

Siemens présente EXXFIRE, la solution innovante récompensée par la FFMI pour la prévention incendie

Paris, 6 novembre 2024 – Siemens a reçu le prix de la Prévention Incendie lors des Oscars de la Fédération Française des Métiers de l'Incendie (FFMI) au Salon Expoprotection, pour la solution innovante EXXFIRE.

Ce prix vient récompenser l'engagement de Siemens dans le domaine de la sécurité incendie à commercialiser des solutions innovantes et répondant à des problématiques particulières présentes sur le terrain.



EXXFIRE : Une protection autonome et innovante

Cette solution technique analyse en permanence l'ambiance d'un petit volume clos et étanche tel qu'un rack informatique, une armoire électrique ou une baie de process industriel afin de détecter le moindre départ d'incendie. Sa technologie repose sur le principe de la détection par aspiration de fumée haute sensibilité avec confirmation de présence de particules (suivant EN54-20).

EXXFIRE intègre également un **générateur d'azote** qui, lorsqu'un départ de feu est confirmé, neutralise l'incendie en quelques secondes. Ce procédé unique de libération d'azote, à température ambiante et à faible pression, garantit l'absence de dommages aux équipements électroniques et informatiques tout en éliminant tout risque de fuite. De plus, l'azote utilisé est sans danger pour les opérateurs, respectueux de l'environnement, et n'entraîne aucune conséquence sur la couche d'ozone.

EXXFIRE est vraiment une solution technique autonome permettant de détecter et d'éteindre un départ d'incendie dans un environnement très restreint.



Une solution reconnue et certifiée CNPP

La solution EXXFIRE bénéficie de la certification **CNPP Certified**, qui atteste de sa performance et de son efficacité basée sur des références normatives les plus strictes en matière de prévention incendie. Cette certification est un gage de qualité et de fiabilité pour les entreprises souhaitant protéger leurs infrastructures sensibles tout en maintenant une continuité des opérations sans interruption.

Pourquoi EXXFIRE se distingue-t-elle ?

- **Technologie de détection avancée** : Surveillance continue de l'air pour une détection précoce des particules de fumée.
- **Extinction rapide et sans dommages** : Libération de gaz inerte (à partir d'un Propergol solide) pour une extinction en quelques secondes, sans effet sur les équipements électroniques.
- **Sécurité environnementale** : Utilisation d'un gaz sans danger pour l'environnement et les opérateurs.
- **Solution compacte et flexible** : Adaptée à divers environnements industriels, des armoires électriques aux serveurs racks.

Nawfal Slimati, *Directeur Général de l'activité Buildings pour la France, le BeLux et le Maghreb chez Siemens Smart Infrastructure France*, commente : « *Le prix par la FFMI vient reconnaître l'excellence de nos solutions en matière de prévention incendie. EXXFIRE répond aux besoins des industries françaises connectées grâce à une protection fiable et respectueuse de l'environnement.* »

Contacts presse :

APCO Worldwide

Téléphone : 07 64 47 23 91

E-mail : siemensfrance@apcoworldwide.com

Siemens Smart Infrastructure (SI) développe des infrastructures intelligentes et évolutives pour le monde d'aujourd'hui et de demain. SI répond aux défis de l'urbanisation et du changement climatique en connectant les systèmes d'énergie, les bâtiments et les sites industriels grâce à un portefeuille complet et unique de produits, systèmes, solutions et services, de la production jusqu'à la consommation d'énergie. Dans un monde toujours plus digital, SI accompagne ses clients dans leur développement et participe au progrès de la société tout en contribuant à la protection de la planète. Siemens Smart Infrastructure, dont le siège est localisé à Zoug (Suisse), emploie environ 75 000 personnes dans le monde.

Siemens France Holding est une filiale de Siemens AG, entreprise technologique de premier plan dont l'activité est ciblée sur les secteurs de l'industrie, des infrastructures, du transport et de la santé. Notre mission : créer des technologies qui transforment le quotidien, pour chacun.

En combinant le monde numérique et le monde réel, Siemens permet à ses clients d'accélérer la transformation digitale et la durabilité de leurs activités. Il s'agit ainsi de rendre les usines plus efficaces, les villes plus agréables à vivre et le transport plus durable. Fournisseur de premier plan de technologies médicales, Siemens Healthineers, filiale cotée en bourse dans laquelle le groupe détient une participation majoritaire, contribue à façonner la santé de demain.

Avec plus de 6 000 personnes, 4 sites industriels et 23 sites d'ingénierie dont 13 à composante R&D, et 50 agences locales, Siemens France s'engage activement dans les filières stratégiques pour l'industrie française.

Au 30 septembre 2023, date de clôture du dernier exercice, Siemens France a enregistré, au titre de ses activités poursuivies, un chiffre d'affaires de 2,4 milliards d'euros.