

Fragebogen Förderbandwaage

Kundenangaben

Ansprechpartner: _____ Ausgefüllt durch: _____
 Firma: _____ Datum: _____
 Adresse: _____ Hinweise zur Applikation: _____
 Ort: _____ Land: _____
 Staat/Provinz: _____ PLZ: _____
 Tel.: () _____ Fax: () _____ E-Mail: _____

Fördergut

Zu messendes Material: _____ **Korngröße:** _____ mm/Inch/mesh
Wie stark korrosiv ist das Material? Stark Schwach Nicht korrosiv

Förderband

(Nach Möglichkeit Skizze oder Plan beilegen) Skizze als Anlage
Applikation: Bestandsaufnahme Verladung Steuerung Mischung Eichpflichtiger Verkehr
Förderstärke: _____ Min. (t/h oder kg/h oder lb/h oder LTPH oder STPH) **Gewünschte Genauigkeit:** +/- _____ %
 _____ Max. (t/h oder kg/h oder lb/h oder LTPH oder STPH) **Konstante Materialzufuhr:** Ja Nein

Elektrische Klassifizierung am Einbauort:

Profil: Horizontal Ansteigend / abfallend _____ Grad Variable Neigung _____ Grad Gekrümmt
Bandgeschwindigkeit: _____ min. m/s oder ft/min. **Abstand zwischen Trommeln:** _____ m/ft.
 _____ max. m/s oder ft/min. **Gurtbreite:** _____ mm/inch
Abstand zwischen Rollenstationen: _____ mm/inch **Abstand zur Materialzufuhr:** _____ m/ft.
Ø Antriebstrommel: _____ mm/inch **Abstand zum Austrag:** _____ m/ft.
Ø Rollenstation: _____ mm/inch **A =** _____ mm/inch
Muldungswinkel: _____ Grad **Y =** _____ mm/inch
W = _____ mm/inch

Messumformerbedingung

(Bitte alles Zutreffende ankreuzen) **Verfügbare Hilfsenergie:** _____
Erforderliche Eingänge: 4 ... 20 mA (bitte angeben) _____
 PID _____
 Wägezellen (Anzahl): _____
Erforderliche Ausgänge: 4 ... 20 mA _____
 PID _____
 Fernsummierer _____
 Relais (Anzahl): _____
Kommunikation: SIMATIC EtherNet/IP
 DeviceNet Modbus TCP/IP
 PROFIBUS DP ProfiNet
 RS 232/RS 485 Modbus

Empfohlene Produkte:

Erforderliche Menge: _____
Bevorzugte Bandwaage: MBS MUS MCS MSI MMI MLC WD600
Empf. Werkstoff: Lackierter, unlegierter Stahl Edlst. 1.4301 Edlst. 1.4401 Galvanisch unlegierter Stahl