

115 DREITEILIGE METROZÜGE VOM TYP MX3000

Metro Oslo, Norwegen

Siemens erhielt im September 2003 den Auftrag zur Lieferung von 33 neuen dreiteiligen Metrozügen für die norwegische Hauptstadt Oslo. Eine erste Option von 30 zusätzlichen Fahrzeugen wurde im September 2005, eine zweite Option von weiteren 20 Fahrzeugen wurde im September 2008 beauftragt. Eine dritte und letzte Option von 32 Fahrzeugen folgte im Dezember 2010.

Nach Tests einer Vorserie von zwei Zügen in der Klimakammer von Rail Tec Arsenal in Wien und im Siemens-Prüfcenter in Wegberg-Wildenrath begann die Auslieferung Ende 2005. Der letzte Zug wurde im Februar 2014 an den Kunden übergeben.

Das Design des Zuges wurde von Porsche Design (Zell am See, Österreich) gestaltet.

Die kleinste Betriebseinheit eines Oslo MX3000-Zuges besteht aus zwei motorisierten Endwagen mit Fahrerstand und einem motorisierten Mittelwagen. Zwei derartige dreiteilige Züge können für den normalen Fahrgastbetrieb zu einem Zug mit sechs Wagen gekuppelt werden. Jeder 3-teilige Zug kann 678 Fahrgäste befördern und bietet hierzu 124 Sitzplätze und 554 Stehplätze.

Die Fahrzeuge sind in Aluminium-Leichtbauweise gebaut. Alle im Fahrzeug verwendeten Materialien wurden in Hinblick auf Umweltverträglichkeit und verbesserte Recycling-Fähigkeit ausgewählt. Gemäß der Produkt-Umweltdeklaration nach ISO 14021 wird ein Gesamt-Recycling-Anteil von 94,7 % erreicht.

Je ein bewährter Sibac®-Antriebscontainer treibt die Fahrmotoren eines Motorwagens an. Die Sitrac™- Steuerung ermöglicht eine elektrodynamische Bremsung bis zum Stillstand. Dies bietet den Vorteil einer verschleißfreien Betriebsbremse unter normalen Bedingungen und erhöht insbesondere die Anhaltegenauigkeit.

siemens.com/mobility

SIEMENS





- Fahrzeug in Leichtbauweise aus Aluminiumprofilen
- 100 % Antrieb für optimale Traktion
- Recycling-Anteil von 94,7 % gemäß Produkt-Umweltdeklaration nach ISO 14021
- Traktionsmotoren ohne Drehzahlgeber für höhere Zuverlässigkeit
- Batteriebetrieb im Depot
- Elektrodynamische Bremsung bis zum Stillstand für verschleißfreies Bremsen und hohe Anhaltegenauigkeit
- Magnetschienenbremsen im Mittelwagen unterstützen den Bremsvorgang bei ungünstigen Wetterbedingungen und anspruchsvoller Topographie
- Elektronisch überwachte Schließkanten an den Fahrgasttüren erkennen kleinste eingeklemmte Objekte

Technische Daten

Zugkonfiguration	Mc-M-Mc
Achsfolge	BoʻBoʻ+BoʻBoʻ+BoʻBoʻ
Wagenkastenmaterial	Aluminium
Spurweite	1.435 mm
Zuglänge über Kupplung	54.340 mm
Wagenbreite	3.160 mm
Fußbodenhöhe über Schienenoberkante	1.120 mm
Raddurchmesser max. / min.	850 / 770 mm
Leergewicht / Gesamtgewicht	94 / 141,5 t
Maximale Achslast	12,5 t
Sitzplätze / Klappsitze	124 / 14
Fahrgastkapazität bei 6 Pers./m²	678
Fahrgasttüren pro Wagen	6
Minimaler Kurvenradius Betriebsgleis / Depot	100 / 50 m
Maximal befahrbare Steigung	6,2 %
Maximale Betriebsgeschwindigkeit	80 km/h
Stromversorgung	750 V DC / 3. Schiene

Herausgeber Siemens Mobility GmbH

Otto-Hahn-Ring 6 81739 München Deutschland

contact.mobility@siemens.com

Sibac® und Sitrac™ sind eingetragene Marken der Siemens Mobility GmbH. Jede nicht autorisierte Verwendung ist unzulässig. Alle anderen Bezeichnungen in diesem Dokument können Marken sein, deren Verwendung durch Dritte für ihre eigenen Zwecke die Rechte des Eigentümers verletzen kann.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.

