

## Siemens participou na modernização da ETAR de Beirolas que beneficia 214 mil pessoas

- **Intervenção permite diminuir os odores na zona circundante à ETAR e melhorar a qualidade da água tratada**
- **Infraestrutura tem agora maior eficiência energética e maior capacidade de tratamento de água**
- **A Siemens desenvolveu o projeto de engenharia para as instalações elétricas e sistemas de automação e forneceu as respetivas soluções**

A Siemens, através da Digital Industries, teve um papel importante na obra de beneficiação da ETAR de Beirolas, adjudicada ao consórcio SUEZ. A intervenção da empresa nesta ETAR, localizada na Zona Norte do Parque das Nações, em Lisboa, incluiu o desenvolvimento do projeto de engenharia dos sistemas elétricos e de automação, bem como o fornecimento, instalação, comissionamento e colocação em serviço de todas as soluções associadas.

A modernização da ETAR de Beirolas tem um impacto positivo na vida de cerca de 214 mil habitantes das zonas de Lisboa e Loures, uma vez que permite diminuir os odores nas zonas circundantes, melhorar a qualidade da água tratada, e aumentar a capacidade de tratamento e a eficiência energética global da infraestrutura.

A Siemens contribuiu ainda para que esta importante ETAR da capital portuguesa obtivesse um índice mais elevado de digitalização das suas operações e para que funcionasse de uma forma ainda mais ambientalmente responsável, quer através da descarga de águas mais limpas no rio Tejo ou da produção de água reciclada para sistemas de rega de espaços verdes e lavagem de ruas, por exemplo.

**O projeto de beneficiação da ETAR de Beirolas inclui:**

- Beneficiação da Obra de Entrada e do Tratamento Preliminar (tanque onde a água recebe o primeiro tratamento físico);
- Construção de uma linha para tratamento de caudais de tempo húmido (chuvas e subidas de água do rio);
- Aumento da capacidade de elevação para tratamento biológico (substituição de bombas de elevação para o tratamento biológico);
- Beneficiação da linha de lamas e instalação de nova centrífugadora aumentando a capacidade de tratamento de lamas;
- Remodelação do sistema de desodorização da fase líquida;
- Melhoramento do confinamento das zonas de maior produção de odores.

A Siemens Portugal tem já uma vasta experiência em projetos desta natureza, tendo participado em vários projetos de modernização ou construção de ETAR como a do Lourçal, a do Lordelo, a de Chaves ou a de Paço de Sousa.

**Contacto para jornalistas**

Rita Silva | +351 96 458 24 99 | e-mail: [ritas.silva@siemens.com](mailto:ritas.silva@siemens.com)

**M Public Relations**

Ingrid Arruda Moreira | +351 93 471 98 43 | e-mail: [iam@mpublicrelations.pt](mailto:iam@mpublicrelations.pt)

Siga-nos no Twitter: <https://twitter.com/siemensportugal>

Mais comunicados de imprensa da Siemens Portugal disponíveis em

<https://press.siemens.com/pt/pt>

**Sobre o Grupo Siemens em Portugal**

O Grupo Siemens está em Portugal há 115 anos e empregava, a 30 de setembro de 2020, 2.887 profissionais. Ao longo dos últimos anos, a empresa sedeou no país vários centros de competência mundiais nas áreas da energia, infraestruturas, tecnologias de informação e serviços partilhados, que exportam soluções e serviços made in Portugal para os cinco continentes. Para mais informações visite [www.siemens.pt](http://www.siemens.pt) ou <https://twitter.com/SiemensPortugal>

A **Siemens AG (Berlim e Munique)** é um grupo empresarial tecnológico global, que se destaca há mais de 170 anos pela excelência da sua engenharia, inovação, qualidade, fiabilidade e internacionalidade. Presente em todo o mundo, a empresa foca-se em infraestruturas inteligentes para edifícios, sistemas distribuídos de energia, e na automação e digitalização das indústrias de processo e transformadoras. A Siemens liga o mundo digital ao mundo

virtual para benefício dos seus clientes e da sociedade em geral. Através da Mobility, um fornecedor líder de soluções inteligentes de mobilidade para o transporte ferroviário e rodoviário, a Siemens ajuda a moldar o mercado mundial de serviços de transporte de passageiros e de carga. Através da sua posição maioritária na Siemens Healthineers, empresa cotada em bolsa, a Siemens é também um fornecedor líder mundial de tecnologia médica e de serviços de cuidados de saúde digitais. Além disso, a Siemens tem uma posição minoritária na Siemens Energy, líder global no transporte e produção de energia, que passou a estar cotada em bolsa no dia 28 de setembro de 2020. No ano fiscal de 2020, findo a 30 de setembro de 2020, o Grupo Siemens gerou receitas de 57,1 mil milhões de euros e um resultado líquido de 4,2 mil milhões de euros. A 30 de setembro de 2020, a empresa tinha 293.000 colaboradores a nível mundial. Para mais informações, visite: [www.siemens.com](http://www.siemens.com).