

### Large Drives Applications

## Sulzer und Siemens LDA kündigen digitale Zusammenarbeit an

### Die Pumpen- und Antriebssystem-Erstausrüster arbeiten über ihre IoT-Plattformen für einen verbesserten Pumpenbetrieb zusammen

**Sulzer und Siemens Large Drives Applications nutzen ihr gemeinsames Know-how, um Betreibern von großen Kreiselpumpen ein erweitertes digitales Leistungsspektrum zu bieten: Die beiden Unternehmen kombinieren ihre IoT-Plattformen und Dienstleistungen BLUE BOX™ und SIDRIVE IQ. Damit liefern sie eine integrierte Lösung, die die Zuverlässigkeit der Anlagen verbessert und die Betriebskosten senkt. Die Vereinbarung wurde kürzlich mit der Unterzeichnung einer Absichtserklärung (LOI) offiziell gemacht.**

Sulzer und Siemens LDA machen die ersten Schritte auf einem Weg, der den Betreibern großer Kreiselpumpen erhebliche Einsparungen bringen soll. Um einen ganzheitlicheren Mehrwert zu bieten, der sich auf den gesamten Antriebsstrang bezieht, wird die pumpenspezifische, KI-basierte Analyseplattform BLUE BOX von Sulzer nun durch die vorausschauenden Wartungsdaten von SIDRIVE IQ, einer IoT-Plattform für intelligentes Flottenmanagement von Antriebssystemen und -lösungen von Siemens LDA, ergänzt.

Damit haben die Betreiber zunächst Zugriff auf mehr relevante Informationen vereint an einem Ort, können bessere Entscheidungen auf der Grundlage der Zustands- und Betriebsdaten des gesamten Pumpenantriebsstrangs treffen und profitieren von einer effektiveren Serviceunterstützung im Falle von Zwischenfällen. Darüber hinaus sind die Betreiber in der Lage, Wartungsmaßnahmen genauer zu planen und den Zustand des Pumpenantriebssystems bei Bedarf zu ermitteln.

Sebastian Winkler von Mohrenfels, Vice President Digitalization and Software Large Drives Applications, erläutert die Vorteile der Partnerschaft mit Sulzer: „In einer digitalen Welt ist die Zusammenarbeit in Ökosystemen unerlässlich und schafft zusätzlichen Mehrwert, Geschwindigkeit und Fokus. Gemeinsam mit Sulzer kombinieren wir die digitale mit der physischen Welt, bündeln unsere jeweilige Expertise und liefern so den Betreibern von Pumpenantriebssträngen einen erstklassigen Mehrwert: jahrzehntelanges Produkt- und Engineering-Know-how, IoT- und KI-Technologien sowie globale Servicenetzwerke.“

Sulzer und Siemens LDA arbeiten gemeinsam an der Integration und dem Austausch von Daten zwischen ihren IoT-Plattformen, die es den Betreibern von Großpumpen ermöglichen, den optimalen Betrieb ihrer Anlagen zu gewährleisten. Sowohl die kombinierten Daten von BLUE BOX und SIDRIVE IQ als auch die Unterstützung

durch Experten ermöglichen es den Betreibern, Maßnahmen zur Kontrolle der Lebenszykluskosten und zur Verringerung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks zu ermitteln – Ziele, die im Rahmen der ESG-Kriterien (Umwelt, Soziales, Governance) auf der Geschäftsagenda jedes Unternehmens stehen.

Auch Dr. Marc Heggemann, Head Digital Solutions Sulzer Services ist überzeugt von der Partnerschaft: „Unsere Zusammenarbeit mit Siemens LDA bietet eine hervorragende Gelegenheit, die Leistung der Anlagen weiter zu verbessern, Ausfallzeiten zu reduzieren und die Effizienz zu maximieren. Das alles trägt zur Senkung der Betriebskosten bei. Gemeinsam mit den Kunden werden wir die Idee weiterentwickeln und zusätzliche Funktionen implementieren, um das Potenzial dieses außergewöhnlichen Konzepts zu steigern.“

Diese Presseinformation finden Sie unter: <https://sie.ag/41Pi5nG>

Folgen Sie uns auf Twitter: [www.twitter.com/siemens\\_press](http://www.twitter.com/siemens_press), [@SiemensDE](http://www.twitter.com/SiemensDeutschland) / [Twitter](https://twitter.com/SiemensDE)

### **Ansprechpartner für Journalisten**

Paul Elflein

Telefon: +49 173 7490736

E-Mail: [paul.elflein@siemens.com](mailto:paul.elflein@siemens.com)

**Siemens Large Drives Applications** (LDA) entwickelt und produziert leistungsstarke elektrische Antriebssysteme für den Mittel- und Hochspannungsbereich: Elektromotoren, Umrichter und Generatoren. LDA ist eine der Portfolio Companies von Siemens. Diese dezentralisierten Geschäftseinheiten agieren agil und flexibel und zeichnen sich durch schnelle Entscheidungswege und Reaktionszeiten aus. Daher sind sie in ihren jeweiligen Märkten wettbewerbsfähiger und können sich besser auf ihre Kunden in unterschiedlichen Branchen konzentrieren.

Die **Siemens AG** (Berlin und München) ist ein Technologieunternehmen mit Fokus auf die Felder Industrie, Infrastruktur, Mobilität und Gesundheit. Ressourceneffiziente Fabriken, widerstandsfähige Lieferketten, intelligente Gebäude und Stromnetze, emissionsarme und komfortable Züge und eine fortschrittliche Gesundheitsversorgung – das Unternehmen unterstützt seine Kunden mit Technologien, die ihnen konkreten Nutzen bieten. Durch die Kombination der realen und der digitalen Welten befähigt Siemens seine Kunden, ihre Industrien und Märkte zu transformieren und verbessert damit den Alltag für Milliarden von Menschen. Siemens ist mehrheitlicher Eigentümer des börsennotierten Unternehmens Siemens Healthineers – einem weltweit führenden Anbieter von Medizintechnik, der die Zukunft der Gesundheitsversorgung gestaltet. Darüber hinaus hält Siemens eine Minderheitsbeteiligung an der börsennotierten Siemens Energy, einem der weltweit führenden Unternehmen in der Energieübertragung und -erzeugung.

Im Geschäftsjahr 2022, das am 30. September 2022 endete, erzielte der Siemens-Konzern einen Umsatz von 72,0 Milliarden Euro und einen Gewinn nach Steuern von 4,4 Milliarden Euro. Zum 30.09.2022 hatte das Unternehmen weltweit rund 311.000 Beschäftigte. Weitere Informationen finden Sie im Internet unter <http://www.siemens.com/>

**Sulzer** ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering und Chemical Processing. Wir sind spezialisiert auf energieeffiziente Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn-, Reinigungs-, Kristallisations- und Polymerisationstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Lösungen ermöglichen die Reduktion von Kohlendioxidemissionen, die Entwicklung von Polymeren aus biologischen Quellen, das Recycling von Kunststoffabfällen und Textilien sowie die effiziente Energiespeicherung. Unsere Kunden profitieren von unserem Engagement für Innovation, Leistung und Qualität durch unser reaktionsschnelles Netzwerk von 180 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2022 erzielte das Unternehmen mit 12.900 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.2 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN). [www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)