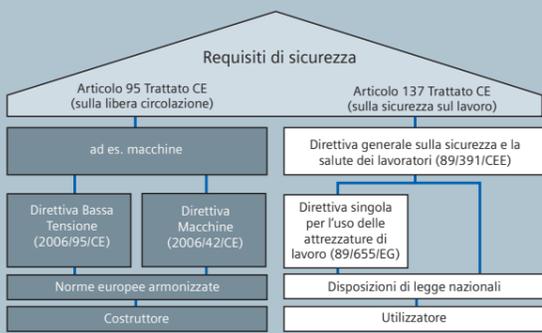
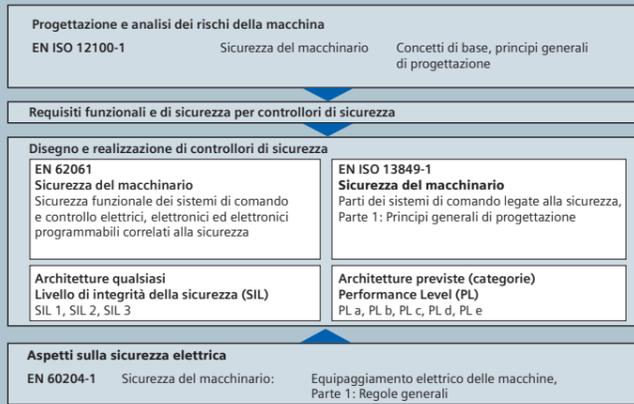


Requisiti fondamentali di sicurezza nell'industria manifatturiera



Norme armonizzate
(presunzione di conformità)

Norme di base per le funzioni di comando legate alla sicurezza



Disegno e realizzazione di controllori di sicurezza

Strategia di riduzione dei rischi secondo la norma EN ISO 12100-1

1. Definizione dei limiti della macchina
2. Identificazione dei pericoli, stima dei rischi, valutazione dei rischi
3. Valutazione del rischio per ogni pericolo identificato
4. Valutazione del rischio e definizione di decisioni atte a ridurre i rischi
5. Eliminazione del pericolo o riduzione del rischio connesso attraverso misure opportune (metodo dei „3 passi”: inerente a costruzione sicura, misure tecniche e informazione dell'utente)

Definizione di misure volte alla riduzione dei rischi attraverso un processo iterativo

Applicabile a sistemi di comando e controllo elettrici, elettronici ed elettronici programmabili correlati alla sicurezza (SRECS) per le macchine

Applicabile alle parti di sicurezza di controllori e a tutti i tipi di macchine, a prescindere dalla tecnologia e dall'energia utilizzate (elettrica, idraulica, pneumatica, meccanica ecc.).

EN 62061 (Norma settoriale all'interno della norma generale IEC 61508)

Piano di sicurezza

Strategia di realizzazione della funzione di sicurezza, responsabilità, manutenzione ecc.

EN ISO 13849-1

Analisi dei rischi

Rischio riferito al pericolo identificato = Entità del danno Se e

Frequenza e durata dell'esposizione al pericolo Fr
Probabilità che si produca l'evento pericoloso Pr
Possibilità di evitare il rischio Av

Determinazione del SIL necessario (mediante assegnazione del SIL)

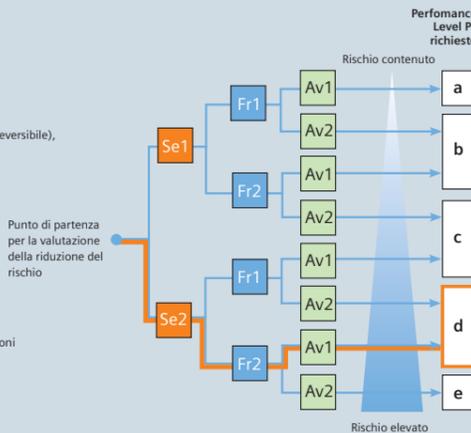
Frequenza e/o durata Fr	Probabilità che si produca l'evento pericoloso Pr	Possibilità di evitare il rischio Av
≤ 1 ora	frequente	impossibile
Da > 1 ora a ≤ 1 giorno	probabile	impossibile
Da > 1 giorno a ≤ 2 sett.	possibile	impossibile
Da > 2 sett. a ≤ 1 anno	rara	possibile
> 1 anno	trascurabile	probabile

Effetti	Entità del danno Se	Classe	3-4	5-7	8-10	11-13	14-15
Morte, perdita di un occhio o di un braccio	4	SIL 2	SIL 2	SIL 2	SIL 2	SIL 3	SIL 3
Permanente, perdita delle dita	3	altre misure			SIL 1	SIL 2	SIL 3
Reversibile, cure mediche	2	altre misure			SIL 1	SIL 2	SIL 2
Reversibile, pronto soccorso	1	altre misure			SIL 1	SIL 1	SIL 1

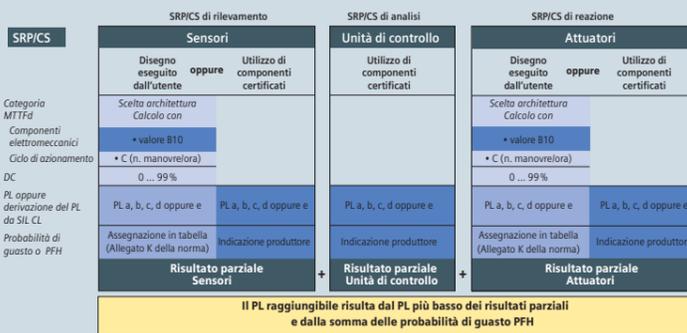
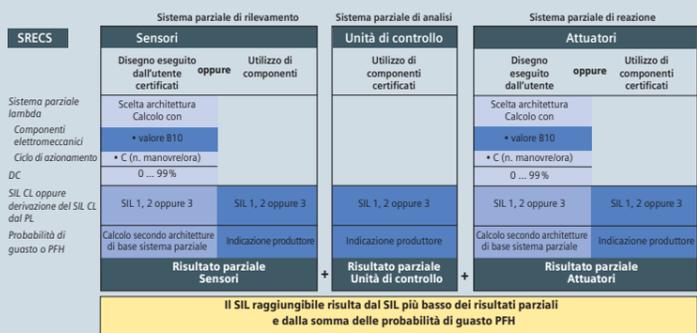
- Procedimento**
1. Determinazione dell'entità del danno Se
 2. Determinazione dei punti per frequenza Fr, probabilità Pr e possibilità di evitare il rischio Av:
 3. Totale dei punti per Fr + Pr + Av = classe Cl
 4. Punto di intersezione tra riga per entità del danno Se e colonna Cl = SIL richiesto

Determinazione del PL necessario (tramite grafo di rischio)

- Parametri di rischio**
- Se = entità della lesione**
Se1 = lesione leggera (normalmente reversibile)
Se2 = lesione grave (normalmente irreversibile), inclusa la morte
- Fr = frequenza e/o durata dell'esposizione al pericolo**
Fr1 = da raro a frequente e/o il periodo di esposizione al rischio è breve
Fr2 = da frequente a permanente e/o il periodo di esposizione al rischio è lungo
- Av = possibilità di evitare il pericolo o contenimento del danno**
Av1 = possibile a determinate condizioni
Av2 = quasi impossibile
- a, b, c, d, e = obiettivi del Performance Level di sicurezza



Configurazione della funzione di sicurezza e determinazione dell'integrità della sicurezza ottenuta



Guasto (failure)
Cessazione della capacità di un'unità di soddisfare la funzione richiesta.

β, beta:
Fattore di guasto in seguito a una causa comune Fattore CCF: common cause failure factor β (0,1 – 0,05 – 0,02 – 0,01)

B10
Il valore B10 per i componenti soggetti a usura viene espresso in numeri di manovre, ovvero il numero di manovre dopo il quale si verificano guasti nel 10% dei componenti esaminati durante una prova della durata di esercizio.
Con il valore B10 e il ciclo di azionamento è possibile calcolare il tasso di guasto dei componenti elettromeccanici.

B10d
B10d = B10 / Percentuale dei guasti pericolosi

CCF (common cause failure)
Guasto in seguito a una causa comune (ad es. un cortocircuito). È il guasto di diverse unità in seguito ad un unico evento, senza tuttavia che una delle unità abbia causato l'avaria dell'altra.

DC (diagnostic coverage), copertura diagnostica
Rilevamento della probabilità di guasti dell'hardware potenzialmente pericolosi risultante dall'esecuzione dei test di diagnostica automatici.

Tolleranza di errore
Capacità di un SRECS (sistema di controllo elettrico di sicurezza), di un sistema parziale o di un elemento del sistema parziale di continuare a eseguire la funzione richiesta anche in presenza di errori o guasti (resistenza rispetto agli errori).

Sicurezza funzionale
Parte della sicurezza complessiva riferita alla macchina e al sistema di comando della macchina che dipende dal funzionamento corretto dell'SRECS (sistema di controllo elettrico di sicurezza), di sistemi di sicurezza con altre tecnologie e dispositivi esterni per la riduzione dei rischi.

Guasto potenzialmente pericoloso (dangerous failure)
Ogni disfunzione della macchina o dell'alimentazione di energia che aumenta il rischio.

Categorie B, 1, 2, 3 o 4 (architetture previste)
Oltre ad aspetti qualitativi, queste categorie comprendono anche aspetti quantificabili (come ad es. MTTFa, DC e CCF). Con un procedimento semplificato basato sulle categorie come „architetture previste” è possibile valutare il PL (Performance Level) ottenuto.

λ, Lambda
Tasso di guasto statistico che include i guasti sicuri (λs) ed i guasti potenzialmente pericolosi (λp). L'unità di lambda è FIT (Failure In Time).

MTTF / MTTFa
(Mean Time To Failure/Mean Time To Failure dangerous) Intervallo di tempo medio prima di un guasto o di un guasto potenzialmente pericoloso. L'MTTF può essere eseguito per i componenti analizzando i dati di campo o mediante previsioni. Con un tasso di guasto costante, il valore medio per il tempo di lavoro senza avarie è MTTF = 1 / λ (lambda indica il tasso di guasto dell'apparecchiatura). (Sul piano statistico è possibile supporre che al termine dell'MTTF il 63,2% dei componenti interessati sia guasto.)

PL (Performance Level)
Livello discreto che specifica la capacità delle parti legate alla sicurezza di un controllore di eseguire una funzione di sicurezza a condizioni prevedibili: dal PL „a” (massima probabilità di guasto) al PL „e” (minima probabilità di guasto).

PFH (Probability of dangerous failure per hour)
Probabilità di guasto potenzialmente pericoloso all'ora.

Intervallo test di prova o durata utile (T1)
Controllo ricorrente in grado di riconoscere la presenza di errori o un peggioramento in un SRECS e nei suoi sistemi parziali in modo che, all'occorrenza, i SRECS e i sistemi parziali possano essere riportati in uno stato „come nuovo” o in uno stato possibilmente analogo nei limiti della pratica.

SFF (safe failure fraction)
Percentuale di guasti sicuri nel tasso di guasto complessivo di un sistema parziale che non comporta un guasto potenzialmente pericoloso.

SIL (Safety Integrity Level) livello di integrità della sicurezza
Livello discreto (è possibile uno su tre) per stabilire i requisiti di integrità della sicurezza delle funzioni di comando di sicurezza che viene assegnato all'SRECS; il livello di integrità della sicurezza 3 è il più alto mentre il livello di integrità della sicurezza 1 è il più basso.

SIL CL (Claim Limit), Claim Limit SIL
SIL massimo che può essere richiesto da un sistema parziale SRECS per quanto riguarda le limitazioni strutturali e l'integrità della sicurezza del sistema.

Funzione di sicurezza
Funzione di una macchina il cui guasto può causare un immediato aumento del rischio/dei rischi.

SRCF (Safety-Related Control Function), funzione di comando
Funzione di comando legata alla sicurezza ed eseguita dall'SRECS con un livello di integrità definito il cui obiettivo è di mantenere lo stato di sicurezza della macchina o di evitare un aumento diretto dei rischi.

SRECS (Safety-Related Electrical Control System)
Sistema di controllo elettrico di sicurezza di una macchina il cui guasto comporta un diretto aumento dei rischi.

SRP/CS (Safety-Related Parts of Control System)
Parte di un controllore preposta alla sicurezza che reagisce a segnali di ingresso relativi alla sicurezza e genera segnali di uscita relativi alla sicurezza.

Sistema parziale
Unità del disegno dell'architettura dell'SRECS sul massimo livello; il guasto di un qualunque sistema parziale comporta il guasto della funzione di comando di sicurezza.

Elemento del sistema parziale
Parte di un sistema parziale costituito da un singolo componente o che comprende un gruppo di componenti.

SIL e PL sono convertibili tra loro

Livello di integrità della sicurezza SIL	Probabilità di guasto potenzialmente pericoloso all'ora (1/h)	Performance Level PL
–	≥ 10 ⁻⁵ ... < 10 ⁻⁴	a
SIL 1	≥ 3 × 10 ⁻⁶ ... < 10 ⁻⁵	b
SIL 1	≥ 10 ⁻⁶ ... < 3 × 10 ⁻⁶	c
SIL 2	≥ 10 ⁻⁷ ... < 10 ⁻⁶	d
SIL 3	≥ 10 ⁻⁸ ... < 10 ⁻⁷	e

Validazione sulla base del Piano di validazione



Marcatura CE (dichiarazione di conformità)



Sicurezza funzionale delle macchine

Applicazione della Direttiva Europea sulle macchine con le norme armonizzate
siemens.com/safety-integrated

SIEMENS