

Encana bestellt Siemens-Turbomaschinen für Pipestone-Aufbereitungsanlage in Kanada

- **Erster Einsatz einer Siemens Gasturbine SGT-750 in einer Gasaufbereitungsanlage in Nordamerika**

Siemens erhielt vom Kunden Encana den Auftrag, einen Feed- und Salesgas-Strang sowie einen Kälteverdichterstrang für die Aufbereitungsanlage Pipestone in der kanadischen Provinz Alberta zu liefern. Mit der bereits für künftige Kapazitätserweiterungen ausgelegten Anlage Pipestone wird Encana künftig eine tägliche Nettokapazität zur Aufbereitung von 19.000 Barrel Rohkondensat plus 4,8 Mio. Kubikmeter Einspeiseerdgas zur Verfügung stehen. Als Eigentümer der Anlage wird Keyera die Aufbereitung als Service für Encana durchführen. Die Anlage wird über eine Gesamtverarbeitungskapazität von 56,6 Mio. Kubikmeter pro Tag verfügen und soll 2021 in Betrieb gehen.

Der erste Strang besteht aus einer Siemens Gasturbine des Typs SGT-750, die zwei Dresser-Rand DATUM-Verdichter für Feedgas und Salesgas antreibt, in Kombination mit einem Siemens Abwärmerückgewinnungssystem für die Prozesswärme. Der zweite Verdichterstrang umfasst einen motorgetriebenen DATUM-Verdichter zur Kälteerzeugung mit Siemens Frequenzumrichter.

„Die hochmoderne Siemens SGT-750 ist die einzige Zweiwellen-Gasturbine dieser Leistungsklasse mit branchenführender Kraftstoffeffizienz und zugleich einem der niedrigsten Emissionsprofile“, erläutert Patrice Laporte, Vice President, Oil & Gas für Siemens America. „Diese Strang-Konfiguration aus SGT-750 mit hocheffizienten DATUM-Verdichtern bietet eine ausgezeichnete Lösung für den

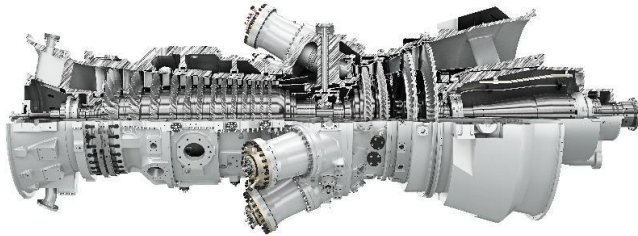
Gasverdichtungs-Service von Encana.“

Die SGT-750 hat sich sowohl in der Stromerzeugung als auch als mechanischer Antrieb bewährt und wird bei den Anlagenbetreibern immer beliebter. 2015 lieferte Siemens drei Pipeline-Verdichterstränge mit SGT-750-Gasturbinen für das Pipeline-Projekt El Encino – La Laguna der mittelamerikanischen Firma Fermaca. 2017 entschied sich Chinas größter Acrylproduzent, Zhejiang Satellite Energy Co., für Siemens als Lieferant einer SGT-750 Gasturbine zum Antrieb von zwei Siemens Einwellenverdichtern STC-SH für die Phase II seiner Propylen-Dehydrierungsanlage.

„Wir liefern die gesamte Ausrüstung für diese beiden Verdichterstränge; dies beweist das Vertrauen von Encana in unsere Technologie und in die Fähigkeit von Siemens, Komplettlösungen aus einer Hand anzubieten“, kommentiert Matthew Chinn, Executive Vice President New Equipment Solutions für Siemens Oil & Gas. „Darüber hinaus ist unsere Lösung weniger kapitalintensiv, da die Gasturbine aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften im Vergleich zu konkurrierenden Turbinen niedrigere Lebenszykluskosten aufweist.“

Mit maximaler Betriebszeit und geringer Umweltbelastung ist die SGT-750 eine leichte Industriegasturbine, die so konzipiert und entwickelt wurde, dass sie die Größen- und Gewichtsvorteile einer aeroderivativen Gasturbine nutzt und gleichzeitig die Robustheit, Flexibilität und Langlebigkeit herkömmlicher Hochleistungsgasturbinen für den industriellen Einsatz beibehält.

Die DATUM-Verdichterserie zeichnet sich durch Effizienz, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit aus. Die Maschinen sind ideal für den harten Einsatz zur Verdichtung von Feed- und Salesgas oder als Kältekompressor geeignet. 2015 erwarb Encana zehn DATUM-Verdichterstränge für sein Cutbank Ridge-Programm, das für die langfristige Erschließung von Erdgasressourcen im Nordosten von British Columbia konzipiert war.



Oben: Die Siemens Turbine SGT-750 bietet den Kunden niedrigere Lebenszykluskosten im Vergleich zu konkurrierenden Turbinen der Branche.

Diese Pressemitteilung und Pressefotos stehen zur Verfügung unter <http://www.siemens.com/press/PR2019010121PGDE>

Weitere Informationen zur Gasturbine SGT-750 finden Sie unter <https://sie.ag/2ORY764>

Weitere Informationen zu DATUM-Verdichtern finden Sie unter <http://bit.ly/2Ms5zbz>

Ansprechpartnerin für Journalisten

Janet Ofano

Tel.: +1 803-389-6753; Email: janet.ofano@siemens.com

Folgen Sie uns auf Twitter www.twitter.com/siemens_press und [@Siemens_Energy](https://twitter.com/Siemens_Energy)

Die **Siemens AG** (Berlin und München) ist ein führender internationaler Technologiekonzern, der seit mehr als 170 Jahren für technische Leistungsfähigkeit, Innovation, Qualität, Zuverlässigkeit und Internationalität steht. Das Unternehmen ist weltweit aktiv, und zwar schwerpunktmäßig auf den Gebieten Elektrifizierung, Automatisierung und Digitalisierung. Siemens ist einer der größten Hersteller energieeffizienter ressourcenschonender Technologien. Das Unternehmen ist außerdem einer der führenden Anbieter effizienter Stromerzeugungs- und Stromübertragungslösungen, Pionier bei Infrastrukturlösungen sowie bei Automatisierungs-, Antriebs- und Softwarelösungen für die Industrie. Darüber hinaus ist das Unternehmen mit seiner börsennotierten Tochtergesellschaft Siemens Healthineers AG ein führender Anbieter bildgebender medizinischer Geräte wie Computertomographen und Magnetresonanztomographen sowie in der Labordiagnostik und klinischer IT. Im Geschäftsjahr 2018, das am 30. September 2018 endete, erzielte Siemens einen Umsatz von 83,0 Milliarden Euro und einen Gewinn nach Steuern von 6,1 Milliarden Euro. Ende September 2018 hatte das Unternehmen weltweit rund 379.000 Beschäftigte. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.siemens.com.