MyMachining /ToolMonitor
Optimize MyMachining /ToolLifetimeMonitor**



Erhöhen Sie den Maschinendurchsatz

Fertigen Sie mehr Teile, ohne Zeit und Geld für die NC-Code-Optimierung, zusätzliche Probeläufe und Bearbeitungsprozessänderungen aufzuwenden. Optimize MyMachining /AdaptiveControl bietet Maschinenbenutzern eine sofortige Produktivitätssteigerung bei niedrigsten Gesamtbetriebskosten.

Unbeaufsichtigte Bearbeitung

Reduzieren Sie Ihre Produktionskosten, indem Sie Ihre Maschinen unbeaufsichtigt laufen lassen? Optimize MyMachining /AdaptiveControl und Optimize MyMachining /ToolMonitor liefern Ihnen ein Sicherheitsnetz für die manlose Produktion mit Ihren Maschinen. OMM /AdaptiveControl vermeidet abnormale Schnittbedingungen, die zu Werkzeugbrüchen führen können.

OMM /ToolMonitor komplettiert das Sicherheitsnetz mit einer zuverlässigen Brucherkennung auch für kleine Werkzeuge.

Geben Sie weniger für Werkzeuge aus

Vermeiden Sie Ausgaben für Werkzeuge aufgrund eines Austauschs vor Erreichung des Endes ihrer Nutzungsdauer. Optimize MyMachining /ToolLifetimeMonitor zeigt das tatsächliche Ende der Standzeit an, um das Werkzeug zum richtigen Zeitpunkt zu tauschen. Verwenden Sie Optimize MyMachining /AdaptiveControl, um die Lebensdauer von Werkzeugen bei gleicher Bearbeitungszeit zu verlängern. Die Kombination beider Produkte maximiert die Einsparung ihrer Werkzeugkosten.

Einfach und schnell höhere Maschinenproduktivität und geringere Bearbeitungskosten

1.1 Herausforderungen

Um die Produktivität zu steigern und Kosten zu senken, müssen etablierte Prozesse und Praktiken geändert werden. Solche Änderungen erfordern qualifizierte Techniker und Bediener sowie umfangreiche Tests und Prüfung. All dies bedeutet mehr Kosten und Risiken ... um die Kosten zu senken. Wie kann man diesen Teufelskreis durchbrechen? Gibt es eine Möglichkeit, den Durchsatz zu steigern und die Kosten zu senken, ohne hohe Kosten zu verursachen und Produktionsunterbrechungen zu riskieren?

1.2 Unsere Lösungen

Um eine stabile Bearbeitung und eine gleichbleibende Teilequalität zu gewährleisten, sind NC-Programme und Betriebsabläufe in der Regel für den schlimmsten Fall ausgelegt (z. B. größere Rohteile, abgenutzte Werkzeuge usw.). Dies lässt Raum für Prozessoptimierung in Echtzeit.

Durch die Verwendung von Echtzeitdaten aus dem Prozess wird der Maschinendurchsatz erhöht, eine unbeaufsichtigte Bearbeitung wird ermöglicht und die Kosten für Schneidwerkzeuge werden gesenkt. Und dies alles ohne bestehende Prozesse, NC-Programme oder Betriebsabläufe zu ändern.

Die Produkte der ACM Suite verbessern automatisch und ohne Aufwand für Maschinenbenutzer die Maschinenproduktivität in Echtzeit:

- AdaptiveControl – Reduziert die Zykluszeit, verlängert die Lebensdauer der Schneidwerkzeuge und verringert die Wahrscheinlichkeit eines Werkzeugbruchs
- Tool Monitor – Erkennen Sie zuverlässig den Bruch auch von kleinen Schneidwerkzeugen
- ToolLifetimeMonitor – Bestimmen Sie das tatsächliche Standzeitende ihrer Werkzeuge anhand der Echtzeit-Schnittbedingungen

Diese Produkte welche unterschiedliche Aspekte der Maschinenproduktivität adressieren, arbeiten nahtlos zusammen.

1.3 Merkmale

- Echtzeit-Auswertung aller notwendigen Bearbeitungssignale und Werkzeuginformationen für den vollautomatischen Hintergrundbetrieb
- Vollautomatische und halbautomatische Betriebsmodi für höchste Flexibilität
- Werkzeugbruchschutz spezifisch für den Werkzeugtyp (OMM /AC)
- Verschiedene Optimierungsstrategien passend zur Zielsetzung (OMM /AC)
- Eingebaute Sicherheitsmechanismen zur Vermeidung von Konflikten und Fehlalarmen, wenn der Bediener in den Bearbeitungsprozess eingreift oder Prozessdaten unvollständig sind
- Nachrichtenmechanismus zur Implementierung einer flexiblen Automatisierung für die unbeaufsichtigte Bearbeitung
- Nahtlose Zusammenarbeit aller Produkte der ACM Suite
- Transparente Integration in bestehende Arbeitsabläufe, ohne dass Änderungen am NC-Code oder Bedienschulungen erforderlich sind

