

Siemens e Aliauto: idee intrasformate in realtà, con un occhio all'efficienza energetica

**Una partnership orientata
all'innovazione tecnologica
e alla sostenibilità**

Location: Modena (MO), Italia

Highlights:

- Sistema drive-train all'avanguardia e flessibile
- Riduzione dei consumi energetici
- Interfaccia uomo-macchina web based and future proof
- Security inside



Aliauto Italia S.r.l.

Aliauto Italia S.r.l. è un'azienda all'avanguardia specializzata nella progettazione e realizzazione di banchi prova per componenti oleodinamici e meccanici ad alto contenuto tecnologico. La mission dell'azienda è fornire soluzioni affidabili, sicure e durevoli, garantendo elevati standard qualitativi grazie all'impiego di tecnologie innovative e componenti dei migliori marchi sul mercato. Aliauto si impegna, inoltre, a promuovere la cultura del testing, contribuendo alla diffusione di tecniche di collaudo sempre più evolute e puntuali.

Soluzione/Portfolio

La partnership è nata con l'obiettivo di innovare il modo in cui le macchine lavorano, introducendo nuovi concetti e idee.

L'esigenza principale era l'efficienza energetica, ottenuta incrementando le prestazioni rispetto ai precedenti banchi prova, attraverso una interfaccia macchina molto innovativa. Siemens ha proposto una soluzione completa, che include la parte di protezione elettrica SENTRON, i sistemi di controllo SIMATIC S7-1500, i drive SINAMICS S120 e i motori 1PH8.

Attraverso Sinamics S120 e il bus DC condiviso si sono ridotti i consumi a un decimo rispetto alla potenza installata di circa 600 kW e, con il suo alimentatore ACTIVE LINE, la rete del cliente rimane pulita da armoniche ed energie reattive, a conferma del comune impegno di Siemens e Aliauto per un futuro sostenibile.

Grazie all'interfaccia HMI web based UNIFIED installata su panel PC da 22 pollici e tutta la pulsantiera serigrafata, Siemens ha reso intuitivo e semplice l'approccio degli operatori al controllo della macchina, mantenendo un elevato standard di security.

Benefici

Questa collaborazione è un esempio di eccellenza nell'adozione di tecnologie innovative e digitali, che assicurano l'efficientamento dei consumi energetici delle macchine e la loro sostenibilità.

L'apporto di nuove idee e soluzioni nei sistemi di test, resa possibile dalle soluzioni avanzate di Siemens, ne ottimizza i consumi e migliora prestazioni e affidabilità.

«Dalla collaborazione con Siemens è nata Power Trade: una macchina esclusiva e innovativa con trasmissione a 4 ruote motrici. È tra le più grandi e potenti mai realizzate e Siemens ha giocato un ruolo fondamentale nel portarla al successo».

Matteo Pinca,
CEO
Aliauto Italia



SIEMENS