

01

En trois mots, comment décririez-vous votre parcours et votre rôle chez Siemens Mobility ?

Passion. Performance. Défis techniques.

J'ai rejoint Siemens en 2016. Rapidement, on m'a fait confiance pour prendre la responsabilité de la modification du lot matériel roulant du métro automatique, la ligne A de Toulouse. En tant qu'ingénieure mécanicienne je pilote la phase de conception des rames de métro et leur fabrication jusqu'à leur livraison sur site et les essais d'intégration. Ce qui m'a tout de suite frappée chez Siemens Mobility, c'est la passion communicative des collaborateurs pour leur métier. Il y a une demande de performance forte : nous devons tous les jours être efficaces afin de mener à bien notre mission tant sur l'aspect technique que sur la gestion de projet. Enfin, il y a de vrais enjeux technologiques dans les transports et la culture de l'innovation chez Siemens Mobility est aussi très enrichissante professionnellement.

02

Quelle est votre plus grande fierté en tant que collaborateur Siemens ?

Les métros automatiques sans conducteur de type VAL sur lesquels nous travaillons au quotidien sont passionnants. Et surtout, ce sont des produits utiles, tous les jours, pour beaucoup de voyageurs. Ma grande fierté chez Siemens, c'est d'avoir contribué au succès de « la ligne A en XXL », c'est-à-dire au doublement de capacité de cette ligne de 26 à 52 mètres. Ce fut mon 1er projet chez Siemens avec des attentes très fortes tant du côté Client que du côté des Toulousains. Ces derniers, déjà convaincus par l'utilisation quotidienne du métro, attendaient impatiemment d'avoir une ligne beaucoup plus capacitive. Ce challenge a été un vrai moteur tout au long du projet. Techniquement, c'était une première mondiale! Doubler la capacité d'une ligne existante sans interrompre le service n'avait encore jamais été fait.

03

Selon vous, comment Siemens Mobility contribue-t-elle au dynamisme de la région toulousaine ?

Avec 400.000 passagers par jour transportés sur les lignes A et B du métro, on mesure tout de suite l'apport de Siemens Mobility pour les Toulousains. Nous avons su proposer à Toulouse et à la région Occitanie un métro fiable, avec un très haut taux de disponibilité qui est aujourd'hui vital pour l'économie du bassin d'activité. Les Toulousains attendent la 3ème ligne avec impatience et moi aussi!