

33.BI-MU | Padiglione 13, Stand D19

Nuove funzioni tecnologiche per Sinumerik One semplificano le operazioni e aumentano la produttività

- **Y Turning e Advanced Rapid Movement per una maggiore produttività della macchina utensile**
- **“Reduced Dynamics Mode” riduce l'usura macchina/utensili e aumenta la produttività**
- **Un portfolio che include tastiere e pannelli di controllo macchina da 15 a 24 pollici**

Siemens amplia l'offerta relativa a Sinumerik One, il CNC "nativo digitale". La nuova generazione di CNC di Siemens, introdotta sul mercato nel 2019, si presenta quest'anno con innovazioni a livello software e hardware. Il nuovo software Sinumerik V6.20 rende disponibili nuove funzioni tecnologiche per il Sinumerik One che semplificano il funzionamento, contribuiscono a ridurre l'usura della macchina e aumentano la produttività. Siemens mostra così, ancora una volta, come il potente sistema di controllo delle macchine utensili Sinumerik One possa essere utilizzato in modo ottimale per la trasformazione digitale in modo altamente produttivo, flessibile e modulare.

Con la nuova funzione di tornitura “Y Turning”, Sinumerik One risponde alle richieste di mercato per le macchine che utilizzano l'asse Y in tornitura. A questo scopo, sono stati creati nuovi tipi di utensili, nei quali viene esercitata una pressione verticale e non laterale, con un avanzamento fino a 3 volte superiore e, di conseguenza, un aumento della produttività.

La funzione “Advanced Rapid Movement” è un’altra delle novità per quanto riguarda le funzioni tecnologiche. Consente di ottimizzare i tempi di movimento in caso di frequenti riposizionamenti (es. percorsi di foratura ripetuti), il che significa che tra una lavorazione e l'altra si effettuano movimenti più rapidi. Non è necessario modificare il programma del pezzo. In generale, la lavorazione può essere fino al dieci per cento più veloce. Con la funzione “Reduced Dynamic Mode”, è possibile ridurre l'usura della macchina e degli utensili, ottimizzando le risorse e aumentando così disponibilità e produttività. Attraverso il programma PLC è possibile monitorare e reagire a influenze esterne, quali arresto notturno, mancanza di alimentazione improvvisa e comandi manuali da operatore macchina. La funzione NCK consente alla macchina di passare automaticamente al funzionamento ridotto in presenza di fattori esterni, riportando alla condizione di lavorazione ottimale, in mancanza del fattore scatenante.

Anche in ambito hardware sono state introdotte alcune novità, progettate per semplificare ulteriormente l'utilizzo di Sinumerik One. Sono disponibili nuove tastiere (MCP – Machine Control Panel) e pannelli (ITC - Industrial Thin Client e IFP - Interactive Flat Panel) per il controllo macchina da 15 a 24 pollici, con risoluzione fino a 1920 x 1080 pixel. Le nuove MCP sono integrate anche nel gemello digitale di Sinumerik One (Create e Run MyVirtual Machine), in modo che l'aspetto e il funzionamento corrispondano in tutto e per tutto al CNC reale. Inoltre, il gemello digitale di Sinumerik One è stato dotato di nuove funzioni che semplificano la progettazione e la preparazione del lavoro. Per citare solo alcune delle numerose innovazioni, l'opzione /3D offre il supporto per un secondo canale. In più, a ogni utensile può essere assegnato un colore individuale, in modo che le superfici lavorate siano evidenziate a seconda dell'utensile utilizzato. Il rilevamento delle collisioni offre ora anche funzionalità estese, come la visualizzazione di tutti i corpi in collisione, la linea del programma NC e molto altro ancora, in modo da poter indagare ed eliminare rapidamente la causa scatenante.

Informazioni di base su Sinumerik One

“Sinumerik One svolge un ruolo centrale nella trasformazione delle macchine utensili e per l’additive manufacturing nell'era dell'Industria 4.0, mettendo a disposizione una innovativa piattaforma modulare di gemelli digitali e migliorando le precedenti generazioni di controllori

in termini di prestazioni del PLC e del CNC nel funzionamento della macchina, velocità di lavorazione e potenza di acquisizione ed elaborazione dei dati” - afferma **Filippo Giannini**, Head of Machine Tool Systems di Siemens Italia.

Il PLC Simatic S7-1500F integrato offre tempi di ciclo PLC fino a 10 volte più rapidi. Con il PLC Simatic S7-1500F, Sinumerik One è completamente integrato nel framework di progettazione TIA Portal, consentendo la standardizzazione di tutte le attività di progettazione. Sinumerik One è completamente compatibile con la precedente generazione di controllori Sinumerik 840D solution line in termini di programmazione e funzionamento, rendendo ancora più semplice il passaggio a Sinumerik One. Con Sinumerik One, Siemens offre la tecnologia che permette di sfruttare al meglio e facilmente le potenzialità della simulazione, in fase di progettazione della macchina, di messa in servizio, di vendita, di utilizzo e di assistenza della macchina stessa, grazie a una piattaforma modulare di digital twin delle macchine utensili (Create e Run MyVirtual Machine). Quindi, i reparti di ingegneria, di vendita, di preparazione del lavoro e di service possono trarre vantaggio dal gemello digitale. Per Sinumerik One, Siemens propone un'interfaccia utente completa, in grado di assicurare alle macchine utensili di tutti i settori tecnologici un funzionamento pratico, flessibile ed efficiente.

Contatti per i giornalisti:

Siemens Italia

Lucia Bruno, mobile: +39 348 61 09 711

e-mail: lucia.bruno.ext@siemens.com

Le immagini sono disponibili sul sito www.siemens.it/press

Seguici su Twitter: www.twitter.com/Siemens_stampa

Siemens AG è una società tecnologica focalizzata su industria, infrastrutture, trasporti e sanità. Dalle fabbriche sempre più efficienti con catene di approvvigionamento resilienti fino agli edifici smart, alle reti intelligenti e ai trasporti sostenibili l'azienda crea tecnologia con lo scopo di aggiungere valore per i propri clienti. Combinando il mondo reale e quello digitale, Siemens consente ai suoi clienti di trasformare i propri mercati, aiutandoli a loro volta a trasformare la vita quotidiana di miliardi di persone. Siemens possiede anche una partecipazione di maggioranza nella società quotata

Siemens Healthineers, fornitore leader nel settore sanitario. Inoltre, Siemens detiene una partecipazione di minoranza in Siemens Energy, leader globale nella trasmissione e generazione di energia elettrica. Nell'anno fiscale 2021, che si è concluso il 30 settembre 2021, il Gruppo Siemens ha generato un fatturato di 62,3 miliardi di euro e un utile netto di 6,7 miliardi di euro. Al 30 settembre 2021, l'azienda aveva circa 303.000 dipendenti in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visita il sito www.siemens.com. In Italia Siemens è focalizzata su industria, infrastrutture e mobilità. Presente in modo capillare sul territorio ha il quartier generale a Milano. Possiede centri di competenza su mobilità elettrica e smart grid, software industriale, smart building oltre ad un Digital Enterprise Experience Center (DEX). Impegnata in ambito Education, la società realizza ogni anno iniziative di formazione rivolte agli studenti degli Istituti Tecnici Superiori e ai laureandi STEM, vanta collaborazioni con Università e ITS Rizzoli. E' socio fondatore della Fondazione Politecnico di Milano e socio della Fondazione "Istituto Tecnico Superiore Lombardo per le Nuove tecnologie Meccaniche e Meccatroniche". Per ulteriori informazioni visita il sito www.siemens.it